



Furlan



Furlan

**Britadores
Cônicos**

Britadores Cônicos

- Facilidade no monitoramento do desgaste dos revestimentos, através de um sistema que registra a abertura de ajuste e mostra os valores em um medidor digital, que memoriza esses valores para facilitar a programação da próxima troca dos revestimentos
- Regulagem com motor hidráulico para ajuste de abertura (APF) e com travamento de segurança
- Sistema hidráulico automático de proteção contra sobrecarga e materiais não britáveis

- Limpeza da cavidade através de sistema de sobrecarga ou do sistema hidráulico de ajuste, ou ambos, de forma a obter maior abertura para descarga e limpeza da máquina
- Boca de alimentação totalmente sem restrições (não requer o mancal superior tipo "aranha")
- Projeto compacto facilmente adequado em plantas móveis ou instalações com alturas restritas
- Mancal esférico com lubrificação constante garantindo ao eixo excêntrico e a cabeça uma boa resistência ao choque e vida útil prolongada
- Sistema de lubrificação completamente automático (com resfriador de óleo). Alarme de segurança e intertravamento do sistema hidráulico de comando e de lubrificação para garantir a segurança e correta operação
- Possibilidade de 7 configurações de cavidades de britagem padrão. Peças de britagem em aço manganês resistentes ao desgaste, projetadas para garantir um produto final no formato ideal. A câmara de britagem pode ser facilmente configurada de extra fino até extra grosso, com a simples substituição dos revestimentos



Detalhe da câmara de britagem (em corte).

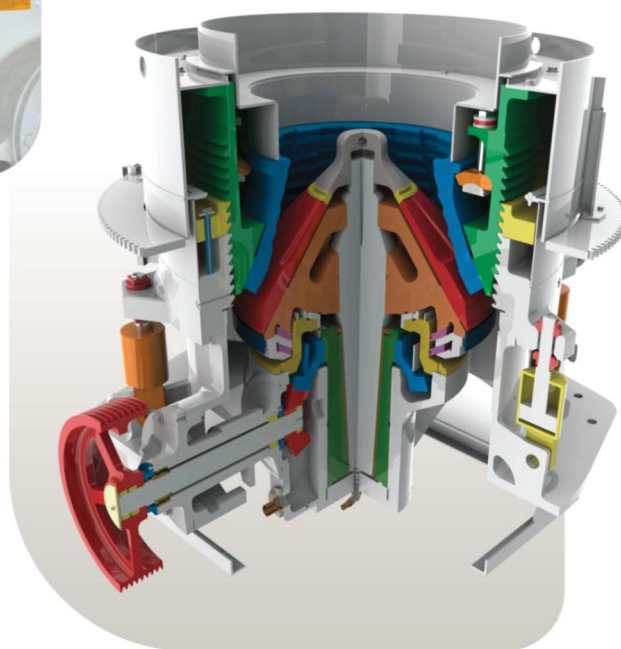


Sistema hidráulico de alívio de carga.



Sistema de ajuste de abertura (motor hidráulico).

Detalhes internos da construção dos britadores cônicos da linha CC. A utilização de tecnologia avançada no projeto garante a eficiência e excelente desempenho na linha de produção.



Sistema de ajuste da abertura

Sistema com motor hidráulico que oferece ajuste imediato. O suporte do revestimento superior é levantado ou abaixado por um motor hidráulico e travado na posição desejada automaticamente por cilindros de trava. Um indicador digital informa a abertura da máquina e o desgaste dos revestimentos.

Proteção contra material não britável e sobrecarga

Sistema hidráulico totalmente automático que permite a passagem de materiais não britáveis através da máquina. Inclui cilindros hidráulicos que permitem um movimento vertical da carcaça superior. O efeito é conseguido graças ao deslocamento de óleo para os acumuladores de pressão que, logo após a sobrecarga, devolve este óleo para os cilindros.

Mancal esférico

Todo esforço axial é transmitido para a carcaça principal através do mancal esférico, que é lubrificado a óleo.

Eixo principal e mancal excêntrico

Bucha do excêntrico em bronze, lubrificada a óleo sob pressão, garantindo maior vida útil.

Tremonha de alimentação integral

O projeto do eixo curto do cone (que não requer um mancal no topo) permite uma boca de alimentação totalmente sem restrições. Tremonha de alimentação em chapa de aço como parte integral da máquina (em operação forma uma caixa de pedra).

Sistema hidráulico de limpeza da câmara

Após uma falha no fornecimento de energia ou quando a máquina parar carregada, é necessário limpar a cavidade de britagem em qualquer britador cônico. Tanto o sistema de ajuste como o de sobrecarga podem ser usados - ou ambos - proporcionando maior abertura para descarga e limpeza da máquina.

Revestimentos para britagem

Sete perfis padronizados de cavidades intercambiáveis selecionados para ajustar-se à aplicação. Os revestimentos de britagem de aço manganês são projetados para garantir um ótimo produto final.

Conjunto do eixo de acionamento

O conjunto do eixo de acionamento pode ser facilmente removido para manutenção pela lateral do britador. Um par de engrenagens cônicas acionam o excêntrico. O eixo é apoiado em rolamentos cônicos lubrificados à graxa.

Vedação contra pó

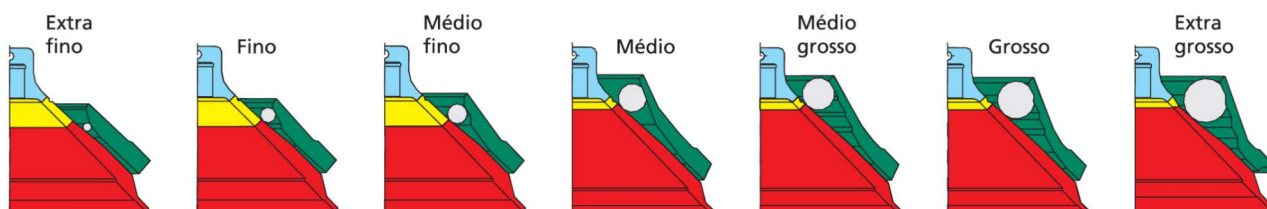
Conjunto de anel esférico de celeron/nylon ajustável contendo anéis de vedação no mancal e polaina de borracha para vedação primária, evitando a contaminação do óleo.

Tabela de análise do produto (material de média dureza)

Tamanho da pedra (mm)	Abertura do britador (lado fechado - mm)								
	5	6	10	14	20	28	40	50	60
115									100
100								100	95
75							100	93	77
63						100	93	85	67
50						97	84	70	50
37.5					100	85	70	52	34
28				100	90	70	51	36	20
20			100	90	70	50	35	24	14
14		100	90	70	51	34	26	17	10
10	100	90	70	49	35	24	18	14	7
6.3	85	70	49	34	24	18	14	10	
5.0	70	51	34	26	20	15	10		
3.35	49	38	26	21	14	12			
2.36	38	26	21	16					

Máxima versatilidade

O britador cônico tem disponibilidade de escolha de sete cavidades de britagem padrão intercambiáveis, fundidas em aço manganês resistentes ao desgaste.



Capacidade: m³/h (ton/h)

Mod.	Cavidades	APF min. (mm)	Abert. Alim. (mm)		Abertura do lado fechado do Britador (mm)									APF Máx. (mm) Brit. Anterior
			L.A.	L.F.	10	13	16	20	25	30	35	40	50	
CC 900 XP	Extra fino	8	45	30	41-53 (65-85)	47-59 (75-95)								
	Fino	8	65	45	47-59 (75-95)	50-63 (80-100)	56-69 (90-110)							
	Médio fino	10	85	65	50-63 (80-100)	53-66 (85-105)	59-72 (95-115)	69-81 (110-130)						
	Médio	13	115	95		56-69 (90-110)	63-75 (100-120)	72-84 (115-135)	81-94 (130-150)	91-103 (145-165)				65
	Médio grosso	16	150	130			66-78 (105-125)	75-88 (120-140)	86-98 (138-157)	97-109 (155-175)	113-128 (180-205)			75
	Grosso	20	180	165				78-91 (125-145)	91-103 (145-165)	103-116 (165-185)	119-131 (190-210)	134-147 (215-235)		115
	Extra grosso	25	215	200					97-109 (155-175)	109-122 (175-195)	128-141 (205-225)	144-156 (230-250)		125
CC 1200 XP	Extra fino	10	75	55	59-72 (95-115)	66-78 (105-125)								
	Fino	10	90	65	63-75 (100-120)	72-84 (115-135)	78-91 (125-145)							
	Médio fino	13	115	90		78-91 (125-145)	88-100 (140-160)	100-113 (160-180)	113-125 (180-200)					
	Médio	16	145	135			94-106 (150-170)	106-119 (170-190)	119-131 (190-210)	134-150 (215-240)				115
	Médio grosso	20	170	155				109-125 (175-200)	125-138 (200-220)	141-156 (225-250)	140-156 (225-250)	181-197 (290-315)		125
	Grosso	25	210	195					131-144 (210-230)	147-163 (235-260)	166-188 (256-300)	188-206 (300-330)	213-228 (340-365)	140
	Extra grosso	30	275	250						153-169 (245-270)	172-191 (275-305)	197-222 (315-355)	225-244 (360-390)	150
CC 1400 XP	Fino	10	100	75	84-106 (135-170)	97-119 (155-190)	109-131 (175-210)	116-138 (185-220)						
	Médio	20	160	145				131-147 (210-235)	144-163 (230-260)	166-184 (265-295)				125
	Grosso	25	250	230					147-169 (235-270)	172-194 (275-310)	184-206 (295-330)	209-234 (335-375)		180
	Extra grosso	30	320	290						184-206 (295-330)	209-231 (335-370)	234-259 (375-415)	263-294 (420-470)	200

Nota: densidade aparente considerada = 1,6 t/m³

As capacidades estabelecidas são apenas para orientação.

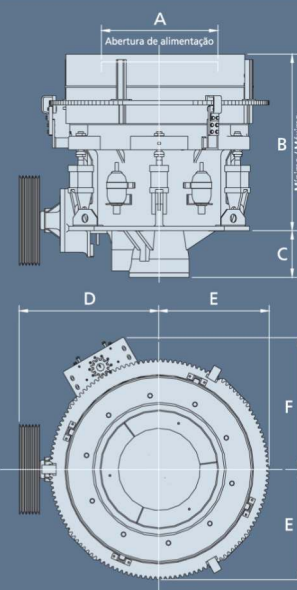
A produção real depende de características físicas e análise adequada do material de alimentação.

Dimensões aproximadas da máquina

Denominações	Unidade de medida	Modelos		
		CC 900 XP	CC 1200 XP	CC 1400 XP
A	mm	Ø 1064	Ø 1380	Ø 1530
B	mm	1415 / 1575	1770 / 1940	1900 / 2080
C	mm	411	541	506
D	mm	1218	1506	1582
E	mm	980	1280	1450
F	mm	1220	1370	1470
Rotação polia movida	rpm	665	650	580
*Peso (sem motor)	kg	9800	18500	22500
**Motor de acionamento	cv	200	300	400

* Peso sem motor e acessórios.

** Potências indicadas são as máximas praticadas.



Para maiores informações, consulte-nos!
19 3404.3610
vendas@furlan.com.br

Tel.: 19 3404.3600
Fax: 19 3441.1673
www.furlan.com.br

Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Mogi Mirim/
Limeira, Km 104
Limeira, SP 13480-970
Caixa Postal 305

Furlan

■ EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
■ AÇOS FUNDIDOS