



Fallgatter Metalmecânica

GRUPO

Fallgatter

História

- 1952 - Fundação da Metalúrgica Fallgatter pela família Fallgatter;
- 1958 - Fundação da Casa das Correntes;
- 1973 - Metalúrgica Fallgatter é adquirida pelos controladores da Casa das Correntes;
- 1998 - Mudança da planta de Porto Alegre para Cachoeirinha;
- 1999 - Certificação ISO 9001;
- 2005 - Abertura da Filial Goiânia da Casa das Correntes;
- 2011 - Criação da Filial da Fallgatter Metalmecânica em São Paulo;
- 2013 - Início das obras para a construção da Planta Indaiatuba.

Segmentos de Negócios

- Distribuição de chapas de aço;
- Rodas dentadas e Correntes especiais;
- Conjuntos soldados.

Unidades de Negócio

Fallgatter Metalmecânica (Matriz)
Cachoeirinha - RS



Casa das Correntes
Porto Alegre - RS



Fallgatter Metalmecânica (Filial)
Indaiatuba-SP

Casa das Correntes
Goiânia - GO



Resumo Financeiro

Faturamento - R\$ (milhões)	2013	2014	2015	2016	2017 (prev.)
Fallgatter Metalmecânica	242	216	147	150	180
Distribuição (chapas)	95	66	57	45	50
Conjuntos soldados, rodas e correntes	147	150	90	105	130

Resumo - 2016:

- Investimentos focados em manutenção da estrutura fabril em condições de atender a demanda e garantir a qualidade dos produtos.
- Salários, encargos e impostos mantidos rigorosamente em dia.
- Nível de inadimplência baixa
- Resultado operacional positivo em todos os meses.

Previsão mercado - 2017:

- Agricultura com demanda superior a 2016;
- Equipamentos para pavimentação com leve retomada.

Governança Corporativa

- Auditores independentes



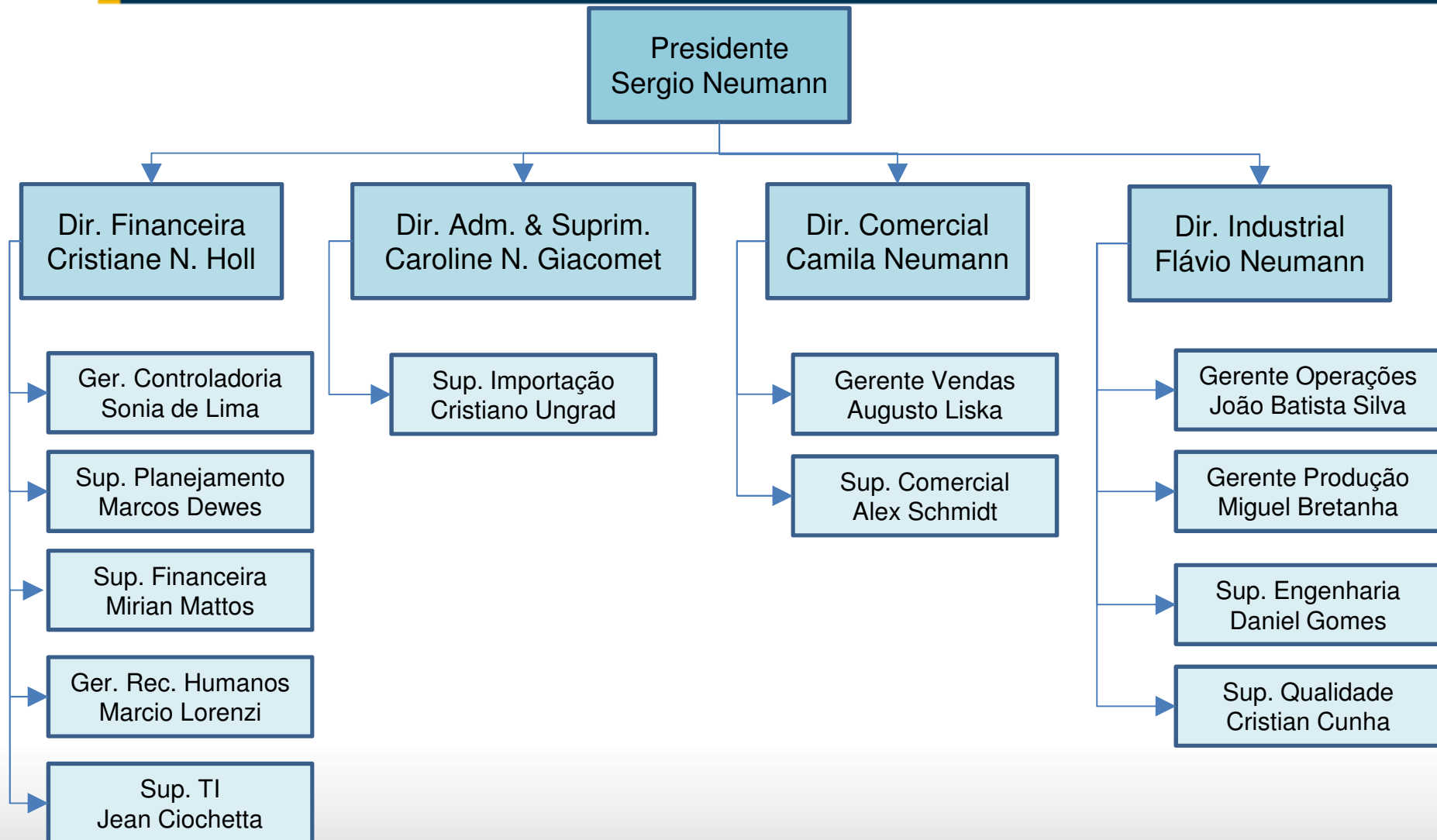
- Consultoria de tributação



- Auditoria de Qualidade – ISO 9001



Organograma



Parque Fabril – Cachoeirinha-RS

- Área Total 175.000 m²
- Área Construída 44.000 m²



**Casa das Correntes
(Futuras Instalações)**

**Fábrica 1
(Usinagem e Caldeiraria)**

**Fábrica 4
(Corte e Primários)**

Fábrica 3 (Pintura)

Fábrica 2 (Caldeiraria)

Processos Produtivos - Primários

Principais Equipamentos

- 5 Laser – Trumpf (até 16,0mm)
- 3 Plasma (até 40,0mm) + 1 Plasma - Gemini (Corte, furação e rosca)
- 2 Oxicorte (até 300mm)
- 2 Viradeiras - 400 ton (4 metros) & 1350 ton (6 metros)



Processos Produtivos – Calderaria e Solda

Principais Equipamentos

- 70 máquinas de solda; (Mig/Mag e Tig)
- 10 células com robô de solda;
- 10 prensas;
- 4 calandras;



Processos Produtivos – Usinagem Leve

Principais Equipamentos

- 18 tornos CNC (Horizontal e Vertical);
- 4 geradoras de engrenagens;
- 12 Centros de usinagem CNC (Heller e Doosan);
- 2 Retificas e 2 Indutoras



Processos Produtivos – Usinagem Pesada

Principais Equipamentos

- 2 Mandriladoras (mesa 12 m x 3 m - altura; mesa 7 m x 2 m - altura)



Processos Produtivos - Pintura

Principais Equipamentos

- 3 linhas de pintura: pó; líquida estacionária; líquida “stop and go”
- 3 jatos de gralha;



Qualidade

- Certificação ISO 9001 – DNV
- Estrutura interna de inspeções dimensionais e metalúrgicas (soldas)
- Parcerias com laboratórios externos homologados



Parque Fabril – Indaiatuba-SP

- Área Total 45.000 m²
- Área Construída 22.000 m²



- AGUARDANDO OPORTUNIDADES DE NEGÓCIOS

Principais Fornecedores

USIMINAS 

SSAB

 **GERDAU**

NUCOR

 **Votorantim**
Metais

valspar[®]

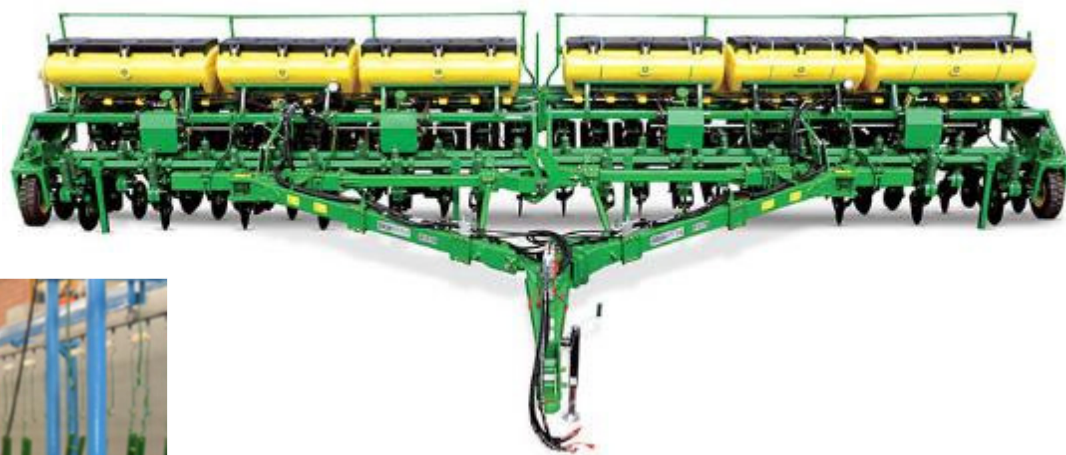

AkzoNobel

Principais Clientes



Principais Produtos / Mercados

Plantadeiras Agrícola



Principais Produtos / Mercados

Colhedoras de Cana



Principais Produtos / Mercados

Usinas de Asfalto



Principais Produtos / Mercados

Compactadores e Acabadoras de Asfalto



Principais Produtos / Mercados

Retroescavadeiras e Carregadeiras



Principais Produtos / Mercados

Tratores de Esteira



Principais Produtos / Mercados

Correntes Especiais



Principais Produtos / Mercados

Rodas dentadas

