Furlan

Divisão de Fundidos

Divisão de Fundidos

A Empresa

A Máquinas Furlan é fabricante de equipamentos para mineração, acessórios e peças fundidas em aço para desgaste e reposição. É uma das líderes desse mercado no Brasil e vem ampliando de forma consistente sua participação também na América Latina, América Central e América do Norte.

O parque industrial da Máquinas Furlan é reconhecido pela sua modernidade e capacidade produtiva. Fundada em 1962, está instalada na cidade de Limeira, SP, ocupando uma área total de 222.000 m^2. Os 25.000 m^2 de área construída estão divididos entre a Divisão de Equipamentos, Divisão de Fundidos e Administração.

Qualidade

Confiabilidade é um valor da marca Furlan. E isso foi conquistado através da qualidade de seus produtos. Para consolidar essa conquista, o sistema de Gestão da Qualidade da Máquinas Furlan é certificado em acordo com a norma ISO 9001:2008.

Divisão de Fundidos

A fundição da Furlan é uma das maiores e melhores do setor de mineração. Opera com equipamentos de última geração para moldagem, fusão, tratamento térmico e etapas auxiliares, acompanhados por um rigoroso sistema de controle de qualidade que inclui ensaios e testes laboratoriais químicos e físicos, com espectrometria e metalografia.

Está plenamente capacitada para a produção de peças fundidas de 10 a 5.500 kg, em aço manganês austenítico, aço carbono, ligas de alto cromo, refratárias e outras de alta resistência ao impacto e abrasão, tais como: mandíbulas, mantos, cones, placas de revestimentos, sapatas, grelhas, dentes e lâminas para carregadeiras e outras.

Além de produzir todas as peças fundidas utilizadas nos equipamentos Furlan, mantém um acervo de modelos com mais de 10.000 itens de componentes e peças de desgaste e reposição para equipamentos da marca Furlan e muitas outras, nacionais e internacionais.

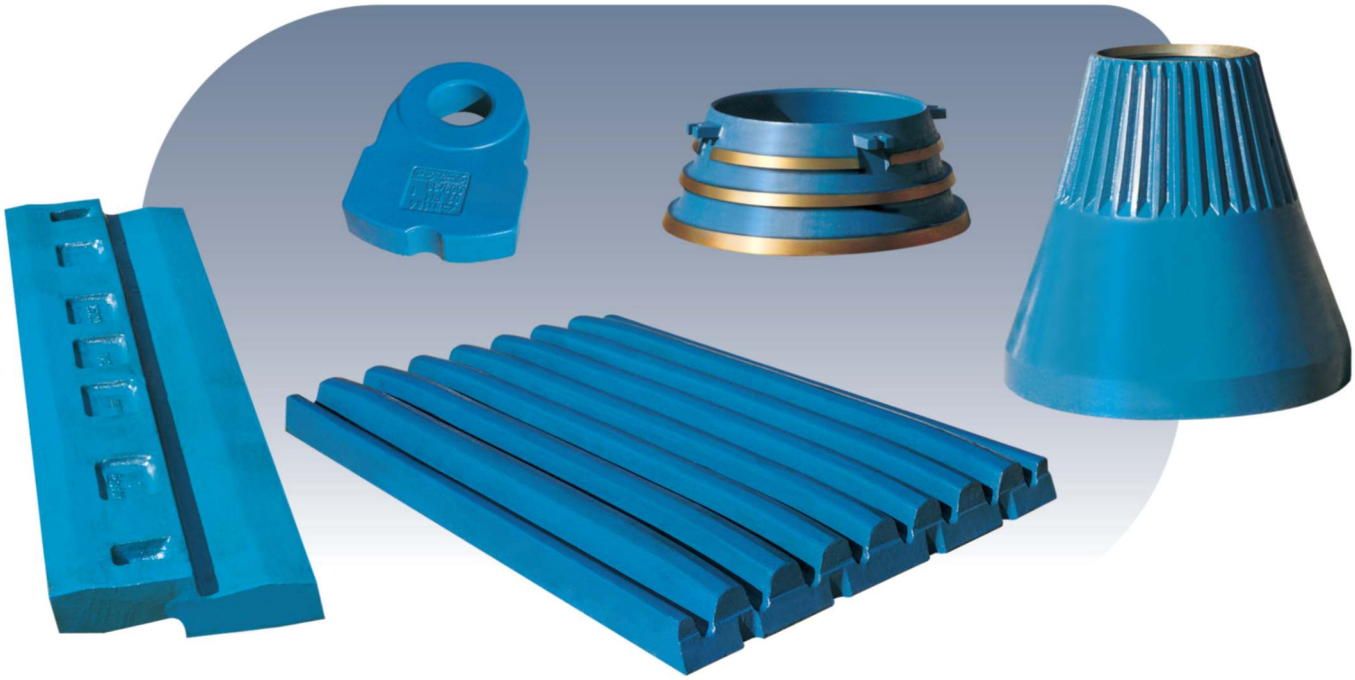
Conta com um departamento de Engenharia de Desenvolvimento e Aplicação de Fundidos, dedicado ao projeto de peças, avaliação do perfil de desgaste em relação ao minério a ser britado, validação das peças fundidas etc. Opera com o suporte de tecnologia CAD 3D que agiliza a produção e avaliação de resistência dos modelos, viabiliza a simulação de solidificação do aço e garante a qualidade metalúrgica e de preenchimento dos moldes. Representa redução nos custos finais, com ganhos significativos em tempo e qualidade final para o cliente.

Modelos especiais são produzidos sob consulta.

Aço Manganês

Características: alta resistência ao impacto. Família de aços fabricados conforme especificações da norma ASTM-A 128, que se destina a peças aplicadas em equipamentos submetidos a altos impactos, onde se exige resistência mecânica e maleabilidade. Nesta família de aços, possuímos composições químicas desenvolvidas para aplicações especiais.

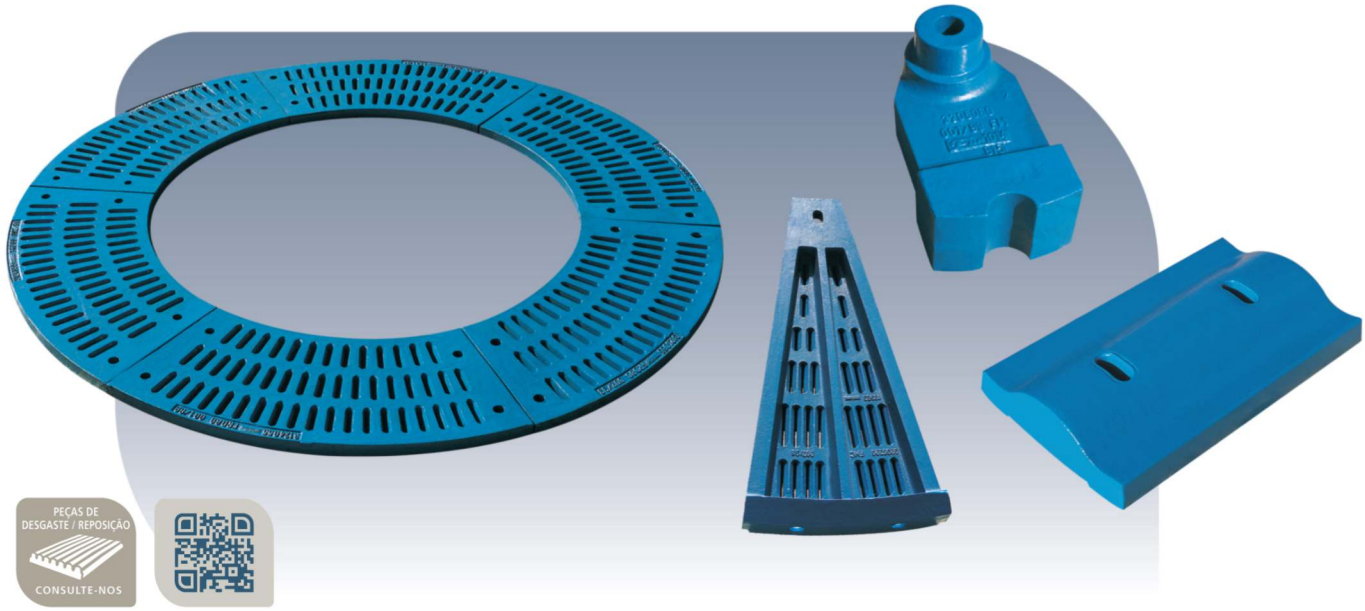
Aplicações típicas: mandíbulas e cunhas para britadores, mantos e revestimentos para britadores cônicos / giratórios, barras para britadores de impacto, placas de revestimento para moinhos, martelos para britadores primários etc.



Aços ligados ao Cromo-molibdênio

Características: alta resistência ao desgaste. Indicado para aplicações que exigem uma boa resistência a abrasão com impactos moderados. Aço pertencente à norma ASTM-A 148. Sua estrutura metalúrgica permite opções de tratamento térmicos para adequação às condições de trabalho, podendo oferecer uma dureza de 300 à 550 HB.

Aplicações típicas: placas de revestimentos, divisórias e grelhas para moinhos de bolas / barras, anéis de moagem e cilindros para moinhos de rolos etc.



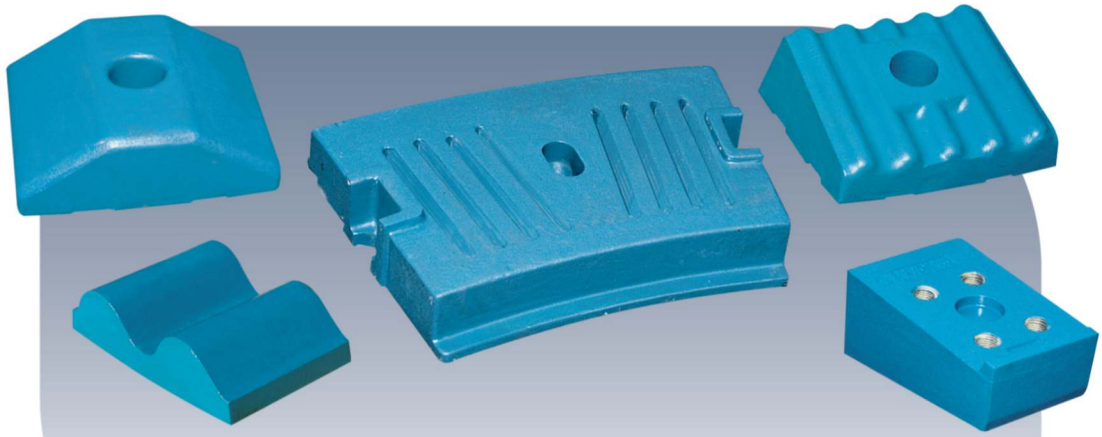
PEÇAS DE DESGASTE / REPOSIÇÃO

CONSULTE-NOS

Ferro Branco Alto Cromo

Características: ótima resistência ao desgaste por abrasão e baixa resistência ao impacto. Com dureza entre 400 e 600 HB, conforme norma ASTM-A 532, essa liga substitui com vantagens os ferros Ni-Hard.

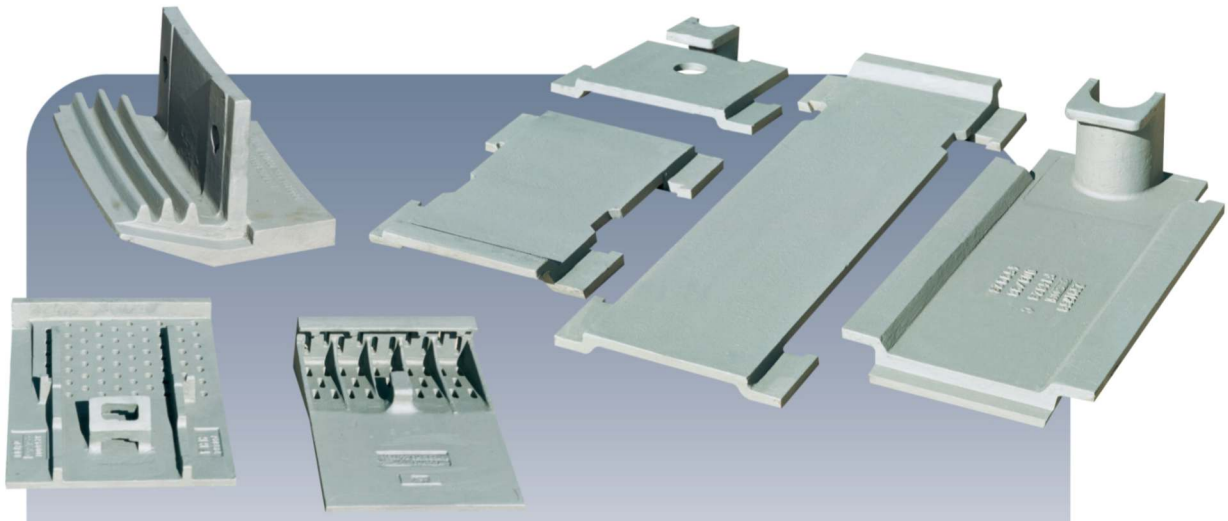
Aplicações típicas: placas de revestimentos, divisórias e grelhas para moinhos de bolas / barras, segmentos de hélice para classificador espiral, impulsores e revestimentos para britadores verticais de impacto etc.



Aços Refratários

Características: resistência a altas temperaturas. Adequado para situações onde é necessária resistência a temperatura de até 1150 °C e em condições de trabalho com ataque de alto enxofre ou efeitos de gases. As variações de teores de cromo e níquel permitem várias composições químicas que proporcionam características especiais para cada liga. Fabricadas de acordo com a norma ASTM-A 297.

Aplicações típicas: placas e segmentos para resfriadores e torres de aquecimento, grelhas e trilhos para caldeiras etc.



Outras Ligas de Aço

Possuímos em nossa linha de fabricação outras ligas de aço, para aplicações específicas, incluindo:

- Aço carbono para peças de construção mecânica (queixos, volantes, engrenagens, pistas e roletes de apoio etc.)
- Aços ligados (lâminas e cantos para pás-carregadeira etc.)
- Ligas especiais desenvolvidas

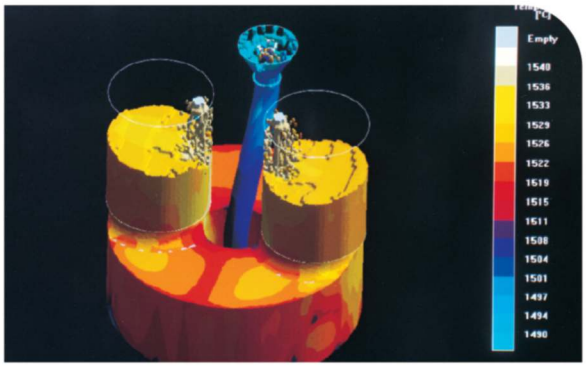
Consulte-nos para peças de outros modelos e marcas.

Mais de 10.000 modelos de peças de desgaste e reposição.

Vista parcial da fundição e usinagem

Unidades de apoio

Controle de Qualidade



Os procedimentos de controle de qualidade são rigorosamente aplicados em todas as fases de fabricação, com testes e análises laboratoriais a partir do reconhecimento da matéria prima.

Os controles metalúrgicos são realizados em 100% das corridas de fusão e tratamentos térmicos, através de aparelhos de alta precisão, com arquivo de corpos de prova e registros de fabricação para rastreabilidade.

Para maiores informações, consulte-nos!
19 3404.3610
vendas@furlan.com.br

ISO 9001 BUREAU VERITAS Certification

Desde 1962

Tel.: 19 3404.3600
Fax: 19 3441.1673
www.furlan.com.br

Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Mogi Mirim/ Limeira, Km 104
Limeira, SP 13480-970
Caixa Postal 305

Furlan

- EQUIPAMENTOS PARA MINERAÇÃO
- AÇOS FUNDIDOS