

Barras redondas Toolox[®] 44

Descripción general del producto

Pre-hardened, precise, predictable steel, now in round bars.

Toolox[®] round bars are pre-hardened, ready-to-use quenched and tempered tool steels that come in a wide range of diameters from small to large.

Suitable for engineering applications in tool holders and in different types of shafts and rolls, the diameter dimensions also provide a better solution for round parts in tooling applications like molding and in dies for aluminium die casting.

Rango de dimensiones

Las barras de Toolox[®] 44 están disponibles en diámetros de 21 a 141 mm. Otras dimensiones disponibles bajo demanda.

Propiedades mecánicas

Diámetro (mm)	Dureza ¹⁾ (HBW)
21.0 - 282.0	410 - 475

¹⁾ Se mide la dureza, conforme a EN ISO 6506-1, en una superficie fresada de entre 0,5 y 2 mm por debajo de la superficie de la chapa. Se mide la dureza de barra en una superficie fresada, con hendiduras situadas como en el ensayo de impacto conforme a EN 10 083.

Propiedades de impacto

Diámetro (mm)	Ensayo longitudinal mín., energía de impacto, Charpy V probetas 10x10 mm ¹⁾
21.0 - 141.0	18 J / 20 °C
142.0 - 282.0	11 J / 20 °C

¹⁾ Ensayo de impacto conforme a EN 10 083.

Ensayo de ultrasonidos

La inspección de ultrasonidos se lleva a cabo de conformidad con: EN 10 308 con límites adicionales conforme la especificación SSAB V6.

Tolerancias

Las tolerancias para las barras redondas Toolox® están de acuerdo con EN 10 060.

Para obtener más información sobre dimensiones y tolerancias, consulte el Programa dimensional de barras redondas de Toolox® - Barras de programa dimensionales de acero para herramientas y ingeniería de Toolox® y garantías Toolox®, disponible en www.ssab.com o www.toolox.com.

Condiciones de entrega

Templado y revenido a una temperatura mínima de 590 °C.

En el momento de la entrega del material por parte de SSAB, las chapas cumplen las siguientes especificaciones:

- sin cascarilla de laminado
- sin soldaduras de reparación

Puede encontrar los requisitos de entrega en el folleto de SSAB Toolox Garantees Reino Unido o en www.toolox.com.

Producción y otras recomendaciones

Soldadura, plegado y mecanizado

Para obtener información sobre soldadura y fabricación, consulte los folletos de SSAB en www.ssab.com o póngase en contacto con nuestro servicio técnico, techsupport@ssab.com.

Toolox no ha sido concebido para aplicarle un tratamiento térmico posterior. Si se calienta el Toolox por encima de 590 °C tras la entrega por parte de SSAB, éste no puede garantizar las propiedades del acero. Se pueden llevar a cabo procesos de nitrado o revestimiento superficial si la temperatura permanece inferior a 590 °C.

Es importante tomar las precauciones de seguridad adecuadas para soldar, cortar, rectificar o hacer otros trabajos con este producto. El rectificado, especialmente de las chapas recubiertas de imprimación, puede generar polvo con una elevada concentración de partículas.

Contacto e información

www.ssab.com/contact