

The image features a red background at the top with the Furlan logo in white. Below the logo, a close-up photograph of a jaw crusher is shown. The machine is white and has a large, curved, ribbed jaw plate. The background of the photo is a solid blue color.

Furlan

**Britadores de
Mandíbulas**
Linha JC

Britadores de Mandíbulas

Linha JC

Os Britadores de Mandíbulas Furlan da linha JC (Jaw Crushers), são equipamentos robustos e de mecânica simples, projetados para suportar as mais severas condições de trabalho.

Possuem câmara de britagem simétrica de grande profundidade perpendicular à base e um excelente ângulo de britagem, aumentando sua capacidade de produção.

Oferecem facilidade na regulagem de abertura de saída e ajuste das molas, que são feitos com auxílio de macaco hidráulico. O ajuste utiliza calços de chapa, que são colocados ou retirados através de abertura lateral da carcaça, facilitando a regulagem.

Fácil manutenção, rápida reposição e maior durabilidade das peças de desgaste. Estas são algumas das vantagens apresentadas pelos britadores da linha JC Furlan, garantindo-lhes maior economia, qualidade e produção assegurada.

A Furlan fabrica uma série de modelos de britadores com variações de tamanho e capacidade, oferecendo assim diversas opções na escolha do equipamento mais adequado para pequenas, médias e grandes empresas.



Motorização acoplada



Câmara de britagem simétrica
Dimensões da boca e alimentação
Real = Nominal

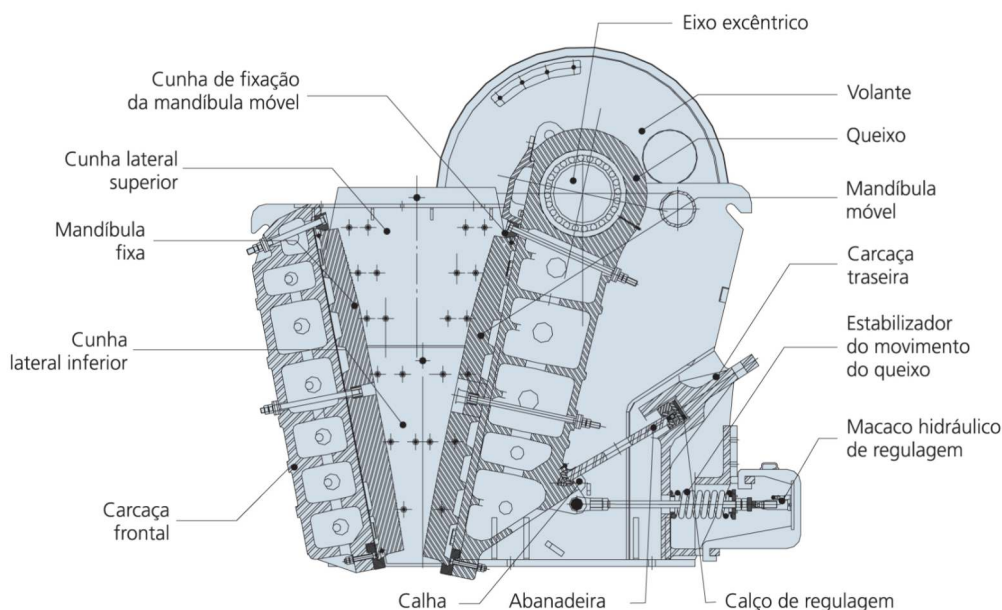
Melhor desempenho operacional

Volantes criteriosamente construídos e balanceados, acoplados a um eixo em aço especial, montado no equipamento através de rolamentos autocompensadores, oferecendo ao conjunto um movimento uniforme, preciso e com um mínimo de vibração.

Perfeição e segurança nos movimentos

Um sistema de estabilizador constituído de molas helicoidais, montado na parte traseira da base, garante a sincronia perfeita do movimento entre o queixo e a abanadeira, resultando com isto maior estabilidade e vida útil do equipamento.





Análise do produto

A tabela abaixo permite determinar a porcentagem aproximada dos produtos britados, de acordo com os tamanhos estabelecidos pela abertura da boca de saída na posição fechada, ou seja, na posição mínima de afastamento entre as mandíbulas quando o britador estiver operando em circuito aberto, isto é, sem retorno do material.

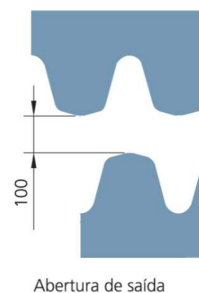
Exemplo:

Um Britador JC 800 trabalhando com uma abertura de saída de 100 mm produz em média 93 m³/h.

Analizando a tabela abaixo observe o seguinte:

a) 96% do produto britado é menor que 150 mm, isto é, passa por uma peneira com malha desta abertura. Neste caso 4% fica retido sobre a peneira.

b) 75% do produto britado é menor que 100 mm. Como 4% do produto já ficou retido sobre a primeira peneira, teremos: 21%, $25 - 4 = 21\%$ retido sobre a peneira com malha 100 mm, equivalente ao tamanho entre 100 e 150 mm e, assim, sucessivamente conforme a tabela abaixo.



Abertura de saída

Tabela da análise do produto (material de média dureza)

Tamanho da pedra (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)									
	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275
300						97	96	92	87	75
250					100	96	91	86	75	67
225				100	97	91	84	75	68	57
200				98	94	84	75	67	61	52
175			100	94	86	75	67	59	54	45
150		100	96	89	75	65	57	51	47	38
125		98	91	75	63	55	48	43	38	32
100		94	75	61	51	44	38	34	30	25
88	100	86	66	54	45	38	33	29	27	24
75	96	75	57	46	38	32	28	25	23	20
63	90	63	48	38	32	27	24	22	20	17
50	75	51	38	31	26	22	20	18	16	14
38	57	39	28	24	20	17	15	14	13	12
25	38	26	20	17	15	13	12	11	10	9
13	20	14	14	10	9	8	8	7	7	6

Denominações	Unidade de medida	Modelos			
		JC 800	JC 900	JC 1200	JC 1300
Dimensões da boca de alimentação	mm	800 x 550	900 x 650	1200 x 800	1300 x 1150
Rotação da máquina	rpm	292	264	233	224
Potência do motor (VI polos)	cv	75	100	150	250
Diâmetro da polia motora (60 Hz)	mm	ø 358	ø 365	ø 379	ø 412
Diâmetro do volante	mm	ø 1415	ø 1605	ø 1865	ø 2170
Correia "V"		C - 225	C - 255	D - 300	8V - 3550
Número de correias perfil "V"		6	6	6	8
Distância aprox. entre centros das polias	mm	1595	1625	2710	2315
Excentricidade do eixo	mm	16	15	16	17,5
Peso aproximado sem motor	kg	12.200	16.200	28.500	56.000

Capacidade: m³/h (ton/h)

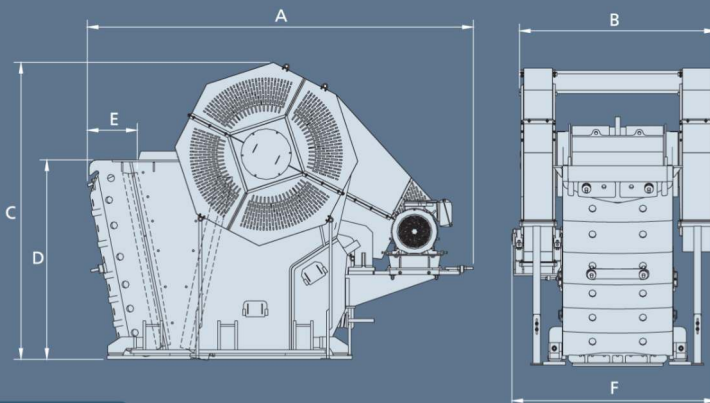
Modelos	Boca de alimentação (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)										
		50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
JC 800	800 x 550	48-70 (77-112)	58-94 (93-150)	70-115 (112-184)	88-130 (141-208)	98-155 (157-248)	115-180 (184-288)					
JC 900	900 x 650	54-73 (86-117)	60-100 (96-160)	78-123 (125-197)	96-145 (154-232)	110-170 (176-272)	123-197 (197-315)	138-210 (221-336)				
JC 1200	1200 x 800			140-185 (224-296)	170-225 (272-360)	205-210 (328-432)	240-315 (384-504)	280-370 (448-592)	310-410 (496-656)	345-450 (552-720)	380-500 (608-800)	
JC 1300	1300 x 1150				215-280 (344-448)	250-320 (400-512)	285-365 (456-584)	320-420 (512-672)	355-470 (568-752)	390-515 (624-824)	420-560 (672-896)	455-615 (728-984)

Densidade aparente considerada = 1,6 t/m³

A produção indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser britado e granulometria desejada.

Dimensões aproximadas da máquina

	Unidade	Modelos			
		JC-800	JC-900	JC-1200	JC-1300
A	mm	3500	3800	4300	5300
B	mm	1980	2080	2640	2820
C	mm	2290	2620	3170	4240
D	mm	1410	1650	2000	2730
E	mm	450	450	470	680
F	mm	1700	1800	2270	2370



Para maiores informações, consulte-nos!

19 3404.3610
vendas@furlan.com.br



Tel.: 19 3404.3600
Fax: 19 3441.1673
www.furlan.com.br

Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Mogi Mirim/
Limeira, Km 104
Limeira, SP 13480-970
Caixa Postal 305

Furlan

■ EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
■ AÇOS FUNDIDOS