

Fallgatter®

Tecnologia em Aço





DET NORSKE VERITAS

CERTIFICADO DE SISTEMA DA QUALIDADE

Certificado N° 00989-1999-AQ-SPA-INMETRO

A DET NORSKE VERITAS LTDA. certifica que o Sistema da Qualidade da organização

METALÚRGICA FALLGATTER LTDA.

em

Rua Maurício Sirotsky Sobrinho, 930
Cachoeirinha, RS - BRASIL

está em conformidade com os requisitos da Norma

NBR ISO 9001:2000

para o seguinte escopo de produtos e serviços:

**FABRICAÇÃO, USINAGEM E COMERCIALIZAÇÃO DE COMPONENTES
PARA TRANSMISSÕES DE CORRENTE E PEÇAS PARA MONTADORAS.**

Local e data de emissão:
São Paulo, 2006-08-17

Pelo Organismo Credenciado:
DET NORSKE VERITAS LTDA.
BRASIL

Maurício Venturin
Gerente de Certificação

A não observância das condições estabelecidas no Apêndice pode tornar este Certificado inválido

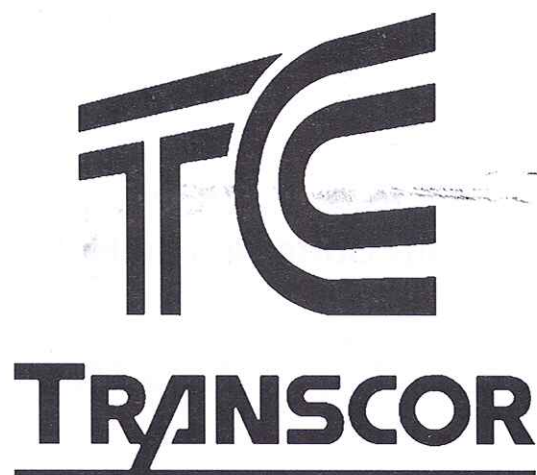


Este Certificado é válido até:
2009-08-06

Data da Certificação original:
1999-05-11

A conformidade com a Norma para o escopo indicado
foi verificada pelo Auditor Líder

José Tocchetto de Oliveira
registrado pela DNV



Engrenagens e Correntes

Este catálogo foi elaborado com o intuito de auxiliar o projetista na seleção rápida e correta de engrenagens, para utilização em sistemas de transmissão por correntes de roletes.

As engrenagens “Transcor” são projetadas e fabricadas segundo normas internacionais e representam uma garantia de perfeito desempenho, trabalho silencioso e longa vida útil.

As medidas constantes deste catálogo, re-ferem-se a engrenagens standard, normalmente disponíveis em nosso estoque. Além dos tipos relacionados, fabricamos mediante consulta, inúmeros outros tipos de engrenagens, de acordo com especificações do cliente.

Qualquer informação adicional poderá ser obtida através de nosso departamento técnico, que está a seu inteiro dispor para consultas.

METALÚRGICA FALLGATTER LTDA.

Índice

Normas de Fabricação para Correntes de Roletes	3
Formação da Referência	4
Tipos de Engrenagens	5
Engrenagens para Correntes Passo 9,525 mm	6
Engrenagens para Correntes Passo 12,7 mm	7
Engrenagens para Correntes Passo 15,875 mm	8
Engrenagens para Correntes Passo 19,05 mm	9
Engrenagens para Correntes Passo 25,4 mm	10
Engrenagens para Correntes Passo 31,75 mm	11
Engrenagens para Correntes Passo 38,1 mm	12
Engrenagens para Correntes Passo 44,45 mm	13
Engrenagens para Correntes Passo 50,8 mm	14
Tabela de Fórmulas	15
Acoplamentos de Correntes	16 -17
Seleção de Engrenagens	18
Gráficos $P_k \times n$	19
Lista de Dados a Serem Considerados em Projetos de Acionamentos de Correntes	20

Normas de fabricação para correntes de roletes

Tabela de Equivalências

Passo da Corrente	Diâmetro do Rolo	Referência Fallgatter	NORMA EQUIVALENTE				Outros
			ANSI B 29 . 1 (ASA)	ABNT & ISO R-606	DIN 8188 (ASA)	DIN 8187 (BS)	
6,000	4,00	---	---	---	---	---	DIN 8180
6,350	3,30	25A	25	04C	04C		
8,000	5,00	25B	---	05B	---	---	DIN 8180
9,525	5,08	35A	35	06C	06C		
9,525	6,35	35B	---	06B	---	06B	
12,700	7,75	---	---	081-084*	---	---	DIN 8180
12,700	7,77	---	41	085*	085		
12,700	7,94	40A	40	08A	08A		
12,700	8,51	40B	---	08B	---	08B	
15,875	10,16	50A	50	10A	10A		
15,875	10,16	50B	---	10B	---	10B	
19,050	11,90	60A	60	12A	12A		
19,050	12,07	60B	---	12B	---	12B	
25,400	15,87	80A	80	16A	16A		
25,400	15,88	80B	---	16B	---	16B	
31,750	19,05	100A	100	20A	20A		
31,750	19,05	100B	---	20B	---	20B	
38,100	22,22	120A	120	24A	24A		
38,100	25,40	120B	---	24B	---	24B	DIN 8180
44,450	25,40	140A	140	28A	28A		
44,450	27,94	140B	---	28B	---	28B	
50,800	28,59	160A	160	32A	32A		
50,800	29,21	160B	---	32B	---	32B	
63,500	39,68	200A	200	40A	40A		
63,500	39,37	200B	---	40B	---	40B	
76,200	47,63	240A	240	48A	48A		
76,200	48,26	240B	---	48B	---	48B	

* Correntes para bicicletas e motocicletas.

Formação da Referência

①	②	③	④	⑤	⑥
TC					

① Marca Transcor

③ Passos

④ Número de Dentes

②
Número de Carreiras

Simples = 1
 Dupla = 2
 Tripla = 3
 Quádrupla = 4

9,525*	=	35
12,700	=	40
15,875	=	50
19,050	=	60
25,400	=	80
31,750	=	100
38,100	=	120
44,450	=	140
50,800	=	160

⑤
Norma
ASA = A
DIN = B

⑥
Tipo de Engrenagem

Veja página 5

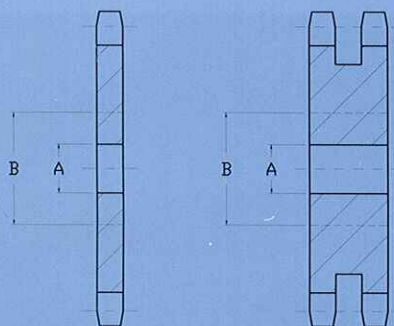
*Medidas em mm

Exemplo:

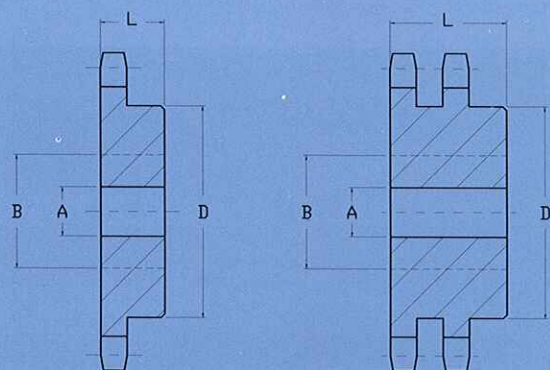
TC 2 50 19 B TIPO 2					
TC	2	50	19	B	TIPO 2
Marca Transcor	Duas Carreiras	Passo 15,875	Número de Dentes	Norma DIN	Maciça Unilateral

Tipos de Engrenagens

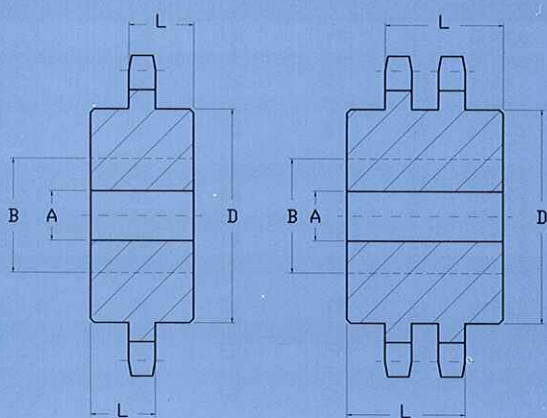
TIPO 1



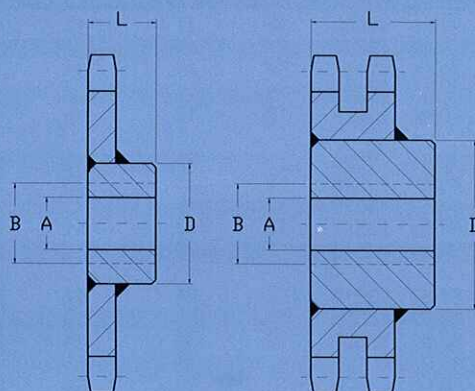
TIPO 2



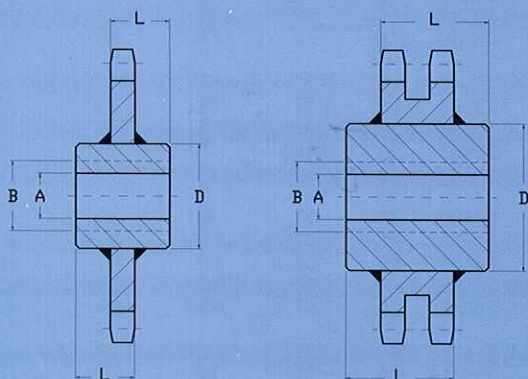
TIPO 3



TIPO 4



TIPO 5



A = Furo Piloto
B = Furo Máximo Recomendável

Engrenagens para Corrente Passo 9,525 mm

Norma ASA

Correntes:

Largura interna = 4,77

Diâmetro do Rolo = 5,08

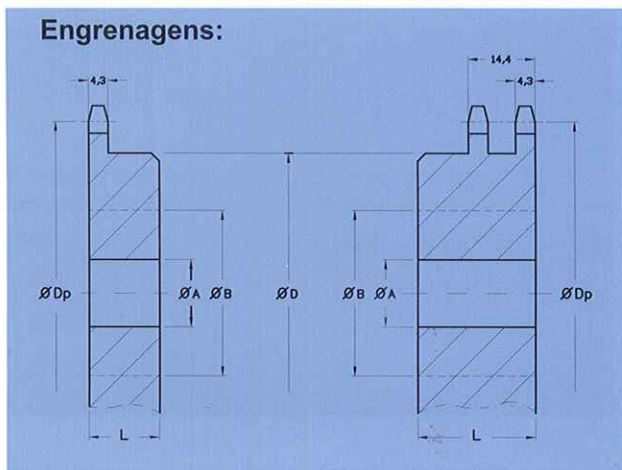
Norma DIN

Correntes:

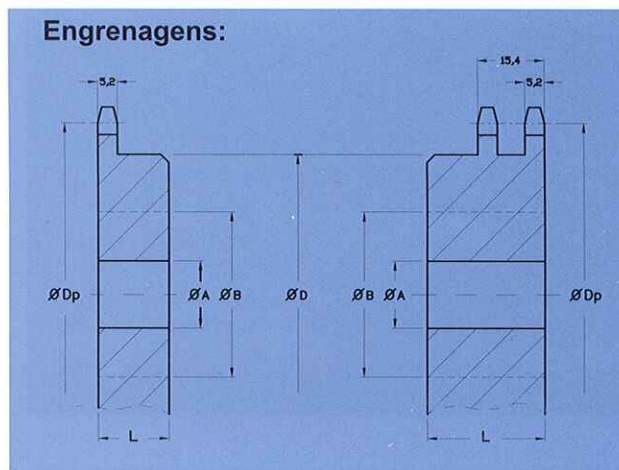
Largura interna = 5,72

Diâmetro do Rolo = 6,35

Engrenagens:



Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
009	27,85	13509	SF	11	17	16	1,2,3	23509	SF	11	17	22	1,2,3
010	30,82	13510	SF	13	20	16	1,2,3	23510	SF	13	20	22	1,2,3
011	33,81	13511	SF	15	23	16	1,2,3	23511	SF	15	23	22	1,2,3
012	36,80	13512	12	17	26	16	1,2,3	23512	12	17	26	22	1,2,3
013	39,80	13513	12	19	29	16	1,2,3	23513	12	19	29	22	1,2,3
014	42,81	13514	12	21	32	16	1,2,3	23514	12	21	32	22	1,2,3
015	45,81	13515	12	23	35	20	1,2,3	23515	12	23	35	25	1,2,3
016	48,82	13516	12	25	38	20	1,2,3	23516	12	25	38	25	1,2,3
017	51,84	13517	12	27	41	20	1,2,3	23517	12	27	41	25	1,2,3
018	54,85	13518	12	29	44	20	1,2,3	23518	12	29	44	25	1,2,3
019	57,87	13519	12	31	47	22	1,2,3	23519	12	31	47	25	1,2,3
020	60,89	13520	12	33	50	22	1,2,3	23520	12	33	50	25	1,2,3
021	63,91	13521	12	35	53	22	1,2,3	23521	12	35	53	25	1,2,3
022	66,93	13522	12	37	56	22	1,2,3	23522	12	37	56	25	1,2,3
023	66,95	13523	12	39	59	22	1,2,3	23523	12	39	59	25	1,2,3
024	72,97	13524	15	41	62	22	1,2,3	23524	15	41	62	25	1,2,3
025	76,00	13525	15	43	65	22	1,2,3	23525	15	43	65	25	1,2,3
026	79,02	13526	15	45	68	22	1,2,3	23526	15	45	68	25	1,2,3
027	82,05	13527	15	47	70	22	1,2,3	23527	15	47	70	25	1,2,3
028	85,07	13528	15	48	72	22	1,2,3	23528	15	48	72	25	1,2,3
030	91,12	13530	15	52	78	25	1,2,3	23530	15	52	78	30	1,2,3
032	97,18	13532	15	56	84	25	1,2,3	23532	15	56	84	30	1,2,3
035	106,26	13535	15	62	93	25	1,2,3	23535	15	62	93	30	1,2,3
038	115,34	13538	15	69	103	25	1,2,3	23538	15	69	103	30	1,2,3
040	121,40	13540	15	73	110	25	1,2,3	23540	15	73	110	30	1,2,3
045	136,55	13545	20	82	126	25	1,2,3	23545	20	81	126	30	1,2,3
048	145,64	13548	20	87	130	25	1,2,3	23548	20	87	130	30	1,2,3
054	163,82	13554	20	48	72	30	1,4,5	23554	20	48	72	35	1,4,5
057	172,91	13557	20	48	72	30	1,4,5	23557	20	48	72	35	1,4,5
057	172,91	13557	20	60	90	50	6	23557	20	60	90	60	6
060	182,00	13560	20	57	80	30	1,4,5	23560	20	57	80	35	1,4,5
076	230,49	13576	20	57	80	30	1,4,5	23576	20	57	80	35	1,4,5
076	230,49	13576	20	67	100	60	6	23576	20	67	100	60	6
095	288,08	13595	20	57	80	30	1,4,5	23595	20	57	80	35	1,4,5
095	288,08	13595	20	67	100	60	6	23595	20	67	100	60	6
114	345,68	135114	20	65	98	30	1,4,5	235114	20	65	98	35	1,4,5
114	345,68	135114	20	73	100	60	6	235114	20	73	110	70	6

Para a correta especificação da referência, veja instruções nas pág. 04 e 05.

Engrenagens para Corrente Passo 12,70 mm

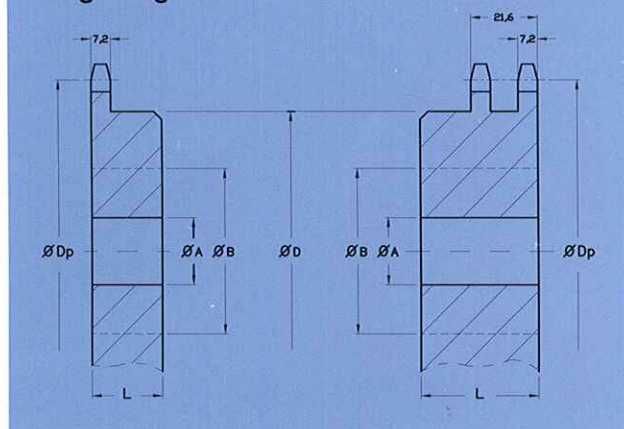
Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 7,95

Diâmetro do Rolo = 7,94

Engrenagens:



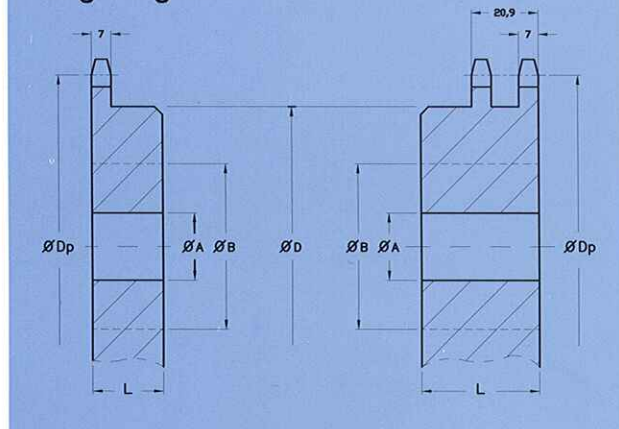
Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 7,75

Diâmetro do Rolo = 8,51

Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
009	37,13	14009	12	15	22	25	1,2,3	24009	12	15	22	30	1,2,3
010	41,10	14010	12	17	26	25	1,2,3	24010	12	17	26	30	1,2,3
011	45,08	14011	12	20	30	25	1,2,3	24011	12	20	30	30	1,2,3
012	49,07	14012	12	23	34	25	1,2,3	24012	12	23	34	30	1,2,3
013	53,07	14013	12	26	39	25	1,2,3	24013	12	26	39	30	1,2,3
014	57,07	14014	12	29	43	25	1,2,3	24014	12	29	43	30	1,2,3
015	61,08	14015	12	31	47	25	1,2,3	24015	12	31	47	30	1,2,3
016	65,10	14016	17,5	34	51	25	1,2,3	24016	17,5	34	51	30	1,2,3
017	69,12	14017	17,5	37	55	25	1,2,3	24017	17,5	37	55	30	1,2,3
018	73,14	14018	17,5	39	59	25	1,2,3	24018	17,5	39	59	30	1,2,3
019	77,16	14019	17,5	42	63	25	1,2,3	24019	17,5	42	63	30	1,2,3
020	81,18	14020	17,5	45	67	25	1,2,3	24020	17,5	45	67	30	1,2,3
021	85,21	14021	17,5	47	71	25	1,2,3	24021	17,5	47	71	30	1,2,3
022	89,24	14022	17,5	50	75	30	1,2,3	24022	17,5	50	75	36	1,2,3
023	93,27	14023	17,5	53	79	30	1,2,3	24023	17,5	53	79	36	1,2,3
024	97,30	14024	17,5	55	83	30	1,2,3	24024	17,5	55	83	36	1,2,3
025	101,33	14025	17,5	58	87	30	1,2,3	24025	17,5	58	87	36	1,2,3
026	105,36	14026	17,5	61	92	30	1,2,3	24026	17,5	61	92	36	1,2,3
027	109,40	14027	17,5	63	95	30	1,2,3	24027	17,5	63	95	36	1,2,3
028	113,43	14028	17,5	63	95	30	1,2,3	24028	17,5	63	95	36	1,2,3
030	121,50	14030	17,5	67	100	30	1,2,3	24030	17,5	67	100	36	1,2,3
031	125,53	14031	20	67	100	30	1,2,3	24031	20	67	100	36	1,2,3
032	129,57	14032	20	67	100	30	1,2,3	24032	20	67	100	36	1,2,3
033	133,61	14033	20	67	100	30	1,2,3	24033	20	67	100	36	1,2,3
034	137,64	14034	20	67	100	30	1,2,3	24034	20	67	100	36	1,2,3
035	141,68	14035	20	57	86	32	1,4,5	24035	20	67	100	36	1,2,3
036	145,72	14036	20	57	86	32	1,4,5	24036	20	57	86	41	1,4,5
038	153,79	14038	20	57	86	32	1,4,5	24038	20	57	86	41	1,4,5
038	153,79	14038	20	67	100	50	6	24038	20	67	100	60	6
040	161,87	14040	20	57	86	36	1,4,5	24040	20	57	86	46	1,4,5
045	182,06	14045	20	57	86	36	1,4,5	24045	20	57	86	46	1,4,5
045	182,06	14045	20	67	100	50	6	54045	20	67	100	60	6
048	194,18	14048	25	57	86	36	1,4,5	24048	25	57	86	46	1,4,5
054	218,42	14054	25	57	86	36	1,4,5	24054	25	57	86	46	1,4,5
057	230,54	14057	25	65	98	36	1,4,5	24057	25	65	98	46	1,4,5
057	230,54	14057	25	73	110	60	6	24057	25	73	110	60	6
060	242,66	14060	25	65	98	36	1,4,5	24060	25	65	98	50	1,4,5
076	307,32	14076	25	65	98	36	1,4,5	24076	25	65	98	50	1,4,5
076	307,32	14076	25	73	110	60	6	24076	25	73	110	70	6
095	384,11	14095	25	65	98	36	1,4,5	24095	25	65	98	50	1,4,5
095	384,11	14095	25	80	120	60	6	24095	25	80	120	70	6
114	460,91	140114	25	73	110	36	1,4,5	240114	25	73	110	50	1,4,5
114	460,91	140114	25	87	130	60	6	240114	25	87	130	70	6

Para a correta especificação da referência, veja instruções nas pág. 04 e 05.

Engrenagens para Corrente Passo 15,875 mm

Norma ASA

Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 9,53

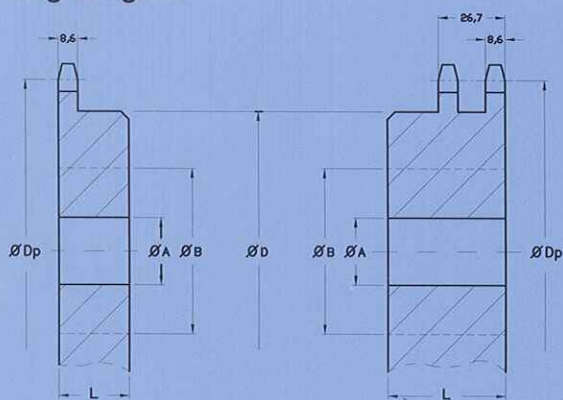
Diâmetro do Rolo = 10,16

Correntes:

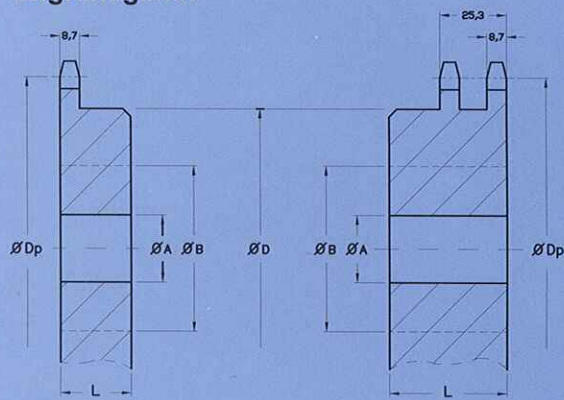
Largura Interna = 9,65

Diâmetro do Rolo = 1,16

Engrenagens:



Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
009	46,42	15009	15	19	28	25	1,2,3	25009	15	19	28	45	1,2,3
010	51,37	15010	15	22	33	25	1,2,3	25010	15	22	33	45	1,2,3
011	56,35	15011	15	25	38	25	1,2,3	25011	15	25	38	45	1,2,3
012	61,34	15012	15	29	44	25	1,2,3	25012	15	29	44	45	1,2,3
013	66,34	15013	15	32	48	25	1,2,3	25013	15	32	48	45	1,2,3
014	71,34	15014	17,5	35	53	25	1,2,3	25014	17,5	35	53	45	1,2,3
015	76,36	15015	17,5	39	59	25	1,2,3	25015	17,5	39	59	45	1,2,3
016	81,37	15016	17,5	43	64	25	1,2,3	25016	17,5	43	64	45	1,2,3
017	86,40	15017	17,5	46	69	25	1,2,3	25017	17,5	46	69	45	1,2,3
018	91,42	15018	17,5	49	74	25	1,2,3	25018	17,5	49	74	45	1,2,3
019	96,45	15019	17,5	53	79	30	1,2,3	25019	17,5	53	79	45	1,2,3
020	101,48	15020	20	56	84	30	1,2,3	25020	20	56	84	45	1,2,3
021	106,51	15021	20	59	89	30	1,2,3	25021	20	59	89	45	1,2,3
022	111,55	15022	20	63	94	30	1,2,3	25022	20	63	94	45	1,2,3
023	116,59	15023	20	66	99	30	1,2,3	25023	20	66	99	45	1,2,3
024	121,62	15024	20	67	100	34	1,2,3	25024	20	67	100	45	1,2,3
025	126,66	15025	20	67	100	34	1,2,3	25025	20	67	100	45	1,2,3
026	131,70	15026	20	73	110	34	1,2,3	25026	20	73	110	45	1,2,3
027	136,74	15027	20	73	110	34	1,2,3	25027	20	73	110	45	1,2,3
028	141,79	15028	20	57	86	37	1,4,5	25028	20	73	110	51	1,2,3
030	151,87	15030	20	57	86	37	1,4,5	25030	20	73	110	51	1,2,3
031	156,92	15031	20	57	86	37	1,4,5	25031	20	73	110	51	1,2,3
032	161,96	15032	20	57	86	37	1,4,5	25032	20	73	110	51	1,2,3
033	167,01	15033	20	57	86	37	1,4,5	25033	20	73	110	51	1,2,3
034	172,05	15034	20	57	86	37	1,4,5	25034	20	57	86	51	1,4,5
035	177,10	15035	20	57	86	37	1,4,5	25035	20	57	86	51	1,4,5
036	182,15	15036	20	57	86	37	1,4,5	25036	20	57	86	51	1,4,5
038	192,24	15038	20	57	86	37	1,4,5	25038	25	57	86	51	1,4,5
038	192,24	15038	20	73	110	60	6	25038	25	73	110	60	6
040	202,34	15040	25	57	86	40	1,4,5	25040	25	57	86	55	1,4,5
045	227,58	15045	25	57	86	40	1,4,5	25045	25	57	86	55	1,4,5
045	227,58	15045	25	80	120	60	6	25045	25	80	120	70	6
048	242,03	15048	25	65	98	40	1,4,5	25048	25	65	98	55	1,4,5
054	273,03	15054	25	65	98	40	1,4,5	25054	25	65	98	55	1,4,5
057	288,18	15057	25	65	98	40	1,4,5	25057	25	65	98	55	1,4,5
057	288,18	15057	25	80	120	60	6	25057	25	80	120	60	6
060	303,33	15060	25	65	98	40	1,4,5	25060	25	65	98	55	1,4,5
076	384,15	15076	30	65	98	40	1,4,5	25076	30	65	98	55	1,4,5
076	384,15	15076	30	86	130	60	6	25076	30	86	130	70	6
095	480,14	15095	30	73	110	40	1,4,5	25095	30	73	110	55	1,4,5
095	480,14	15095	30	86	130	60	6	25095	30	86	130	70	6
114	576,13	150114	30	73	110	40	1,4,5	250114	30	73	110	55	1,4,5
114	576,13	150114	30	86	130	60	6	250114	30	86	130	70	6

Para a correta especificação da referência, veja instruções nas pág. 04 e 05.

Engrenagens para Corrente Passo 19,05mm

Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 12,7

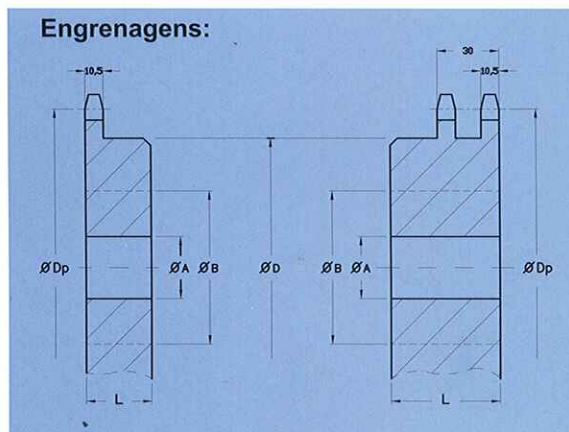
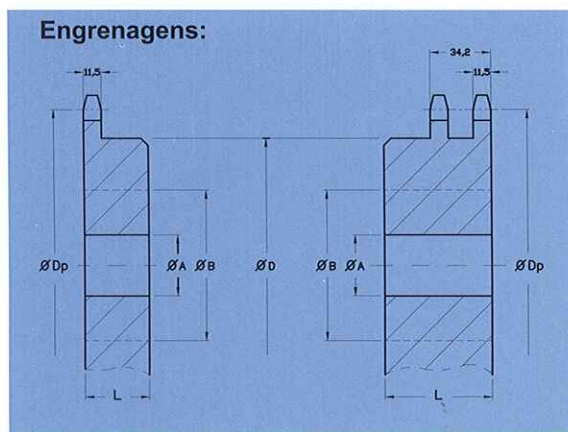
Diâmetro do Rolo = 11,9

Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 11,68

Diâmetro do Rolo = 12,07



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
009	55,70	16009	15	22	33	30	1,2,3	26009	15	22	33	45	1,2,3
010	61,65	16010	15	26	39	30	1,2,3	26010	15	26	39	45	1,2,3
011	67,62	16011	20	31	46	30	1,2,3	26011	20	31	46	45	1,2,3
012	73,60	16012	20	35	52	30	1,2,3	26012	20	35	52	45	1,2,3
013	79,60	16013	20	39	58	30	1,2,3	26013	20	39	58	45	1,2,3
014	85,61	16014	20	43	64	30	1,2,3	26014	20	43	64	45	1,2,3
015	91,63	16015	20	47	70	30	1,2,3	26015	20	47	70	45	1,2,3
016	97,65	16016	20	51	77	30	1,2,3	26016	20	51	77	45	1,2,3
017	103,67	16017	20	56	83	30	1,2,3	26017	20	56	83	45	1,2,3
018	109,71	16018	20	60	90	30	1,2,3	26018	20	60	90	45	1,2,3
019	115,74	16019	20	64	96	36	1,2,3	26019	20	64	96	50	1,2,3
020	121,78	16020	20	67	100	36	1,2,3	26020	20	67	100	50	1,2,3
021	127,82	16021	25	71	107	36	1,2,3	26021	25	71	107	50	1,2,3
022	133,86	16022	25	75	113	36	1,2,3	26022	25	75	113	50	1,2,3
023	139,90	16023	25	75	113	36	1,2,3	26023	25	75	113	50	1,2,3
024	145,95	16024	25	65	98	39	1,4,5	26024	25	77	115	58	1,2,3
025	152,00	16025	25	65	98	39	1,4,5	26025	25	77	115	58	1,2,3
026	158,04	16026	25	65	98	39	1,4,5	26026	25	80	120	58	1,2,3
027	164,09	16027	25	65	98	39	1,4,5	26027	25	80	120	58	1,2,3
028	170,14	16028	25	65	98	39	1,4,5	26028	25	65	98	58	1,4,5
030	182,25	16030	25	65	98	39	1,4,5	26030	25	65	98	58	1,4,5
031	188,30	16031	25	65	98	39	1,4,5	26031	25	65	98	58	1,4,5
032	194,35	16032	25	65	98	39	1,4,5	26032	25	65	98	58	1,4,5
033	200,41	16033	25	65	98	39	1,4,5	26033	25	65	98	58	1,4,5
034	206,46	16034	25	65	98	39	1,4,5	26034	25	65	98	58	1,4,5
035	212,52	16035	25	65	98	39	1,4,5	26035	25	65	98	58	1,4,5
036	218,57	16036	25	65	98	39	1,4,5	26036	25	65	98	58	1,4,5
038	230,69	16038	30	65	98	45	1,4,5	26038	30	73	110	65	1,4,5
038	230,69	16038	30	70	120	60	6	26038	30	80	120	70	6
040	242,80	16040	30	65	98	45	1,4,5	26040	30	73	110	65	1,4,5
045	273,09	16045	30	73	110	45	1,4,5	26045	30	73	110	65	1,4,5
045	273,09	16045	30	80	120	60	6	26045	30	80	120	70	6
048	291,27	16048	30	83	124	45	1,4,5	26048	30	83	124	65	1,4,5
054	327,63	16054	30	83	124	45	1,4,5	26054	30	83	124	65	1,4,5
057	345,81	16057	30	83	124	45	1,4,5	26057	30	83	124	65	1,4,5
057	345,81	16057	30	87	130	65	6	26057	30	87	130	70	6
060	363,99	16060	30	83	124	45	1,4,5	26060	30	83	124	65	1,4,5
076	460,98	16076	30	83	124	45	1,4,5	26076	30	83	124	65	1,4,5
076	460,98	16076	30	93	140	65	6	26076	30	93	140	76	6
095	576,17	16095	30	90	136	45	1,4,5	26095	30	90	136	65	1,4,5
095	576,17	16095	30	93	140	70	6	26095	30	93	140	76	6
114	691,36	160114	30	100	150	45	1,4,5	260114	30	100	150	65	1,4,5
114	691,36	160114	30	107	160	76	6	260114	30	107	160	80	6

Para a correta especificação da referência, veja instruções nas pág. 04 e 05.

Engrenagens para Corrente Passo 25,4 mm

Norma ASA

Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 15,88

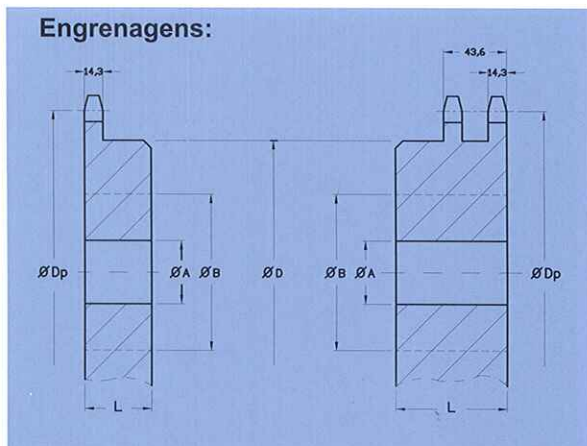
Diâmetro do Rolo = 15,87

Correntes:

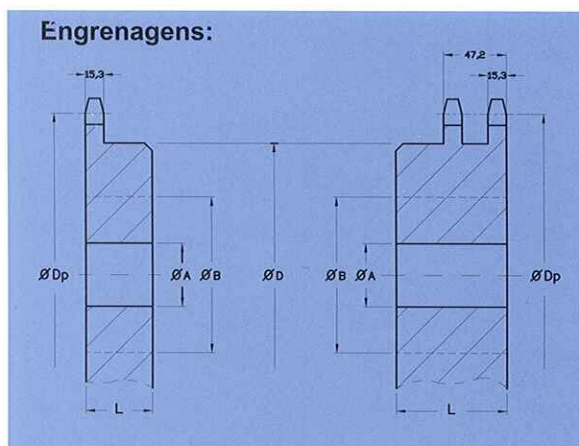
Largura Interna = 17,02

Diâmetro do Rolo = 15,88

Engrenagens:



Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
009	74,26	18009	20	30	45	35	1,2,3	28009	20	30	45	60	1,2,3
010	82,20	18010	20	35	53	35	1,2,3	28010	20	35	53	60	1,2,3
011	90,16	18011	20	40	61	35	1,2,3	28011	20	40	61	60	1,2,3
012	98,14	18012	20	45	68	35	1,2,3	28012	20	45	68	60	1,2,3
013	106,14	18013	20	50	76	35	1,2,3	28013	20	50	76	60	1,2,3
014	114,15	18014	25	56	84	35	1,2,3	28014	25	56	84	60	1,2,3
015	122,17	18015	25	61	92	35	1,2,3	28015	25	61	92	60	1,2,3
016	130,20	18016	25	67	100	35	1,2,3	28016	25	67	100	60	1,2,3
017	138,23	18017	25	73	110	35	1,2,3	28017	25	73	110	60	1,2,3
018	146,27	18018	25	65	98	45	1,4,5	28018	25	77	115	64	1,2,3
019	154,32	18019	25	65	98	45	1,4,5	28019	25	77	115	64	1,2,3
020	162,37	18020	30	65	98	45	1,4,5	28020	30	80	120	64	1,2,3
021	170,42	18021	30	65	98	45	1,4,5	28021	30	80	120	64	1,2,3
022	178,48	18022	30	73	110	45	1,4,5	28022	30	80	120	64	1,2,3
023	186,54	18023	30	73	110	45	1,4,5	28023	30	80	120	64	1,2,3
024	194,60	18024	30	73	110	45	1,4,5	28024	30	83	125	66	1,2,3
025	202,66	18025	30	73	110	45	1,4,5	28025	30	83	125	66	1,2,3
026	210,72	18026	30	73	110	45	1,4,5	28026	30	83	125	66	1,2,3
027	218,79	18027	30	73	110	45	1,4,5	28027	30	73	110	68	1,4,5
028	226,86	18028	30	73	110	45	1,4,5	28028	30	73	110	68	1,4,5
030	243,00	18030	30	73	110	45	1,4,5	28030	30	73	110	72	1,4,5
031	251,07	18031	30	73	110	45	1,4,5	28031	30	73	110	72	1,4,5
032	259,14	18032	30	73	110	45	1,4,5	28032	30	73	110	72	1,4,5
033	267,21	18033	30	73	110	45	1,4,5	28033	30	73	110	72	1,4,5
034	275,28	18034	30	73	110	45	1,4,5	28034	30	73	110	72	1,4,5
035	283,36	18035	30	73	110	45	1,4,5	28035	30	73	110	72	1,4,5
036	291,43	18036	30	73	110	45	1,4,5	28036	30	73	110	72	1,4,5
038	307,58	18038	30	73	110	45	1,4,5	28038	30	73	110	72	1,4,5
038	307,58	18038	30	80	120	45	6	28038	30	80	120	76	6
040	323,74	18040	30	73	110	50	1,4,5	28040	30	73	110	75	1,4,5
045	364,12	18045	30	73	110	50	1,4,5	28045	30	73	110	75	1,4,5
045	364,12	18045	30	80	120	75	6	28045	30	80	120	76	6
054	436,84	18054	30	73	110	50	1,4,5	28054	30	73	110	75	1,4,5
057	461,08	18057	35	83	124	50	1,4,5	28057	35	83	124	75	1,4,5
057	461,08	18057	35	93	140	76	6	28057	35	93	140	80	6
060	485,33	18060	35	90	136	50	1,4,5	28060	35	90	136	75	1,4,5
076	614,64	18076	35	90	136	50	1,4,5	28076	35	90	136	75	1,4,5
076	614,64	18076	35	100	150	76	6	28076	35	100	150	80	6
095	768,22	18095	35	100	150	50	1,4,5	28095	35	100	150	75	1,4,5
095	768,22	18095	35	107	160	80	6	28095	35	107	160	90	6

Engrenagens para Corrente Passo 31,75 mm

Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 19,05

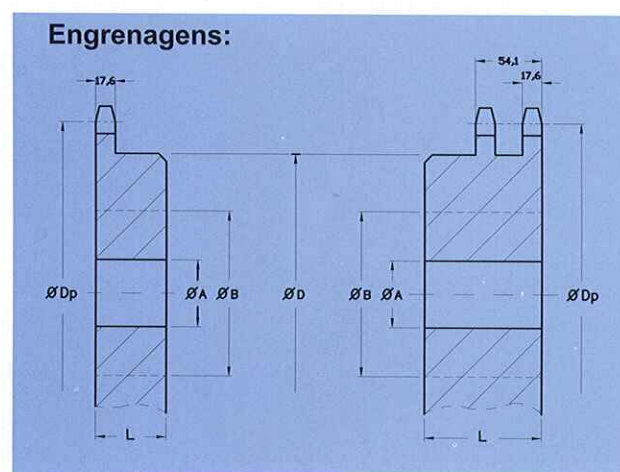
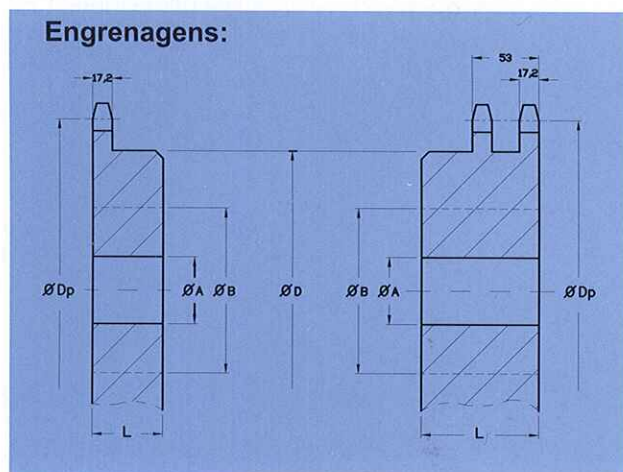
Diâmetro do Rolo = 19,05

Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 19,56

Diâmetro do Rolo = 19,05



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
011	112,70	110011	25	51	77	40	1,2,3	210011	25	51	77	70	1,2,3
012	122,67	110012	25	58	87	40	1,2,3	210012	25	58	87	70	1,2,3
013	132,67	110013	30	65	98	40	1,2,3	210013	30	65	98	70	1,2,3
014	142,68	110014	30	71	106	40	1,2,3	210014	30	71	106	70	1,2,3
015	152,71	110015	30	77	116	40	1,2,3	210015	30	77	116	70	1,2,3
016	162,74	110016	30	65	98	45	1,4,5	210016	30	65	98	75	1,4,5
017	172,79	110017	30	65	98	45	1,4,5	210017	30	65	98	75	1,4,5
018	182,84	110018	30	73	110	45	1,4,5	210018	30	73	110	75	1,4,5
019	192,90	110019	30	73	110	45	1,4,5	210019	30	73	110	75	1,4,5
020	202,96	110020	30	73	110	45	1,4,5	210020	30	73	110	75	1,4,5
021	213,03	110021	30	73	110	45	1,4,5	210021	30	73	110	75	1,4,5
022	223,10	110022	30	73	110	45	1,4,5	210022	30	73	110	75	1,4,5
023	233,17	110023	35	73	110	50	1,4,5	210023	35	73	110	75	1,4,5
024	243,25	110024	35	73	110	50	1,4,5	210024	35	73	110	75	1,4,5
025	253,33	110025	35	73	110	50	1,4,5	210025	35	73	110	75	1,4,5
028	283,57	110028	35	83	124	50	1,4,5	210028	35	83	124	75	1,4,5
030	303,75	110030	35	83	124	56	1,4,5	210030	35	83	124	75	1,4,5
035	354,20	110035	35	83	124	56	1,4,5	210035	35	83	124	75	1,4,5
038	384,48	110038	35	83	124	56	1,4,5	210038	35	83	124	75	1,4,5
038	384,48	110038	35	87	130	70	6	210038	35	87	130	80	6
040	404,67	110040	35	83	124	56	1,4,5	210040	35	83	124	80	1,4,5
045	455,16	110045	40	83	124	56	1,4,5	210045	40	83	124	80	1,4,5
045	455,16	110045	40	93	140	76	6	210045	40	93	140	85	6
048	485,45	110048	40	90	136	56	1,4,5	210048	40	90	136	80	1,4,5
054	546,05	110054	40	90	136	65	1,4,5	210054	40	90	136	80	1,4,5
057	576,35	110057	40	90	136	65	1,4,5	210057	40	90	136	80	1,4,5
057	576,35	110057	40	100	150	76	6	210057	40	100	150	85	6
076	768,30	110076	40	100	150	65	1,4,5	210076	40	100	150	80	1,4,5
076	768,30	110076	40	113	170	80	6	210076	40	113	170	90	6

Engrenagens para Corrente Passo 38,1 mm

Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 25,4

Diâmetro do Rolo = 22,22

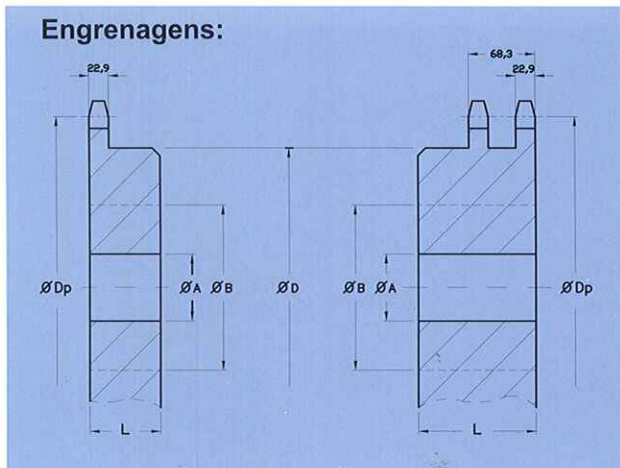
Norma DIN

Correntes:

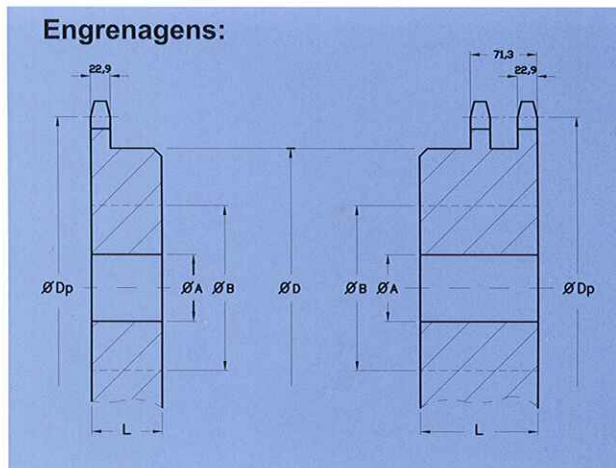
Largura Interna = 25,4

Diâmetro do Rolo = 25,4

Engrenagens:



Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
011	135,23	112011	35	61	91	50	1,2,3	212011	35	61	91	90	1,2,3
012	147,21	112012	35	69	103	50	1,2,3	212012	35	69	103	90	1,2,3
013	159,20	112013	35	65	98	50	1,4,5	212013	35	77	115	90	1,2,3
014	171,22	112014	35	65	98	50	1,4,5	212014	35	65	98	90	1,4,5
015	183,25	112015	35	73	110	50	1,4,5	212015	35	73	110	90	1,4,5
016	195,29	112016	35	73	110	50	1,4,5	212016	35	73	110	90	1,4,5
017	207,35	112017	35	73	110	55	1,4,5	212017	35	73	110	90	1,4,5
018	219,41	112018	35	73	110	55	1,4,5	212018	35	73	110	90	1,4,5
019	231,48	112019	35	73	110	55	1,4,5	212019	35	73	110	90	1,4,5
020	243,55	112020	35	73	110	55	1,4,5	212021	35	73	110	90	1,4,5
021	255,63	112021	35	73	110	55	1,4,5	212021	35	73	110	90	1,4,5
022	267,72	112022	35	83	124	55	1,4,5	212022	35	83	124	90	1,4,5
023	279,80	112023	35	83	124	55	1,4,5	212023	35	83	124	90	1,4,5
024	291,90	112024	35	83	124	55	1,4,5	212024	35	83	124	90	1,4,5
025	303,99	112025	40	83	124	55	1,4,5	212025	40	83	124	90	1,4,5
028	340,29	112028	40	83	124	55	1,4,5	212028	40	83	124	90	1,4,5
030	364,49	112030	40	83	124	55	1,4,5	212030	40	83	124	90	1,4,5
035	425,04	112035	40	83	124	55	1,4,5	212035	40	83	124	90	1,4,5
038	461,37	112038	40	90	136	55	1,4,5	212038	40	90	136	90	1,4,5
040	485,60	112040	40	90	136	60	1,4,5	212040	40	90	136	95	1,4,5
045	546,19	112045	40	90	136	60	1,4,5	212045	40	90	136	95	1,4,5
048	582,54	112048	40	90	136	60	1,4,5	212048	40	90	136	95	1,4,5
054	655,26	112054	40	90	136	60	1,4,5	212054	40	90	136	95	1,4,5
057	691,62	112057	40	90	136	60	1,4,5	212057	40	90	136	95	1,4,5
060	727,99	112060	40	100	150	60	1,4,5	212060	40	100	150	95	1,4,5

Engrenagens para Corrente Passo 44,45 mm

Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 25,4

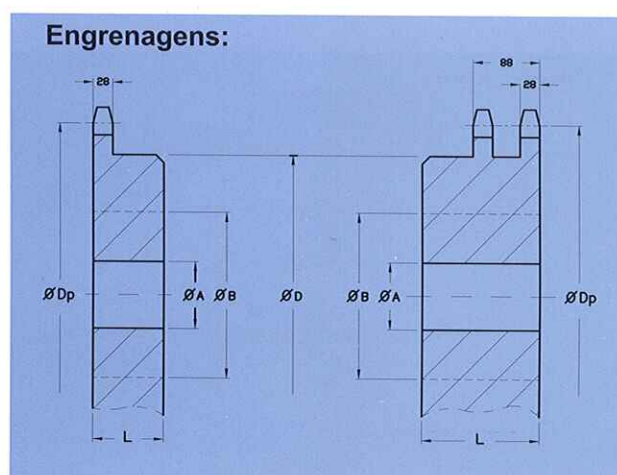
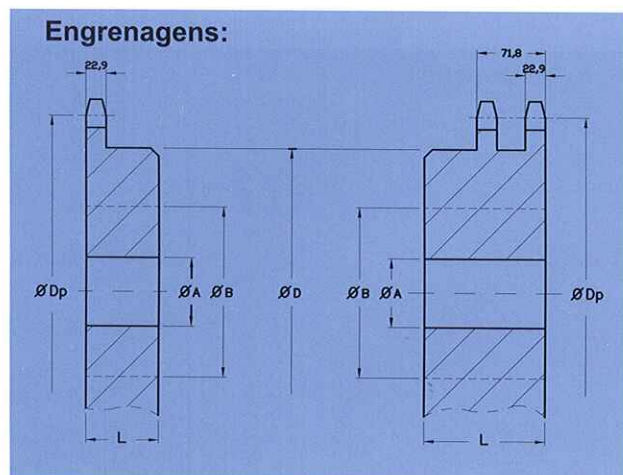
Diâmetro do Rolo = 25,4

Norma DIN

Correntes:

Largura Interna = 30,99

Diâmetro do Rolo = 27,94



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
011	157,77	114011	45	65	98	50	1,4,5	214011	45	65	98	96	1,2,3
012	171,74	114012	45	65	98	50	1,4,5	214012	45	65	98	96	1,4,5
013	185,74	114013	45	73	110	55	1,4,5	214013	45	73	110	96	1,4,5
014	199,76	114014	45	73	110	55	1,4,5	214014	45	73	110	96	1,4,5
015	213,79	114015	45	73	110	55	1,4,5	214015	45	73	110	96	1,4,5
016	227,84	114016	45	73	110	55	1,4,5	214016	45	73	110	96	1,4,5
017	241,91	114017	45	73	110	55	1,4,5	214017	45	73	110	96	1,4,5
018	255,98	114018	45	73	110	55	1,4,5	214018	45	73	110	96	1,4,5
019	270,06	114019	45	83	124	55	1,4,5	214019	45	83	124	96	1,4,5
020	284,14	114020	45	83	124	55	1,4,5	214020	45	83	124	96	1,4,5
021	298,24	114021	45	83	124	55	1,4,5	214021	45	83	124	96	1,4,5
022	312,34	114022	45	83	124	55	1,4,5	214022	45	83	124	96	1,4,5
023	326,44	114023	45	90	136	60	1,4,5	214023	45	90	136	100	1,4,5
024	340,55	114024	45	90	136	60	1,4,5	214024	45	90	136	100	1,4,5
025	354,66	114025	45	90	136	60	1,4,5	214025	45	90	136	100	1,4,5
030	425,24	114030	45	90	136	60	1,4,5	214030	45	90	136	100	1,4,5
035	495,88	114035	45	100	150	70	1,4,5	214035	45	100	150	100	1,4,5
038	538,27	114038	45	100	150	70	1,4,5	214038	45	100	150	100	1,4,5
040	566,54	114040	45	100	150	70	1,4,5	214040	45	100	150	100	1,4,5
045	637,21	114045	45	100	150	70	1,4,5	214045	45	100	150	100	1,4,5
048	679,63	114048	45	100	150	70	1,4,5	214048	45	100	150	100	1,4,5
054	764,47	114054	45	100	150	70	1,4,5	214054	45	100	150	100	1,4,5

Engrenagens para Corrente Passo 50,8 mm

Norma ASA

Correntes:

Largura Interna = 31,75

Diâmetro do Rolo = 28,57

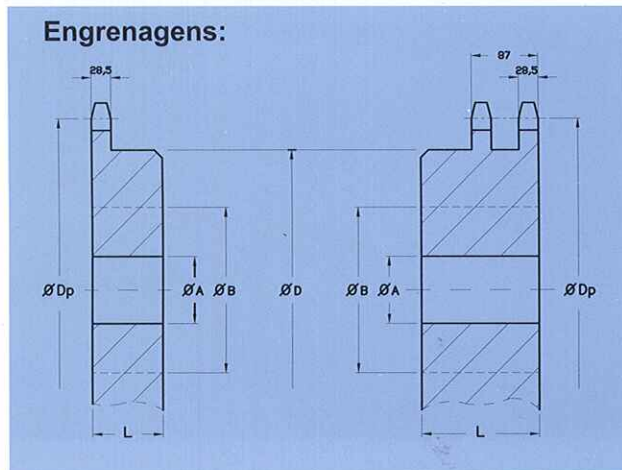
Norma DIN

Correntes:

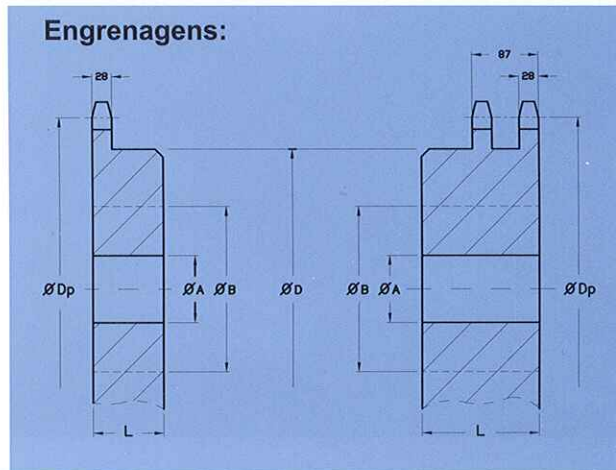
Largura Interna = 30,99

Diâmetro do Rolo = 29,21

Engrenagens:



Engrenagens:



Z	Diâmetro Primitivo	SIMPLES						DUPLA					
		REF	A	B	D	L	TIPOS	REF	A	B	D	L	TIPOS
011	180,31	116011	45	65	98	58	1,4,5	216011	45	65	98	115	1,4,5
012	196,28	116012	45	73	110	58	1,4,5	216012	45	73	110	115	1,4,5
013	212,27	116013	45	73	110	58	1,4,5	216013	45	73	110	115	1,4,5
014	228,29	116014	45	83	124	60	1,4,5	216014	45	83	124	115	1,4,5
015	244,33	116015	45	83	124	60	1,4,5	216015	45	83	124	115	1,4,5
016	260,39	116016	45	83	124	60	1,4,5	216016	45	83	124	115	1,4,5
017	276,46	116017	45	90	136	64	1,4,5	216017	45	90	136	115	1,4,5
018	292,55	116018	45	90	136	64	1,4,5	216018	45	90	136	115	1,4,5
019	308,64	116019	45	90	136	64	1,4,5	216019	45	90	136	115	1,4,5
020	324,74	116020	45	90	136	64	1,4,5	216020	45	90	136	115	1,4,5
021	380,84	116021	45	90	136	64	1,4,5	216021	45	90	136	115	1,4,5
022	356,96	116022	45	90	136	64	1,4,5	216022	45	90	136	115	1,4,5
023	373,07	116023	45	100	150	70	1,4,5	216023	45	100	150	115	1,4,5
024	389,19	116024	45	100	150	70	1,4,5	216024	45	100	150	115	1,4,5
025	405,32	116025	45	100	150	70	1,4,5	216025	45	100	150	115	1,4,5
030	485,99	116030	45	100	150	70	1,4,5	216030	45	100	150	115	1,4,5
035	566,72	116035	45	100	150	70	1,4,5	216035	45	100	150	115	1,4,5
038	615,17	116038	45	100	150	70	1,4,5	216038	45	100	150	115	1,4,5
040	647,47	116040	45	100	150	70	1,4,5	216040	45	100	150	115	1,4,5
045	728,25	116045	45	100	150	70	1,4,5	216045	45	100	150	115	1,4,5

Tabela de Fórmulas

Potência

$$P = \frac{F \cdot v}{75} = \frac{M_t \cdot n}{716.2} \quad [\text{HP}]$$

Torque

$$M_t = \frac{716.2 \cdot P}{n} = \frac{F \cdot D_p}{2000} \quad [\text{Kgf.m}]$$

Velocidade

$$v = \frac{75 \cdot P}{F} = \frac{D_p \cdot n}{19100} = \frac{n \cdot z \cdot p}{60000} \quad [\text{m/seg}]$$

Força

$$F = \frac{75 \cdot P}{v} = \frac{2000 \cdot M_t}{D_p} \quad [\text{Kgf}]$$

Diâmetro Primitivo

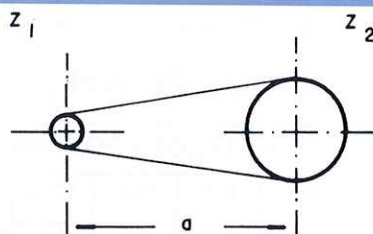
$$D_p = \frac{p}{\sin \left(\frac{180}{Z} \right)} \quad [\text{mm}]$$

Distância Entre Centros

$$a \approx \frac{p}{4} \left[\left(x - \frac{Z_1 + Z_2}{2} \right) + \sqrt{\left(x - \frac{Z_1 + Z_2}{2} \right)^2 - 2 \left(\frac{Z_2 - Z_1}{\pi} \right)^2} \right] \quad [\text{mm}]$$

Número de Elos

$$x \approx 2 \cdot \frac{a}{p} + \frac{Z_1 + Z_2}{2} + \left(\frac{Z_2 - Z_1}{2\pi} \right)^2 \cdot \frac{p}{a}$$

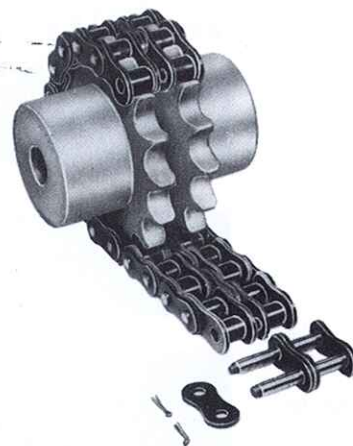


Termos	Símbolos	Unidades de Medida
Potência	P	HP
Potência Corrigida	Pk	HP
Torque	M _t	mkgf
Força	F	kgf
Velocidade	v	m/seg
Rotação	n	RPM
Número de Dentes	Z	
Passo	p	
Diâmetro Primitivo	D _p	mm
Dist. entre Centros	a	mm
Número de Elos	X	mm
Número de Dentes Da Engrenagem Motora	Z ₁	
Número de Dentes da Engrenagem Movida	Z ₂	

Acoplamentos de Correntes

Construídos integralmente de aço, os acoplamentos TRANS-COR caracterizam-se pela alta capacidade, durabilidade, facilidade de instalação e baixo custo.

As tabelas abaixo indicam as características dos acoplamentos de linha, normalmente encontrados em estoque, bem como o procedimento a ser utilizado na correta seleção dos acoplamentos.



Seleção do Acoplamento

Ao selecionar um acoplamento verifique na tabela abaixo as características de acionamento e de serviço que se identificam com a instalação que está sendo projetada. Multiplique o fator de serviço encontrado, pela potência efetiva do motor e aplique este valor corrigido na Tabela de Potência, para determinar o acoplamento adequado.

Fator de Serviço

Motores Elétricos ou Máquinas a Vapor	Motores Diesel ou Gasolina 6 cil. ou mais	Motores Diesel ou Gasolina Menos de 6 cil.	Características
1	1 1/2	2	Carga constante 8 horas diárias Sem reversão Baixo torque de arrancada
1 1/2	2	2 1/2	Carga inconstante 8 horas diárias Torque ou choque moderado Sem reversão
2	2 1/2	3	Choques pesados 8 horas diárias Reversão com carga total Alto torque de arrancada

Tabela de Potência em HP (HP = 0.746 KW)

REFERÊNCIA TRANSCOR	ROTAÇÕES POR MINUTO												
	50	100	200	400	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000
AC 13516	0,30	0,50	1,00	1,80	2,50	3,10	3,80	4,40	5,20	6,00	6,60	8,00	9,30
AC 14012	0,40	0,80	1,50	2,60	3,60	4,50	5,40	6,20	7,50	8,60	9,50	11,50	13,40
AC 14016	0,70	1,30	2,70	4,70	6,40	7,90	9,50	11,00	13,20	15,30	16,70	20,20	
AC 15016	1,30	2,60	5,00	9,00	12,20	15,00	18,20	21,10	25,00	29,40	32,00	38,50	
AC 15018	2,10	4,00	6,80	11,90	15,70	19,50	23,80	27,00	31,50	37,50	40,50	49,00	
AC 16018	3,30	6,50	12,50	21,30	28,90	36,00	43,00	49,50	59,50	69,50	75,00	92,00	
AC 16020	4,20	8,00	15,50	27,50	37,50	47,00	56,00	64,00	78,00	91,00	98,50	117,50	
AC 18018	5,20	10,00	19,00	36,00	55,00	70,00	91,00	105,00	133,00	154,50			
AC 18020	6,50	12,50	24,50	47,50	67,50	90,00	107,50	135,50	172,50	202,50			
AC 110018	11,50	22,50	44,00	80,00	110,00	144,00	170,00	200,00	240,00				
AC 112016	17,00	33,50	62,50	110,00	160,00	217,50	262,50	303,50	365,00				
AC 112024	32,00	62,50	110,00	150,00	262,50	325,00	392,50	455,00					

Para máxima vida útil, acoplamentos selecionados com potência a direita da linha cheia, devem funcionar cobertos e com lubrificação constante.

Acoplamentos de Correntes

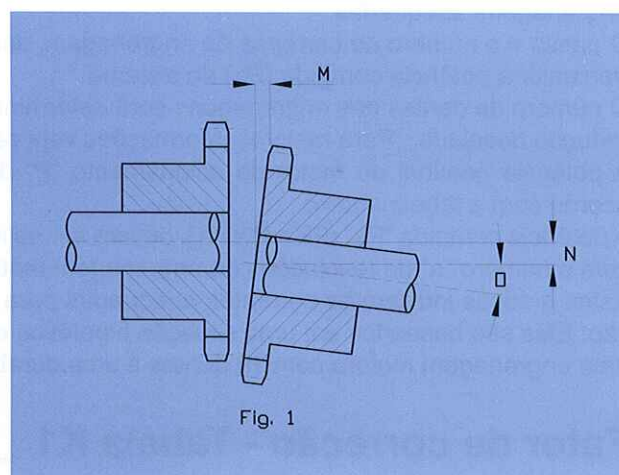
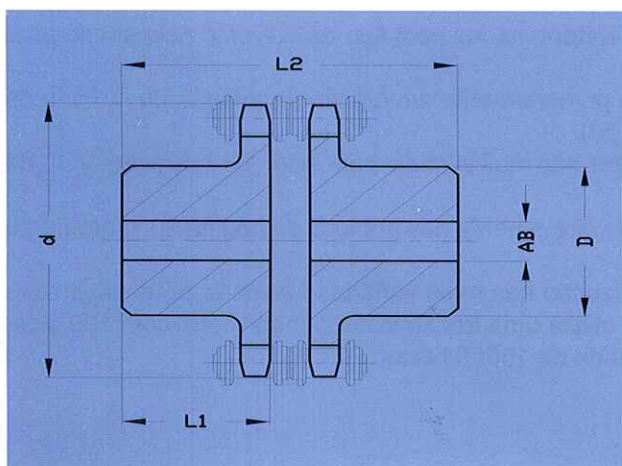


Fig. 1

REFERÊNCIA TRANSCOR	TORQUE MÁX. (m kgf)	DIMENSÕES PRINCIPAIS								
		FURO		CUBO	EXTERNO	LARGURA	LARGURA	M	N	O
		ESTOQUE	MÁXIMO							
		A	B	D	d	L1	L2	mm	mm	°
AC 13516	7,3	15	22	35	58	25	55	1,5	0,20	2
AC 14012	12,1	15	22	36	61	29	65	2,4	0,20	2
AC 14016	19,3	17	32	50	77	29	65	2,4	0,25	2
AC 15016	37,0	20	40	64	97	37	83	3,2	0,30	2
AC 15018	60,0	20	45	74	107	44	97	3,2	0,30	2
AC 16018	95,0	25	50	86	128	49	107	4,5	0,35	2
AC 16020	120,0	25	60	98	140	52	114	4,5	0,35	2
AC 18018	150,0	25	70	115	171	62	138	4,8	0,40	2
AC 18020	186,0	30	85	128	187	68	150	4,8	0,40	2
AC 110018	330,0	30	100	148	214	71	159	6,3	0,50	2
AC 112016	500,0	35	110	152	232	84	188	6,5	0,55	
AC 112024	930,0	35	115	175	328	100	225	6,5	0,55	

Seleção de engrenagens para acionamentos de corrente

Na seleção de engrenagens para sistemas de acionamento por correntes de roletes, os seguintes fatores devem ser levados em consideração: Potência, velocidade da engrenagem motora, grau de impacto, pressão por unidade de área, lubrificação, passo e durabilidade.

A potência, velocidade da engrenagem motora e o tipo de aplicação devem ser conhecidos para a seleção de engrenagens adequadas.

O passo e o número de carreiras da engrenagem, serão determinados pelo tipo de corrente necessário para transmitir a potência corrigida (P_k) do sistema.

O número de dentes das engrenagens será determinado primariamente em função da rotação do motor e da redução desejada. (Para maiores informações veja pág. 20).

A potência nominal do motor de acionamento "P" deverá ser multiplicada pelo fator de correção "K1" de acordo com a tabela abaixo.

A potência corrigida " P_k " ($P_k = P \times K1$), deverá ser aplicada diretamente nos gráficos da página 19, juntamente com o número "n" de revoluções da engrenagem motora.

Estes gráficos indicam as correntes adequadas para utilização nas mais variadas faixas de potência e rotação. Eles são baseados em uma situação hipotética que utiliza uma transmissão por corrente, com 100 elos, uma engrenagem motora com 19 dentes e uma durabilidade de 15000 horas.

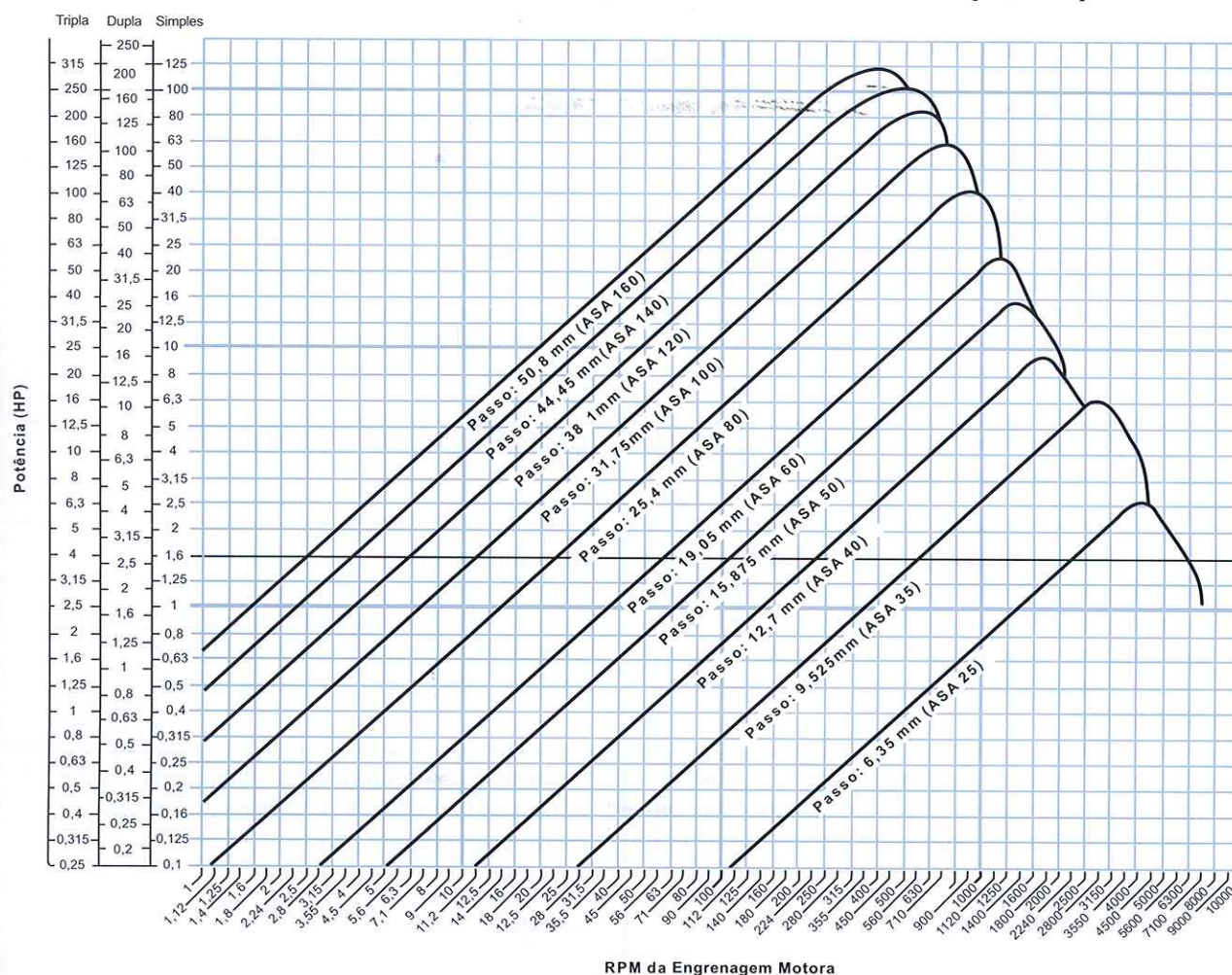
Fator de correção - Tabela K1

Para motores elétricos e outros de acionamento contínuo.

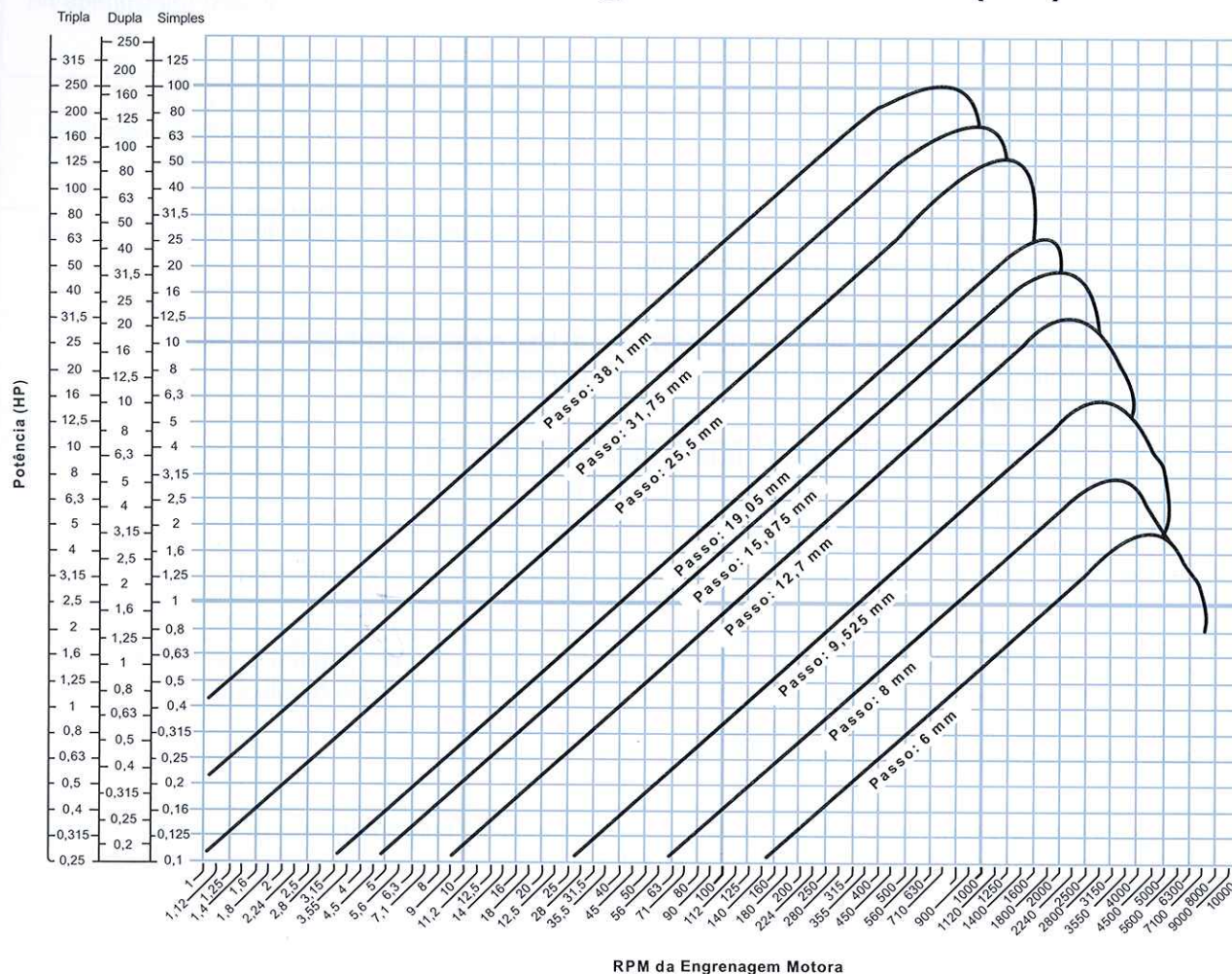
(Para motores de combustão interna e outros motores de acionamento irregular, usar fator $K1 + 0,5$).

Aplicações	Z (N ° de dentes)						
	17	19	21	23	25	27	30
escavadeiras, britadores, estaqueadoras, equipamento de construção				2,43	2,35	2,27	2,19
moinhos de martelo, moinhos rolativos rebitadoras, lemes rotativos, beneficiamento de borracha				2,30	2,23	2,16	2,08
equipamento para tijolos, guinchos, estampadoras, máquinas de aplainar			2,22	2,16	2,10	2,03	1,96
talhas extrusoras, prensas, motores marítimos, equipamento de mineração, compressores			2,07	2,01	1,95	1,89	1,83
bombas de pistão, condensadores, elevadores, esmagadores			1,90	1,85	1,80	1,74	1,68
máquinas para beneficiamento de madeira, misturadores, agitadores, equipamento de furação		1,78	1,73	1,68	1,63	1,58	1,52
máquinas de tecelagem, dobradeiras		1,68	1,54	1,50	1,45	1,41	1,36
ventiladores, tesouras, cilindros de secagem, transporte de roletes		1,39	1,35	1,31	1,27	1,23	1,18
serras, máquinas de lavar, impressoras, bombas centrífugas	1,20	1,17	1,14	1,11	1,08	1,04	1,00
transportadoras de correia, geradores, tornos, furadeiras, esmerilhadeiras	1,05	1,00	0,97	0,94	0,90	0,85	0,80

Correntes de Roletes Segundo DIN 8188 (ASA)

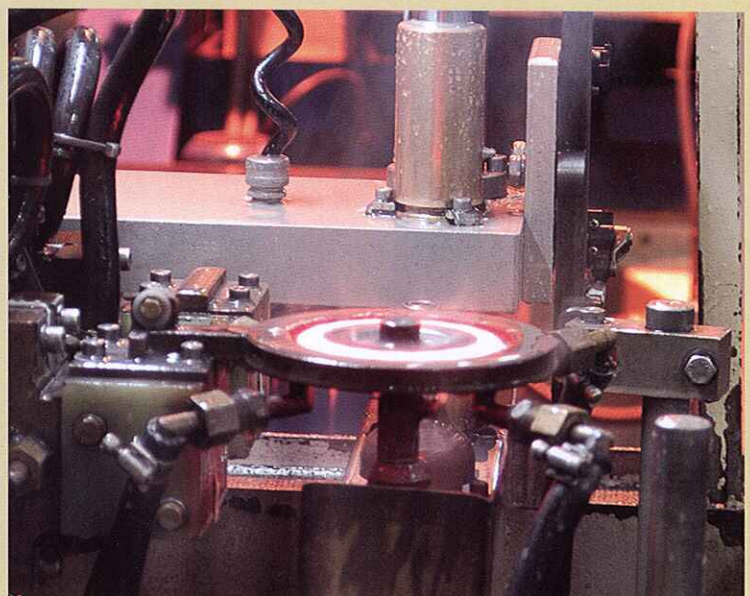
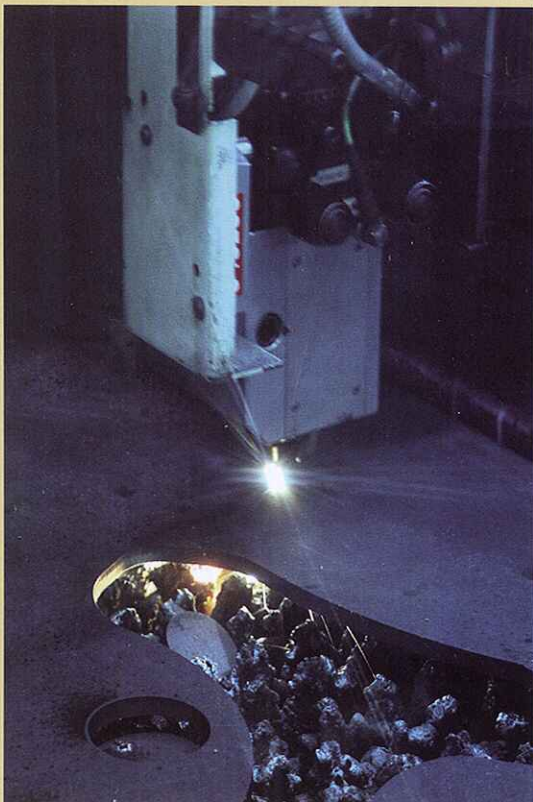


Correntes de Roletes Segundo DIN 8187 (BS)



Lista de Dados a Serem Considerados em Projetos de Acionamentos de Corrente

Item	Dados a Conferir	Alternativas Sugeridas																								
1	Engrenagem motora muito pequena; deveria ser 17 dentes ou mais	Use o passo imediatamente inferior																								
2	Engrenagem movida muito grande; aconselhamos não utilizar engrenagens com mais de 120 dentes	a) Use o passo imediatamente superior b) Aumente o número de carreiras da corrente c) Redução muito grande, divida em duas reduções																								
3	A redução deverá ser de 7:1 ou menos; Redução de 10:1 é o máximo recomendado	Divida o acionamento em duas reduções																								
4	Com reduções superiores a 3:1, a distância entre centros não deve ser menor do que a diferença entre o diâmetro da engrenagem movida e o diâmetro da engrenagem motora, para assegurar um arco de contato mínimo de 120°, na engrenagem motora	a) Aumento da distância entre os centros b) Divida em duas reduções c) Aumente o número de carreiras de corrente d) Use o passo imediatamente superior e) Use o passo imediatamente inferior																								
5	O número de dentes da engrenagem movida e motora deverá ser escolhido dentre uma das engrenagens normalmente encontradas em estoque - VEJA LISTA DE ENGRENAGENS STANDARD NO CATÁLOGO. PGS. 6-14	Selecione a engrenagem Standard mais aproximada e calcule o número de dentes da outra engrenagem, baseado nas seguintes fórmulas: $\begin{matrix} \text{n}^{\circ} \text{ de dentes} & = & \text{RPM da eng. movida} \times \text{n}^{\circ} \text{ de dentes eng. movida} \\ \text{eng. motora} & & \text{RPM da eng. motora} \end{matrix}$ $\begin{matrix} \text{n}^{\circ} \text{ de dentes} & = & \text{RPM da eng. motora} \times \text{n}^{\circ} \text{ dentes eng. motora} \\ \text{eng. movida} & & \text{RPM da eng. motora} \end{matrix}$																								
OBS.: Se a redução desejada não pode ser obtida utilizando as engrenagens Standard relacionada no catálogo, engrenagens especiais podem ser fabricadas sob encomenda.																										
6	O Acionamento selecionado deve caber dentro da área física disponível	a) Use o passo imediatamente superior b) Aumente o número de carreiras da corrente c) Use o passo imediatamente inferior																								
7	A distância entre centros das engrenagens, não deve ser superior a 80 vezes o passo da corrente	Instale engrenagens guidoras e ou esticadores																								
8	A distância entre centros deve ser igual ou maior do que as distâncias mínimas recomendadas conforme tabela abaixo:	a) Use o passo imediatamente infeior b) Aumente o número de carreiras da corrente																								
	<table><tr><td>*Passo</td><td>9,525</td><td>12,7</td><td>15,875</td><td>19,05</td><td>25,4</td><td>31,75</td><td>38,1</td><td>44,45</td><td>50,80</td><td>63,5</td><td>76,2</td></tr><tr><td>*Dist. Min. entre centros</td><td>152,0</td><td>228</td><td>305</td><td>380</td><td>530</td><td>686</td><td>838</td><td>990</td><td>1143</td><td>1450</td><td>1676</td></tr></table>	*Passo	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1	44,45	50,80	63,5	76,2	*Dist. Min. entre centros	152,0	228	305	380	530	686	838	990	1143	1450	1676	
*Passo	9,525	12,7	15,875	19,05	25,4	31,75	38,1	44,45	50,80	63,5	76,2															
*Dist. Min. entre centros	152,0	228	305	380	530	686	838	990	1143	1450	1676															
	*Medidas em mm																									
9	O projeto final deve ter capacidade adequada levando em consideração os limites de potência para os diferentes passos de correntes (veja tabelas e gráficos nas págs. 18 e 19)	Selecione um novo sistema ou entre em contato com o Depto. Técnico da Metalúrgica Fallgatter.																								
10	Para engrenagens com menos de 24 dentes, velocidades acima de 600 RPM, reduções acima de 4:1 e cargas pesadas	Especificar engrenagens com dentes temperados.																								





METALÚRGICA FALLGATTER LTDA.
Rua Maurício Sirotsky Sobrinho, 930
DI Cachoeirinha RS 94930-370
Fone: 0800 702 4440 / + 55 51 2123.4444
vendas@fallgatter.com.br
www.fallgatter.com.br

