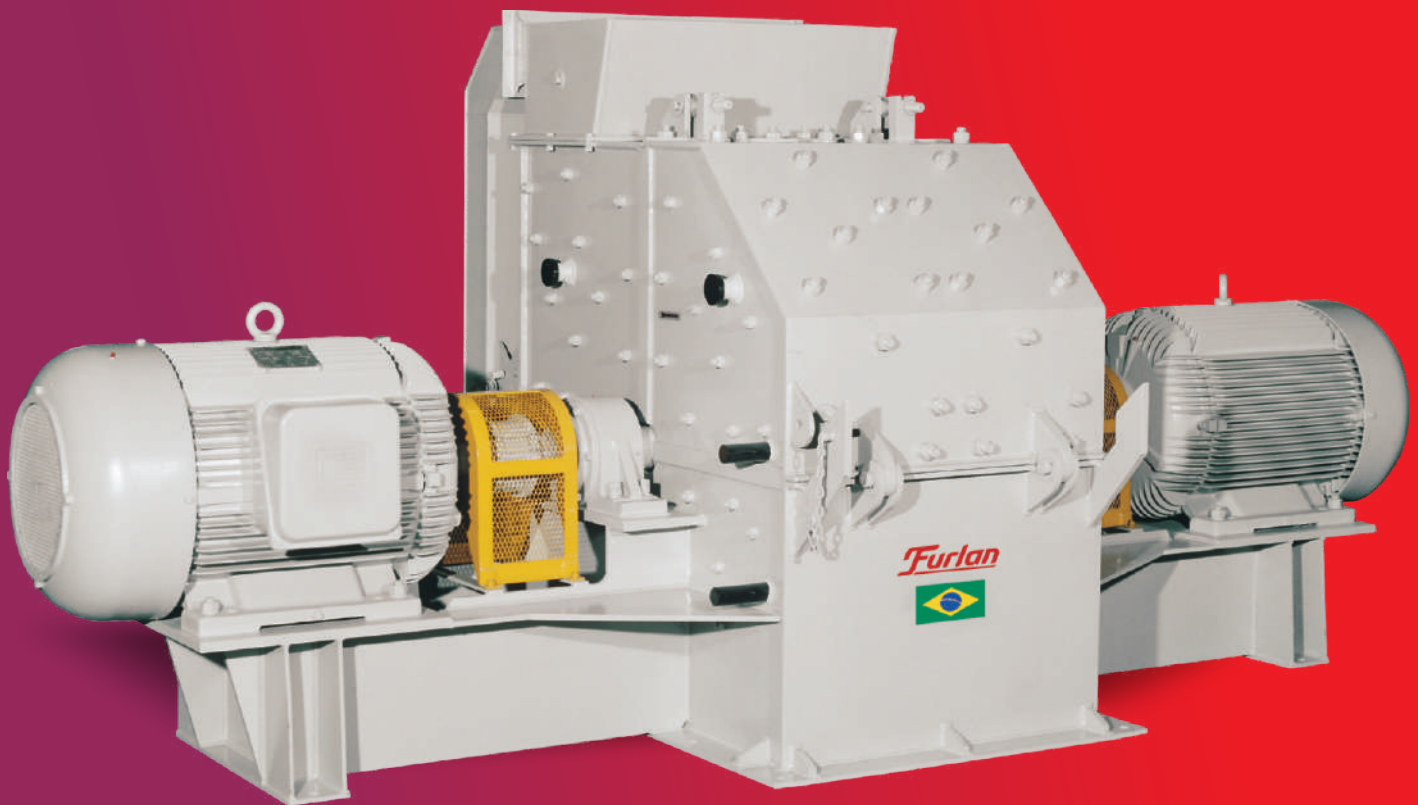


Furlan

MOINHOS DE MARTELO LINHA MM



**ALTA
PRODUTIVIDADE
DE FINOS, MAIOR
RESISTÊNCIA E
DURABILIDADE
DOS MARTELOS**



MOINHOS DE MARTELO

MODELO MM80F1

Os Moinhos de Martelo Furlan linha MM80F1 possuem uma estrutura super dimensionada, totalmente revestida com placas de aço manganes e são projetados para oferecerem maior produtividade a um menor custo operacional. São aplicados na moagem de materiais de baixa

abrasividade, tais como: calcário agrícola, carvão, gesso, talco, vidro, entre outros, permitindo uma granulometria reduzida em uma só operação.

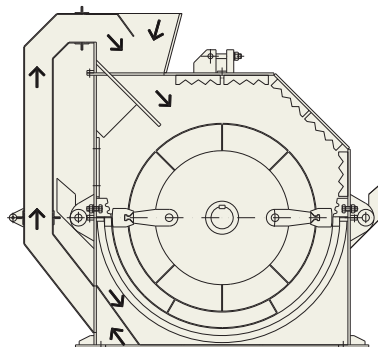


VANTAGENS

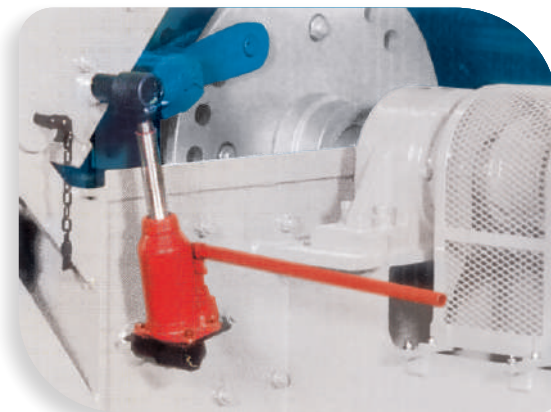
- Alta produtividade de finos.
- Maior vida útil dos martelos com configurações simétricas, podendo ser remanejados em várias posições sobre o rotor para aproveitamento total de suas faces.
- Melhor aproveitamento dos martelos e das grelhas devido aos estágios de regulagem do martelo entre as grelhas.
- Fácil manutenção por possuir um sistema de abertura da tampa através de macaco hidráulico e duas tampas articuladas independentes, permitindo facilidade nas regulagens internas e trocas de peças de desgastes.
- Maior resistência e durabilidade dos martelos e grelhas fabricados em aço de liga especial Furlan, criteriosamente dimensionados para suportarem maior tempo de trabalho e evitar constantes reposições.

CIRCUITO FECHADO DE AR

Baixa poluição e melhor produção através de circuito fechado de ar, onde o fluxo de ar passante pelas grelhas retorna à boca de alimentação, fechando o circuito. Este fluxo, desobstrui os vãos das grelhas, melhorando a produção. Além disso, este sistema de circulação de ar minimiza a emissão de poeira ao meio ambiente.



Circuito fechado de ar que desobstrui a grelha e minimiza a emissão de poeira.



Sistema de abertura da tampa, através de macaco hidráulico.

As duas tampas são articuladas, porém independentes, o que possibilita a abertura da tampa específica para regulagens internas e troca de peças de desgaste, sem interferência na tampa que incorpora a boca de alimentação.



Detalhe da ampla câmara de moagem, dos revestimentos laterais e parachoques.

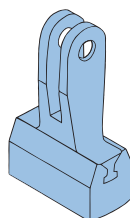


ITENS OPCIONAIS

- Base metálica.
- Sistema de alimentação.
- Filtro de mangas.

MARTELOS

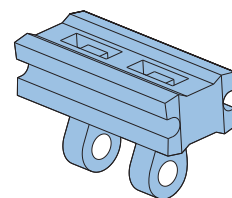
O sistema de pastilhas substituíveis, foi criado para aumentar a vida útil dos martelos, que são fundidos em ligas especiais a fim de se reduzir o custo operacional da moagem.



MM 80F1



MM 16F



MM 60F



MOINHOS DE MARTELO

MODELO MM

Furlan



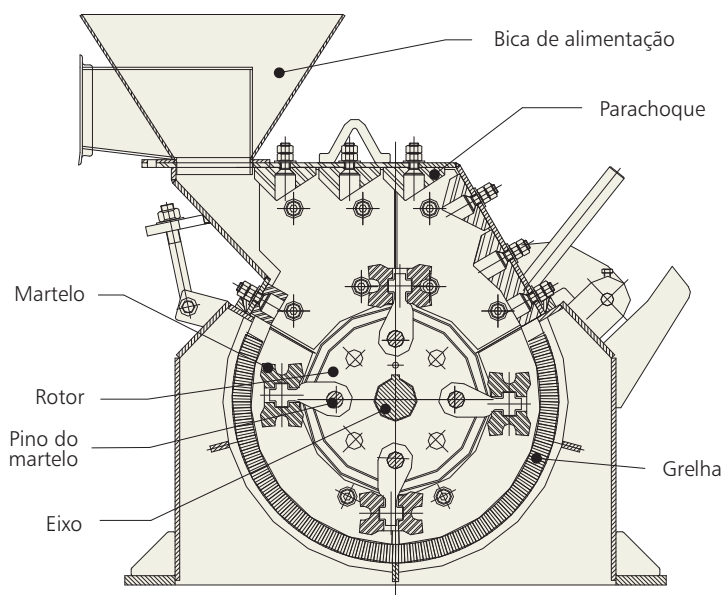
Os Moinhos de Martelo Furlan linha MM possuem uma estrutura super dimensionada, totalmente revestida com placas de aço manganês e são projetados para produção abaixo de 28 m³/h, garantindo produtividade a um menor custo operacional. São equipamentos de fácil manutenção e rápida reposição de seus componentes de desgaste. São aplicados nas áreas de garimpo e na moagem de materiais de baixa abrasividade, tais como: calcário agrícola, carvão, talco, entre outros, permitindo uma granulometria reduzida em uma só operação.

VANTAGENS

- Alta produtividade de finos com baixo custo.
- Maior vida útil dos martelos com configurações simétricas, podendo ser remanejados em várias posições sobre o rotor para aproveitamento total de suas faces.
- Melhor aproveitamento dos martelos e das grelhas devido aos estágios de regulagem do martelo entre as grelhas.
- Maior resistência e durabilidade dos martelos e grelhas fabricados em aço de liga especial Furlan, criteriosamente dimensionados para suportarem maior tempo de trabalho e evitar constantes reposições.
- Menor espaço físico de instalação.
- Opção de aplicação em laboratório.

ITENS OPCIONAIS

- Base metálica.
- Bica de descarga.
- Sistema de alimentação.



O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



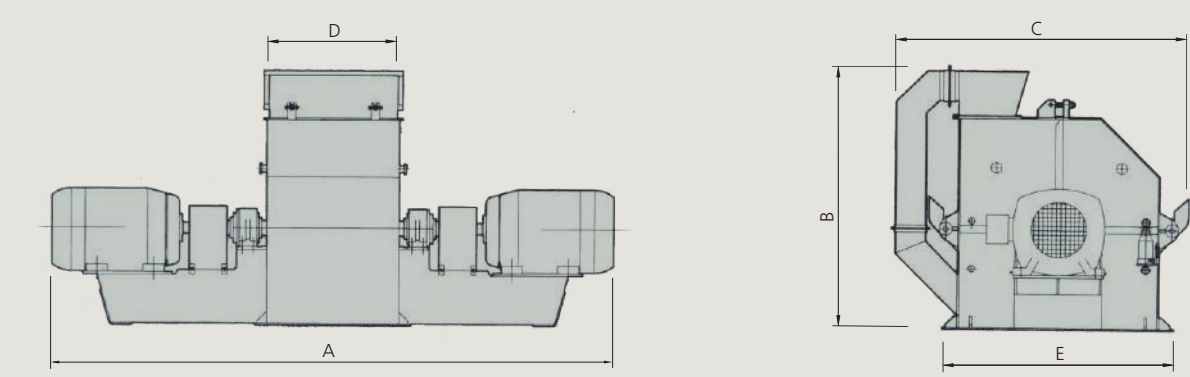
Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES



* Todos os equipamentos são fornecidos conforme a NR 12. Para facilitar a visualização neste folheto, alguns equipamentos são apresentados sem os protetores.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOINHOS DE MARTELO MM80F1



Modelos	Potência (cv)	Rotação (rpm)	Transmissão		Alimentação (mm)	Martelos (qtd.)	Peso (Kg)
			Padrão	Opcional			
MM80F1-A	2 de 150	1185	c/ acoplamento flexível	c/ polias e correias	até 100	8	5920
MM80F1-B	1 de 150						4920

Dimensões (mm)

Modelos	A	B	C	D	E
MM80F1-A	4030	1845	2045	880	1585
MM80F1-B	2780				

Capacidade de produção: t/h (toneladas/hora) e m³/h (metros cúbicos/hora)

Modelos	Abertura das grelhas (mm)							
	1,5	2	3	4,5	6	10	15	20
MM 80F1-A	27 17	30 19	35 22	38 24	43 27	50 31	55 34	65 41
MM 80F1-B	15 9	20 12	27 17	32 20	37 23	42 26	46 29	50 31

Curvas granulométricas

Minérios	Abertura das grelhas (mm)	% Passante nas malhas em mm										
		11,1 (7/16")	6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (# 8)	1,7 (# 10)	1,2 (# 14)	0,84 (# 20)	0,3 (# 50)	0,15 (# 100)	0,076 (# 200)
Calcário de baixa e média dureza	1,5						100	98	88	76	70	65
	2					100	95	89	80	68	60	54
	3				100	94	86	75	66	58	53	48
	4,5			100	92	84	72	62	53	46	39	35
Carvão	6		100	92	85	75	64	51	42	33	26	22
	10	100	75	64	53	45	40	36	30	24	18	16
Dolomito	1,5						100	94	82	71	60	52
	2					100	96	85	72	59	44	36
	3				100	94	86	75	66	51	40	28
Calcário de alta dureza	4,5			100	92	84	70	61	52	40	32	20
	6		100	85	79	68	60	49	38	28	20	16
	10	100	68	55	48	40	36	30	26	20	16	12
Basalto												



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MOINHOS DE MARTELO MM

Denominações	Unidade de medida	Modelos	
		MM 16 F	MM 60 F
Diâmetro útil do moinho	mm	600	
Largura útil do moinho	mm	425	625
Quantidade de martelos	pç	16	8
Rotação dos martelos	rpm	1650	
Rotação do motor	rpm	1775	
Potência do motor	cv	40	75 / 100
Abertura das grelhas	mm	2 a 25	
Boca de alimentação (máxima)	mm	125 x 460	125 x 660
Tamanho nominal de alimentação	mm	75	
Dimensões aproximada do moinho			
A	mm	1290	
B	mm	1120	1320
C	mm	1070	
D	mm	1130	
Peso aproximado do moinho	kg	1200	1350

Tabela de produção média em t/h e m³/h.

Modelos	Abertura das grelhas (mm)											
	1	1,5	2	3	4	5	6	10	15	20	25	
MM 16F	3,2	4,5	6	10	13	14	16	19	22	24	26	
	2	3	4	6	8	9	10	12	14	15	16	
MM 60F	4,5	7	10	16	19	21	23	32	37	42	45	
	3	4,5	6	10	12	13	15	20	23	26	28	

Tabela da distribuição granulométrica (%) de produto.

Minérios	Abertura das grelhas (mm)	% Passante nas malhas em mm											
		6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (# 8)	1,7 (# 10)	1,2 (# 14)	0,84 (# 20)	0,6 (# 28)	0,3 (# 50)	0,15 (# 100)	0,1 (# 150)	0,076 (# 200)
Cálculo de baixa e média dureza	1						100	97	90	78	65	54	46
	2				100	95	91	85	72	60	50	43	40
	3			100	95	90	84	79	66	56	48	41	37
	4		100	94	90	84	78	73	62	52	45	38	33
Carvão	5	100	98	90	81	76	69	63	54	44	39	33	30
	6	100	92	81	75	69	62	55	48	38	31	26	22
Dolomito	1						100	96	82	69	51	34	21
	2				100	93	88	79	66	50	38	24	19
Cálculo de alta dureza	3			100	93	81	72	60	51	41	28	18	16
	4		100	92	79	66	55	48	40	28	22	19	15
Basalto	5	100	96	80	69	57	45	35	26	18	15	13	10
	6	100	83	72	60	46	35	30	23	16	13	11	8

Obs: A produção pode variar de acordo com a densidade, dureza, umidade, tamanho de alimentação e abrasividade do material. As produções acima estão considerando produto seco e alimentação com materiais graduados abaixo de 2,5".

Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Visite
nosso site



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan

