



ALAMBRES DE SOLDADURA Y ELECTRODOS | ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

ARAMES DE SOLDA E ELETRODOS | ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

ES Español PT Português

INSUMOS DE SOLDADURA INSUMOS DE SOLDAGEM		
TIPO	CÓDIGO	DESCRIPCIÓN DESCRIÇÃO
Alambre Arame	E71T-1	Alambre tubular MIG con buena penetración y cordón uniforme. Arame tubular MIG com boa penetração e cordão uniforme.
Alambre Arame	ER70S-6	Alambre sólido MIG, excelente estabilidad y mínima salpicadura al soldar. Arame sólido MIG, excelente estabilidade e mínimo respingo na soldagem.
Alambre Arame	LZ257 (NM14-0)	Alambre para recargue duro sobre acero manganeso, resistente al desgaste y a la fricción severa. Arame para revestimento duro sobre aço manganês, resistente ao desgaste e ao atrito severo.
Alambre Arame	LZ6035 (HC-0 L)	Alambre con alto cromo, ideal para recubrimientos contra abrasión intensa. Arame com alto cromo, ideal para revestimentos contra abrasão intensa.
Electrodo Eletrodo	E7018	Electrodo de bajo hidrógeno, ideal para soldaduras estructurales resistentes. Eletrodo de baixo hidrogênio, ideal para soldas estruturais resistentes.
Electrodo Eletrodo	E6013	Electrodo rutílico versátil, fácil encendido y excelente acabado general. Eletrodo rutílico versátil, fácil abertura de arco e excelente acabamento geral.