

A detailed 3D rendering of a Furlan roller mill machine. The machine is primarily white with a large yellow hopper on the left side. It features a central roller assembly with multiple black rollers. The Furlan logo is visible on the side of the machine. The background is a gradient of red and purple.

Furlan

MOLINOS DE RODILLOS

LÍNEA MR

**ALTO
DESEMPEÑO,
BAJO COSTO
OPERACIONAL**

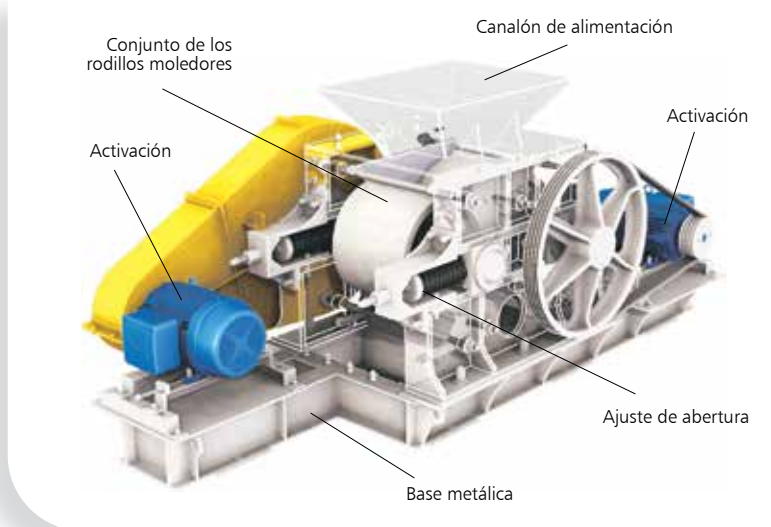
MOLINOS DE RODILLOS

LÍNEA MR

Los **Molinos de Rodillos Furlan** son proyectados y fabricados para soportar la producción de finos. Son aplicados en el molido de materiales de baja, media y alta dureza y aspereza, tales como: carbón mineral y vegetal, bauxita, grafito, cianita y calcáreos en general, refractarios, granallas, feldespato, entre otros. Están hechos en varios tamaños para atender mejor a las necesidades de los clientes.

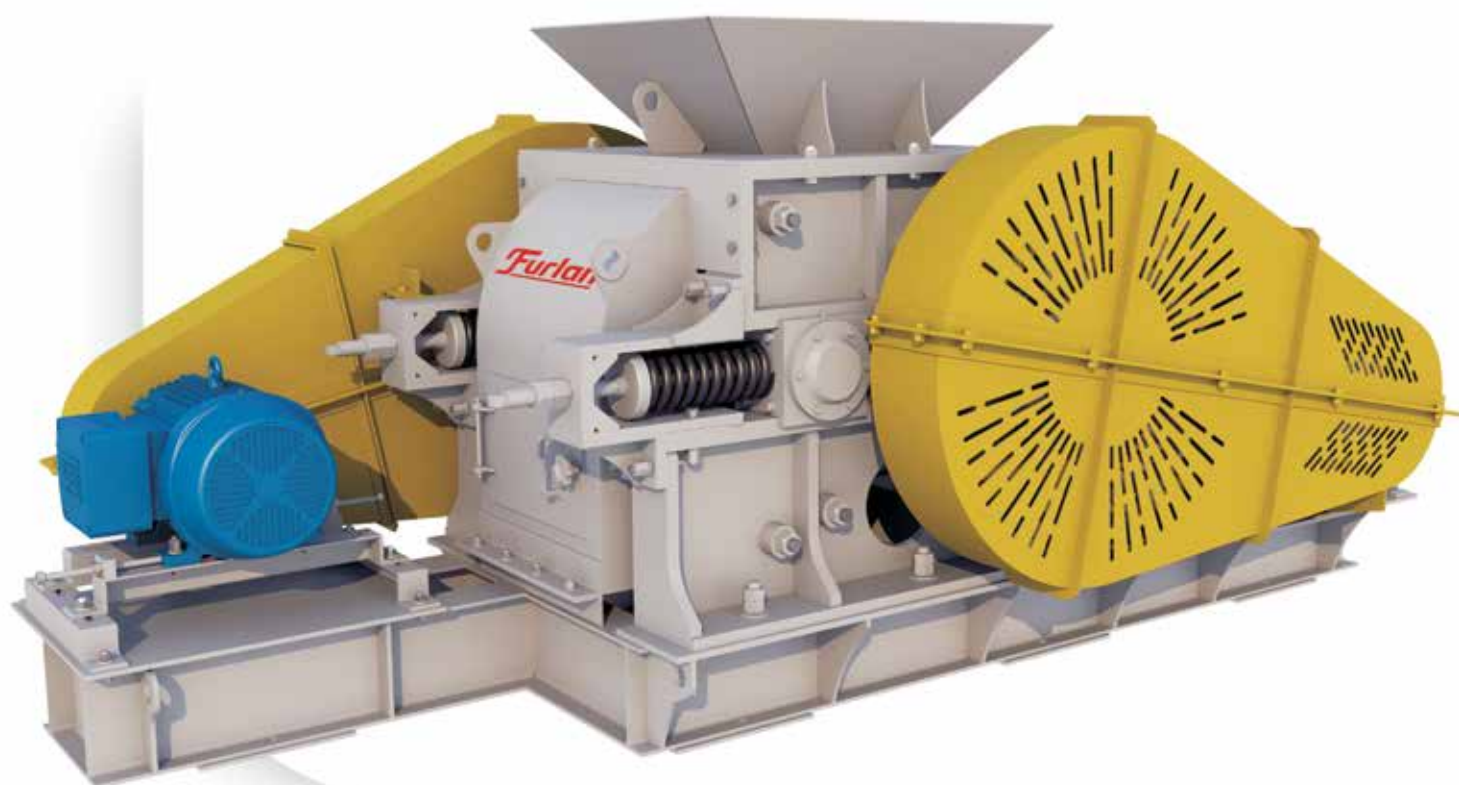
VENTAJAS

- Perfecto para la producción de finos, sin grandes variaciones dimensionales.
- Fácil regulación y mantenimiento, permitiendo ejecutar con rapidez el cambio de sus elementos de desgaste
- Mejor eficiencia de molido debido a la distribución de fuerza motriz a través del sistema de motorización individual de los rodillos.
- Mayor vida útil de los rodillos con liga especial Furlan resistente al desgaste.
- Rodillos de acero manganeso, equipados con sistema de protección contra materiales no triturables, a través de resortes en espiral.
- Opción de aplicación en laboratorio.



ÍTEMES OPCIONALES

- Base metálica con plataforma de mantenimiento.
- Canalón de descarga.
- Rodillos corrugadores.
- Cajón para colección de muestras de material molido.



ANÁLISIS DEL PRODUCTO TRITURADO

La tabla granulométrica permite determinar el porcentaje aproximado de los productos molidos en función de los tamaños establecidos por la abertura entre los rodillos.

Ejemplo: Un molino MR 3033 alimentado con piedras de 330 mm produce 5 m/h con los siguientes porcentajes granulométricos observados en la curva de la apertura de rodillos de 10 mm:

85% de producto inferior a 10 mm.
55% de producto inferior a 6 mm.

36% de producto inferior a 5 mm.
24% de producto inferior a 3 mm.
13% de producto inferior a 1,4 mm.

La producción indicada en esta tabla es aproximada y puede variar según el material a moler y la granulometría deseada.

Nota: Los molinos de rodillos deben alimentarse normalmente con material hasta un máximo de 3 veces mayor que la abertura entre rodillos, considerando rodillos lisos.

Tabla de la distribución granulométrica (%) del producto

Tamaño del material (mm)	Abertura de salida en la posición cerrada (mm)													
	1	2	3	4	6	7	10	12	15	20	25	30	40	50
100														
76														100
63													100	97
50												100	97	90
38											100	96	85	65
32										100	97	88	70	50
25									100	97	90	70	50	35
19								100	97	90	67	47	35	25
16							100	97	90	70	53	35	26	20
13						100	96	88	70	55	40	25	20	15
10					100	95	85	70	50	36	27	20	15	12
6				100	85	70	55	40	30	23	17	14	10	8
5			100	87	70	50	36	29	22	16	12	10	7	6
3		100	85	62	45	31	24	18	14	10	8	6	5	
1,4	100	70	53	34	25	18	13	9	7	6	5			
0,8	50	35	26	20	14	10	7	5	4					
0,4	26	20	15	12	9	6	4							

Tabla de análisis del producto (material de media dureza)

Apertura de los rodillos (mm)	Capacidad de producción: t/h (toneladas/hora) y m3/h (metros cúbicos/hora)				
	MR 2515	MR 3033	MR 5040	MR 5540	MR 7550
1	0,3 - 0,2	0,5 - 0,3	0,6 - 0,4	0,7 - 0,4	0,8 - 0,5
2	0,8 - 0,5	1,3 - 0,8	2,4 - 1,5	2,8 - 1,7	4,8 - 3
3	1,6 - 1	2,4 - 1,5	5,5 - 3,5	6,3 - 4	9,6 - 6
6	2,4 - 1,5	5 - 3	11 - 7	13 - 8	16 - 10
10	3,2 - 2	8 - 5	17,5 - 11	20 - 12,5	24 - 15
15		11 - 7	24 - 15	27 - 17	40 - 25
20		16 - 10	32 - 20	37 - 23	48 - 30
25			40 - 25	46 - 29	64 - 40
30			48 - 30	55 - 34,5	80 - 50
40				65 - 40,6	96 - 60
50					112 - 70

Densidad aparente considerada = 1,6 t/m.
La producción indicada en esta tabla es aproximada pudiendo variar de acuerdo con el material que será triturado y la granulometría deseada.

El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001



Consúltanos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES



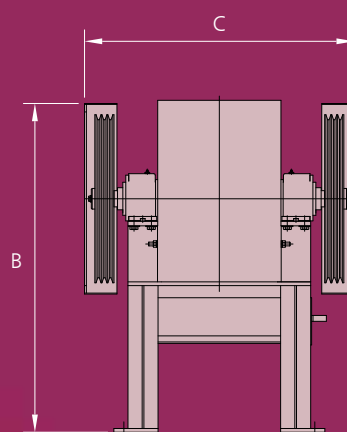
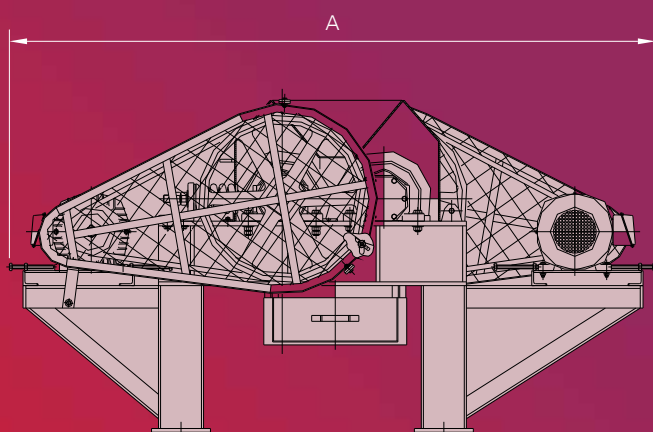
ESPECIFICACIONES TECNICAS LÍNEA MR

Denominaciones	Unidad de medida	Modelos				
		MR 2515	MR 3033	MR 5040	MR 5540	MR 7550
Abertura máxima entre rodillos (ver nota)	mm	0 a 10	0 a 20	0 a 40	0 a 40	0 a 50
Diámetro de los rodillos	mm	250	300	500	550	750
Ancho de los rodillos	mm	150	330	400	400	500
Rotación de los rodillos	rpm	350	330	300	300	270
Potencia del motor	cv	2 x 3	2 x 7,5	2 x 15	2 x 15	2 x 20
Peso total de la máquina (sin motores)	kg	515	940	1700	2250	4500

Dimensiones aproximadas de la máquina

A	mm	1990	2190	2710	3120	2480
B	mm	950	1130	1110	1137	1350
C	mm	660	915	1320	1504	1650

Nota: Los molinos de rodillos deben ser alimentados normalmente con material hasta 3 veces más grandes que la abertura entre rodillos, en el máximo, considerando rodillos lisos.



Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS



Visite
nuestro sitio



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99205 9097



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan