

Furlan

TRITURADORAS DE MANDÍBULAS LÍNEA JC



**ECONOMÍA,
CALIDAD Y
PRODUCTIVIDAD
CON BAJO COSTO
OPERACIONAL**

TRITURADORAS DE MANDÍBULAS

LÍNEA JC

Las Trituradoras de Mandíbulas Furlan línea JC son equipamientos robustos y de mecánica simple, proyectados para soportar las más severas condiciones de trabajo que la minería requiere. Son utilizadas en la trituración primaria del proceso de desmenuzamiento de rocas, minerales y agregados.

Furlan fabrica una serie de modelos de trituradoras con variaciones de tamaño y capacidad, ofreciendo, de esta forma, diversas opciones en la elección del equipamiento más adecuado para instalaciones pequeñas, medianas y grandes.

VENTAJAS

- Mayor capacidad de producción por poseer cámara de trituración alta y con ángulo simétrico.
- Facilidad en la regulación de abertura de salida y ajuste de los resortes, que son hechos con el auxilio de gato hidráulico (incluido en el equipamiento).
- Cuerpo de la trituradora soldado, con alivio de tensiones, lo que asegura mayor resistencia, estabilidad y durabilidad del equipamiento.
- Fácil mantenimiento, rápida reposición y mayor durabilidad de las piezas de desgaste.
- Mejor desempeño operacional: volantes con mayor masa favoreciendo la trituración y consumo de energía, garantizando trituración constante sin interrupciones indeseables.
- Menor transferencia de vibración para la base debido al sistema amortiguador compuesto por mantas de poliuretano y estabilizado horizontalmente por cojines.
- Agilidad en el cambio de mandíbulas debido al fácil acceso a los tornillos de fijación.
- Mayor vida útil del equipamiento en función de la utilización de rodamientos de primera línea y proyectos realizados con software de elementos finitos para simulación de esfuerzos de trituración.

Desempeño operacional con volantes juiciosamente contruidos y balanceados.

Conjunto de correas de perfil "V" garantizan el aprovechamiento máximo de la potencia del motor.



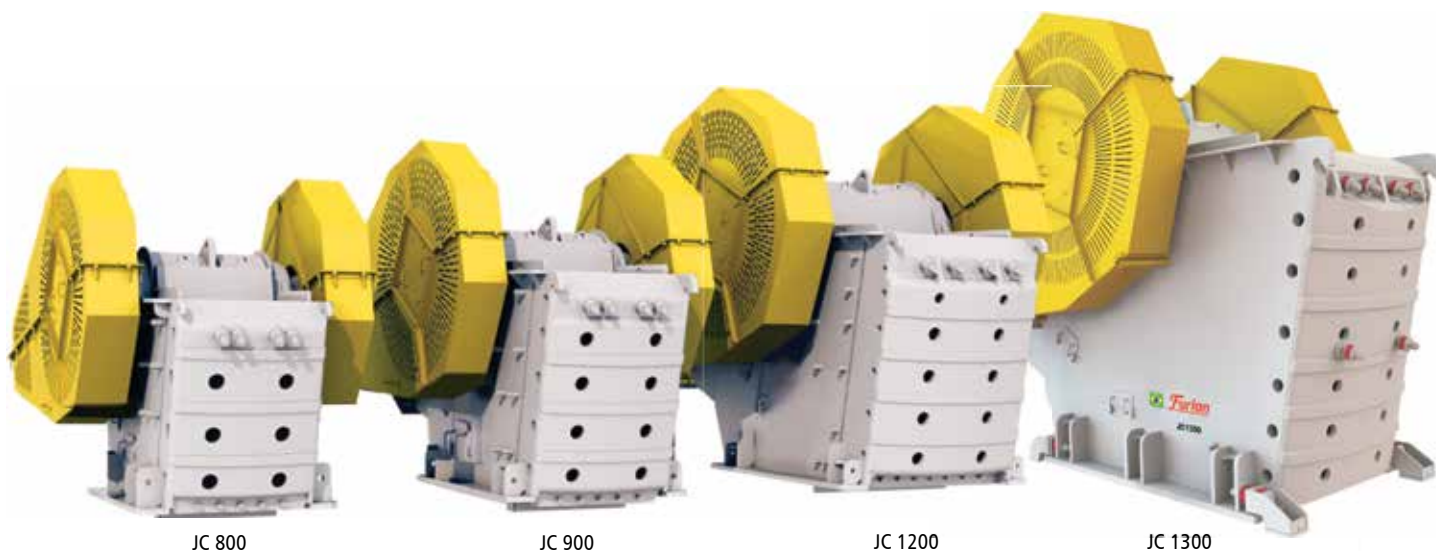
Estructura robusta para soportar las más rígidas condiciones de trabajo.

Perfección y seguridad en los movimientos como sistema estabilizador.

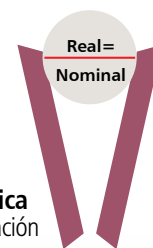
Motorización pegada con potencias de 100 hasta 250 cv.

ÍTEMS OPCIONALES

- Lubricación automática.
- Base metálica con plataforma de mantenimiento.
- Canalón de alimentación.
- Canalón de descarga.
- Sistema de regulación a través de cuñas, activadas hidráulicamente.



Sistema de seguridad instalado conforme la norma NR12.



Cámara de trituración simétrica

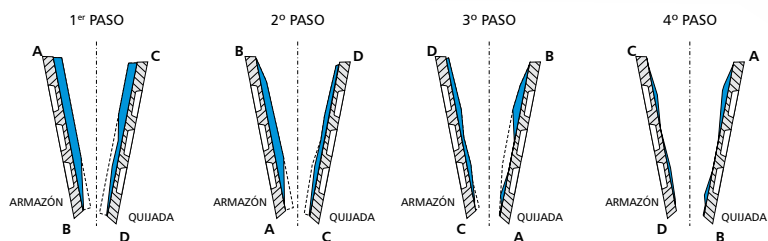
Dimensiones de la boca y alimentación

Real = Nominal.

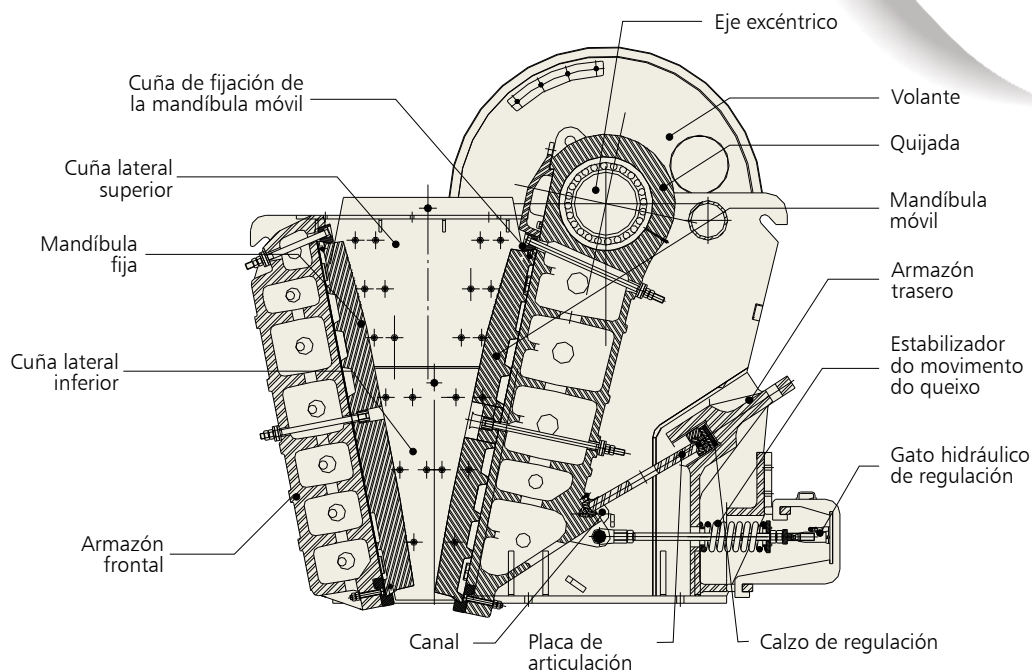
De 800 mm x 600 mm a 1300 mm x 1150 mm



- Bajo costo operacional debido al mejor aprovechamiento de las mandíbulas que son intercambiables entre ellas y permiten posiciones distintas de ensamble.



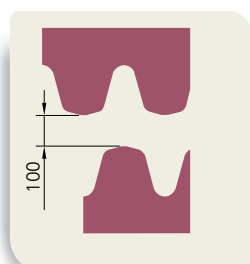
Sistema de amortiguación.
Trituradora apoyada sobre mantas de PU y soportada con cojines.



ANÁLISIS DEL PRODUCTO TRITURADO

La tabla abajo permite determinar el porcentaje aproximado de los productos triturados, de acuerdo con los tamaños establecidos por la abertura de la boca de salida en la posición cerrada, es decir, en la posición mínima de distancia entre las mandíbulas cuando la trituradora está operando en circuito abierto, es decir, sin vuelta de material.

Ejemplo:
Una Trituradora JC800 trabajando con una abertura de salida de 100 mm.



Abertura de saída

Al analizar la tabla abajo por la abertura de 100 mm, se observa lo que sigue:

- a) un 96% del producto triturado es más pequeño que 125 mm, es decir, pasa por un tamiz con malla de esta abertura. En este caso, un 4% se queda retenido sobre el tamiz.
- b) un 75% del producto triturado es más pequeño que 100 mm.
- c) un 57% del producto triturado es más pequeño que 75 mm.
- d) un 28% del producto triturado es más pequeño que 38 mm.
- e) un 14% del producto triturado es más pequeño que 13 mm.

Tabla de análisis del producto (material de media dureza)

Tamaño del material (mm)	Distribución granulométrica (%) de productos de las Trituradoras Britadores JC Abertura de salida en la posición cerrada - APC (mm)										
	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
500											100
450									100	100	95
400								100	97	95	89
350							100	96	92	88	82
300						100	96	92	86	80	73
250					100	96	91	82	75	70	62
225				100	97	91	84	75	68	63	57
200				98	94	84	75	67	61	57	52
175			100	94	86	75	67	59	53	50	45
150		100	96	89	75	65	57	51	47	43	38
125		98	91	75	63	55	48	43	38	35	32
100		94	75	61	51	44	38	34	30	28	25
88	100	86	66	54	45	38	33	29	27	25	23
75	96	75	57	46	38	32	28	25	23	21	19
63	90	63	48	38	32	27	24	22	20	18	16
50	75	51	38	31	26	22	20	18	16	15	13
38	57	39	28	24	20	17	15	14	13	12	11
25	38	26	20	17	15	13	12	11	10	9	8
13	19	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5



ESPECIFICACIONES TECNICAS

LÍNEA JC

Denominaciones	Unidad de medida	Modelos			
		JC 800	JC 900	JC 1200	JC 1300
Dimensiones de la boca de alimentación	mm	800 x 600	900 x 700	1200 x 800	1300 x 1150
Rotación de la máquina	rpm	298	270	240	240
Potencia del motor (VI polos)	cv	100	125	175	250
APC mínimo - máximo	mm	50 - 175	50 - 200	100 - 275	125 - 300
Peso total de la máquina	Kg	12.200	16.200	28.500	54.000

Capacidad de producción media en **t/h** y en **m³/h**

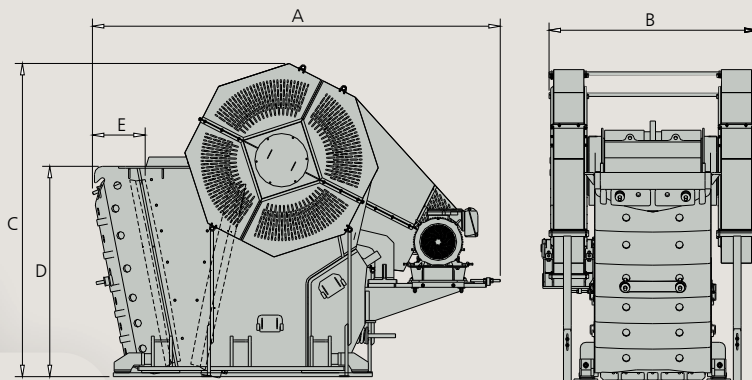
Modelos	Abertura de salida en la posición cerrada (mm)										
	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
JC 800	88-127 55-79	106-170 66-106	127-208 79-130	159-238 99-149	195-295 122-184	240-340 150-212					
JC 900	97-132 61-82	109-185 68-116	141-229 88-143	215-285 134-178	267-338 167-211	312-393 195-246	336-420 210-262				
JC 1200			265-344 166-215	317-423 198-264	342-477 214-298	390-540 244-337	520-688 325-430	573-758 358-474	645-846 403-529	705-926 440-579	
JC 1300				414-547 259-342	485-617 303-386	555-714 347-446	617-811 386-507	688-917 430-573	758-1005 474-628	811-1093 507-683	882-1202 551-751

Densidad aparente considerada = 1,6 t/m³

La producción indicada en esta tabla es aproximada pudiendo variar de acuerdo con el material que será triturado y granulometría deseada.

Dimensiones aproximadas de la máquina

	Unidad	Modelos			
		JC 800	JC 900	JC 1200	JC 1300
A	mm	3500	3800	4300	5300
B	mm	1980	2080	2640	2820
C	mm	2290	2620	3170	4240
D	mm	1410	1650	2000	2730
E	mm	450	450	470	680



Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS

El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001



Consúltenos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES





Furlan



Desde 1962

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS

LA EMPRESA

Máquinas Furlan es fabricante de equipamientos para minería, accesorios y piezas fundidas en acero para desgaste y reposición. Es una de las empresas líderes en ese mercado en Brasil y está ampliando, de forma consistente, su participación en América del Norte, América Central y América del Sur.

El parque industrial de Máquinas Furlan es reconocido por su modernidad y capacidad productiva. Fundada en 1962, está instalada en la ciudad de Limeira-SP y ocupa un área total de 210.000 m². Los 22.500 m² de área construida están divididos entre la División de Equipamientos, la División de Fundidos, la División de Servicios y Administración.

CALIDAD

La confiabilidad es uno de los valores de la marca Furlan. Y eso fue conquistado a través de la calidad de sus productos. Para consolidar esa conquista, el sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001.



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99205 9097



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan

Visite
nuestro sitio

