

Furlan

**BRITADORES
CÔNICOS**
LINHA CC XT



**ALTA
TECNOLOGIA,
EFICIÊNCIA
E POTÊNCIA**

BRITADORES CÔNICOS

LINHA CC XT

Os Britadores Cônicos Furlan CC XT são utilizados na cominuição de diversos tipos de rochas e nos estágios de britagem secundária, terciária e quaternária. Atendem as demandas dos mercados de agregados, mineração e reciclagem, produzindo diversos produtos finais como pó, pedriscos, brita 1, brita 2, brita 3, brita 4, entre outros.

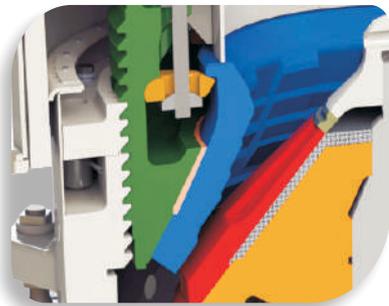
VANTAGENS

- Facilidade no monitoramento do desgaste dos revestimentos, através de um sistema que registra a abertura de ajuste e que mostra os valores em um medidor digital, memorizando esses valores para facilitar a programação da próxima troca dos revestimentos.
- Alta rotação do eixo principal.
- Melhor sistema de vedação do mancal.
- Regulagem feita com motor hidráulico para ajuste de abertura (APF) e travamento de segurança.
- Agilidade na limpeza da cavidade em situações de paradas inesperadas, utilizando sistema hidráulico automático de travamento da carcaça superior.
- Segurança no travamento da carcaça superior devido ao sistema hidráulico automático.
- Proteção contra sobrecarga e materiais não britáveis através do acumulador hidráulico.
- Boca de alimentação totalmente livre (não requer o mancal superior tipo "aranha").

- Projeto compacto e facilmente aplicável em plantas móveis ou instalações com alturas restritas.
- Ótima resistência ao choque e vida útil prolongada do eixo excêntrico e cabeça, devido ao mancal esférico em bronze e com lubrificação constante.
- Sistema de lubrificação automático com resfriador e aquecedor de óleo, monitoramento de fluxo e pressão do sistema.
- Alarme de segurança e travamento interligado com o sistema hidráulico de comando e de lubrificação para garantir a segurança e correta operação.
- Possibilidade de até 7 configurações de cavidades de britagem padrão de extra fino a extra grosso, com a simples substituição dos revestimentos.
- Garantia da regulagem do APF (Abertura na Posição Fechada), utilizando peças de britagem em aço manganês resistentes ao desgaste e usinadas na face de regulagem.
- Aumento da vida útil do equipamento e dos revestimentos devido ao projeto que elimina o movimento spin do eixo principal, sem a necessidade de um sistema hidráulico anti-spin.

ITENS OPCIONAIS

- Bica de alimentação.
- Bica de descarga.
- Estrutura metálica com plataforma de serviço.



Detalhe da câmara de britagem (em corte).

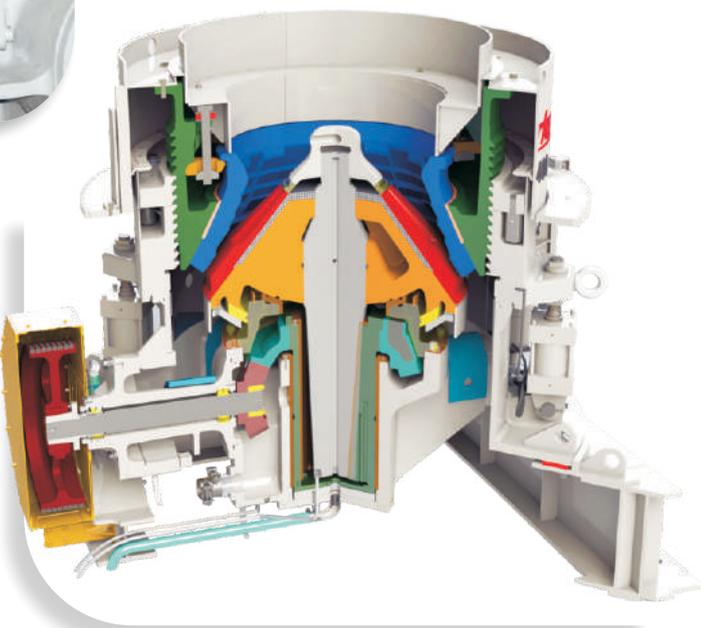


Sistema hidráulico de alívio de carga.



Sistema de ajuste de abertura (motor hidráulico).

Detalhes internos da construção dos Britadores Cônicos da linha CC XT. A utilização de tecnologia avançada no projeto garante a eficiência e excelente desempenho na linha de produção.





Sistema hidráulico de limpeza da câmara

Sistema de ajuste da abertura

Tremonha de alimentação integral

Sistema de segurança instalado conforme a norma NR12

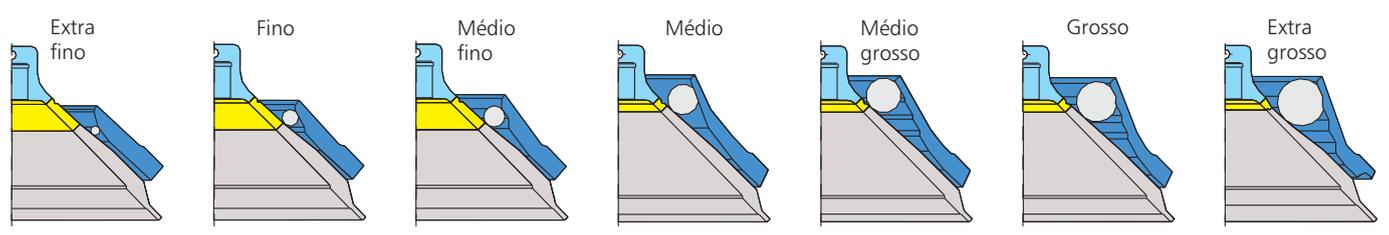


Acumulador hidráulico

Proteção contra material não britável e sobrecarga

Máxima versatilidade

O britador cônico tem disponibilidade de escolha de sete cavidades de britagem padrão intercambiáveis, fundidas em aço manganês resistentes ao desgaste.



Sistema de ajuste da abertura

Sistema com motor hidráulico que oferece ajuste imediato. O suporte do revestimento superior é levantado ou abaixado por um motor hidráulico e travado na posição desejada automaticamente por cilindros de trava. Um indicador digital informa a abertura da máquina e o desgaste dos revestimentos.

Proteção contra material não britável e sobrecarga

Sistema hidráulico totalmente automático que permite a passagem de materiais não britáveis através da máquina. Inclui cilindros hidráulicos que permitem um movimento vertical da carcaça superior. O efeito é conseguido graças ao deslocamento de óleo para os acumuladores de pressão que, logo após a sobrecarga, devolve este óleo para os cilindros, restabelecendo a condição de britagem instantaneamente.

Mancal esférico

Todo esforço de britagem é transmitido para a carcaça principal através do mancal esférico de bronze, que é lubrificado a óleo.

Eixo principal e mancal excêntrico

Bucha do excêntrico em bronze, lubrificada a óleo sob pressão, garantindo maior vida útil.

Tremonha de alimentação integral

O projeto do eixo curto do cone (que não requer um mancal no topo) permite uma boca de alimentação totalmente sem restrições. Tremonha de alimentação em chapa de aço como parte integral da máquina (em operação forma uma caixa de pedra).

Sistema hidráulico de limpeza da câmara

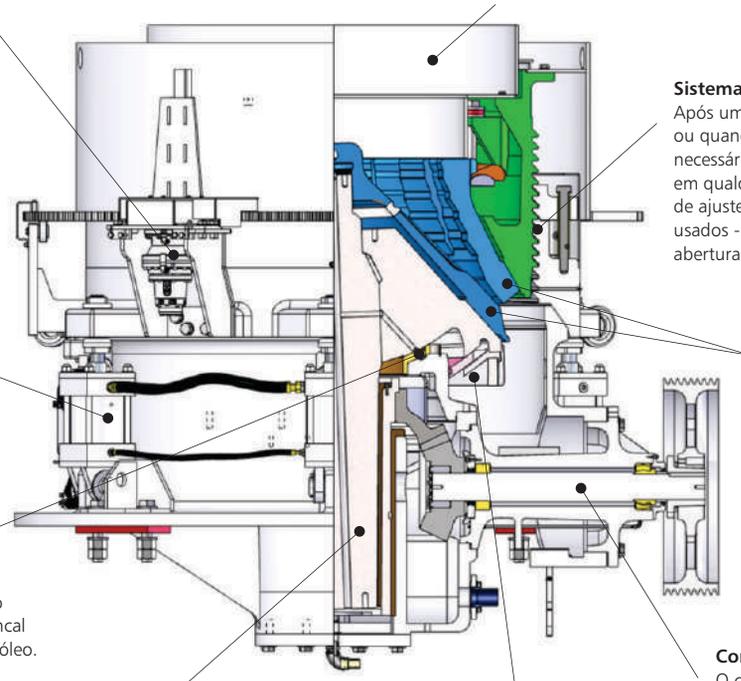
Após uma falha no fornecimento de energia ou quando a máquina parar carregada, é necessário limpar a cavidade de britagem em qualquer britador cônico. Tanto o sistema de ajuste como o de sobrecarga podem ser usados - ou ambos - proporcionando maior abertura para descarga e limpeza da máquina.

Revestimentos para britagem

Sete perfis padronizados de cavidades selecionados para ajustar-se à aplicação. Os revestimentos de britagem de aço manganês são projetados para garantir um ótimo produto final.

Conjunto do eixo de acionamento

O conjunto do eixo de acionamento pode ser facilmente removido para manutenção pela lateral do britador. Um par de engrenagens cônicas acionam o excêntrico. O eixo é apoiado em rolamentos cônicos lubrificadas à graxa.



Vedação contra pó

Conjunto de anel esférico de celeron/nylon ajustável contendo anel de vedação no mancal, evitando a contaminação do óleo.

Tabela de análise do produto (percentual passante)

Tamanho do material (mm)	Distribuição granulométrica de produtos dos britadores cônicos											
	Abertura de saída na posição fechada - APF (mm)											
	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	45	51
100												100
89											100	97
76										100	96	95
63									100	94	92	91
55								100	95	89	87	85
50							100	97	90	84	76	70
45						100	93	90	85	75	70	65
38					100	95	90	85	80	70	62	52
25				100	97	90	80	70	60	51	45	40
19			100	95	86	70	60	50	43	35	30	24
16		100	90	70	70	60	50	45	40	30	25	20
13	100	90	80	60	58	51	45	34	30	26	21	17
10	90	75	70	49	40	35	30	24	22	18	16	14
6,3	70	55	49	38	32	24	22	18	16	14	12	10
5	51	36	34	26	24	20	18	15	14	10	8	6
3,2	38	30	26	21	18	14	13	12	11			



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHA CC XT

Capacidade de produção: m³/h (ton/h)

Mod.	Cavidades	APF mín.	Abert.		Abertura do lado fechado do Britador (mm)													
			LA	LF	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	45	51		
CC 1200 XT	Extra Fino	6	45	30	31-53 50-85	38-61 60-98	53-72 85-115	64-81 102-130										
	Fino	8	65	45		46-58 74-92	65-81 104-130	72-91 115-145	84-100 135-160									
	Médio Fino	10	85	65			72-94 115-150	75-100 120-160	88-101 140-162	95-110 152-176								
	Médio	13	115	95				84-101 134-162	88-103 140-165	101-114 162-183	106-121 170-194	112-128 180-205	122-140 195-225					
	Médio Grosso	16	150	130					91-110 145-176	103-119 165-190	110-126 177-202	119-134 190-215	131-150 210-240	153-175 245-280				
	Grosso	20	180	165						106-125 170-200	114-133 182-213	122-141 195-225	141-158 225-252	159-178 255-285	183-203 292-325			
	Extra Grosso	25	215	200								134-150 215-240	150-169 240-270	175-191 280-305	194-213 310-340			
CC 1300 XT	Extra Fino	8	75	55		61-84 97-135	75-91 120-145	91-106 145-170										
	Fino	10	90	65		69-84 110-135	84-103 135-165	100-116 160-185	106-125 170-200									
	Médio Fino	13	115	90				106-125 170-200	125-138 200-220	147-156 235-250	151-164 242-262	156-172 250-275						
	Médio	16	145	135					129-144 207-230	144-163 230-260	153-172 245-275	163-181 260-290	183-206 292-330					
	Médio Grosso	19	170	155						150-172 240-275	161-181 257-290	172-191 275-305	192-213 307-340	219-241 350-385	248-269 397-430			
	Grosso	25	210	195								181-200 290-320	201-219 321-350	218-259 348-415	259-281 415-450	291-313 465-500		
	Extra Grosso	32	275	250									209-228 335-365	231-263 370-420	269-306 430-490	306-334 490-535		
CC 1400 XT	Fino	10	100	75		91-106 145-170	109-141 175-225	128-159 205-255	144-175 230-280	153-188 245-300								
	Médio	19	160	145						175-203 280-325	184-214 295-342	194-225 310-360	231-259 370-415	241-272 385-435				
	Grosso	25	250	230								206-256 330-410	238-269 380-430	250-278 400-445	284-319 455-510			
	Extra Grosso	32	320	290									262-275 420-440	297-316 475-505	328-356 525-570	359-397 575-635		

Nota: densidade aparente considerada = 1,6 t/m³

As capacidades estabelecidas são apenas para orientação.

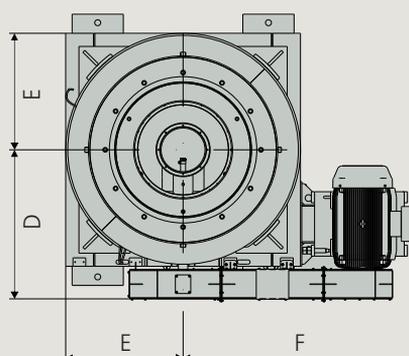
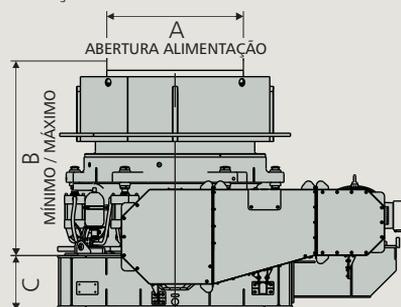
A produção real depende de características físicas e análise adequada do material de alimentação.

Dimensões aproximadas da máquina

Denominações	Unidade de medida	Modelos		
		CC 1200 XT	CC 1300 XT	CC 1400 XT
Motor de acionamento	cv	200	300	400
A	mm	Ø 1064	Ø 1380	Ø 1530
B	mm	1600 / 1715	1965 / 2080	2186 / 2300
C	mm	500	550	645
D	mm	1395	1680	1760
E	mm	980	1280	1450
F	mm	1220	1370	1470
Rotação da polia motora	rpm	800	800	800
*Peso (sem motor)	kg	9800	18500	31300

* Peso sem motor e acessórios.

** A medida mínima é dimensionada com os cilindros recuados e a medida máxima, com os cilindros estendidos.



Consulte-nos sobre as possibilidades de financiamento pelo BNDES



O Sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001



Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Furlan



Desde 1962

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS

A EMPRESA

A Máquinas Furlan é fabricante de equipamentos para mineração, acessórios e peças fundidas em aço para desgaste e reposição. É uma das líderes desse mercado no Brasil e vem ampliando de forma consistente sua participação na América do Norte, América Central e América do Sul. O parque industrial da Máquinas Furlan é reconhecido pela sua modernidade e capacidade produtiva. Fundada em 1962, está instalada na cidade de Limeira-SP e ocupa uma área total de 210.000 m². Os 22.500 m² de área construída estão divididos entre a Divisão de Equipamentos, Divisão de Fundidos, Divisão de Serviços e Administrativo.

QUALIDADE

Confiabilidade é um dos valores da marca Furlan. E isso foi conquistado através da qualidade de seus produtos. Para consolidar essa conquista, o sistema de Gestão da Máquinas Furlan é certificado pela norma ISO 9001.



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Eng^o João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan

Visite
nosso site

