

Furlan

BRITADORES DE MANDÍBULAS LINHA BM



**EXCELENTE
QUALIDADE,
PRODUTIVIDADE
E BAIXO CUSTO
OPERACIONAL**

BRITADORES DE MANDÍBULAS

LINHA BM

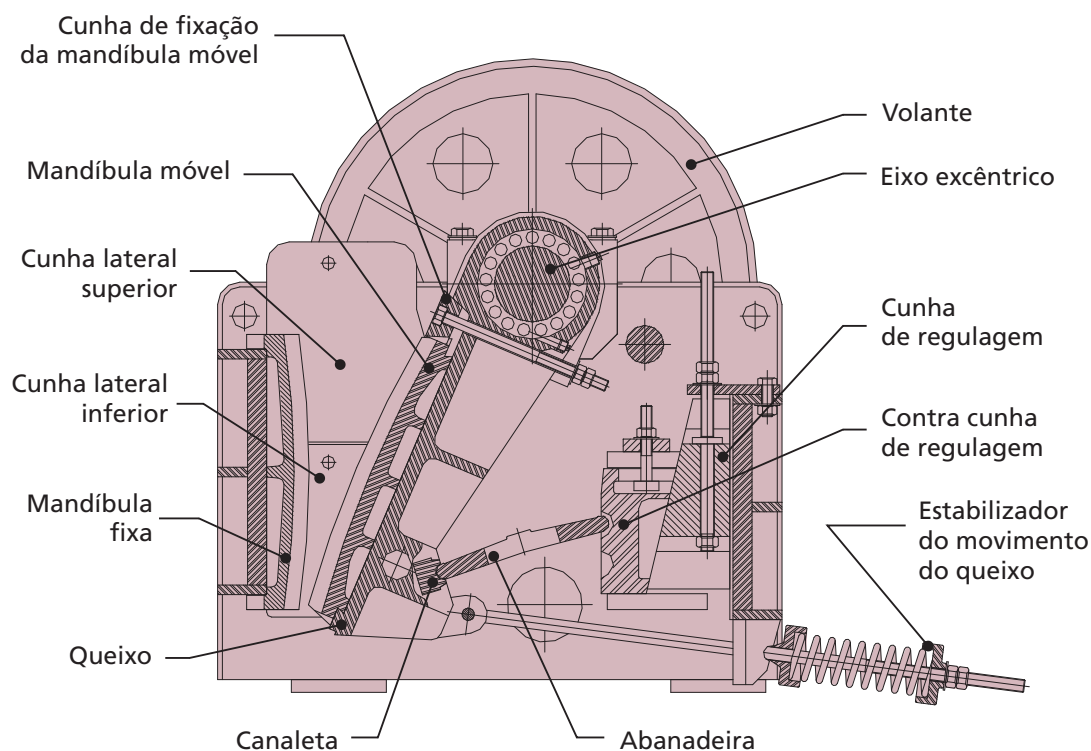
Os Britadores de Mandíbulas Furlan linha BM são equipamentos robustos e de mecânica simples, projetados para suportar as mais severas condições de trabalho que as pequenas instalações exigem. Dentre suas aplicações destacam-se: plantas de britagem, reciclagem, laboratórios, planta piloto, minerações de pequeno porte, entre outros.

VANTAGENS

- Facilidade de instalação por serem equipamentos compactos.
- Maior produtividade e capacidade de transmissão de potência através do acionamento e volantes dimensionados de forma ideal para o trabalho.
- Fácil manutenção, rápida reposição e maior durabilidade das peças de desgaste.
- Facilidade na regulagem de abertura de saída e ajuste das molas.
- Perfeição e segurança nos movimentos através do sistema de estabilizador, montado na parte traseira da carcaça e ao eixo excêntrico, que garantem uma sincronia perfeita de movimento a fim de executar a britagem, resultando em maior estabilidade e vida útil do equipamento.



Perfeição e segurança nos movimentos através do sistema de estabilizador



EQUIPAMENTOS
CONFORME
NR 12

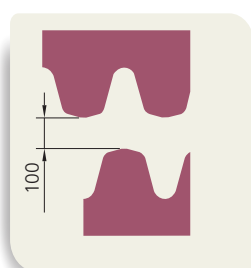
PEÇAS DE
DESGASTE / REPOSIÇÃO
CONSULTE-NOS



ANÁLISE DO PRODUTO BRITADO

A tabela granulométrica abaixo permite determinar a porcentagem aproximada dos produtos britados, de acordo com os tamanhos estabelecidos pela abertura da boca de saída na posição fechada (APF) entre as mandíbulas, quando o britador estiver operando em circuito aberto, isto é, sem retorno do material.

Exemplo: Um Britador BM 6040 trabalhando com uma abertura de saída de 100 mm, produz em média - 44,0 m³/ hora.



Abertura de saída

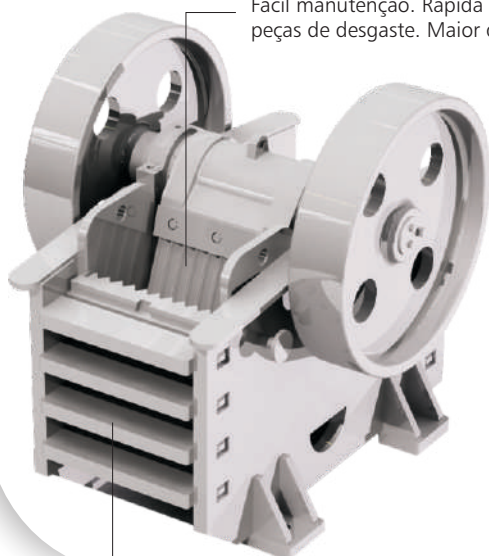
Carcaça de aço carbono soldada



Analisando a tabela pela abertura de 100 mm, observa-se o seguinte:

- a - 95% do produto britado é menor que 125 mm, isto é, passa por uma peneira com malha desta abertura.
- b - 70% do produto britado é menor que 75 mm.
- c - 51% do produto britado é menor que 50 mm.
- d - 27% do produto britado é menor que 25 mm.
- e - 16% do produto britado é menor que 12 mm.

Fácil manutenção. Rápida reposição das peças de desgaste. Maior durabilidade.



Estrutura robusta para suportar as mais rígidas condições de trabalho.

Tabela de análise do produto (percentual passante)

Tamanho do material (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)							
	6	12	20	25	40	50	75	100
175								100
150								97
125							100	95
100						100	95	86
75						97	84	70
60					100	93	71	62
50				100	95	85	60	51
40			100	94	85	70	50	40
25		100	92	80	63	51	32	27
20		96	82	65	50	40	25	22
12	100	85	60	48	32	27	19	16
9	95	65	45	32	25	20	15	12
6	82	45	30	25	18	15	12	9
3	45	24	18	15	12	8	6	3
1,5	25	15	12	9	6	5		

O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHA BM

Denominações	Modelos							
	Unid.	BM-0804	BM-2010	BM-2515	BM-3020	BM-4025	BM-5030	BM-6040
Dimensões da boca de alimentação	mm	80 x 40	200 x 100	250 x 150	300 x 200	400 x 250	500 x 300	600 x 400
Rotação da máquina	rpm	437	435	428	380	380	335	300
Potência do motor	cv	1	7,5	10	15	20	25	40
APF mín-máx	mm	6 - 12	6 - 25	12 - 40	20 - 50	20 - 75	25 - 100	25 - 100
Peso estimado sem motor	kg	25	370	810	2000	3500	3900	8000

Capacidade de produção média em **t/h** e **m³/h**

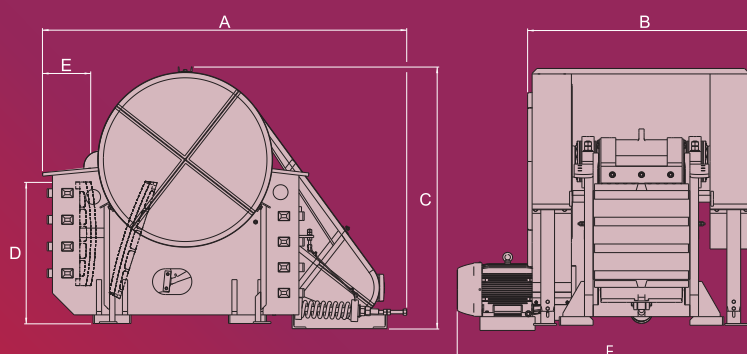
Modelos	Mov. Queixo (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)							
		6	12	20	25	40	50	75	100
BM-0804	8	0,15 - 0,3 0,1 - 0,2	0,3 - 0,5 0,2 - 0,3						
BM-2010	12	1,3 - 1,6 0,8 - 1	1,6 - 3,2 1 - 2	3,2 - 5 2 - 3	5 - 6,5 3 - 4				
BM-2515	13		3,2 - 5 2 - 3	5 - 6,5 3 - 4	6,5 - 8 4 - 5	8 - 9,5 5 - 6			
BM-3020	19			8 - 11 5 - 7	11 - 14,5 7 - 9	14,5 - 17,5 9 - 11	17,5 - 21 11 - 13		
BM-4025	19			11 - 14,5 7 - 9	14,5 - 17,5 9 - 11	17,5 - 21 11 - 13	21 - 24 13 - 15	24 - 29 15 - 18	
BM-5030	19				17,5 - 24 11 - 15	24 - 29 15 - 18	29 - 37 18 - 23	37 - 45 23 - 28	45 - 57,5 28 - 36
BM-6040	19				24 - 30 15 - 20	30 - 40 20 - 25	40 - 48 25 - 30	48 - 56 30 - 35	56 - 77 35 - 48

Densidade aparente considerada = 1,6 t/m³

A produção indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser britado e a granulometria desejada.

Dimensões aproximadas da máquina

	Unid.	BM-0804	BM-2010	BM-2515	BM-3020	BM-4025	BM-5030	BM-6040
A	mm	350	800	1000	1610	1545	1930	2400
B	mm	270	650	800	950	1110	1320	1510
C	mm	260	715	950	1260	1265	1510	1700
D	mm	145	447	574	641	677	883	1044
E	mm	45	110	114	175	153	209	356
F	mm	775	1260	1645	2000	2122	2150	2730



Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Visite
nosso site



Máquinas Furlan Ltda.

Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104

(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)

Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan