

The image features a red background at the top with the 'Furlan' logo in a white, italicized, serif font. Below the logo, there are several overlapping, semi-transparent red shapes. The main part of the image is a close-up photograph of a white, heavy-duty mechanical component, likely a mandible for a crusher. The component has a curved top edge and a series of sharp, pointed teeth along its bottom edge. It is mounted on a white metal frame with several bolted connections. The background behind the component is a solid blue color.

Furlan

**Britadores de
Mandíbulas - BM**

Britadores de Mandíbulas

Linha BM

Os **Britadores de Mandíbulas de um eixo Furlan** linha **BM**, são projetados e fabricados dentro de especificações técnicas específicas para suportar com segurança as mais rígidas condições de trabalho, sem afetar sua resistência e vida útil.

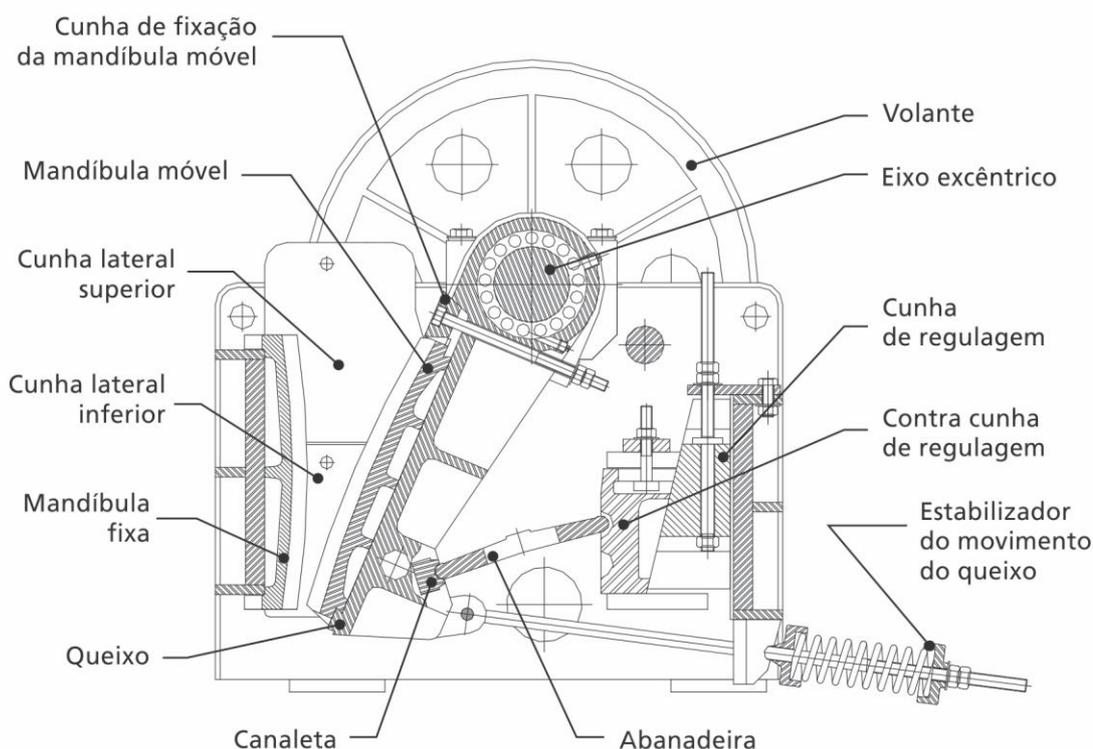
Uma máquina robusta e simples, adequadas para instalação de britagem de pequeno porte.

Melhor desempenho operacional

Volantes criteriosamente construídos e balanceados, acoplados a um eixo em aço especial, montado sobre a base através de rolamentos auto-compensadores, oferecem ao conjunto móvel um movimento uniforme, preciso e com um mínimo de vibração.

Perfeição e segurança nos movimentos

O sistema de estabilizador constituído de molas helicoidais, montado na parte traseira da base, garante uma sincronia perfeita do movimento entre o queixo e a abanadeira, resultando com isto maior estabilidade e vida útil do equipamento.



EQUIPAMENTO
CONFORME
NR 12

PEÇAS DE
DESGASTE / REPOSIÇÃO
CONSULTE-NOS



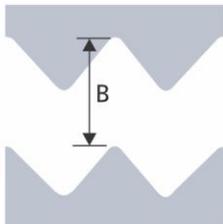
Diagrama Granulométrico

O diagrama granulométrico permite determinar a porcentagem aproximada dos produtos britados, de acordo com os tamanhos estabelecidos pela abertura da boca de saída na posição máxima de afastamento entre as mandíbulas, quando o britador estiver operando em circuito aberto, isto é, sem retorno do material.

Para dimensionar corretamente a boca de saída do britador soma-se a medida da abertura "B" entre as mandíbulas, mais o movimento do queixo conforme indicado na tabela de produção.

Exemplo:

Um Britador BM 6040 trabalhando com uma abertura de saída de 125 mm, produz em média -44,0 m³/ hora. Esta abertura é a soma da boca de saída na posição fechada + o movimento do queixo (106+ 19= 125).



Abertura de saída

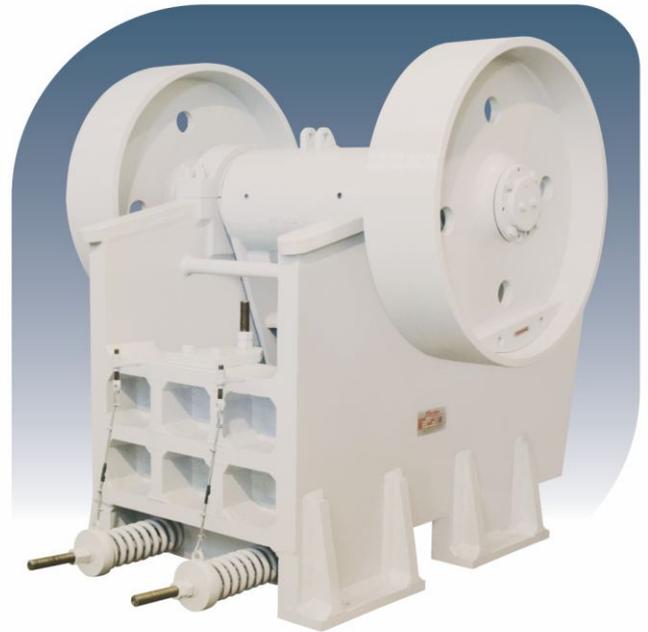
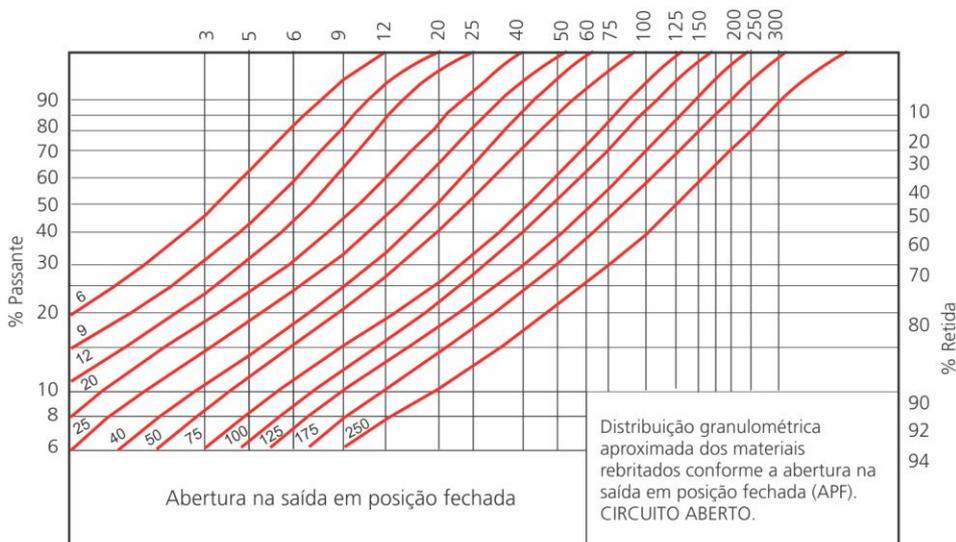


Diagrama Granulométrico

Tamanho do material (mm)



A produção e granulometria indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser processado.

Tamanho da pedra	Porcentagem	m ³ / hora
Acima de 125 mm	15	6,6
De 75 a 125mm	29	12,76
De 50 a 75 mm	18	7,92
De 25 a 50 mm	16	7,04
De 12 a 25 mm	9	3,96
Abaixo de 12 mm	13	5,72
Total	100	44

Analisando o diagrama granulométrico pela curva de 125 mm, observa-se o seguinte:

a - 85% do produto britado é menor que 125 mm, isto é, passa por uma peneira com malha desta abertura. Neste caso 15% do produto fica retido sobre a peneira.

b - 56% do produto britado é menor que 75 mm. Como 15% do produto já ficou retido sobre a primeira peneira teremos:

c - $85 - 56 = 29\%$. Porcentagem do produto retido sobre a peneira com malha de 75 mm, equivalente ao tamanho entre 75 a 125mm.

d - Seguindo este mesmo critério ao longo da curva de 125 mm, observamos que:

18% do produto está entre 50 a 75 mm
16% do produto está entre 25 a 50 mm
9% do produto está entre 12 a 25 mm

O restante do produto (13%) é menor que 12 mm.

e - De acordo com o exemplo observado sobre a curva de 125 mm, pode-se determinar a produção aproximada em m³/ hora nas várias faixas granulométricas conforme tabela ao lado.

Denominações	Unidade de Medida	Modelos				
		BM-8.4	BM-2010	BM-2515	BM-5030	BM-6040
Dimensões da boca de alimentação	mm	80 x 40	200 x 100	250 x 150	500x 300	600 x 400
Rotação da máquina	rpm	380			300	280
Potência do motor	cv	1	7,5	10	25	40
Pólos do motor	qtde.	VIII	IV			VI
Diâmetro da polia motora (60 Hz)	mm	82	125	146	170	255
Diâmetro do volante	mm	152	500	600	890	1000
Correia "V"	perf.	A - 44	B - 93	B - 120	C - 173	C - 210
Número de correias	qtde.	2	3		5	
Distância aproximada entre centros das polias	mm	375	670	915	1330	1650
Excentricidade do eixo	mm	4	6	8	10	12
Peso aproximado sem motor	kg	25	370	810	3900	8000

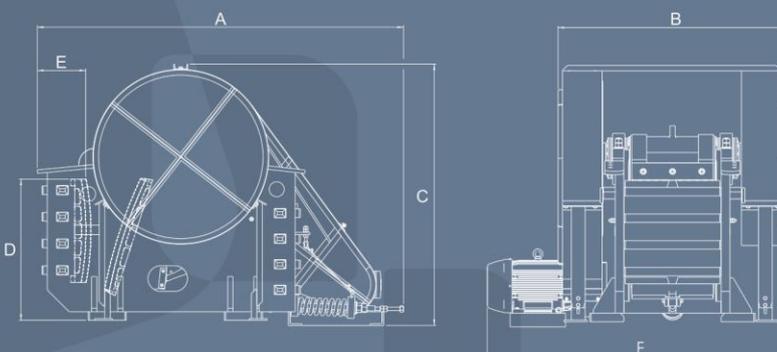
Tabela de produção média em m³/h (circuito aberto)

Modelos	Boca de Alimentação (mm)	Mov. do Queixo (mm)	Abertura de saída na posição fechada (mm)								
			6	12	20	25	40	50	75	100	
BM-8.4	80 x 40	8	0,1-0,2	0,2-0,3							
BM-2010	200 x 100	12	0,8-1	1-2	2-3	3-4					
BM-2515	250 x 150	13		2-3	3-4	4-5	5-6				
BM-5030	500 x 300	19				11-15	15-18	18-23	23-28	28-36	
BM-6040	600 x 400	19				15-20	20-25	25-30	30-35	35-48	

Nota: A produção indicada nesta tabela é aproximada podendo variar de acordo com o material a ser britado e granulometria desejada.

Dimensões aproximadas da máquina

Unidade	Modelos	BM-8.4	BM-2010	BM-2515	BM-5030	BM-6040
		A	mm	350	800	1000
B	mm	270	650	800	1320	1510
C	mm	260	715	950	1510	1700
D	mm	145	447	574	883	1044
E	mm	45	110	114	209	356



Para maiores informações, consulte-nos!

19 3404.3610
vendas@furlan.com.br



Tel.: 19 3404.3600
www.furlan.com.br

Máquinas Furlan Ltda.
Rod. Eng. João Tosello
SP147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/
Limeira, km 104)
Limeira, SP 13486-264

Furlan

■ EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
■ AÇOS FUNDIDOS