

Ramor® 600

Descripción general del producto

Acero de protección balística con una dureza muy alta.

Ramor® 600 es un acero de protección balística con una dureza muy alta, una dureza nominal de 600 HBW, disponible en espesores de 3.0 a 6.0 mm y dureza de 540-600 HBW.

Ramor® 600 está disponible en chapas cortadas a medida de 3.0 a 6.0 mm de espesor. Ramor® 600 se entrega en estado templado. Este producto no ha sido concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior.

Rango de dimensiones

Ramor® 600 está disponible en chapas cortadas a medida de 3.0 a 6.0 mm de espesor. Para chapas de otras dimensiones consultar con SSAB.

Propiedades mecánicas

	Espesor (mm)	Dureza (HBW)
Ramor® 600	3.0 - 6.0	570 - 640

Ensayo mecánico

Ensayo de dureza Brinell acorde con la norma EN ISO 6506-1 por cada tratamiento térmico individual y cada bobina.

Se mide la dureza en una superficie fresada entre 0.3 y -2.0 mm por debajo de la superficie de la chapa.

Composición química (análisis de colada)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.40	0.70	1.5	0.015	0.010	1.50	2.50	0.80	0.005

El acero es de grano fino. El fósforo y el azufre no son elementos de aleación intencionados.

Tolerancias

Más detalles disponibles en www.ssab.com.

Espesor

Product Type	Espesor (mm)	Tolerancias (mm)
Chapa	3.00 - 4.00	- 0.0 / + 0.36
Chapa	4.01 - 5.00	- 0.0 / + 0.40
Chapa	5.01 - 6.00	- 0.0 / + 0.42

Largo y ancho

Las láminas se entregan con bordes sin tratar cortados como opción estándar.

- Tolerancias conforme a la norma EN 10 051 o con las normas de SSAB, bajo acuerdo previo.

Formato

Tolerancias de conformidad con la norma EN 10051.

Planitud

Tolerancias de conformidad con las tolerancias de planicidad de SSAB, que son más estrictas que las de la norma EN 10051.

Product Type	Regla 1000 (mm)
Chapa	6

Propiedades superficiales

De conformidad con la norma EN 10163-2, clase B, subclase 3.

Condiciones de entrega

Ramor® se entrega en estado templado.

Producción y otras recomendaciones

Soldadura, plegado y mecanizado

Para obtener información sobre soldadura y fabricación, consulte los folletos de SSAB en www.ssab.com o póngase en contacto con nuestro servicio técnico, techsupport@ssab.com.

Soldadura, plegado y mecanizado

Para obtener información sobre los procesos de soldadura y fabricación, póngase en contacto con nuestro servicio técnico en techsupport@ssab.com.

Ramor® 600 no ha sido concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior. Si una vez realizada la entrega por parte de SSAB, el Ramor® 600 se calienta por encima de 150 °C, no podemos garantizar sus propiedades.

Se deben tomar las precauciones de seguridad adecuadas a la hora de cortar, soldar, rectificar o, en definitiva, al trabajar con este producto. El rectificado, especialmente de las chapas recubiertas de imprimación, puede generar polvo con una elevada concentración de partículas.

Contacto e información

www.ssab.com/contact