

Furlan

TRITURADORAS DE MANDÍBULAS LÍNEA BM



**EXCELENTE
CALIDAD,
PRODUCTIVIDAD
Y BAJO COSTO
OPERACIONAL**

TRITURADORAS DE MANDÍBULAS

LÍNEA BM

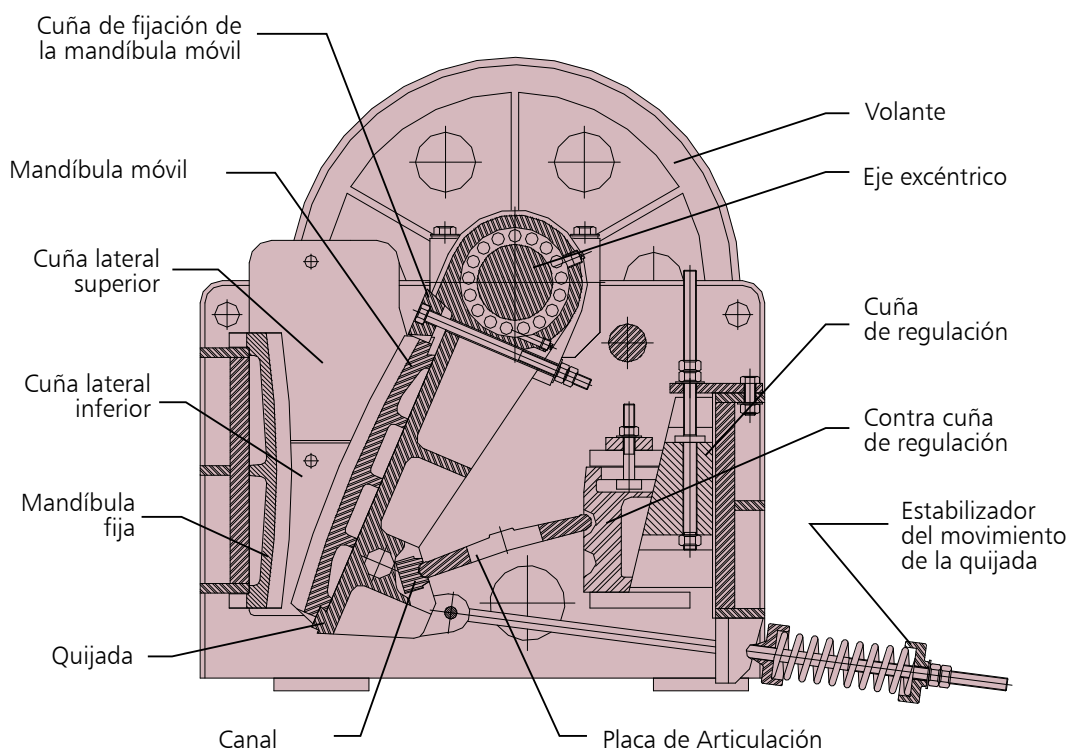
Las Trituradoras de Mandíbulas Furlan línea BM son equipamientos robustos y de mecánica simple, proyectados para soportar las más severas condiciones de trabajo que las pequeñas instalaciones requieren. Entre sus aplicaciones se destacan: plantas trituradoras, reciclaje, laboratorios, plantas piloto, minerías de pequeño porte, entre otros.

VENTAJAS

- Facilidad de instalación por ser equipamientos compactos.
- Mayor productividad y capacidad de transmisión de potencia a través de la activación de volantes dimensionados de forma ideal para el trabajo.
- Fácil mantenimiento, rápida reposición y mayor durabilidad de las piezas de desgaste.
- Facilidad en la regulación de abertura de salida y ajuste de los resortes.
- Perfección y seguridad en los movimientos a través del sistema de estabilizador, montado en la parte trasera del armazón y al eje excéntrico, que garantizan sincronía perfecta de movimiento de modo a ejecutar la trituración, resultando en mayor estabilidad y vida útil del equipamiento.



Perfección y seguridad en los movimientos a través del sistema de estabilizador



EQUIPAMENTOS
CONFORME
NR 12

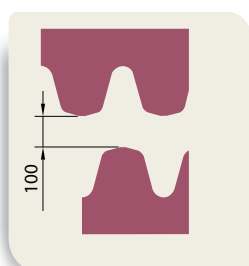
PIEZAS DE
DESGASTE / REPOSICIÓN
CONSÚLTENOS



ANÁLISIS DEL PRODUCTO TRITURADO

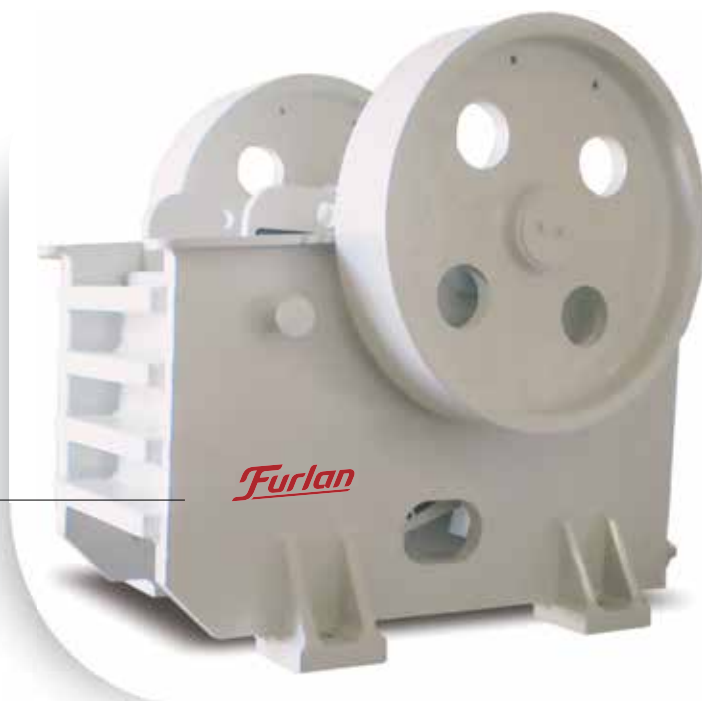
La tabla granulométrica abajo permite determinar el porcentaje aproximado de los productos triturados, de acuerdo con los tamaños establecidos por la abertura de la boca de salida en la posición cerrada (APC) entre las mandíbulas, cuando la trituradora está operando en circuito abierto, es decir, sin vuelta de material.

Ejemplo: Una Trituradora BM 6040 trabajando con una abertura de salida de 100 mm, produce un promedio de 44,0 m³/hora.



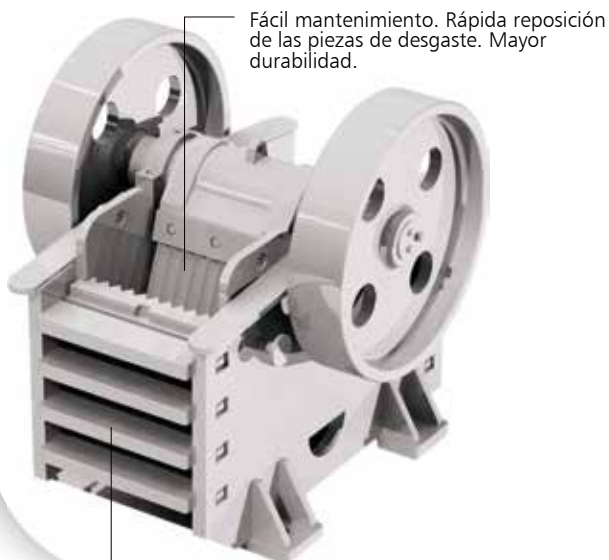
Abertura de salida

Armazón de acero carbono soldada



Analizando la tabla por la abertura de 100 mm, se observa lo que sigue:

- a - un 95% del producto triturado es más pequeño que 125 mm, es decir, pasa por un tamiz con malla de esta abertura.
- b - un 70% del producto triturado es más pequeño que 75 mm.
- c - un 51% del producto triturado es más pequeño que 50 mm.
- d - un 27% del producto triturado es más pequeño que 25 mm.
- e - un 16% del producto triturado es más pequeño que 12 mm.



Fácil mantenimiento. Rápida reposición de las piezas de desgaste. Mayor durabilidad.

Estructura robusta para soportar las más rígidas condiciones de trabajo.

Tabla de análisis del producto (porcentaje pasante)

Tamaño del material (mm)	Tamaño de la Abertura de salida en la posición cerrada (mm)							
	6	12	20	25	40	50	75	100
175								100
150								97
125							100	95
100						100	95	86
75						97	84	70
60					100	93	71	62
50				100	95	85	60	51
40			100	94	85	70	50	40
25		100	92	80	63	51	32	27
20		96	82	65	50	40	25	22
12	100	85	60	48	32	27	19	16
9	95	65	45	32	25	20	15	12
6	82	45	30	25	18	15	12	9
3	45	24	18	15	12	8	6	3
1,5	25	15	12	9	6	5		

El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001



Consúltenos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES



ESPECIFICACIONES TECNICAS

LÍNEA BM

Denominaciones	Modelos							
	Unid.	BM 0804	BM 2010	BM 2515	BM 3020	BM 4025	BM 5030	BM 6040
Dimensiones de la boca de alimentación	mm	80 x 40	200 x 100	250 x 150	300 x 200	400 x 250	500 x 300	600 x 400
Rotación de la máquina	rpm	437	435	428	380	380	335	300
Potencia do motor	cv	1	7,5	10	15	20	25	40
APC mín-máx	mm	6 - 12	6 - 25	12 - 40	20 - 50	20 - 75	25 - 100	25 - 100
Peso estimado sin motor	kg	25	370	810	2000	3500	3900	8000

Capacidad de producción media en t/h y en m³/h

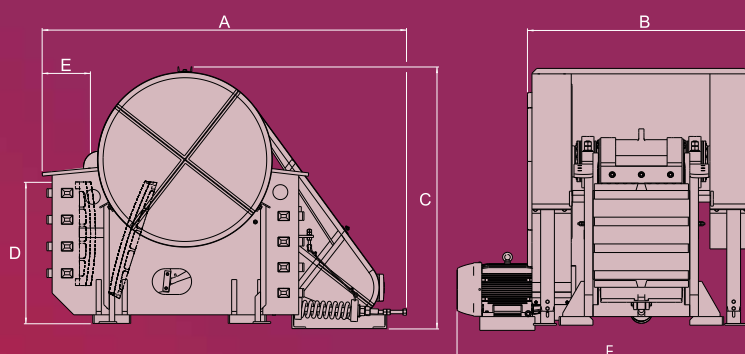
Modelos	Mov. Quijada (mm)	Abertura de salida en la posición cerrada (mm)							
		6	12	20	25	40	50	75	100
BM 0804	8	0,15 - 0,3 0,1 - 0,2	0,3 - 0,5 0,2 - 0,3						
BM 2010	12	1,3 - 1,6 0,8 - 1	1,6 - 3,2 1 - 2	3,2 - 5 2 - 3	5 - 6,5 3 - 4				
BM 2515	13		3,2 - 5 2 - 3	5 - 6,5 3 - 4	6,5 - 8 4 - 5	8 - 9,5 5 - 6			
BM 3020	19			8 - 11 5 - 7	11 - 14,5 7 - 9	14,5 - 17,5 9 - 11	17,5 - 21 11 - 13		
BM 4025	19			11 - 14,5 7 - 9	14,5 - 17,5 9 - 11	17,5 - 21 11 - 13	21 - 24 13 - 15	24 - 29 15 - 18	
BM 5030	19				17,5 - 24 11 - 15	24 - 29 15 - 18	29 - 37 18 - 23	37 - 45 23 - 28	45 - 57,5 28 - 36
BM 6040	19				24 - 30 15 - 20	30 - 40 20 - 25	40 - 48 25 - 30	48 - 56 30 - 35	56 - 77 35 - 48

Densidad aparente considerada = 1,6 t/m³

La producción indicada en esta tabla es aproximada pudiendo variar de acuerdo con el material que será triturado y la granulometría deseada.

Dimensiones aproximadas de la máquina

	Unid.	BM 0804	BM 2010	BM 2515	BM 3020	BM 4025	BM 5030	BM 6040
A	mm	350	800	1000	1610	1545	1930	2400
B	mm	270	650	800	950	1110	1320	1510
C	mm	260	715	950	1260	1265	1510	1700
D	mm	145	447	574	641	677	883	1044
E	mm	45	110	114	175	153	209	356
F	mm	775	1260	1645	2000	2122	2150	2730



Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS



Visite
nuestro sitio



Máquinas Furlan Ltda.

Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104

(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)

Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99205 9097



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan