

Furlan

**REBRITADORES
DE MANDÍBULAS**
LINHA RM



**PRATICIDADE,
ECONOMIA
E PRECISÃO**

REBRITADORES DE MANDÍBULAS

LINHA RM

Os Rebritadores de Mandíbulas Furlan linha RM são fabricados dentro das mais avançadas técnicas utilizadas em equipamentos destinados a rebitagem, com a finalidade de proporcionar maior produtividade com segurança absoluta.

São equipamentos de aplicação secundária e terciária em plantas de britagem, reciclagem, laboratórios,

planta piloto, minerações de pequeno porte, entre outros.

A Máquinas Furlan mantém em sua linha de fabricação uma série de rebritadores com diferentes dimensões e capacidades, a fim de proporcionar maior opção de escolha para a pequena, média e grande empresa.

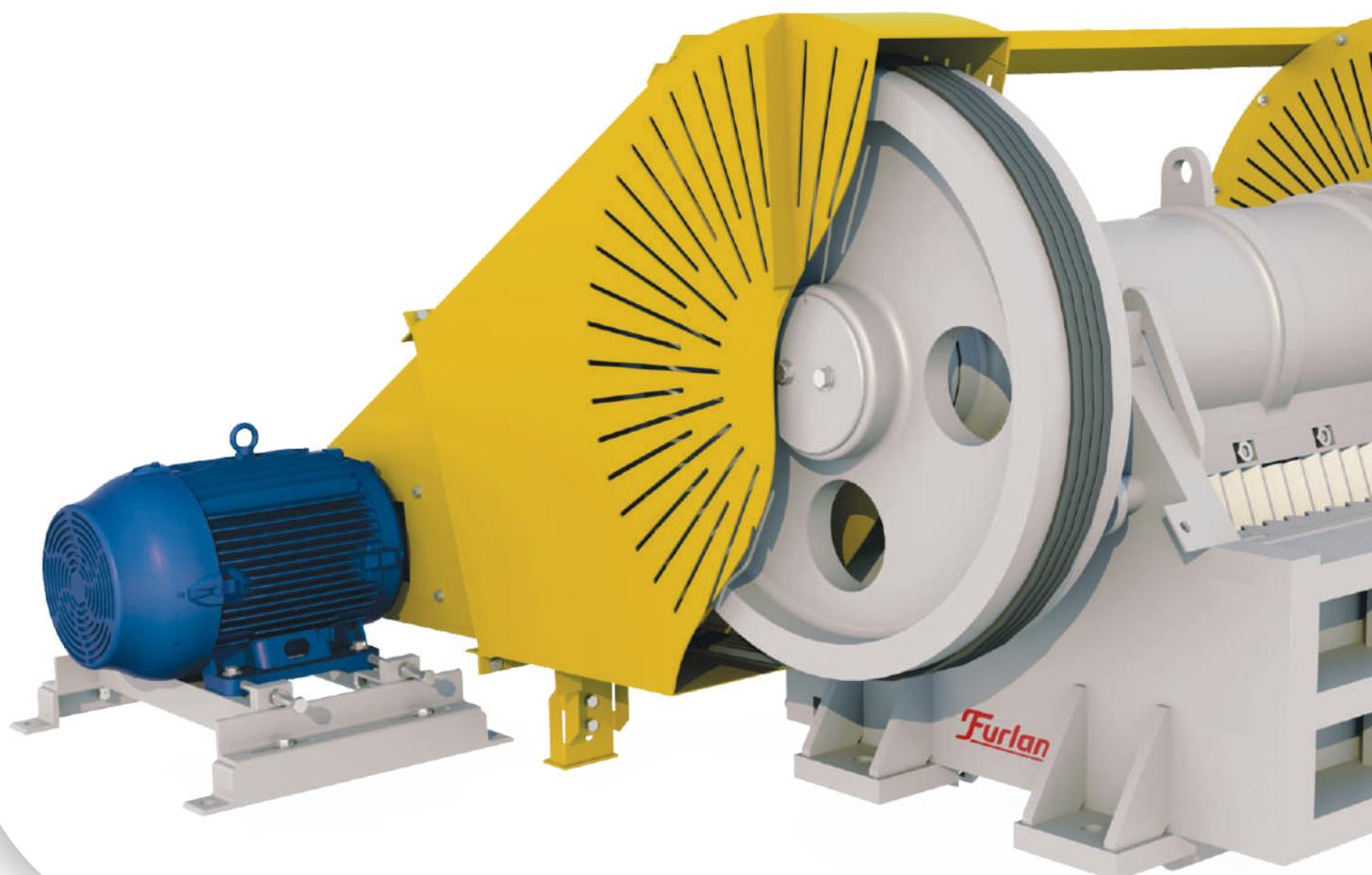
VANTAGENS

- Ampla boca de alimentação proporcionando maior segurança e produtividade.
- Carcaça totalmente fabricada em chapa de aço normalizado termicamente para resistir as mais rígidas condições de trabalho.
- Fácil manutenção.
- Rápida reposição e maior durabilidade das peças de desgaste.

O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



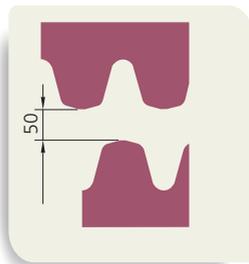
Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES



ANÁLISE DO PRODUTO

A tabela granulométrica permite determinar a porcentagem aproximada dos produtos rebitados, de acordo com os tamanhos estabelecidos pela abertura da boca de saída na posição fechada (APF) entre as mandíbulas, quando o britador estiver operando em circuito aberto, isto é, sem retorno do material.

Exemplo: Um Rebitador de Mandíbulas RM 9026 trabalhando com uma abertura de saída de 50 mm, produz em média 70 t/hora.

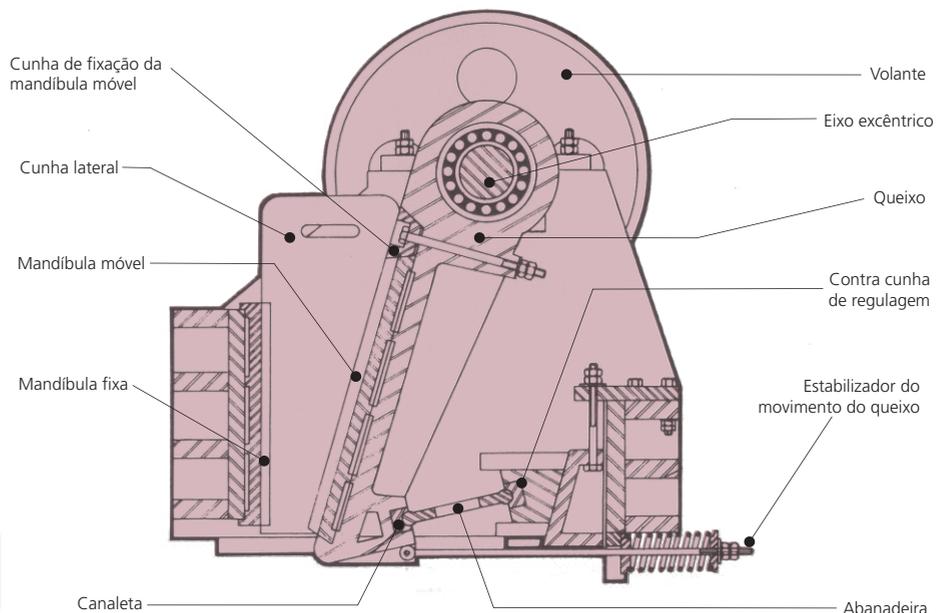


Abertura de saída

Analisando a tabela na abertura de 50 mm, observa-se o seguinte:

- a-) 100% do produto britado é menor que 100 mm
- b-) 85% do produto britado é menor que 50 mm
- c-) 50% do produto britado é menor que 25 mm
- d-) 20% do produto britado é menor que 10 mm

Tamanho do Material (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)											
	6	9	12	20	25	40	50	75	100	125	150	
350												
300												100
250										100	98	
200										97	94	
150									100	90	85	
125								100	95	82	75	
100							100	95	85	70	65	
76							95	83	70	55	50	
63						100	92	72	61	45	42	
50					100	95	85	60	50	40	35	
38				100	95	85	70	48	40	30	27	
25			100	92	80	66	50	32	28	22	19	
19		100	97	82	65	50	40	25	22	18	16	
13	100	95	85	60	45	32	26	19	16	13	12	
10	95	81	65	45	35	25	20	15	13	10	8	
6	80	60	45	30	24	17	15	12	7	4	3	
3	48	31	25	18	15	11	9	6				



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHA RM

Denominações	Unidade de medida	Modelos		
		RM8013	RM9026	RM12040
Dimensões da boca de alimentação	mm	800 X 130	900 X 260	1200 X 400
Rotação da máquina	rpm	360	310	290
Potência do motor	cv	30	50	100
APF mínimo - máximo	mm	6 - 25	25 - 75	50 - 150
Peso estimado sem motor	kg	3500	6350	16600

Dimensões

	Unid.	RM8013	RM9026	RM12040
A	mm	1250	1740	2200
B	mm	1705	1750	2510
C	mm	1095	1480	1850
D	mm	430	680	900
E	mm	235	285	400

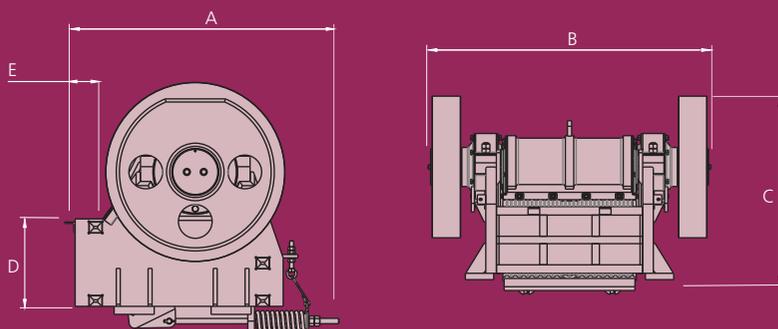


Tabela de Produção Média em t/h e m³/h

Modelos	Mov. Queixo (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)									
		6	12	20	25	40	50	75	100	125	150
RM8013	13	6,5 - 8	9,5 - 13,5	14,5 - 19	19 - 25,5						
		4 - 5	6 - 8,5	9 - 12	12 - 16						
RM9026	20				32 - 48	41,5 - 64	56 - 80	80 - 104			
					20 - 30	26 - 40	35 - 50	50 - 65			
RM12040	25						89,5 - 125	120 - 160	144 - 208	192 - 250	208 - 264
							56 - 78	75 - 100	90 - 130	120 - 156	130 - 165

Densidade aparente considerada = 1,6 t/m³.

A produção indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser britado e granulometria desejada.

Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Visite
nosso site



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan