

Furlan

BRITADORES DE MANDÍBULAS

LINHA JC



**ECONOMIA,
QUALIDADE E
PRODUTIVIDADE
COM BAIXO CUSTO
OPERACIONAL**

BRITADORES DE MANDÍBULAS

LINHA JC

Os Britadores de Mandíbulas Furlan linha JC são equipamentos robustos e de mecânica simples, projetados para suportar as mais severas condições de trabalho que a mineração exige. São utilizados na britagem primária do processo de cominuição de rochas, minerais e agregados.

A Furlan fabrica uma série de modelos de britadores com variações de tamanho e capacidade, oferecendo assim, diversas opções na escolha do equipamento mais adequado para pequenas, médias e grandes instalações.

VANTAGENS

- Maior capacidade de produção por possuir câmara de britagem alta e com ângulo simétrico.
- Facilidade na regulagem de abertura de saída e ajuste das molas, que são feitos com auxílio de macaco hidráulico (incluso no equipamento).
- Corpo do britador soldado, com alívio de tensões, o que assegura maior resistência, estabilidade e durabilidade do equipamento.
- Fácil manutenção, rápida reposição e maior durabilidade das peças de desgaste.
- Melhor desempenho operacional: volantes com maior massa favorecendo a britabilidade e consumo de energia, garantindo uma britagem constante sem interrupções indesejáveis.
- Menor transferência de vibração para a base devido ao sistema de amortecimento composto por mantas de poliuretano e estabilizado horizontalmente por coxins.
- Agilidade na troca de mandíbulas devido ao fácil acesso nos parafusos de fixação.
- Maior vida útil do equipamento em função da utilização de rolamentos de primeira linha e projetos realizados com software de elementos finitos para simulação de esforços de britagem.

Desempenho operacional com volantes criteriosamente construídos e balanceados.

Conjunto de correias de perfil "V" garantem o aproveitamento máximo da potência do motor.



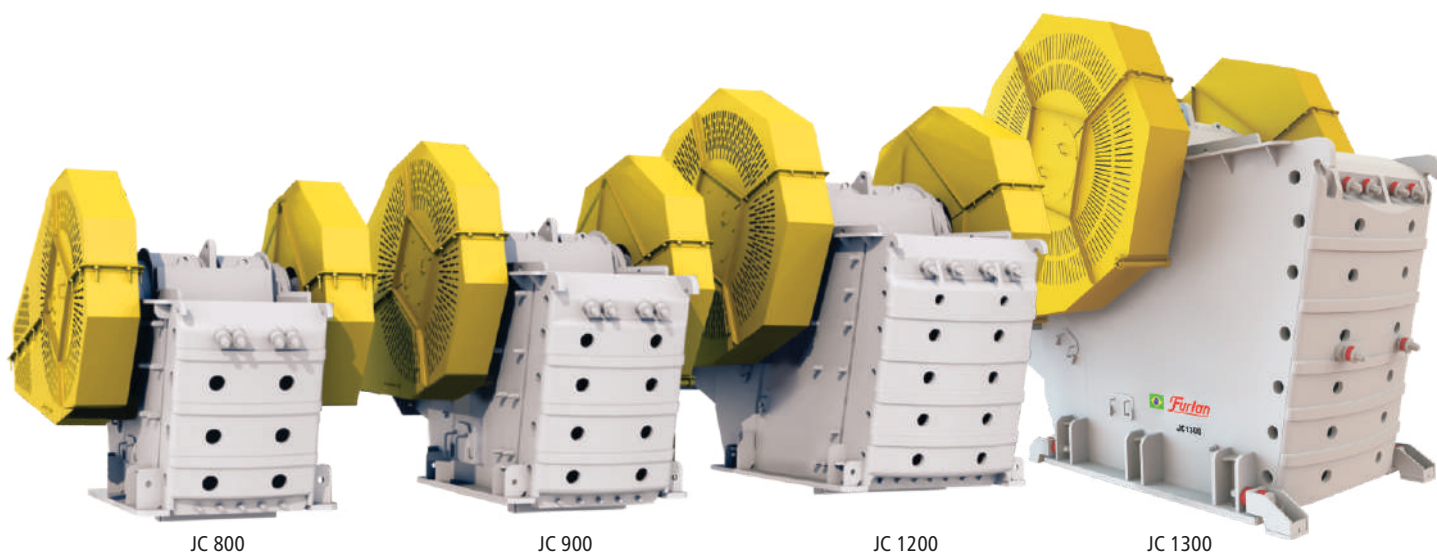
Estrutura robusta para suportar as mais rígidas condições de trabalho.

Perfeição e segurança nos movimentos com sistema estabilizador.

Motorização acoplada com potências de 100 a 250 cv.

ITENS OPCIONAIS

- Lubrificação automática.
- Base metálica com plataforma de manutenção.
- Bica de alimentação.
- Bica de descarga.
- Sistema de regulagem através de cunhas, acionadas hidráulicamente.



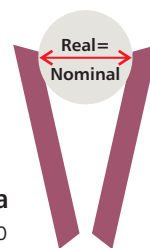
JC 800

JC 900

JC 1200

JC 1300

Sistema de segurança
instalado conforme a
norma NR12.



Câmara de britagem simétrica

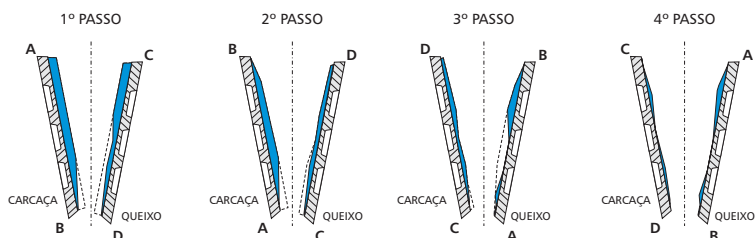
Dimensões da boca e alimentação

Real = Nominal.

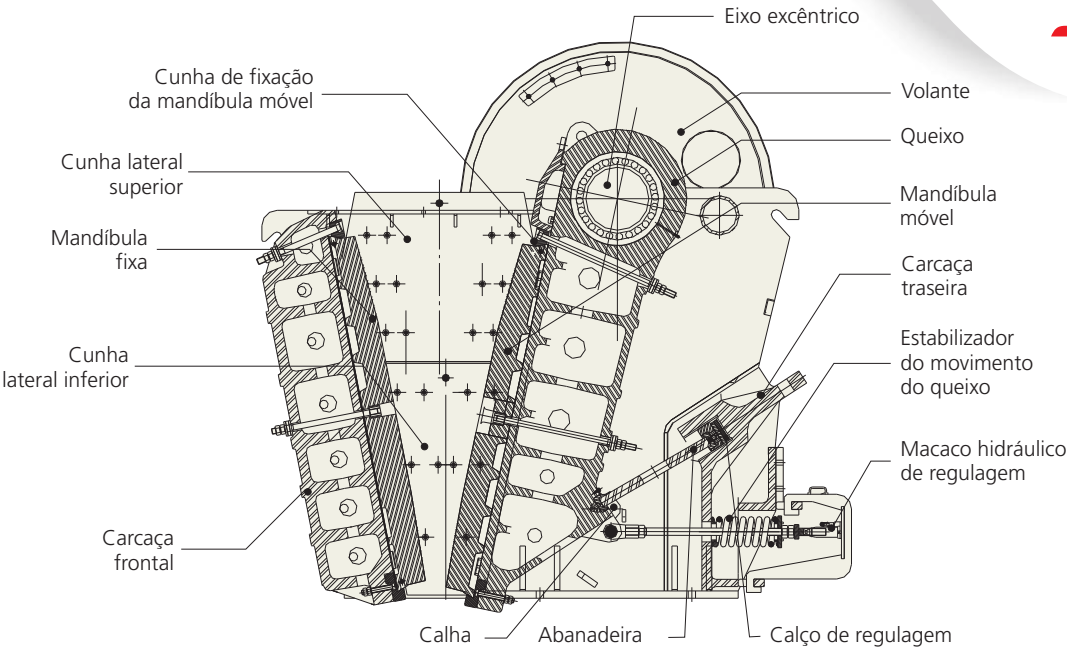
De 800 mm x 600 mm a 1300 mm x 1150 mm



- Baixo custo operacional devido ao melhor aproveitamento das mandíbulas que são intercambiáveis entre si e permitem posições distintas de montagens.



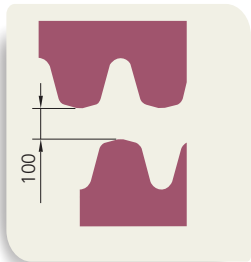
Sistema de amortecimento.
Britador apoiado sobre mantas
de PU e suportado com coxins.



ANÁLISE DO PRODUTO BRITADO

A tabela abaixo permite determinar a porcentagem aproximada dos produtos britados, de acordo com os tamanhos estabelecidos pela abertura da boca de saída na posição fechada, ou seja, na posição mínima de afastamento entre as mandíbulas quando o britador estiver operando em circuito aberto, isto é, sem retorno do material.

Exemplo:
Um Britador JC800 trabalhando com uma abertura de saída de 100 mm.



Abertura de saída

- Ao analisar a tabela abaixo pela abertura de 100 mm, observa-se o seguinte:
- a) 96% do produto britado é menor que 150 mm, isto é, passa por uma peneira com malha desta abertura. Neste caso 4% fica retido sobre a peneira.
 - b) 75% do produto britado é menor que 100 mm.
 - c) 57% do produto britado é menor que 75 mm.
 - d) 28% do produto britado é menor que 38 mm.
 - e) 14% do produto britado é menor que 13 mm.

Tabela de análise do produto (material de média dureza)

Tamanho do material (mm)	Distribuição granulométrica (%) de produtos dos Britadores JC										
	Abertura de saída na posição fechada - APF (mm)										
	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
500											100
450									100	100	95
400								100	97	95	89
350							100	96	92	88	82
300						100	96	92	86	80	73
250					100	96	91	82	75	70	62
225				100	97	91	84	75	68	63	57
200				98	94	84	75	67	61	57	52
175			100	94	86	75	67	59	53	50	45
150		100	96	89	75	65	57	51	47	43	38
125		98	91	75	63	55	48	43	38	35	32
100		94	75	61	51	44	38	34	30	28	25
88	100	86	66	54	45	38	33	29	27	25	23
75	96	75	57	46	38	32	28	25	23	21	19
63	90	63	48	38	32	27	24	22	20	18	16
50	75	51	38	31	26	22	20	18	16	15	13
38	57	39	28	24	20	17	15	14	13	12	11
25	38	26	20	17	15	13	12	11	10	9	8
13	19	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHA JC

Denominações	Unidade de medida	Modelos			
		JC 800	JC 900	JC 1200	JC 1300
Dimensões da boca de alimentação	mm	800 x 600	900 x 700	1200 x 800	1300 x 1150
Rotação da máquina	rpm	298	270	240	240
Potência do motor (VI pólos)	cv	100	125	175	250
APF mínimo - máximo	mm	50 - 175	50 - 200	100 - 275	125 - 300
Peso total da máquina	Kg	12.200	16.200	28.500	54.000

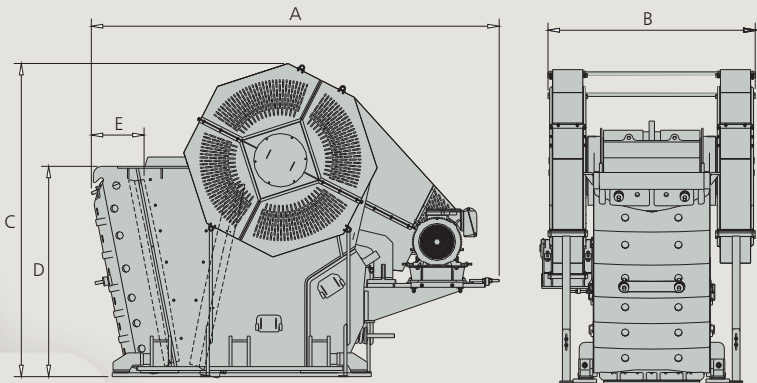
Capacidade de produção média em t/h e m³/h

Modelos	Abertura de saída na posição fechada (mm)										
	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
JC 800	88-127 55-79	106-170 66-106	127-208 79-130	159-238 99-149	195-295 122-184	240-340 150-212					
JC 900	97-132 61-82	109-185 68-116	141-229 88-143	215-285 134-178	267-338 167-211	312-393 195-246	336-420 210-262				
JC 1200			265-344 166-215	317-423 198-264	342-477 214-298	390-540 244-337	520-688 325-430	573-758 358-474	645-846 403-529	705-926 440-579	
JC 1300				414-547 259-342	485-617 303-386	555-714 347-446	617-811 386-507	688-917 430-573	758-1005 474-628	811-1093 507-683	882-1202 551-751

Densidade aparente considerada = 1,6 t/m³
A produção indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser britado e granulometria desejada.

Dimensões aproximadas da máquina

	Unidade	Modelos			
		JC-800	JC-900	JC-1200	JC-1300
A	mm	3500	3800	4300	5300
B	mm	1980	2080	2640	2820
C	mm	2290	2620	3170	4240
D	mm	1410	1650	2000	2730
E	mm	450	450	470	680



Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS

O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES





Furlan



Desde 1962

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS

A EMPRESA

A Máquinas Furlan é fabricante de equipamentos para mineração, acessórios e peças fundidas em aço para desgaste e reposição. É uma das líderes desse mercado no Brasil e vem ampliando de forma consistente sua participação na América do Norte, América Central e América do Sul. O parque industrial da Máquinas Furlan é reconhecido pela sua modernidade e capacidade produtiva. Fundada em 1962, está instalada na cidade de Limeira-SP e ocupa uma área total de 210.000 m². Os 22.500 m² de área construída estão divididos entre a Divisão de Equipamentos, Divisão de Fundidos, Divisão de Serviços e Administrativo.

QUALIDADE

Confiabilidade é um dos valores da marca Furlan. E isso foi conquistado através da qualidade de seus produtos. Para consolidar essa conquista, o sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001.



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan

Visite
nosso site

