

Furlan

MOLINOS DE MARTILLO LÍNEA MM



**ALTA
PRODUCTIVIDAD
DE FINOS, MAYOR
RESISTENCIA Y
DURABILIDAD DE
LOS MARTILLOS**



MOLINOS DE MARTILLO

MODELO MM 80 F1

Los Molinos de Martillo Furlan línea MM 80 F1 poseen estructura súper dimensionada, totalmente revestida con placas de acero manganeso y son proyectados para ofrecer más productividad con menor costo operacional. Son aplicados en el molido de materiales de baja aspereza, tales como:

calcáreo agrícola, carbón, yeso, talco, vidrio, entre otros, permitiendo granulometría reducida en una sola operación.

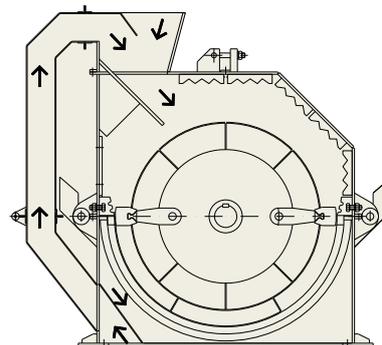


VENTAJAS

- Alta productividad de los finos.
- Mayor vida útil de los martillos con configuraciones simétricas, pudiendo ser modificado en varias posiciones sobre el rotor para aprovechamiento total de sus caras.
- Mejor aprovechamiento de los martillos y de las rejillas debido a los estágios de regulación del martillo entre las rejillas.
- Fácil mantenimiento por poseer sistema de apertura de la tapa a través de gato hidráulico y dos tapas articuladas independientes, permitiendo facilidad en las regulaciones internas y cambios de piezas de desgaste.
- Mayor resistencia y durabilidad de los martillos y rejillas fabricados en acero de liga especial Furlan, criteriosamente dimensionados para soportar más tiempo de trabajo y evitar constantes reposiciones.

CIRCUITO CERRADO DE AIRE

Baja polución y mejor producción a través de circuito cerrado de aire, donde el flujo de aire que pasa por las rejillas retorna a la boca de alimentación, cerrando el circuito. Este flujo desobstruye los vanos de las rejillas, mejorando la producción. Además, este sistema de circulación de aire minimiza la emisión de polvo al medio ambiente.



Circuito cerrado de aire que desobstruye la rejilla y minimiza la emisión de polvo.

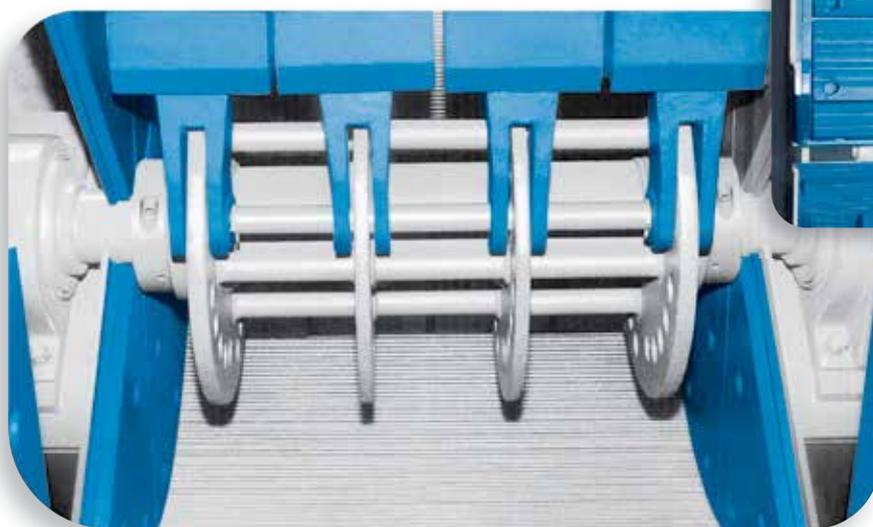


Sistema de apertura de la tapa, a través de gato hidráulico.

Las dos tapas son articuladas, sin embargo son independientes, lo que posibilita la apertura de la tapa específica para regulaciones internas y cambio de piezas de desgaste, sin interferencia en la tapa que incorpora la boca de alimentación.



Detalle de la amplia cámara de molido, de los revestimientos laterales y parachoques.

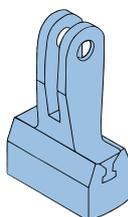


ÍTEMS OPCIONALES

- Base metálica.
- Sistema de alimentación.
- Filtro de mangas.

MARTILLOS

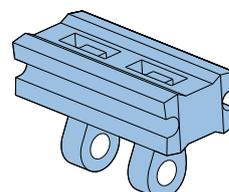
El sistema de pastillas sustituibles fue creado para aumentar la vida útil de los martillos, que son fundidos en ligas especiales para reducir el costo operacional del molido.



MM 80F1



MM 16F



MM 60F



MOLINOS DE MARTILLO MODELO MM

Furlan



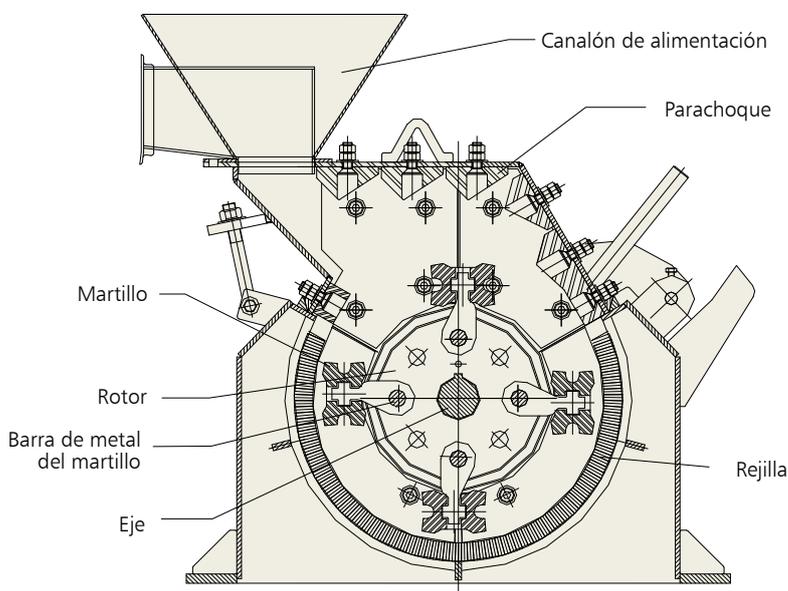
Los Molinos de Martillo Furlan línea MM poseen estructura súper dimensionada, totalmente revestida con placas de acero manganeso y son proyectados para producción abajo de 28 m³/h, garantizando productividad por menor costo operacional. Son equipamientos de fácil mantenimiento y rápida reposición de sus componentes de desgaste. Son aplicados en las áreas de explotación de mina y en el molido de materiales de baja aspereza, tales como: calcáreo agrícola, carbón, talco, entre otros, permitiendo granulometría reducida en una sola operación.

VENTAJAS

- Alta productividad de finos con bajo costo.
- Mayor vida útil de los martillos con configuraciones simétricas, pudiendo ser modificados en varias posiciones sobre el rotor para aprovechamiento total de sus caras.
- Mejor aprovechamiento de los martillos y de las rejillas debido a las etapas de regulación del martillo entre las rejillas.
- Mayor resistencia y durabilidad de los martillos y rejillas fabricados en acero de liga especial Furlan, criteriosamente dimensionados para soportar más tiempo de trabajo y evitar constantes reposiciones.
- Menos espacio físico para instalación.
- Opción de aplicación en laboratorio.

ÍTEMES OPCIONALES

- Base metálica.
- Canalón de descarga.
- Sistema de alimentación.



El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001

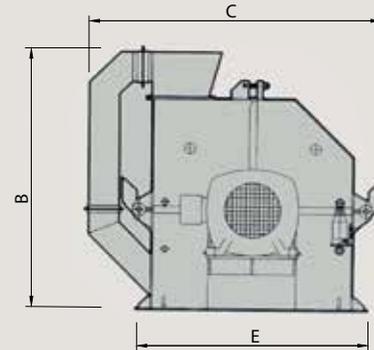
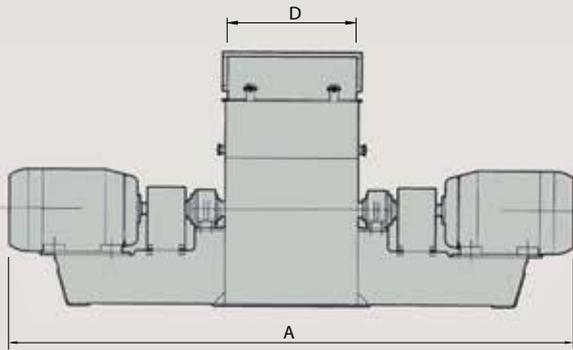


Consúltenos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES



ESPECIFICACIONES TECNICAS

MOLINOS DE MARTILLO MM 80 F1



Modelos	Potencia (cv)	Rotación (rpm)	Transmisión		Alimentación (mm)	Martillos (cantidad)	Peso (Kg)
			Estándar	Opcional			
MM 80 F1 A	2 de 150	1185	con acoplamiento flexible	con poleas y correas	hasta 100	8	5920
MM 80 F1 B	1 de 150						4920

Dimensiones (mm)

Modelos	A	B	C	D	E
MM 80 F1 A	4030	1845	2045	880	1585
MM 80 F1 B	2780				

Capacidad de producción: t/h (toneladas/hora) y m³/h (metros cúbicos/hora)

Modelos	Abertura de las rejillas (mm)							
	1,5	2	3	4,5	6	10	15	20
MM 80 F1 A	27 17	30 19	35 22	38 24	43 27	50 31	55 34	65 41
MM 80 F1 B	15 9	20 12	27 17	32 20	37 23	42 26	46 29	50 31

Curvas granulométricas

Minerales	Abertura de las rejillas (mm)	% Pasante en las mallas en mm										
		11,1 (7/16")	6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (# 8)	1,7 (# 10)	1,2 (# 14)	0,84 (# 20)	0,3 (# 50)	0,15 (# 100)	0,076 (# 200)
Calcáreo de baja y media dureza Carbón	1,5						100	98	88	76	70	65
	2					100	95	89	80	68	60	54
	3				100	94	86	75	66	58	53	48
	4,5			100	92	84	72	62	53	46	39	35
	6		100	92	85	75	64	51	42	33	26	22
Dolomito Calcáreo de alta dureza Basalto	10	100	75	64	53	45	40	36	30	24	18	16
	1,5						100	94	82	71	60	52
	2					100	96	85	72	59	44	36
	3				100	94	86	75	66	51	40	28
	4,5			100	92	84	70	61	52	40	32	20
	6		100	85	79	68	60	49	38	28	20	16
	10	100	68	55	48	40	36	30	26	20	16	12

Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS

ESPECIFICACIONES TECNICAS

MOLINOS DE MARTILLO MM

Denominaciones	Unidad de medida	Modelos	
		MM 16 F	MM 60 F
Diámetro útil del molino	mm	600	
Ancho útil del molino	mm	425	625
Cantidad de martillos	piezas	16	8
Rotación de los martillos	rpm	1650	
Rotación del motor	rpm	1775	
Potencia del motor	cv	40	75 / 100
Abertura de las rejillas	mm	2 a 25	
Boca de alimentación (máxima)	mm	125 x 460	125 x 660
Tamaño nominal de alimentación	mm	75	
Dimensiones aproximadas del molino			
A	mm	1290	
B	mm	1120	1320
C	mm	1070	
D	mm	1130	
Peso aproximado del molino	kg	1200	1350

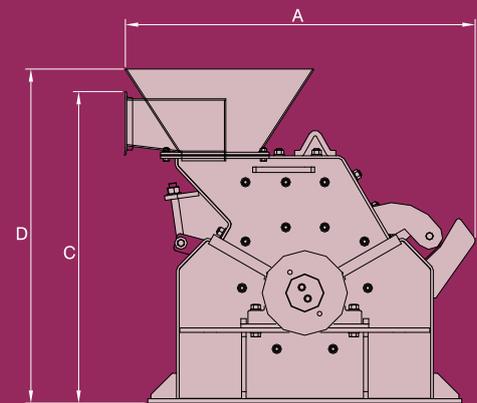
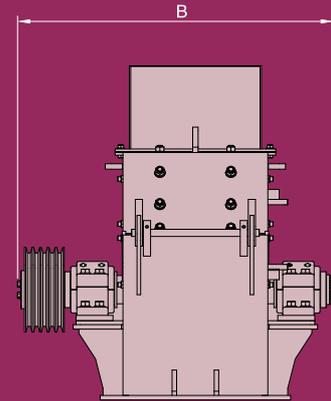
Tabla de producción media en t/h y m³/h.

Modelos	Abertura de las rejillas (mm)										
	1	1,5	2	3	4	5	6	10	15	20	25
MM 16 F	3,2	4,5	6	10	13	14	16	19	22	24	26
	2	3	4	6	8	9	10	12	14	15	16
MM 60 F	4,5	7	10	16	19	21	23	32	37	42	45
	3	4,5	6	10	12	13	15	20	23	26	28

Tabla de la distribución granulométrica (%) del producto.

Minerales	Abertura de las rejillas (mm)	% Pasante en las mallas en mm												
		6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (# 8)	1,7 (# 10)	1,2 (# 14)	0,84 (# 20)	0,6 (# 28)	0,3 (# 50)	0,15 (# 100)	0,1 (# 150)	0,076 (# 200)	
Calcáreo de baja y media dureza	1						100	97	90	78	65	54	46	
	2				100	95	91	85	72	60	50	43	40	
	3			100	95	90	84	79	66	56	48	41	37	
Carbón	4		100	94	90	84	78	73	62	52	45	38	33	
	5	100	98	90	81	76	69	63	54	44	39	33	30	
	6	100	92	81	75	69	62	55	48	38	31	26	22	
Dolomito	1						100	96	82	69	51	34	21	
	2				100	93	88	79	66	50	38	24	19	
Calcáreo de alta dureza	3			100	93	81	72	60	51	41	28	18	16	
	4		100	92	79	66	55	48	40	28	22	19	15	
Basalto	5	100	96	80	69	57	45	35	26	18	15	13	10	
	6	100	83	72	60	46	35	30	23	16	13	11	8	

Obs: La producción puede variar de acuerdo con la densidad, dureza, humedad, tamaño de alimentación y aspereza del material. Las producciones arriba están considerando producto seco y alimentación con materiales graduados abajo de 2,5".



Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS



Visite nuestro sitio



Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99205 9097



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan