

Furlan

CALHAS VIBRATÓRIAS

LINHA CVM



**ALTO
DESEMPENHO,
BAIXO CUSTO
OPERACIONAL**

CALHAS VIBRATÓRIAS COM MOTOVIBRADOR - LINHA CVM

As Calhas Vibratórias Furlan linha CVM são desenvolvidas para operar nas condições extremas em que são submetidas. Normalmente são posicionadas embaixo das pilhas de pedras (pulmão) e utilizadas em estágios secundários de britagem e pilhas de produto final, permitindo um fluxo constante e regulável de material até os rebitadores ou o carregamento de caminhões.

A Furlan oferece em sua linha uma série de modelos de Calhas Vibratórias com variações no tamanho e capacidade. Consulte-nos sobre o modelo ideal para atender suas necessidades.

Fluxo constantemente ajustável
até 300 m³ / hora

Mesa vibratória dimensionada para
garantir excelente performance ao
equipamento



Amplitude e frequência
de vibração ajustável



O Sistema de Gestão
da Máquinas Furlan
é certificado pela norma
ISO 9001



Consulte-nos sobre
as possibilidades de
financiamento pelo BNDES



VANTAGENS

- Equipamento de fácil instalação, operação, regulagem e manutenção.
- Acionamento por motovibradores lubrificados a graxa e fixados nas laterais da mesa vibratória.
- Fluxo de alimentação regulável através da alteração da rotação dos motores pelo inversor de frequência (incluso no escopo).
- Amplitude de vibração ajustável para um perfeito fluxo de alimentação dos equipamentos posteriores.
- Fácil regulagem da amplitude através de contrapesos tipo "leque".
- Mesa vibratória fabricada e revestida internamente com chapas de aço carbono, montada sobre molas dimensionadas para garantir uma excelente performance ao equipamento.

ITENS OPCIONAIS

- Revestimento interno da mesa vibratória com chapas de aço de alta resistência à abrasão.
- Elementos de fixação para base de concreto (chumbadores).

DIFERENCIAIS

FABRICAÇÃO

Mesa vibratória fabricada em chapa de aço carbono, montada em estrutura construída a partir de perfis metálicos e apoiada sobre molas em aço especial. Molas dimensionadas para garantir uma excelente performance ao movimento vibratório.



MOTORIZAÇÃO

Sistema de motorização de fácil acesso, localizado na parte lateral da máquina. Fornecidos com inversor de frequência.



SISTEMA DE AUTO SINCRONISMO

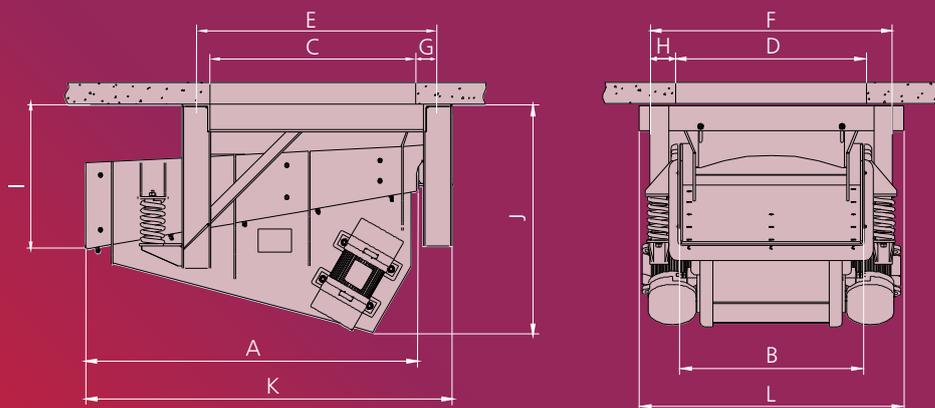
O auto sincronismo é obtido com motovibradores girando em sentidos opostos, devido a sua posição de instalação em relação ao corpo da calha vibratória de produção. Possui facilidade de regulagem de produção através de contrapesos tipo "leque" e rotação dos motores.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHA CVM

Tabela de especificações técnicas

| Modelo | Capac. (m ³ /h) | Tam. máx. de alim. | Pot. motor (cv) | Rot. da máq. (rpm) | Peso (kg) | Dimensões (mm) | | | | | | | | | | | |
|------------|----------------------------|--------------------|-----------------|--------------------|-----------|----------------|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|
| | | | | | | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L |
| CVM 10050 | 30 a 80 | 4" | 2 x 1,1 | 1150 | 510 | 1000 | 485 | 570 | 540 | 1182 | 720 | 86 | 90 | 500 | 855 | 1335 | 870 |
| CVM 14080 | 75 a 150 | 8" | 2 x 1,8 | 1150 | 980 | 1400 | 775 | 830 | 780 | 1020 | 1090 | 115 | 155 | 650 | 980 | 1570 | 1180 |
| CVM 180100 | 120 a 260 | 12" | 2 x 2,8 | 1150 | 1530 | 1800 | 975 | 1100 | 1050 | 1290 | 1320 | 115 | 140 | 785 | 1235 | 2000 | 1450 |
| CVM 200120 | 130 a 300 | 16" | 2 x 3,3 | 1150 | 1980 | 2000 | 1185 | 1125 | 1250 | 2190 | 1400 | 90 | 75 | 1020 | 1470 | 2250 | 1574 |



Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS



Visite
nosso site



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99192 5110



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan