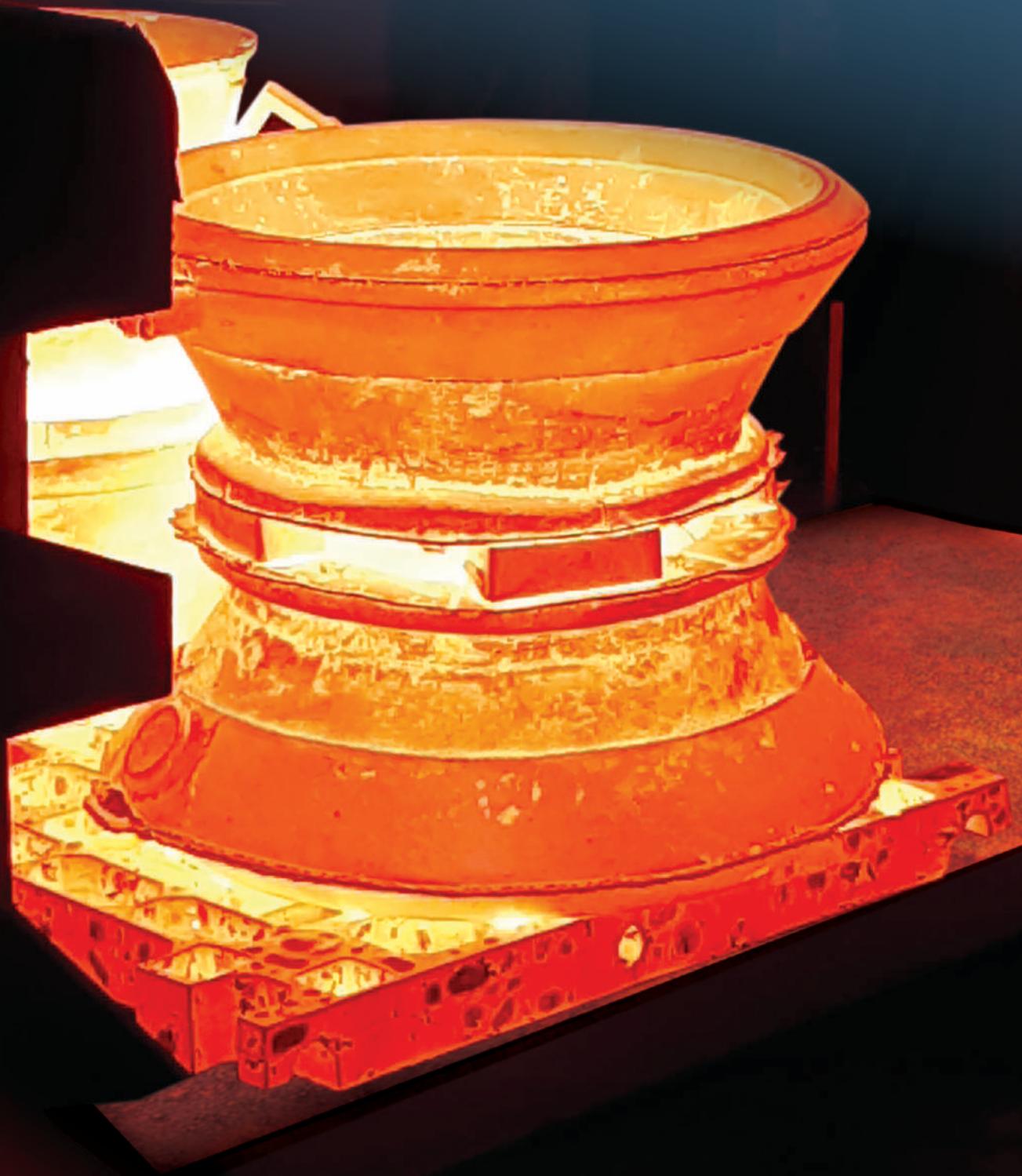


Furlan

**DIVISÃO DE
FUNDIDOS**



A FUNDIÇÃO FURLAN É UMA DAS MAIORES E MELHORES DO SETOR DE MINERAÇÃO

AÇO MANGANÊS

Características: alta resistência ao impacto.

Família de aços fabricados conforme especificações da norma ASTM-A 128, que se destina a peças aplicadas em equipamentos submetidos a altos impactos, onde se exige resistência mecânica e maleabilidade. Nesta família de aços, possuímos composições químicas desenvolvidas para aplicações especiais.

Aplicações típicas: mandíbulas e cunhas para britadores, mantos e revestimentos para britadores cônicos / giratórios, barras para britadores de impacto, placas de revestimento para moinhos, martelos para britadores primários, entre outros.



Diferentes perfis e materiais de Manto para diversas aplicações



FMC 18

FMC 21

FMC

FUNDIÇÃO E USINAGEM



AÇOS LIGADOS AO CROMO-MOLIBDÊNIO

Características: alta resistência ao desgaste.

Aço fabricado para aplicações que exigem boa resistência à abrasão com impactos moderados. Sua estrutura metalúrgica permite opções de tratamento térmico para adequação às condições de trabalho, podendo ser oferecido com dureza de 170 a 512 HB.

Aplicações típicas: placas de revestimentos, divisórias e grelhas para moinhos de bolas / barras, anéis de moagem e cilindros para moinhos de rolos, entre outros.



FERRO BRANCO ALTO CROMO

Características: ótima resistência ao desgaste por abrasão e baixa resistência ao impacto. Aço fabricado conforme especificações da norma ASTM-A 532, com dureza entre 400 e 600 HB, substituindo com vantagens os ferros Ni-Hard.

Aplicações típicas: placas de revestimentos, divisórias e grelhas para moinhos de bolas / barras, segmentos de hélice para classificador espiral, impulsores e revestimentos para britadores verticais de impacto, entre outros.

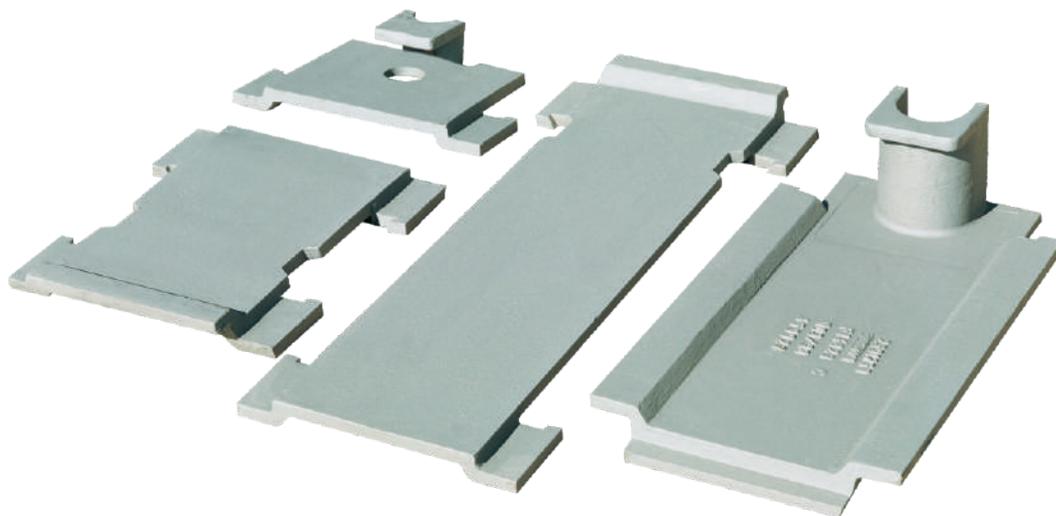


AÇOS REFROTÁRIOS

Características: resistência a altas temperaturas.

Família de aços fabricados conforme especificações da norma ASTM-A 297. Adequada para aplicação onde a resistência à temperatura de até 1150°C se faz presente, e em condições de trabalho com ataque de alto enxofre ou efeitos de gases. As variações de teores de cromo (Cr) e níquel (Ni), permitem várias composições químicas que proporcionam características especiais para cada liga.

Aplicações típicas: placas e segmentos para resfriadores e torres de aquecimento, grelhas e trilhos para caldeiras, entre outros.



OUTRAS LIGAS DE AÇO

Possuímos em nossa linha de fabricação outras ligas de aço para aplicações específicas, incluindo:

- **Aço carbono** para peças de construção mecânica (queixos, volantes, engrenagens, pistas e roletes de apoio, entre outros).
- **Aços ligados** (lâminas para pás-carregadeiras, entre outros).
- Ligas especiais desenvolvidas sob especificação do cliente.

Consulte-nos para peças de outros modelos e marcas nacionais e internacionais. Mais de 12.000 modelos de peças de desgaste e reposição.

O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES



DIVISÃO DE FUNDIDOS



A EMPRESA

A Máquinas Furlan é fabricante de equipamentos para mineração, acessórios e peças fundidas em aço para desgaste e reposição. É uma das líderes desse mercado no Brasil e vem ampliando de forma consistente sua participação na América do Norte, América Central e América do Sul.

O parque industrial da Máquinas Furlan é reconhecido pela sua modernidade e capacidade produtiva. Fundada em 1962, está instalada na cidade de Limeira-SP e ocupa uma área total de 210.000 m². Os 22.500 m² de área construída estão divididos entre a Divisão de Equipamentos, Divisão de Fundidos, Divisão de Serviços e Administrativo.

QUALIDADE

Confiabilidade é um dos valores da marca Furlan. E isso foi conquistado através da qualidade de seus produtos.

Para consolidar essa conquista, o sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001.

DIVISÃO DE FUNDIDOS

A fundição da Furlan é uma das maiores e melhores do setor de mineração. Opera com equipamentos de última geração para moldagem, fusão, tratamento térmico e etapas auxiliares, acompanhados por um rigoroso sistema de controle de qualidade que inclui ensaios e testes laboratoriais químicos e físicos, com espectrometria e metalografia.

Está plenamente capacitada para a produção de peças fundidas de 10 a 5.500 kg, em aço manganês austenítico, aço carbono, ligas de alto cromo, refratárias e outras de alta resistência ao impacto e abrasão, tais como: mandíbulas, mantos, cones, placas de revestimentos, sapatas, grelhas, lâminas para carregadeiras e outras.

Além de produzir todas as peças fundidas utilizadas nos equipamentos Furlan, mantém um acervo de modelos com mais de 12.000 itens de componentes e peças de desgaste e reposição para equipamentos da marca Furlan e muitas outras, nacionais e internacionais.

O departamento de Engenharia DNPSA - Desenvolvimento de Novos Produtos, Serviços e Aplicações é dedicado ao projeto de peças, avaliação do perfil de desgaste em relação ao minério a ser britado, validação das peças fundidas etc. Opera com o suporte de tecnologia com software CAD SolidWorks e Software de simulação Magma na otimização abrangente e eficaz para melhorar a qualidade do fundido, otimizando as condições do processo e reduzindo os custos de produção. Representa redução nos custos finais, com ganhos significativos em tempo e qualidade final para o cliente.

Modelos especiais são produzidos sob consulta.

Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Desde 1962

Visite
nosso site



Máquinas Furlan Ltda.

Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104

(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)

Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan