

MAXBelt®
CORREIAS TRANSPORTADORAS



A estrutura e o desempenho de quem está sempre à frente

CARCAÇAS

As Correias Transportadoras e Elevadoras MAXBELT possuem alto desempenho, utilizando tecidos inteiramente sintéticos, especialmente trançados por fibras fortes e resistentes e complementada por coberturas de borracha protetoras de alta resistência e longa duração. As correias atendem as normas e padrões nacionais (NBR) e internacionais (DIN, ISO, ASTM, RMA e CEMA).

As carcaças de tecido em poliéster/nylon MB e/ou nylon/nylon MBN, passam por tratamento especial, pré-tensionamento, maximizando sua resistência, não perdendo sua grande flexibilidade e estabilidade dimensional. Aliado à alta adesão entre camadas de lonas, permite a construção de carcaças com exigências de tensões mais elevadas com menor número de lonas, mantendo excelente resistência à fadiga, alongamento e ruptura, funcionando perfeitamente em polias de menor diâmetro. Em resumo, as correias MAXBELT, com suas variadas especificações, proporcionam:

- Carcaças em tecido de poliéster/nylon e ou nylon/nylon;
 - Resistência às condições de trabalho mais severas;
 - Excelente absorção e resistência a impactos;
 - Excelente flexibilidade e acamamento;
 - Baixa taxa de alongamento;
 - Excelente adesão entre seus componentes;
 - Resistência ao mofo e à umidade;
 - Bordas reforçadas;
- Consequentemente menor desgaste e muito mais economia.



Cobertura de Borracha

RESISTENTES À ABRASÃO

HD®

Desenvolvido com excelente resistência à extra abrasão, cortes, sulcos e intempéries. Ótimo para serviços severos, com materiais pontiagudos e arestas vivas, como: minério de ferro, quartzo, granito, calcário, basalto, brita, manganês, coque, escória, etc. Resiste a materiais com picos de temperatura de até 65°C. Atende à Norma RMA Grau I.

(HD Peso específico* = 1,16).

HDS®

Composto que excede a Norma RMA Grau I, com 30% a mais de resistência à abrasão que o composto HD, serviços severos, alto impacto, cortes e arrancamento. Resiste a materiais com picos de temperatura de até 65°C.

(HDS Peso específico* = 1,11).

HDS EXTREME®

Composto que excede a Norma RMA Grau I, com 80% a mais de resistência à abrasão que o composto HD, serviços severos, alto impacto, cortes e arrancamento. Resiste a materiais com picos de temperatura de até 65°C.

(HDS EXTREME Peso específico* = 1,11)

LD®

Resistente e durável em aplicações de alta abrasividade a cortes, sulcos, assim como em condições severas de trabalho onde não requerem o tipo HD.

Mantém sua flexibilidade a baixas temperaturas. Atende a Norma RMA Grau II. Recomendada para materiais como: areia, pedregulho, carvão, cimento, fosfato, enxofre, sal, cascalho, calcário, talco, cereais em grãos (soja, milho, trigo, etc.), madeira, cal, etc. Temperatura até 65°C.

(LD Peso específico* = 1,17).

LD-MINA®

Resistente e durável em aplicações de alta abrasividade, cortes, sulcos, e demais condições de trabalho onde não requerem o tipo HD. Mantém sua flexibilidade a baixas temperaturas. Atende a norma RMA Grau II. Recomendada para aplicação em mina subterrânea onde requer propriedades anti-chamas e anti-estática.

(LD-MINA Peso específico* = 1,20).

As coberturas de borracha das correias transportadoras protegem a carcaça contra a ação do material transportado. Todas as condições de trabalho, aliadas ao tipo de material e suas características físicas e químicas, influem na sua correta especificação.

LD-REAÇÃO®

Composto de alta qualidade desenvolvido para aplicação em indústria de fertilizantes no processo de reação química com boa resistência ao ataque químico e a temperatura até 120°C e excelente abrasão.

(LD-REAÇÃO Peso específico* = 1,20).

RESISTENTES À ÓLEOS

RO®

Composto desenvolvido com resistência moderada a materiais impregnados com óleos vegetal e animal, materiais levemente ácidos e básicos. Para transporte de farelo de soja, de milho, algodão, chapas e sucatas, lixo reciclável, solventes não aromáticos e pinnus. Resistente a temperatura de até 90°C.

(RO Peso específico* = 1,20).

GRÃO®

Cobertura especialmente desenvolvida para transporte de grãos, com resistência a cereais (milho, trigo, aveia, etc.) e resistência à óleo presente na soja (farelo e torta de soja), à ação de produtos ácidos e alcalinos, como inseticidas e pesticidas (K-Obiol, Actellic) e abrasivos. Possui ainda propriedades auto-extinguíveis (antichama) e antiestática. Sua segurança sugere seu uso em silos, armazéns e corredores portuários. Temperatura até 90°C.

(GRÃO Peso específico* = 1,20).

GRÃO-SUPER®

Cobertura especialmente desenvolvida para transporte de grãos, com resistência a óleos vegetais. Possui ainda propriedades auto-extinguíveis (anti-chama) e anti-estática, com 30% a mais resistência à abrasão do que a cobertura GRÃO.

Recomendada para aplicação em corredores portuários para transporte de açúcar.

(GRÃO-SUPER Peso específico* = 1,20).

* Peso específico = peso em kg/m²

HOR®

Este composto proporciona excelente resistência no transporte de materiais com presença de óleos minerais, uréia e outros em severas condições e acidez. Possui ótima resistência à abrasão. Adequado para transporte de materiais com temperatura de até 120 °C. Recomendado para peças metálicas banhadas em óleo, torta de soja, gorduras animais ou vegetais, uréia, adubos e fertilizantes em geral e inseticidas.

(HOR Peso específico* = 1,22).

HOR-SUPREME®

Este composto proporciona excelente resistência no transporte de materiais com presença de óleos minerais e vegetais em severas condições e acidez. Possui ótima resistência à abrasão. Recomendada para condições de temperaturas até 175°C. (Ex: coque verde, torta de soja, etc).

(HOR-SUPREME Peso específico* = 1,22).

RESISTENTES À ALTA TEMPERATURA

SHT®

Composto de alta qualidade, resistente ao calor, utilizado no transporte de materiais com temperatura de até 150°C. Alta resistência a rachaduras e endurecimento provocados por materiais abrasivos, finos e quentes, tais como: cinzas, negro de fumo, coque, escória, areia de fundição, clínquer, cimento e metais fundidos.

(SHT Peso específico* = 1,19).

SHT-SUPER®

Composto de alta qualidade, resistente ao calor, utilizado no transporte de materiais com temperatura de até 150 °C. Alta resistência a rachaduras e endurecimento provocados por materiais abrasivos finos e quentes, tais como: cinzas, negro de fumo, coque, escória, areia de fundição, clínquer, cimento e metais fundidos, com 30% a mais de resistência à abrasão do que a cobertura SHT.

(SHT-SUPER Peso específico* = 1,19).

Nota: Recomenda-se coberturas não inferiores a 3/16" x 1/16". Nos compostos SHT e SHT-SUPER recomendamos aplicar as seguintes coberturas superiores mínimas:

- Temperatura do material de 70°C a 90°C - 3/16"
- Temperatura do material de 91°C a 110°C - 1/4"
- Temperatura do material de 111°C a 130°C - 5/16"
- Temperatura do material de 131°C a 150°C - 3/8"

SH-EPDM®

Desenvolvido para trabalhar em condições que se exige a máxima resistência aos efeitos de cargas abrasivas e quentes, com temperaturas de até 204°C e picos de até 300°C. Para materiais como: clínquer, sinter, "pelotas" de ferro, areia de fundição.

(SH-EPDM Peso específico* = 1,14).

Nota: Recomenda-se coberturas não inferiores a 1/4" x 3/32".

COMPOSTOS DE COBERTURA ESPECIAIS

ORANGE®

Especialmente desenvolvida para transporte de cítricos, principalmente laranja, com ótima resistência à ação do D'limonene e dos ácidos presentes na casca e nobagaço da laranja.

(ORANGE Peso específico* = 1,22).

ORANGE-HT®

Especialmente desenvolvida para transporte de derivados de cítricos, com ótima resistência à ação do D'limonene sob condições severas de trabalho e temperatura resistente a 120°C com picos de até 140 °C.

(ORANGE-HT Peso específico* = 1,22).

CORRUGADA®

Cobertura não lisa, com corrugado áspero, desenvolvida para transporte de sacaria, caixas ou outros produtos, para sistemas inclinados de 20° a 30°.

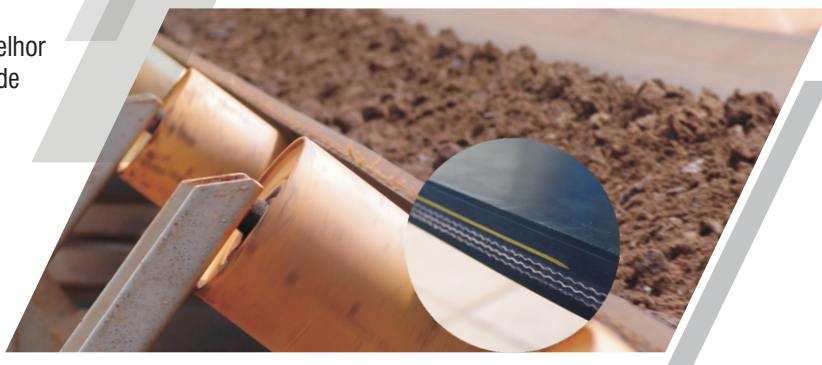
PINNUS®

Proporciona excelente resistência à abrasão, impacto, corte e principalmente à contaminação e deterioração provenientes das resinas contidas nas lascas e cavacos da madeira de pinus.

(PINNUS Peso específico* = 1,18).

Indicador de Desgaste

Este indicador possibilita melhor acompanhamento da troca de sua correia, do qual você determina o ponto que será aplicado no revestimento superior, permitindo um melhor planejamento para a substituição da correia.



* Peso específico = peso em kg/m²

Correias Transportadoras



Correias transportadoras MB (Poliéster/nylon) tensão de trabalho ou tensão admissível

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5
Tensão admissível em kn/m de largura	28	42	44	66	88	96	128	125	165	150	200	250
Tensão admissível em lb/pol (PIW) de largura	160	240	251	377	502	548	731	714	942	857	1142	1428
Espessura da carcaça mm	2.2	3.6	3.4	5.1	6.0	6.0	6.8	7.0	7.8	7.7	11.2	12.2
Peso aproximado da carcaça kg/m2	2.4	4.0	3.7	5.0	6.4	6.2	7.6	9.1	10.1	9.7	1.2	13.6

Diâmetro mínimo da polia motriz em função da tensão

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5
Tensão	Acima de 61%	10"	16"	18"	20"	25"	25"	32"	30"	36"	36"	42"	52"
	31% a 60%	8"	13"	16"	18"	20"	20"	25"	25"	30"	30"	36"	48"
	até 30%	6½"	10"	13"	14"	16"	16"	20"	20"	25"	25"	30"	40"

Largura mínima da correia para acamamento

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5
Ângulo dos roletes	20°	12"	18"	16"	24"	30"	24"	36"	30"	36"	36"	42"	48"
	30°/35°	14"	20"	18"	24"	30"	30"	36"	30"	36"	36"	42"	48"
	45°	20"	30"	24"	30"	36"	36"	42"	36"	42"	42"	48"	48"

Largura máxima da correia de acordo com o peso específico do material a ser transportado

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5
Transportador com Roletes Ângulo 20°												
0 ~ 800 kg/m³	42"	54"	54"	72"	84"	78"	84"	84"	84"	84"	84"	84"
800 ~ 1600	36"	48"	48"	66"	72"	72"	84"	84"	84"	84"	84"	84"
1600 ~ 2400	30"	42"	42"	54"	66"	66"	72"	72"	84"	72"	84"	84"
2400 ~ 3200	24"	36"	36"	54"	60"	60"	66"	66"	84"	66"	84"	84"
Transportador com Roletes Ângulo 35°												
0 ~ 800 kg/m³	36"	48"	48"	66"	72"	72"	84"	84"	84"	84"	84"	84"
800 ~ 1600	30"	42"	42"	54"	66"	66"	78"	72"	84"	72"	84"	84"
1600 ~ 2400	30"	36"	36"	48"	60"	60"	66"	66"	84"	72"	84"	84"
2400 ~ 3200	20"	32"	30"	48"	54"	54"	60"	60"	72"	60"	72"	84"
Transportador com Roletes Ângulo 45°												
0 ~ 800 kg/m³	30"	42"	42"	60"	72"	66"	78"	72"	84"	72"	84"	84"
800 ~ 1600	24"	36"	36"	48"	60"	60"	72"	60"	84"	60"	84"	84"
1600 ~ 2400	20"	30"	30"	42"	54"	54"	60"	54"	72"	60"	84"	84"
2400 ~ 3200	20"	30"	24"	42"	48"	48"	54"	48"	60"	54"	72"	72"

Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

Tipo de Esticador	% da Tensão Admissível			
	Emendas Vulcanizadas		Emendas Mecânicas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
Parafuso	3%	2,5%	1,5%	1,0%
Automático	3%		1,5%	1,0%



Correias transportadoras MBN (Nylon/nylon) tensão de trabalho ou tensão admissível

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Tensão admissível	kn/m de Largura	32	48	72	96	105	140
	lb./pol. de Largura	180	270	405	540	600	800
Espessura aprox. da carcaça	mm	2,8	3,5	4,6	5,9	6,8	9,4
Peso aprox. da carcaça	kg/m²	3,2	4,2	5,8	7,2	7,8	10,8

Diâmetro mínimo do tambor motriz, em função da % da tensão admissível

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MBN 160/2		MBN 240/2		MBN 240/3		MBN 240/4		MBN 350/3		MBN 350/4	
		pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm	pol.	mm
Tensão	Acima de 61%	10	330	13	330	20	500	25	630	25	630	32	800
	31% A 60%	8	200	10	250	16	400	20	500	20	500	25	630
	até 30%	6.1/2	160	8	200	13	330	16	400	16	400	20	500
Tambores - Desvio/encosto		6.1/2	160	8	200	13	330	16	400	16	400	20	500
Dupla Motorização		13	330	16	400	25	630	32	800	32	800	40	1000

Largura mínima (em polegadas), para acamamento, em função do ângulo dos roletes de carga

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Ângulo dos roletes	20º	14	18	24	30	30	36
	30º/35º	14	18	24	30	30	36
	45º	20	24	30	36	36	42

Largura máxima (em polegadas), em função de peso específico do material e ângulo dos roletes de carga

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Peso do Material (kg/m³) Ângulos 20º							
0 ~ 800 kg/m³		42	54	72	84	84	84
800 ~ 1600		36	48	72	84	84	84
1600 ~ 2400		30	42	60	72	72	84
2400 ~ 3200		24	36	54	60	60	72
Peso do Material (kg/m²) Ângulos 30º/35º							
0 ~ 800 kg/m³		36	48	72	84	84	84
800 ~ 1600		30	42	60	72	72	84
1600 ~ 2400		30	36	54	60	60	72
2400 ~ 3200		20	30	48	54	54	60
Peso do Material (kg/m²) Ângulos 45º							
0 ~ 800 kg/m³		36	42	60	72	72	84
800 ~ 1600		24	36	54	60	60	72
1600 ~ 2400		20	30	48	54	54	60
2400 ~ 3200		20	24	42	48	48	54

Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

Tipo de Esticador	% da Tensão Admissível			
	Emendas Vulcanizadas		Emendas Mecânicas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
Parafuso	4%	3%	1,5%	1,0%
Automático	5%	5%	2,0%	1,5%

Correias Transportadoras Impacto MB 1500



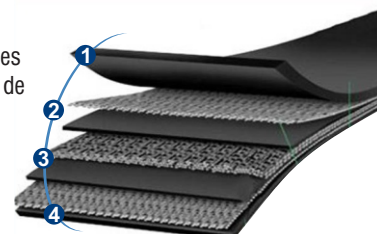
A correia transportadora MB 1500 - IMPACTO foi desenvolvida para trabalhos críticos que requerem resistência superior ao impacto e abrasividade, evitando ou retardando o aparecimento de cortes, rasgos e arrancamentos sob severas condições.

1- Forte cobertura superior de borracha: 3/8" . Excelente resistência à abrasão, corte, rasgo, arrancamento e impacto. Excede a norma RMA Grau I.

2- Reforço extra da cobertura superior: Tecido amortecedor de impacto (breaker), que protege a carcaça absorvendo o impacto.

3- Carcaça MB, com três lonas de elevada resistência à ruptura, fabricadas com fios sintéticos de poliéster / nylon. Super resistente ao impacto e rasgo. Indicada para aplicações que requerem tensão de trabalho até 550 lb/pol. ou 96 kn/m de largura.

4- Cobertura inferior de borracha com proteção adicional: 3/32" . 50% mais espessa que o padrão, o que acrescenta resistência à abrasão e excelente absorção de impacto.



Características da Correia MB 1500 - IMPACTO

Quantidade de Lonas	3	Espessura da Cobertura Superior, incluindo o amortecedor	3/8" (9,5 mm)
Tensão admissível	550 lb/ pol. (96 kn/m) de largura	Espessura da Cobertura Inferior	3/32" (2,4mm)
Espessura da Carcaça - aproximada	5,6mm	Espessura Total - aproximada	17 mm

Sugestões para os Diâmetros Mínimos de Tambores

% da Tensão Admissível	Acima de 61%		31 a 60%		Até 30%	
Tipos de Tambores	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Acionamento -(motriz - cabeça)	25	630	20	500	16	400
Acionado e Tensor	20	500	18	450	16	400
Encosto e desvio	16	400	16	400	16	400
Dupla Motorização	32	800	32	800	30	800

Conversões

Carcaças

MAXBELT				MAXBELT			
MB 140/2	EP 140/2	PEN 140/2	PN 1200/2	MBN 160/2	PLYLON 140	SNN 2/250	NN 700/2
MB 220/2	EP 220/2	PEN 220/2	PN 2200/2	MBN 240/2	PLYLON 220	SNN 2/400	NN 1100/2
MB 320/3	EP 320/3	PEN 300/3	PN 3000/3	MBN 240/3	PLYLON 330	SNN 3/400	NN 1100/3
MB 420/3	EP 420/3	PEN 400/3	PN 4000/3	MBN 350/3	PLYLON 540	SNN 3/980	NN 1800/3
MB 500/3	EP 500/3	PEN 500/3	PN 5000/3	MBN 350/4	PLYLON 720	SNN 4/1980	NN 1800/4

Cobertura

MAXBELT			
HD	STACKER	MASTER	EA - EXTRA-ABRASÃO
LD	B	GENERAL	AB - ALTA-ABRASÃO
LD - REAÇÃO	B - REAÇÃO	-	AB - REAÇÃO
RO	ORS CHEMIGUM	NOR	-
HOR	CHEMIGUM	RTA	OAN
PINNUS	SURPASS	-	EXTRA-ABRASÃO RESÍNAS - EAR
GRÃO	PATHFINDER	NOR II	TRANSPORTE DE GRÃO - TGS
SHT	6740 - A	STYA / TYA	AT - ALTA TEMPERATURA
SH - EPDM	THERMO-SHIELD	SUPER TYB	ATS - ALTA TEMPERATURA SUPER
ORANGE	ORS-CHEMIVIC	ROL	OAN
HDS	GLOBAL X/GRADE A	-	EAS

Correias Elevadoras



Características técnicas - correias elevadoras - poliéster/nylon

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2200 3 LONAS		MB 2200 4LONAS		MB 2200 5LONAS		MB 2200 6LONAS	
Tensão de Trabalho Serviço de Grãos	kn/m de Largura	45		60		75		90	
	lb./pol. de Largura	257		343		428		514	
Tensão de Trabalho Serviço Industrial	kn/m de Largura	40		54		67		81	
	lb./pol. de Largura	228		308		383		463	
Máxima Projeção das Canecas - Serviço de Grãos	Material - p.e. Até 1 t/m³	8"		10"		10"		10"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 1"	Espaçadas	7"		9"		10"		12"	
	Contínua	7"		9"		10"		11"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 2"	Espaçadas	6"		8"		9"		9"	
	Contínua	6"		8"		9"		9"	
Espessura aproximada da carcaça	mm	4,3		6,0		7,7		9,4	
Peso aproximado da carcaça	kg/m²	4,6		6,4		8,2		10,1	
Peso aproximado Cob. LD - 1/32" (0,8mm)	kg/m²	0,93		0,93		0,93		0,93	
DIÂMETRO MÍNIMO DO TAMBOR MOTRIZ		pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
% - Tensão	Acima de 61% a 80%	20"	500	25"	630	30"	750	36"	900
	41% a 60%	18"	450	20"	500	25"	630	30"	750
	Até 40%	16"	400	18"	450	20"	500	25"	630

Características técnicas - correias elevadoras - poliéster/nylon

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2500 3 LONAS		MB 2500 4LONAS		MB 2500 5LONAS		MB 2500 6LONAS	
Tensão de Trabalho Serviço de Grãos	kn/m de Largura	57		76		95		114	
	lb./pol. de Largura	325		434		542		651	
Tensão de Trabalho Serviço Industrial	kn/m de Largura	49		65		81		98	
	lb./pol. de Largura	280		371		463		560	
Máxima Projeção das Canecas - Serviço de Grãos	Material - p.e. até 1 t/m³	9"		10"		11"		11"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 1"	Espaçadas	9"		10"		11"		12"	
	Contínua	9"		11"		12"		12"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 2"	Espaçadas	9"		9"		9"		10"	
	Contínua	9"		9"		10"		10"	
Espessura aproximada da carcaça	mm	4,9		6,8		8,7		10,6	
Peso aproximada da carcaça	kg/m²	4,9		6,8		8,6		10,5	
Peso aproximada Cob. LD - 1/32" (0,8mm)	kg/m²	0,93		0,93		0,93		0,93	
DIÂMETRO MÍNIMO DO TAMBOR MOTRIZ		pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
% - Tensão	Acima de 61% a 80%	25"	630	30"	750	38"	950	46"	1150
	41% a 60%	20"	500	25"	630	30"	750	40"	1000
	Até 40%	18"	450	20"	500	25"	630	30"	750

Características técnicas - correias elevadoras - poliéster/nylon

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 3000 3 LONAS		MB 3000 4LONAS		MB 3000 5LONAS		MB 3000 6LONAS	
Tensão de Trabalho Serviço de Grãos	kn/m de Largura	75		100		125		150	
	lb./pol. de Largura	428		571		714		857	
Tensão de Trabalho Serviço Industrial	kn/m de Largura	67		90		112		134	
	lb./pol. de Largura	383		514		640		765	
Máxima Projeção das Canecas - Serviço de Grãos	Material - p.e. Até 1 t/m³	10"		11"		12"		14"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 1"	Espaçadas	10"		11"		12"		13"	
	Contínua	10"		12"		14"		16"	
Máxima Projeção - Serviço Industrial Material < 1,6 t/m³ - # < 2"	Espaçadas	9"		10"		11"		12"	
	Contínua	9"		11"		12"		12"	
Espessura aproximada da carcaça	mm	5,9		6,8		8,8		10,8	
Peso aproximada da carcaça	kg/m²	6,2		7,6		10,2		12,5	
Peso aproximada Cob. LD - 1/32" (0,8mm)	kg/m²	0,93		0,93		0,93		0,93	
DIÂMETRO MÍNIMO DO TAMBOR MOTRIZ		pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
% - Tensão	Acima de 61% a 80%	25"	630	32"	800	42"	1050	50"	1250
	41% a 60%	20"	500	30"	750	36"	900	42"	1050
	Até 40%	18"	450	25"	630	30"	750	36"	900

A solução definitiva para desgaste em canalizações



DURATUBO - REVESTIMENTO ANTI - ABRASIVO

Indicado para revestimento de tubos de canalização de produtos - Redondos e quadrados, cabeças de elevadores e outras superfícies expostas a intenso desgaste por impacto e abrasão;

Adesão perfeita e altamente resistente da camada anti-abrasiva à chapa galvanizada, resultando em uma peça flexível, para instalação prática e rápida, no próprio local de trabalho. Não exige mão de obra especializada, o que resulta em custos muito menores de manutenção;

Disponível em bobinas com até 25 metros por 1100 mm de largura, espessura padrão de 3 a 5 mm, ou de acordo com especificações técnicas requerida;

Utilização indicada **DURATUBO**:

Canalização Agrícola;
Canalização Industrial;
Canalização Portuária;



Correias Laminadas Agro



As Correias Laminadas MAXBELT AGRO foram desenvolvidas para sistemas de transporte e elevação de cereais a granel (grãos de soja, milho, arroz, trigo, etc.) e volumes, sacarias e materiais não abrasivos.

AGRO 1000 - Tensão admissível como transportadoras de cereais (p.e. até 1t/m³)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 1000 2 LONAS		AGRO 1000 3 LONAS		AGRO 1000 4 LONAS		AGRO 2000 2 LONAS		AGRO 2000 3 LONAS		AGRO 2000 4 LONAS	
kn/m	20		30		40		40		60		80	
lb/pol	114		170		228		228		343		457	
PESO ESPECÍFICO < 1 t/m³	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Largura mínima - roletes até 35º	10"	250	18"	450	24"	600	14"	350	24"	600	32"	800
Largura máxima - roletes até 35º	18"	450	26"	650	32"	800	26"	650	36"	900	44"	1100

Diâmetro mínimo de polias em função da porcentagem de tensão

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 1000 2 LONAS		AGRO 1000 3 LONAS		AGRO 1000 4 LONAS		AGRO 2000 2 LONAS		AGRO 2000 3 LONAS		AGRO 2000 4 LONAS	
Tensão	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Acima de 61%	12"	300	14"	350	20"	500	12"	300	18"	450	22"	550
31% a 60%	10"	250	12"	300	16"	400	10"	250	16"	400	20"	500
30%	8"	200	10"	250	12"	300	8"	200	12"	300	16"	400
Tambor de Desvio/ Encosto até 30º	8"	200	10"	250	12"	300	8"	200	12"	300	16"	400
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 1000 2 LONAS		AGRO 1000 3 LONAS		AGRO 1000 4 LONAS		AGRO 2000 2 LONAS		AGRO 2000 3 LONAS		AGRO 2000 4 LONAS	
Espessura Aproximada (mm)	2,4		3,6		4,8		2,6		4,1		5,2	
Peso Aproximado (kg/m²)	2,8		3,9		5,1		2,9		4,5		5,6	

AGRO 2000 - Tensão admissível como elevadoras de cereais (p.e. até 1t/m³)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		AGRO 2000 2 LONAS	AGRO 2000 3 LONAS	AGRO 2000 4 LONAS	AGRO 2000 5 LONAS	AGRO 2000 6 LONAS
Tensão de Trabalho	kn/m	30	45	60	75	90
Serviço de Grãos	lb/pol	171	257	343	428	514
Projeção Caneca até		4"	6"	8"	10"	10"

Diâmetro mínimo do tambor motriz

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 2000 2 LONAS		AGRO 2000 3 LONAS		AGRO 2000 4 LONAS		AGRO 2000 5 LONAS		AGRO 2000 6 LONAS	
% - Tensão	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm
Acima de 61%	12"	300	18"	450	22"	550	28"	700	34"	850
31% a 60%	10"	250	16"	400	20"	500	22"	550	30"	750
30%	8"	200	12"	300	16"	400	20"	500	22"	550
Tambor de Retorno	10"	250	16"	400	20"	500	22"	550	130"	750
Espessura Aproximada (mm)	2,6		4,1		5,2		6,7		8,2	
Peso Aproximado (kg/m²)	2,9		4,5		5,6		7,2		8,8	

Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador

Tipo de esticador % sobre a tensão admissível	Menos de 75%	100%
Parafuso	2,5%	3,0%
Automático	2,0%	2,5%

Conversões para outros fabricantes de correias elevadoras/laminadas

MAXBELT			
AGRO 1000	THOR	PL 1200	PAN 100
AGRO 2000	SUPER THOR	PL 2000	PAN 200
MB 2200	EP 220	EI 15	PN 2200
MB 2500		EI 22	
MB 3000	EP 320	EI 29	PN 3000



Estamos presentes no Brasil e toda a América do Sul.



FÁBRICA

Maringá – PR

Av. Melvin Jones, 394

CEP 87070-030

Pq. Ind. Bandeirantes

Telefone: 55 44 | 3218.1656

55 44 | 3304.2358

Email: maxbelt@maxbelt.com.br



maxbelt.com.br