

Ramor® 500

Descripción general del producto

Acero de protección balística de gran dureza.

Ramor® 500 es un acero de protección balística de gran dureza, disponible en espesores de 2.0 - 30.0 mm y una dureza de 490-560 HBW.

Ramor® 500 está disponible en chapas procedentes de bobina laminada en caliente cortadas a medida con espesores de 2.0 - 6.5 mm, y como chapa con espesores de 6.0 - 30.0 mm. Ramor® 500 se entrega en estado templado y es un producto que no se ha concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior.

Rango de dimensiones

Ramor® 500 está disponible en chapas procedentes de bobina laminada en caliente cortadas a medida con espesores de 2.0 - 6.50 mm, y como chapa gruesa con espesores de 6.0 - 30.0 mm.

Propiedades mecánicas

	Espesor (mm)	Dureza (HBW)
Ramor® 500	2.0 - 30.0	490 - 560

Ensayo mecánico

Ensayo de dureza Brinell acorde con la norma EN ISO 6506-1 por cada tratamiento térmico individual y cada bobina.

Se mide la dureza en una superficie fresada entre 0.3 y -2.0 mm por debajo de la superficie de la chapa.

Composición química (análisis de colada)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0.35	0.70	1.5	0.015	0.010	1.00	2.0	0.70	0.005

El acero es de grano fino. El fósforo y el azufre no son elementos de aleación intencionados.

Tolerancias

Más detalles disponibles en www.ssab.com.

Espesor

Product Type	Espesor (mm)	Tolerancias (mm)
Chapa	2.00 - 4.00	- 0.0 / + 0.36
Chapa	4.01 - 5.00	- 0.0 / + 0.40
Chapa	5.01 - 6.00	- 0.0 / + 0.42
Chapa	6.01 - 6.50	- 0.0 / + 0.44
Chapa gruesa	6.0 - 7.9	- 0.0 / + 0.8
Chapa gruesa	8.0 - 14.9	- 0.0 / + 1.0
Chapa gruesa	15.0 - 24.9	- 0.0 / + 1.2
Chapa gruesa	25.0 - 30.0	- 0.0 / + 1.4

Largo y ancho

Las láminas se entregan con bordes sin tratar cortados como opción estándar.

- Tolerancias de conformidad con la norma EN 10 051 o con las normas de SSAB, bajo acuerdo previo.

La chapa se entrega de conformidad con el programa de dimensiones de SSAB.

- Tolerancias de conformidad con la norma EN 10 029 o con las normas de SSAB, bajo acuerdo previo.
- Tolerancias dimensionales para chapa con borde sin tratar conforme a acuerdo especial.

Formato

Tolerancias de conformidad con la norma EN 10029 para chapa gruesa y con la norma EN 10051 para chapa.

Planitud

Tolerancias de conformidad con las tolerancias de planitud de SSAB, que son más estrictas que las de la norma EN 10 029 clase N (tipo de acero L) y EN 10 051.

Product Type	Regla 1000 (mm)
Chapa	6
Chapa gruesa	6

Propiedades superficiales

De conformidad con la norma EN 10163-2, clase B, subclase 3.

Condiciones de entrega

Ramor® se entrega en estado templado.

Producción y otras recomendaciones

Soldadura, plegado y mecanizado

Para obtener información sobre soldadura y fabricación, consulte los folletos de SSAB en www.ssab.com o póngase en contacto con nuestro servicio técnico, techsupport@ssab.com.

Ramor® no ha sido concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior. Si se calienta Ramor® por encima de 180 °C, una vez realizada la entrega de SSAB, no garantizamos las propiedades.

Se debe tomar las precauciones de seguridad adecuadas a la hora de cortar, soldar, rectificar o, en definitiva, al trabajar este producto. El rectificado, especialmente de las chapas recubiertas de imprimación, puede generar polvo con una elevada concentración de partículas.

Contacto e información

www.ssab.com/contact