

Furlan

**ALIMENTADORES
VIBRATORIOS
LÍNEA AVS**



**ALTO
DESEMPEÑO,
BAJO COSTO
OPERACIONAL**

ALIMENTADORES VIBRATORIOS SINCRONIZADOS - LÍNEA AVS

Los Alimentadores Vibratorios Sincronizados Furlan línea AVS son fabricados para operar en las condiciones extremas en que son sometidos. Son utilizados en la planta trituradora para

recibir y valorar rocas y otros materiales para la alimentación de los equipamientos posteriores de trituración o molido.

Flujo constantemente ajustable
hasta 600 m³ / hora

Soporta el
más pesado
impacto



Amplitud y frecuencia
de vibración ajustable

Rieles en acero manganeso con alta
resistencia a abrasión para separación de finos

VENTAJAS

- Flujo de alimentación regulable a través de la alteración de rotación de los motores por el inversor de frecuencia (incluido en el ámbito).
- Instalación y operación simple.
- Mantenimiento fácil y económico.
- Lubricación con grasa del elemento vibratorio.
- Resistentes a las más pesadas cargas de impacto.
- Rieles fundidos en acero manganeso proyectados de modo que no haya obstrucción del flujo de materiales.
- Fácil ajuste de los rieles para separación previa de materiales.
- Fácil regulación de la amplitud de vibración a través de contrapesos tipo "ventilador" para un flujo perfecto de alimentación de los equipamientos posteriores.
- Tolva de alimentación incluida en el equipamiento estándar.
- Fácil acceso al conjunto de activación (motores, ejes cardán y elementos vibratorios) pegado al chasis del equipamiento.
- Excelente desempeño al movimiento vibratorio, debido a que la mesa vibratoria está fabricada en chapa de acero carbono y montada sobre resortes perfectamente dimensionados.
- Transmisión directa por eje cardán, garantizando al motor total exención de frecuencias vibratorias.
- Sistema de auto sincronismo con vibradores girando en sentidos opuestos, debido a su posición de instalación en relación al cuerpo del alimentador.

ÍTEMES OPCIONALES

- Elementos de fijación para base de concreto y metálica.
- Estructura metálica con plataforma de servicio y escalera de acceso.
- Canalón inferior.
- Sobretolva.
- Tolva rebajada.
- Revestimiento de la tolva y sobretolva en rieles o chapas de alta resistencia a la abrasión.
- Pies de sustentación de la sobretolva.
- Rieles conjugados o chapa ciega.
- Lubricación automática.
- Botonera con acceso remoto para control de la alimentación.

DIFERENCIALES

FABRICACIÓN

Mesa vibratoria fabricada en chapa de acero carbono, montada sobre chasis construido en perfiles metálicos y apoyada sobre resortes. Resortes en acero especial, dimensionados para garantizar excelente desempeño al movimiento vibratorio. Transmisión directa por eje cardán, para garantizar total exención de frecuencias vibratorias al motor.



MOTORIZACIÓN

Sistema de motorización de fácil acceso, ubicado en la parte inferior de la máquina. Producidos con inversor de frecuencia.



SISTEMA DE AUTO SINCRONISMO

El auto sincronismo es obtenido con vibradores que giran en sentidos opuestos, aliado a su posición de instalación en relación al cuerpo del alimentador. Posee facilidad de regulación de producción a través de contrapesos tipo "ventilador" y rotación de los motores.

* Todos los equipamientos son suministrados según la NR 12. Para facilitar la visualización en este folleto, algunos equipamientos son presentados sin los protectores.

El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001

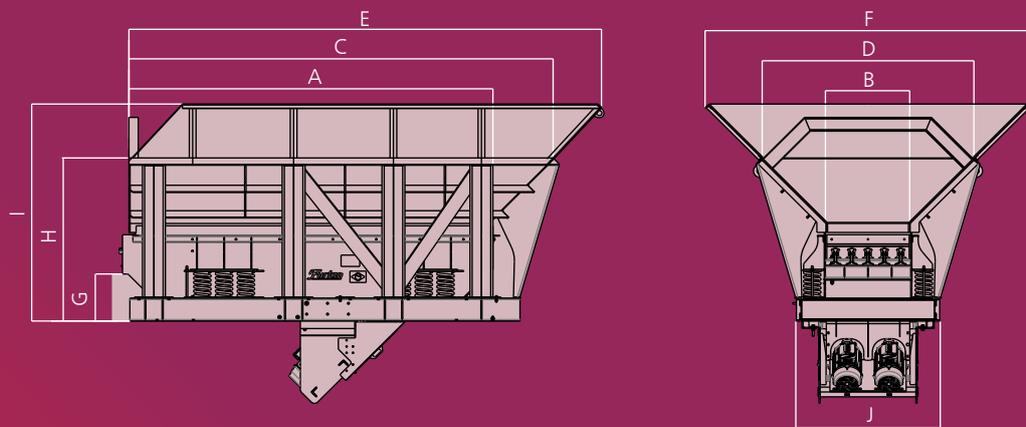


Consútenos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES



ESPECIFICACIONES TECNICAS LÍNEA AVS

Modelo	Puede ser utilizado en las trituradoras	Potencia del motor (cv)	Rotación de la máquina (rpm)	Abertura de las rejillas	Capacidad	Volumen de la tolva (m³)	Peso total del equipamiento (kg)
					(m³/h)		
AVS 20050	BM 5030	2 x 5	1180	2" a 4"	15 - 70	6,5	1850
AVS 27060	BM 6040	2 x 5	1180	2" a 4"	30 - 150	7,5	2500
AVS 35080	JC 800	2 x 7,5	880	2" a 4"	40 - 180	7,8	5300
AVS 30090	JC 900	2 x 7,5	880	2" a 4"	50 - 200	8	5500
AVS 40090	JC 900	2 x 10	880	2" a 4"	80 - 250	12	7000
AVS 400120	JC 1200	2 x 15	880	2" a 5"	120 - 350	16,5	9000
AVS 600120	JC 1200	2 x 20	880	2" a 7"	150 - 450	23	16300
AVS 600130	JC 1300	2 x 25	880	2" a 7"	200 - 560	28	16600
AVS 600150	JC 1300	2 x 25	880	2" a 7"	215 - 600	30	16700



Modelo	Dimensiones (mm)									
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
AVS 20050	2000	500	2728	1970	--	--	593	1616	--	1053
AVS 35080	2720	600	3400	1984	4100	3390	764	1610	2320	1270
AVS 30080	3000	800	3800	2158	4685	3528	880	1700	2400	1430
AVS 30090	3000	900	3800	2258	4685	3628	880	1700	2400	1530
AVS 40090	4000	900	4650	2258	5535	3628	880	1780	2480	1530
AVS 400120	4000	1200	4650	2650	5535	4050	880	1780	2550	1830
AVS 600120	6000	1200	6700	2650	7350	4050	980	2550	3325	2100
AVS 600130	6000	1300	6700	3080	7350	4500	980	2550	3325	2495
AVS 600150	6000	1500	6700	3280	7350	4700	980	2550	3325	2695

Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS



Visite
nuestro sitio



📍 Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104
(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)
Limeira-SP, Brasil - 13486-264

☎ +55 (19) 3404 3600

📞 +55 (19) 99205 9097

@ vendas@furlan.com.br

🌐 www.furlan.com.br

📺 /furlanmq

📷 @maq_furlan

🏢 Máquinas Furlan Ltda

📝 /blog.furlan.com.br

📺 Máquinas Furlan