

**BANDAS
TRANSPORTADORAS**





Quien Somos

La MAXBELT, una empresa genuinamente brasileña, produce bandas transportadoras y elevadoras.

Preocupadas en desarrollar las mejores soluciones, la MAXBELT viene incorporando tecnología de última generación, buscando siempre, anticiparse a las tendencias del mercado, innovando en productos, servicios y en el atendimento junto a sus clientes y compañeros.

La Unidad fabril localizada en Maringá, en Paraná, con 8.500 m², de área construida, cuenta con más de 180 empleados y con una flota de 30 automoviles para atender a todos los clientes.

Con capacidad instalada para atender a los mercados con tensión de 14KN/m hasta 50KN/m de ancho/telas (MB 140 hasta MB 500).

Con ancho hasta 94" y de 2 a 8 tela, revestidos desde 3/64" a 3/4".

La MAXBELT cuenta también con oficinas regionales para ventas en Sao Paulo y Porto Alegre y sucursal con almacenamiento en Belo Horizonte, además de nuestros distribuidores esparcidos en todo el territorio nacional y también en la America Latina, estamos presentes en Argentina, Peru, Venezuela, Paraguay, Bolivia y Chile.



Misión

La MAXBELT tiene como misión, desarrollar, producir y comerciar productos y servicios para empresas de diversos segmentos, visando la satisfacción de nuestros clientes, usando tecnología de última generación y siguiendo modelos internacionales de calidad, respetando y contribuyendo para la sociedad y para el medio ambiente donde actua.



Calidad Total MAXBELT

En la MAXBELT el proceso de producción empieza en la selección y análisis criteriosa de la materia prima. En el laboratorio propio de la empresa, son rigurosamente examinados todos los componentes que durante y después de la producción son fundamentales para garantizar la calidad de nuestros productos.

Contamos con profesionales altamente calificados y con experiencia que se dedican en la pesquisa y desarrollo de procesos para producir las mejores soluciones en correas transportadoras.

Tenemos a la disposición de nuestros clientes asistentes técnicos calificados para la orientación adecuada en la solución en transporte a granel.

Estructura y desempeño de quien está siempre adelante



ALTA PERFORMANCE

Las bandas transportadoras y elevadoras MAXBELT poseen una alta performance basada en el componente más importante de la banda; la carcasa (estructura interna de la banda), para la cual se utilizan tejidos enteramente sintéticos, especialmente trenzados por fibras fuertes y resistentes recubiertos con goma protectora de alta resistencia y larga duración.

Todos los tipos de bandas MAXBELT, MB-EP y MBN están basados en las normas internacionales DIN ZHOZ, ISO R 283 Y RMA.

Las carcassas de tejidos poliéster/nylon MB o nylon/nylon MBN sufren un tratamiento especial, el pretensionado, que maximiza su resistencia sin perder su flexibilidad y estabilidad dimensional. Junto a una alta adhesión entre telas, este tratamiento permite la construcción de carcassas con exigencias de tensiones muy elevadas utilizando un menor número de telas y manteniendo así su excelencia en la resistencia a la fatiga, elongación y ruptura, funcionando perfectamente en poleas de menores diámetros. En resumen, las bandas MAXBELT con su variedad de especificaciones, proporcionan:

- Carcassas en tejidos poliéster/nylon o nylon/nylon.
 - Resistencia en las más severas condiciones de trabajo.
 - Excelente absorción y resistencia a impactos y desgastes.
 - Excelente flexibilidad.
 - Bajo nivel de elongación.
 - Excelente adhesión entre componentes.
 - Resistencia a los hongos y humedades.
- Consecuentemente, un menor desgaste y mayor economía.

Componentes de Cubiertas en Caucho

Las cubiertas de caucho de las correas transportadoras protegen la carcasa contra la acción del material transportado. Todas las condiciones de trabajo, aliadas al tipo del material y sus características físicas y químicas, influyen en su correcta especificación.

CUBIERTAS CON RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

HD®

Es un componente desarrollado para dar a correa, excelente resistencia a la abrasión, cortes, surcos y a la intemperie. Ideal para las solicitaciones más severas, con materiales puntiagudos y aristas vivas, como: mineral de hierro, cuarzo, granito, mármol, basalto, piedra, manganeso, escoria, etc. Resistente a materiales con picos de temperatura de hasta 65°C. Cumple con norma RMA Grado I.

(HD Peso específico = 1,16).

HDS®

Es un componente de caucho que excede la norma RMA Grado 1, diseñado para proporcionar una mayor y excelente resistencia a la abrasión. Resistente a materiales con picos de temperatura de hasta 65°C.

(HDS Peso específico* = 1,11).

LD®

Es el componente desarrollado para proporcionar excelente resistencia y durabilidad en aplicaciones de baja y media abrasividad, cortes, surcos y condiciones severas de trabajo que no requieran el tipo HD. Mantiene la flexibilidad a bajas temperaturas. Cumple con la norma RMA Grado 11. Recomendado para materiales como: arena, pedregullo, cemento, fosfato, productos químicos, sal, piedra de canteras, talco, cereales en granos (soja, trigo, maíz, etc.) madera, cal, etc. Temperatura de hasta 65°C.

(LD Peso específico* = 1,17).

CUBIERTAS DE CAUCHO RESISTENTES A ACEITES

RO®

Es un componente desarrollado para ofrecer resistencia moderada a materiales impregnados en aceite vegetal o animal, materiales ligeramente ácidos o básicos. Para transporte de polvo de soja, maíz, algodón, chapas, residuos domésticos, solventes no aromáticos, maderas resinadas (excepto pino). Resistente a temperaturas de hasta 90°C.

(RO Peso específico* = 1,20.)

GRÃO®

Es el componente especialmente diseñado para el transporte de granos, con moderada resistencia a aceites de vegetales (soja, maíz, trigo, avena, etc.), a la acción de productos ácidos o alcalinos, como insecticidas y pesticidas (K-Obiol, Actellic) y a abrasivos.

Posee también propiedades ignífugas con óptima resistencia térmica y antiestática. Su nivel de seguridad lo hace adecuado para uso en silos, almacenes y corredores portuarios de exportación y importación. Temperatura de hasta 90°C.

(GRÃO Peso específico* = 1,20).

GRÃO-SUPER®

Es el componente especialmente diseñado para el transporte de granos, con extrema resistencia a aceites de vegetales (soja, maíz, trigo, avena, etc.), a la acción de productos ácidos o alcalinos, como insecticidas y pesticidas (K-Obiol, Actellic) y a abrasivos. Posee también propiedades ignífugas con óptima resistencia térmica y antiestática. Su nivel de seguridad lo hace adecuado para uso en silos, almacenes y corredores portuarios de exportación y importación.

(GRÃO-SUPER Peso específico* = 1,20). Cumple con norma IRAM -Argentina.

HOR®

Este componente proporciona excelente resistencia en el transporte de materiales con presencia de aceites minerales, urea, u otros con severas condiciones de acidez. Posee inmejorable resistencia a la abrasión. Adecuado para transporte de materiales con temperaturas de hasta 120°C. Recomendado para piezas metálicas bañadas en aceite, torta de soja, grasas animales o vegetales, urea, fertilizantes e insecticidas.

(HOR Peso específico* = 1,22).



* Peso específico = peso em kg/m²

CUBIERTAS RESISTENTES A ALTAS TEMPERATURAS

SHT-SUPER®

Componente de alta calidad, resistente al calor, utilizado en transporte de materiales con temperaturas de hasta 150° C. Posee alta resistencia a cortaduras, desgarramientos profundos como a cualquier endurecimiento provocado por materiales abrasivos, finos y calientes, tales como: cenizas, negro de humo, coque, escoria, arena de fundición, clinker, cemento y metales fundidos.

(SHT Peso específico = 1,19).

Nota: se recomienda para cubiertas no inferiores a 3/16" x 1/16". Sugerimos aplicar las siguientes cubiertas superiores mínimas:

- Temperatura del material entre 70°C y 90°C 3/16"
- Temperatura del material entre 91°C y 110°C 1/4"
- Temperatura del material entre 111°C y 130°C 5/16"
- Temperatura del material entre 131°C y 150°C 3/8"

SH-EPDM®

Componente de caucho desarrollado para trabajar en condiciones de máxima resistencia con cargas abrasivas y calientes, con temperaturas de hasta 204° C y picos de hasta 300°C. Para materiales como: sinter, pellets de hierro, clinker, arena de fundición.

(SH-EPDM Peso específico = 1,14).

Nota: se recomienda en cubiertas no inferiores a 1/4" x 3/32"

COMPONENTES DE CUBIERTAS ESPECIALES

ORANGE®

Especialmente producido para el transporte de cítricos, principalmente naranjas, con óptima resistencia a la acción del D´limonene, generado por el bagazo y por el choque de la cáscara de naranja con la banda.

(ORANGE Peso específico* = 1,22).

CORRUGADA®

Cubiertas no lisa, con corrugado áspero, desarrollada para el transporte de bolsas, cajas u otros productos para sistemas inclinados de 20° a 30°.

PINNUS®

Proporciona excelente resistencia a la abrasión, al impacto, al corte y principalmente a la contaminación y deterioro provenientes de las resinas contenidas en los fragmentos y astillas de la madera de pino.

(PINNUS Peso específico* = 1,18).



Indicador de Desgaste

Este indicador posibilita un mejor indicador para el cambio de las bandas, pues tiene predeterminado el punto que será aplicado en el revestimiento superior, permitiendo una mejor planificación para la sustitución de la banda.



* Peso específico = peso em kg/m²

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - series EP 80 y EP 100 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 160/2	MB-EP 250/3	MB-EP 315/4	MB-EP 200/2	MB-EP 315/3	MB-EP 400/4
N° de telas		2	3	4	2	3	4
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	16	25	32	20	32	40
	Lb/pul de ancho	91	143	183	114	183	228
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	14	21	28	18	27	36
	Lb/pul de ancho	80	120	160	103	154	206
Espesor de la carcasa	mm	1,7	2,6	3,5	1,9	3,0	4,0
Peso de la carcasa	Kg/m²	2,4	3,6	4,9	2,7	4,1	5,6

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 160/2	MB-EP 250/3	MB-EP 315/4	MB-EP 200/2	MB-EP 315/3	MB-EP 400/4
Ángulos	P.E.- Kg/m³						
45°	0 ~ 730	26	32	36	30	36	48
	730 ~ 1690	20	26	32	24	32	40
	1690 ~ 2650	18	24	26	20	26	32
	2650 ~ 3300	14	20	24	18	24	26

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 160/2	MB-EP 250/3	MB-EP 315/4	MB-EP 200/2	MB-EP 315/3	MB-EP 400/4
Ángulos	35°	10	12	18	12	18	24
	45°	16	20	24	18	24	32

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 160/2	MB-EP 250/3	MB-EP 315/4	MB-EP 200/2	MB-EP 315/3	MB-EP 400/4
Tensión	Más de 80%	12	14	16	12	14	18
	60% - 80%	10	12	14	10	12	16
	40% - 60%	10	12	14	10	12	14
	Bajo de 40%	8	10	12	8	10	12
Poleas de cola y contacto		8	10	12	8	10	12

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - series EP 125 y EP 160 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 250/2	MB-EP 400/3	MB-EP 315/2	MB-EP 500/3	MB-EP 630/4	MB-EP 800/5	MB-EP1000/6
N° de telas		2	3	2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	25	40	34	52	70	88	106
	Lb/pul de ancho	143	228	194	297	400	502	605
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	23	35	28	42	56	70	84
	Lb/pul de ancho	131	200	160	240	320	400	480
Espesor de la carcasa	mm	2,1	3,3	3,8	4,4	4,7	6,1	7,4
Peso de la carcasa	Kg/m²	3	4,7	4,4	5,9	6,7	8,5	10,3

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 250/2	MB-EP 400/3	MB-EP 315/2	MB-EP 500/3	MB-EP 630/4	MB-EP 800/5	MB-EP1000/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³							
45°	0 ~ 730	32	42	42	48	54	60	72
	730 ~ 1690	26	40	36	42	48	54	63
	1690 ~ 2650	20	32	30	36	42	48	54
	2650 ~ 3300	18	26	24	30	36	42	48

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 250/2	MB-EP 400/3	MB-EP 315/2	MB-EP 500/3	MB-EP 630/4	MB-EP 800/5	MB-EP1000/6
Ángulos	35°	12	20	14	24	28	32	36
	45°	18	26	20	30	32	36	40

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 250/2	MB-EP 400/3	MB-EP 315/2	MB-EP 500/3	MB-EP 630/4	MB-EP 800/5	MB-EP1000/6
Tensión	Más de 80%	14	18	16	18	20	24	30
	60% - 80%	12	14	14	16	18	20	24
	40% - 60%	10	14	12	14	16	18	20
	Bajo de 40%	10	12	10	12	14	16	18
Poleas de cola y contacto		10	12	10	12	14	16	18

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - serie EP 200 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 400/2	MB-EP 630/3	MB-EP 800/4	MB-EP 1000/5	MB-EP 1250/6
N° de telas		2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	48	72	96	120	144
	Lb/pul de ancho	270	405	540	675	822
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	38	57	76	95	-
	Lb/pul de ancho	220	330	440	550	-
Espesor de la carcasa	mm	4,1	5,1	5,2	6,6	8
Peso de la carcasa	Kg/m²	4,9	6,1	6,4	8,1	9,8

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 400/2	MB-EP 630/3	MB-EP 800/4	MB-EP 1000/5	MB-EP 1250/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³					
45°	0 ~ 730	48	63	72	84	84
	730 ~ 1690	42	60	63	72	84
	1690 ~ 2650	36	54	60	63	72
	2650 ~ 3300	32	48	54	60	63

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 400/2	MB-EP 630/3	MB-EP 800/4	MB-EP 1000/5	MB-EP 1250/6
Ángulos	35°	18	24	30	36	36
	45°	24	30	36	36	42

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 400/2	MB-EP 630/3	MB-EP 800/4	MB-EP 1000/5	MB-EP 1250/6
Tensión	Más de 80%	18	20	24	30	36
	60% - 80%	16	18	20	24	30
	40% - 60%	14	16	18	20	24
	Bajo de 40%	12	14	16	18	20
Poleas de cola y contacto		12	14	16	18	20

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - serie EP 250 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 500/2	MB-EP 800/3	MB-EP 1000/4	MB-EP 1250/5	MB-EP 1600/6
N° de telas		2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	52	80	104	130	160
	Lb/pul de ancho	300	457	600	750	914
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	48	72	95	-	-
	Lb/pul de ancho	280	411	540	-	-
Espesor de la carcasa	mm	4,6	5,3	5,6	7,1	8,6
Peso de la carcasa	Kg/m²	5,7	6,6	7,1	1,8	2,2

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 500/2	MB-EP 800/3	MB-EP 1000/4	MB-EP 1250/5	MB-EP 1600/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³					
45°	0 ~ 730	48	63	72	84	84
	730 ~ 1690	48	60	63	72	84
	1690 ~ 2650	42	54	60	63	72
	2650 ~ 3300	36	48	54	60	63

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 500/2	MB-EP 800/3	MB-EP 1000/4	MB-EP 1250/5	MB-EP 1600/6
Ángulos	35°	24	30	36	40	42
	45°	30	36	40	42	48

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 500/2	MB-EP 800/3	MB-EP 1000/4	MB-EP 1250/5	MB-EP 1600/6
Tensión	Más de 80%	20	24	28	30	36
	60% - 80%	18	20	24	26	30
	40% - 60%	16	18	20	24	26
	Bajo de 40%	14	16	18	20	24
Poleas de cola y contacto		14	16	18	20	24

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - serie EP 315 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 630/2	MB-EP 1000/3	MB-EP 1250/4	MB-EP 1600/5	MB-EP 2000/6
N° de telas		2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	63	100	129	160	200
	Lb/pul de ancho	358	571	740	914	1142
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	51	78	-	-	-
	Lb/pul de ancho	291	445	-	-	-
Espesor de la carcasa	mm	5,4	5,9	6,8	8,5	10,3
Peso de la carcasa	Kg/m²	6,7	7,5	8,7	10,9	13,2

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 630/2	MB-EP 1000/3	MB-EP 1250/4	MB-EP 1600/5	MB-EP 2000/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³					
45°	0 ~ 730	54	63	84	84	84
	730 ~ 1690	54	60	72	84	84
	1690 ~ 2650	48	54	60	72	84
	2650 ~ 3300	42	48	54	60	72

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 630/2	MB-EP 1000/3	MB-EP 1250/4	MB-EP 1600/5	MB-EP 2000/6
Ángulos	35°	24	30	36	42	48
	45°	30	36	42	48	54

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 630/2	MB-EP 1000/3	MB-EP 1250/4	MB-EP 1600/5	MB-EP 2000/6
Tensión	Más de 80%	20	24	30	36	42
	60% - 80%	18	20	24	30	36
	40% - 60%	16	18	20	24	30
	Bajo de 40%	14	16	18	20	24
Poleas de cola y contacto		14	16	18	20	24

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - serie EP 400 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 800/2	MB-EP 1250/3	MB-EP 1600/4	MB-EP 2000/5	MB-EP 2500/6
N° de telas		2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	82	125	165	206	250
	Lb/pul de ancho	470	714	940	1175	1428
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	70	-	-	-	-
	Lb/pul de ancho	400	-	-	-	-
Espesor de la carcasa	mm	6	7,1	8,2	10,3	12,4
Peso de la carcasa	Kg/m²	7,5	9,2	9,7	12,3	14,9

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 800/2	MB-EP 1250/3	MB-EP 1600/4	MB-EP 2000/5	MB-EP 2500/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³					
45°	0 ~ 730	60	72	84	84	84
	730 ~ 1690	54	60	84	84	84
	1690 ~ 2650	54	54	72	84	84
	2650 ~ 3300	48	48	60	72	84

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 800/2	MB-EP 1250/3	MB-EP 1600/4	MB-EP 2000/5	MB-EP 2500/6
Ángulos	35°	24	30	36	42	48
	45°	30	36	42	48	54

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 800/2	MB-EP 1250/3	MB-EP 1600/4	MB-EP 2000/5	MB-EP 2500/6
Tensión	Más de 80%	24	30	36	40	48
	60% - 80%	20	24	30	36	40
	40% - 60%	18	20	24	30	36
	Bajo de 40%	16	18	20	24	26
Poleas de cola y contacto		16	18	20	24	26

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Transportadoras MB - serie EP 500 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 1000/2	MB-EP 1500/3	MB-EP 2000/4	MB-EP 2500/5	MB-EP 3000/6
N° de telas		2	3	4	5	6
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	100	150	200	250	300
	Lb/pul de ancho	571	840	1142	1400	1713
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	70	-	-	-	-
	Lb/pul de ancho	400	-	-	-	-
Espesor de la carcasa	mm	6,5	7,6	9,3	11,8	14,2
Peso de la carcasa	Kg/m²	8,6	10,5	12	15,3	18,5

Ancho maximo de la banda para polines de carga hasta 45°

Códigos / n° de telas		MB-EP 1000/2	MB-EP 1500/3	MB-EP 2000/4	MB-EP 2500/5	MB-EP 3000/6
Ángulos	P.E.- Kg/m³					
45°	0 ~ 730	63	72	84	84	84
	730 ~ 1690	60	60	84	84	84
	1690 ~ 2650	54	60	84	84	84
	2650 ~ 3300	54	60	72	72	84

Ancho minimo de la banda para acanalamiento sobre polines

Códigos / n° de telas		MB-EP 1000/2	MB-EP 1500/3	MB-EP 2000/4	MB-EP 2500/5	MB-EP 3000/6
Ángulos	35°	30	36	42	48	48
	45°	36	42	48	48	54

Diámetro minimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MB-EP 1000/2	MB-EP 1500/3	MB-EP 2000/4	MB-EP 2500/5	MB-EP 3000/6
Tensión	Más de 80%	30	36	42	48	54
	60% - 80%	24	30	36	40	48
	40% - 60%	20	24	30	36	40
	Bajo de 40%	18	20	24	30	36
Poleas de cola y contacto		18	20	24	30	36

Extension del tensor recomendada a partir de la distancia entre centros (%)

TIPO DE TENSOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	2,5%	2%	1,5%	1%
AUTOMÁTICO	1,5% + 610mm	1,5% + 610mm	1%	1%

Características Técnicas Bandas Elevadoras MB - serie EP 200 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 630/3	MB-EP 800/4	MB-EP 1000/5	MB-EP 1250/6				
Nº de telas		3	4	5	6				
Tensión admisible SERVICIO DE GRANOS	KN/m de ancho	46	62	77	93				
	Lb/pul de ancho	263	354	440	531				
Tensión admisible SERVICIO INDUSTRIAL	KN/m de ancho	40	54	67	81				
	Lb/pul de ancho	228	308	383	463				
Máxima proyección de boca de los cangilones									
SERVICIO DE GRANOS Material hasta P.E. de 1 T/m³		8"	10"	10"	10"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m³- # 1"	Espaciados	7"	9"	10"	12"				
	Continuos	7"	9"	10"	11"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m³- # 2"	Espaciados	6"	8"	9"	9"				
	Continuos	6"	8"	9"	9"				
Espesor de la carcasa	mm	4,3	6,0	7,7	9,4				
Peso de la carcasa	Kg/m²	4,6	6,4	8,2	10,1				
Diámetro mínimo de la polea motriz , (basado en la tensión aplicada -%)		MB-EP 630/3		MB-EP 800/4		MB-EP 1000/5		MB-EP 1250/6	
		pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
Tensión	61% - 80%	20	500	25	630	30	750	36	900
	41% - 60%	18	450	20	500	25	630	30	750
	hasta 40%	16	400	18	450	20	500	25	630

Características Técnicas Bandas Elevadoras MB - serie EP 250 (poliéster/nylon)

Códigos		MB-EP 800/3	MB-EP 1000/4	MB-EP 1250/5	MB-EP 1600/6				
N° de telas		3	4	5	6				
Tensión admisible SERVICIO DE GRANOS	KN/m de ancho	57	76	95	114				
	Lb/pul de ancho	325	434	542	651				
Tensión admisible SERVICIO INDUSTRIAL	KN/m de ancho	49	65	81	98				
	Lb/pul de ancho	280	371	463	560				
Máxima proyección de boca de los cangilones									
SERVICIO DE GRANOS Material hasta P.E. de 1 T/m²		9"	10"	11"	11"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m²- # 1"	Espaciados	9"	10"	11"	12"				
	Continuos	9"	11"	12"	12"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m²- # 2"	Espaciados	9"	9"	9"	10"				
	Continuos	9"	9"	10"	10"				
Espesor de la carcasa	mm	4,9	6,8	8,7	10,6				
Peso de la carcasa	Kg/m²	4,9	6,8	8,6	10,5				
Diámetro mínimo de la polea motriz , (basado en la tensión aplicada -%)		MB-EP 800/3		MB-EP 1000/4		MB-EP 1250/5		MB-EP 1600/6	
		pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
Tensión	61% - 80%	25	630	30	750	38	950	46	1150
	41% - 60%	20	500	25	630	30	750	40	1000
	hasta 40%	18	450	20	500	25	630	30	750

**Características Técnicas Bandas Elevadoras MB - serie EP 315
(poliéster/nylon)**

Códigos		MB-EP 1000/3	MB-EP 1250/4	MB-EP 1600/5	MB-EP 2000/6				
Nº de telas		3	4	5	6				
Tensión admisible SERVICIO DE GRANOS	KN/m de ancho	75	100	125	150				
	Lb/pul de ancho	428	571	714	857				
Tensión admisible SERVICIO INDUSTRIAL	KN/m de ancho	67	90	112	134				
	Lb/pul de ancho	383	514	640	765				
Máxima proyección de boca de los cangilones									
SERVICIO DE GRANOS Material hasta P.E. de 1 T/m³		10"	11"	12"	14"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m³. # 1"	Espaciados	10"	11"	12"	13"				
	Continuos	10"	12"	14"	16"				
SERVICIO INDUSTRIAL Material hasta P.E. 1,6 T/m³. # 2"	Espaciados	9"	10"	11"	12"				
	Continuos	9"	11"	12"	12"				
Espesor de la carcasa	mm	5,9	6,8	8,8	10,8				
Peso de la carcasa	Kg/m²	6,2	7,6	10,2	12,5				
Diámetro mínimo de la polea motriz , (basado en la tensión aplicada -%)		MB-EP 800/3		MB-EP 1000/4		MB-EP 1250/5		MB-EP 1600/6	
		pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
Tensión	61% - 80%	25	630	32	800	42	1050	50	1250
	41% - 60%	20	500	30	750	36	900	42	1050
	hasta 40%	18	450	25	630	30	750	36	900

Recomendaciones de espesores en función de las condiciones de trabajo y densidad de los materiales

MATERIAL	Condiciones de Trabajo		LADO-CANGILONES		LADO POLEAS	
			pul.	mm	pul.	mm
LEVE: cereales, semillas, astillas de madera (P.E. < 0,8 T/m³)	Leve		1/32	1	1/32	1
	Media		1/16	1,5	1/16	1,5
	Severa		3/32	2,5	3/32	2,5
P.E. bajo de 1,6 T/m³: Cascajo, pedregullo, piedra quebrada, sal, carbón mineral, carbón coque, arena	Finos	Leve	1/16	1,5	1/16	1,5
		Media	3/32	2,5	3/32	2,5
		Severa	3/32	2,5	1/8	3
	# hasta 1"	Media	3/32	2,5	1/8	3
		Severa	1/8	3	1/8	3
	# hasta 2"	Media	1/8	3	1/8	3
		Severa	1/8	3	5/32	4
		Media	1/8	3	5/32	4
P.E. Más de 1,6 T/m³ Minerales, granito, sinter, etc.	# hasta 1"	Severa	1/8	3	3/16	5
		Severa	3/16	5	1/4	6
	# 1" ~ 3"	Severa	3/16	5	1/4	6
Recomendaciones de espesores en función de las características especiales de los materiales						
Lado de la correa	Tipos de Materiales con características especiales de abrasión, aceite y temperatura					
	Poco abrasivo	Abrasivo	Muy abrasivo	Extremadamente abrasivo	Con presencia de aceites	Calientes hasta 150 °C
Cangilones	1/32" - 3/32" (1 - 2,5 mm)	1/16" - 3/32" (1,5 - 2,5 mm)	3/32" - 1/8" (2,5 - 3 mm)	1/8" - 3/16" (3 - 5 mm)	1/16" - 3/32" (1,5 - 2,5 mm)	1/8" - 1/4" (3 - 6 mm)
Poleas	1/32" - 3/32" (1 - 2,5 mm)	1/16" - 1/8" (1,5 - 3 mm)	1/8" - 5/32" (3 - 4 mm)	5/32" - 1/4" (4-6 mm)	1/16" - 3/32" (1,5 - 2,5 mm)	1/16" - 1/8" (1,5 - 3 mm)

Bandas Transportadoras



Bandas Transportadoras MBN, en telas de nylon/nylon

Las bandas transportadoras MBN - MAXBELT, son confeccionadas con carcasas en nylon, telas con hilos de nylon en las direcciones trama y urdidumbre.

Ventajas:

- Excelente absorción y resistencia a impactos
- Excelente flexibilidad
- Alta adhesión
- Resistencia a la humedad
- Bajo retesamiento -
- Para servicios de severidad alta
- Resistencia a cortes y rasgaduras
- Menores diámetros de las poleas (tambores)
- Menor peso
- Mayor economía

Tipos de carcasas e sus resistencias admisibles a las tensiones de trabajo:

• MBN - 160	16	KN/m de ancho / tela	(empalmes vulcanizados)
	14	KN/m de ancho / tela	(empalmes mecánicos)
• MBN - 240	24	KN/m de ancho / tela	(empalmes vulcanizados)
	21	KN/m de ancho / tela	(empalmes mecánicos)
• MBN - 350	35	KN/m de ancho / tela	(empalmes vulcanizados)
	31 .5	KN/m de ancho / tela	(empalmes mecánicos)



Características Técnicas Bandas Transportadoras MBN (nylon/nylon)

Códigos		MBN-160/2	MBN-240/2	MBN-240/3	MBN-240/4	MBN-350/3	MBN-350/4
N° de telas		2	2	3	4	3	4
Tensión admisible EMPALMES VULCANIZADOS	KN/m de ancho	32	48	72	96	105	140
	Lb/pul de ancho	180	270	405	540	600	800
Tensión admisible EMPALMES MECÁNICOS	KN/m de ancho	28	42	63	84	95	126
	Lb/pul de ancho	160	240	360	480	540	720
Espesor de la carcasa	mm	2,8	3,5	4,6	5,9	6,8	9,4
Peso de la carcasa	Kg/m ²	3,2	4,2	5,8	7,2	7,8	10,8

Ancho máximo (pulgadas), basado en la inclinación de los polines de carga e del peso específico del material

Códigos / n° de telas		MBN-160/2	MBN-240/2	MBN-240/3	MBN-240/4	MBN-350/3	MBN-350/4
Ángulos	P.E.- Kg/m ³						
20°	0 ~ 800	42	54	72	84	84	84
	800 ~ 1600	36	48	72	84	84	84
	1600 ~ 2400	30	42	60	72	72	84
	2400 ~ 3200	24	36	54	60	60	72
30°/35°	0 ~ 800	36	48	72	84	84	84
	800 ~ 1600	30	42	60	72	72	84
	1600 ~ 2400	30	36	54	60	60	72
	2400 ~ 3200	20	30	48	54	54	60
45°	0 ~ 800	36	42	60	72	72	84
	800 ~ 1600	24	36	54	60	60	72
	1600 ~ 2400	20	30	48	54	54	60
	2400 ~ 3200	20	24	42	48	48	54

Ancho mínimo (pulgadas), basado en la inclinación de los polines de carga (correa vacía)

Códigos / n° de telas		MBN-160/2	MBN-240/2	MBN-240/3	MBN-240/4	MBN-350/3	MBN-350/4
Ángulos	20°	14	18	24	30	30	36
	30°/35°	14	18	24	30	30	36
	45°	20	24	30	36	36	42

Diámetro mínimo de la polea motriz (pulgadas), basado en la tensión aplicada

Códigos / n° de telas		MBN-160/2	MBN-240/2	MBN-240/3	MBN-240/4	MBN-350/3	MBN-350/4
Tensión	61% - 100%	10	13	20	25	25	32
	31% - 60%	8	10	16	20	20	25
	hasta 30%	6.1/2	8	13	16	16	20
Poleas de cola y desvío		6.1/2	8	13	16	16	20

Curso del retejador (%), basado en la distancia entre centros

RETEJADOR	Empalmes vulcanizados		Empalmes mecánicos	
	100% de tensión	75% de tensión	100% de tensión	75% de tensión
TORNILLO	4%	3%	1,5%	1%
CONTRAPESO	1,5% + 600mm	1,5% + 600mm	1,5%	1%

Bandas Laminadas - AGRO 100 - AGRO 2000 (poliéster/nylon)



Las bandas laminadas MAXBELT Friction Surface (FS) fueron diseñadas para el transporte de cereales a granel (granos de soya, maíz, arroz, trigo, etc.), cajas, bolsas y todo tipo de materiales no abrasivos. FS banda auto deslizante, usada para al transporte sobre chapas u otras condiciones donde no haya agresiones por abrasión, cortes, corrosión, aceite, etc .

Por su gran adhesión entre las telas, proporciona excelente resistencia para la fijación y a tornillado de cangilones de elevadores (norias), manteniendo preservada la parte estructural de la banda.

Capacidad de tensión para transporte de cereales (P.E. hasta 1 t/m³)

Tipo/ nº. de telas	AGRO 1000/ 2	AGRO 1000/3	AGRO 1000/4	AGRO 2000/2	AGRO 2000/3	AGRO 2000/4
KN/m	20	30	40	40	60	80
Lb/pul	114	170	228	228	343	457

Diámetro mínimo de poleas en función del porcentaje de tensión

Tipo/ nº. de telas	AGRO 1000/ 2		AGRO 1000/3		AGRO 1000/4		AGRO 1000/5		AGRO 1000/6		AGRO 1000/8	
TENSÃO	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
Más de 61%	12	300	14	350	20	500	25	630	30	750	40	1000
31% a 60%	10	250	12	300	16	400	20	500	25	630	32	800
Bajo de 30%	8	200	10	250	12	300	18	450	20	500	24	600

Capacidad de tensión para Elevadores (norias) - servicio de granos (PE. hasta 1 t/m³)

Tipo/ nº. de telas	AGRO 2000/3	AGRO 2000/4	AGRO 2000/5	AGRO 2000/6
KN/m	45	60	75	90
Lb/pul	257	343	428	514
Máxima Proyección de boca para cangilones	6"	8"	10"	10"

Diámetro mínimo de poleas en función del porcentaje de tensión

Tipo/ nº. de telas	AGRO 2000/3		AGRO 2000/4		AGRO 2000/5		AGRO 2000/6	
TENSÃO	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
Más de 61%	18	450	22	550	28	700	34	850
31% a 60%	16	400	20	500	22	550	30	750
Bajo de 30%	12	300	16	400	20	500	22	550

Espesor de las Correas Laminadas (MB - FS)	3 telas	4 telas	5 telas	6 telas	8 telas
AGRO 1000	3,6mm	4,8mm	6,2mm	7,6mm	10,4mm
AGRO 2000	4,1mm	5,2mm	6,7mm	8,2mm	xxxx

Empresa:		Unidad/ Local:	
Persona de contacto:		Cargo/ Función:	
Deptº.:	Tel.:	Fecha:	

Transportadora TAG nº		Sector:	
1) Ancho de la banda (mm o pul.)			
2) Velocidad de la banda (m/s o m/min.)			

3) Material transportado		Granulometría # (pul.)
Pedazo mayor (pul.):	%	Densidad (T/m³):
Altura de caída de material (m)		Temperatura (°C):
Humedad, aceite, acidez, etc., describir:		

4) Distancia entre centros de los tambores - (C-C) (m)		
5) Diferencia entre cuotas de los tambores (p/ inclinados)(m)		
6) O angulo(s) de inclinación del equipo (grados)		
7) Capacidad do transporte (máxima) (T/h)		
8) Tipo de polines (plano, doble o triple)		Espaciamiento (m)
9) Angulo de inclinación de los polines (grados)		Diámetro (mm)
10) Retesador - tornillo o gravedad	Curso(m)	Peso (kg)
11) Diámetro del tambor motriz (mm)		Revestido o no
12) Diámetro del tambor accionado (mm)		Revestido o no
13) Diámetro del tambor tensor (mm)		Revestido o no
14) Diámetro de los tambores de desvío(mm)		Revestido o no
15) Arco de Contacto del tambor motriz com la banda (grados)		
16) Potencia del motor (HP)		Factor de potencia, se conocer
17) Tipo de carga (boca de caída, centralizado, en el sentido de la bandas, etc.);		
Describir:		

18) Banda actual en uso;
19) Tipo de enpalme a ser utilizado;
20) Otras consideraciones;

Croquis/perfil :

Tensión Máxima (KN/m)		TM (N)	TE (N)		% Carr.
Peso del Contrapeso(kg)		Potencia Requerida (KW / HP)			



Estamos presentes no Brasil e toda a América do Sul.



Maringá – PR

Av. Melvin Jones, 394

CEP 87070-030

Pq. Ind. Bandeirantes

Teléfono: 55 44 | **3218.1656**

55 44 | **3304.2358**

e-mail: maxbelt@maxbelt.com.br



maxbelt.com.br