

Furlan

**TRITURADORAS
CÓNICAS**
LÍNEA CC XT



**ALTA
TECNOLOGÍA,
EFICIENCIA
Y POTENCIA**

TRITURADORAS CÓNICAS

LÍNEA CC XT

Las Trituradoras Cónicas Furlan CC XT son utilizadas en el desmenuzamiento de diversos tipos de rocas y en las etapas de trituración secundaria, terciaria y cuaternaria. Atienden a las demandas de los mercados de agregados, minería y reciclaje, produciendo diversos productos finales como polvo, pedriscos, piedra brita 1, piedra brita 2, piedra brita 3, piedra brita 4, entre otros.

VENTAJAS

- Facilidad en el monitoreo del desgaste de los revestimientos, a través de un sistema que registra la abertura de ajuste y que muestra los valores en un medidor digital, memorizando esos valores para facilitar la programación del próximo cambio de los revestimientos.
- Alta rotación del eje principal.
- Mejor sistema de junta del cojinete.
- Regulación hecha con motor hidráulico para ajuste de abertura (APC) y bloqueo de seguridad.
- Agilidad en la limpieza de la cavidad en situaciones de paradas inesperadas, utilizando sistema hidráulico automático de bloqueo del armazón superior.
- Seguridad en el bloqueo del armazón superior debido al sistema hidráulico automático.
- Protección contra sobrecarga y materiales no triturables a través del acumulador hidráulico.
- Boca de alimentación totalmente libre (no requiere el cojinete superior tipo "araña").

- Proyecto compacto y fácilmente aplicable en plantas móviles o instalaciones con alturas restrictas.
- Óptima resistencia al choque y vida útil extendida del eje excéntrico y cabeza, debido al cojinete esférico en bronce y con lubricación constante.
- Sistema de lubricación automático con enfriador y calentador de aceite, monitoreo de flujo y presión del sistema.
- Alarma de seguridad y bloqueo interconectado con el sistema hidráulico de comando y de lubricación para garantizar la seguridad y correcta operación.
- Posibilidad de hasta 7 configuraciones de cavidades de trituración estándar de extra fino hasta extra grueso, con la simple sustitución de los revestimientos.
- Garantía de la regulación de la APC (Abertura en la Posición Cerrada), utilizando piezas de trituración en acero manganeso resistentes al desgaste y mecanizadas en la parte de regulación.
- Aumento de la vida útil del equipamiento y de los revestimientos debido al proyecto que elimina el movimiento spin del eje principal, sin la necesidad de un sistema hidráulico antispin.

ÍTEMES OPCIONALES

- Canalón de alimentación.
- Canalón de descarga.
- Estructura metálica con plataforma de servicio.



Detalle de la cámara de trituración (en corte).



Sistema hidráulico de alivio de carga.



Sistema de ajuste de abertura (motor hidráulico).

Detalles internos de la construcción de las Trituradoras Cónicas de la línea CC XT. La utilización de tecnología avanzada en el proyecto garantiza la eficiencia y excelente desempeño en la línea de producción.





Sistema hidráulico de limpieza de la cámara

Sistema de ajuste de la abertura

Tolva de alimentación integral

Sistema de seguridad instalado conforme la norma NR12

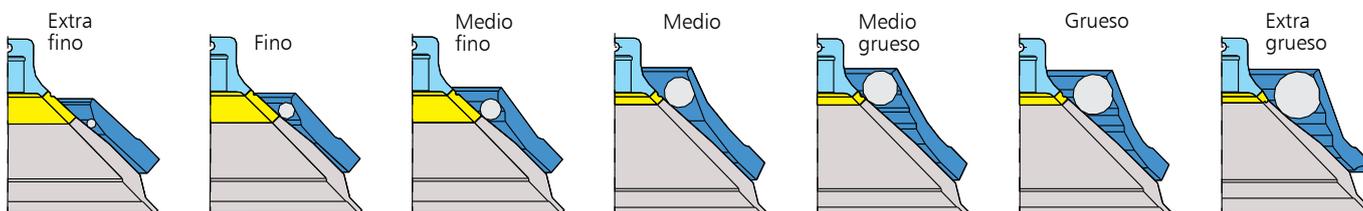


Acumulador hidráulico

Protección contra material no triturable y sobrecarga

Máxima versatilidad

La trituradora cónica cuenta con disponibilidad de elección de siete cavidades de trituración estándar intercambiables, fundidas en acero manganeso resistentes al desgaste.



Sistema de ajuste de la abertura

Sistema con motor hidráulico que ofrece ajuste inmediato. El soporte del revestimiento superior es levantado o bajado por un motor hidráulico y trabado en la posición deseada automáticamente por cilindros de trabas. Un indicador digital informa la abertura de la máquina y el desgaste de los revestimientos.

Protección contra material no triturable y sobrecarga

Sistema hidráulico automático que permite el paso de materiales que no se trituran a través de la máquina. Incluye cilindros hidráulicos que permiten el movimiento vertical de la carcasa superior. El efecto es conseguido gracias al desplazamiento del aceite a los acumuladores de presión que, poco después a la sobrecarga, devuelve el aceite a los cilindros, restableciendo instantáneamente la condición de trituración.

Rodamiento esférico

Todo el esfuerzo de trituración se transmite a la carcasa principal a través del rodamiento esférico de bronce, que está lubricado con aceite.

Eje principal y rodamiento excéntrico

Buje excéntrico de bronce, lubricado con aceite a presión, que le garantiza una mayor vida útil.

Tolva de alimentación integral

El proyecto de eje corto de cono (que no requiere un rodamiento en la parte superior), permite una boca de alimentación sin restricciones. Tolva de alimentación en placa de acero como parte integral de la máquina (en operación forma una caja de piedra).

Sistema hidráulico de limpieza de la cámara

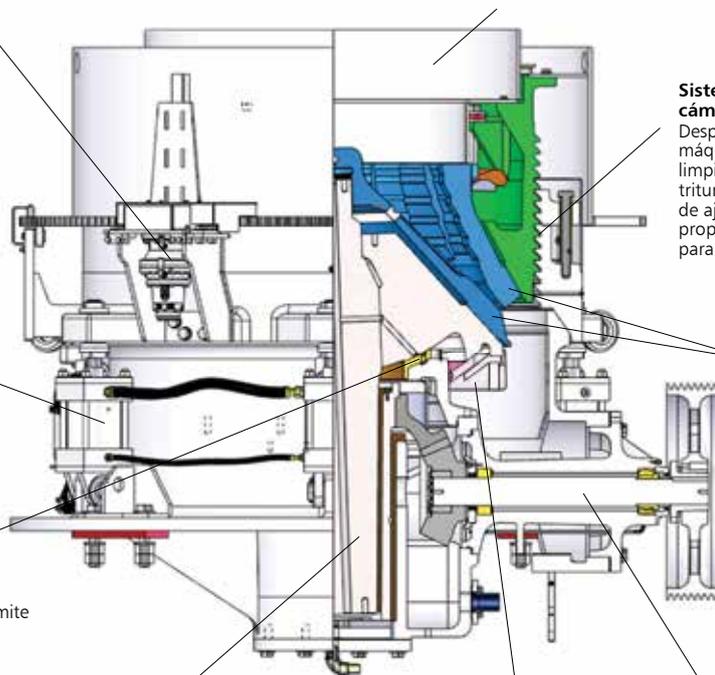
Después de un corte de energía o cuando la máquina deja de estar cargada, es necesario limpiar la cavidad de trituración en cualquier trituradora de cono. Se puede usar el sistema de ajuste o el sistema de sobrecarga, o ambos, proporcionando una abertura más grande para descargar y limpiar la máquina.

Revestimientos de trituración

Siete perfiles de cavidades estándar seleccionados para ajustarse a la aplicación. Los revestimientos de trituración de acero al manganeso están diseñados para garantizar un óptimo producto final.

Conjunto de eje de transmisión

El conjunto del eje de transmisión puede desmontarse fácilmente para su mantenimiento desde el lateral de la trituradora. Un par de engranajes cónicos accionan la excéntrica. El eje se apoya en rodamientos cónicos lubricados con grasa.



Sello contra el polvo

Conjunto de anillo esférico de celeron/nylon ajustable que contiene un anillo sellador en el rodamiento, lo que evita la contaminación del aceite.

Tabla de análisis del producto (porcentaje pasante)

Tamaño del material (mm)	Distribución granulométrica de productos provenientes de trituradoras de cono											
	Abertura de salida en posición cerrada - APC (mm)											
	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	45	51
100												100
89											100	97
76										100	96	95
63									100	94	92	91
55								100	95	89	87	85
50							100	97	90	84	76	70
45						100	93	90	85	75	70	65
38					100	95	90	85	80	70	62	52
25				100	97	90	80	70	60	51	45	40
19			100	95	86	70	60	50	43	35	30	24
16		100	90	70	70	60	50	45	40	30	25	20
13	100	90	80	60	58	51	45	34	30	26	21	17
10	90	75	70	49	40	35	30	24	22	18	16	14
6,3	70	55	49	38	32	24	22	18	16	14	12	10
5	51	36	34	26	24	20	18	15	14	10	8	6
3,2	38	30	26	21	18	14	13	12	11			

* Todos los equipamientos son suministrados según la NR 12. Para facilitar la visualización en este folleto, algunos equipamientos son presentados sin los protectores.



ESPECIFICACIONES TECNICAS LÍNEA CC XT

Capacidad de producción: m³/h (ton/h)

Mod.	Cavidades	APF min.	Abert.		Abertura del lado cerrado del triturador (mm)														
			LA	LF	6	8	10	13	16	19	22	25	32	38	45	51			
CC 1200 XT	Extra Fino	6	45	30	31-53 50-85	38-61 60-98	53-72 85-115	64-81 102-130											
	Fino	8	65	45		46-58 74-92	65-81 104-130	72-91 115-145	84-100 135-160										
	Medio Fino	10	85	65			72-94 115-150	75-100 120-160	88-101 140-162	95-110 152-176									
	Médio	13	115	95				84-101 134-162	88-103 140-165	101-114 162-183	106-121 170-194	112-128 180-205	122-140 195-225						
	Medio Grueso	16	150	130					91-110 145-176	103-119 165-190	110-126 177-202	119-134 190-215	131-150 210-240	153-175 245-280					
	Grueso	20	180	165						106-125 170-200	114-133 182-213	122-141 195-225	141-158 225-252	159-178 255-285	183-203 292-325				
	Extra Grueso	25	215	200								134-150 215-240	150-169 240-270	175-191 280-305	194-213 310-340				
CC 1300 XT	Extra Fino	8	75	55		61-84 97-135	75-91 120-145	91-106 145-170											
	Fino	10	90	65		69-84 110-135	84-103 135-165	100-116 160-185	106-125 170-200										
	Medio Fino	13	115	90				106-125 170-200	125-138 200-220	147-156 235-250	151-164 242-262	156-172 250-275							
	Medio	16	145	135					129-144 207-230	144-163 230-260	153-172 245-275	163-181 260-290	183-206 292-330						
	Medio Grueso	19	170	155						150-172 240-275	161-181 257-290	172-191 275-305	192-213 307-340	219-241 350-385	248-269 397-430				
	Grueso	25	210	195								181-200 290-320	201-219 321-350	218-259 348-415	259-281 415-450	291-313 465-500			
	Extra Grueso	32	275	250									209-228 335-365	231-263 370-420	269-306 430-490	306-334 490-535			
CC 1400 XT	Fino	10	100	75		91-106 145-170	109-141 175-225	128-159 205-255	144-175 230-280	153-188 245-300									
	Medio	19	160	145						175-203 280-325	184-214 295-342	194-225 310-360	231-259 370-415	241-272 385-435					
	Grueso	25	250	230								206-256 330-410	238-269 380-430	250-278 400-445	284-319 455-510				
	Extra Grueso	32	320	290									262-275 420-440	297-316 475-505	328-356 525-570	359-397 575-635			

Nota: Densidad aparente considerada = 1,6 t/m³

Las capacidades indicadas son solo orientativas.

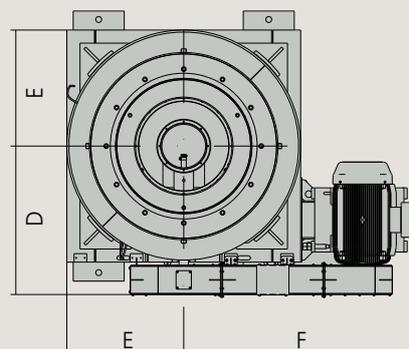
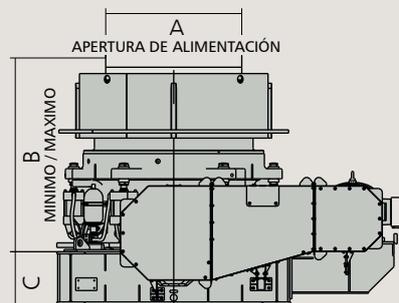
La producción real depende de las características físicas y el análisis adecuado del material de alimentación.

Dimensiones aproximadas de la máquina

Designaciones	Unidad de medida	Modelos		
		CC 1200 XT	CC 1300 XT	CC 1400 XT
Motor de accionamiento	cv	200	300	400
A	mm	Ø 1064	Ø 1380	Ø 1530
B	mm	1600 / 1715	1965 / 2080	2186 / 2300
C	mm	500	550	645
D	mm	1395	1680	1760
E	mm	980	1280	1450
F	mm	1220	1370	1470
Rotación de la patea de transmisión	rpm	800	800	800
*Peso (sin motor)	kg	9800	18500	31300

* Peso sin motor y sin accesorios.

** La dimensión mínima se mide con los cilindros retraídos y la dimensión máxima, con los cilindros extendidos.



Consúltenos sobre las posibilidades de financiamiento por el BNDES



El Sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001



Furlan

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS



Furlan



Desde 1962

- EQUIPAMIENTOS PARA MINERÍA
- ACEROS FUNDIDOS

LA EMPRESA

Máquinas Furlan es fabricante de equipamientos para minería, accesorios y piezas fundidas en acero para desgaste y reposición. Es una de las empresas líderes en ese mercado en Brasil y está ampliando, de forma consistente, su participación en América del Norte, América Central y América del Sur.

El parque industrial de Máquinas Furlan es reconocido por su modernidad y capacidad productiva. Fundada en 1962, está instalada en la ciudad de Limeira-SP y ocupa un área total de 210.000 m². Los 22.500 m² de área construida están divididos entre la División de Equipamientos, la División de Fundidos, la División de Servicios y Administración.

CALIDAD

La confiabilidad es uno de los valores de la marca Furlan. Y eso se conquistó a través de la calidad de sus productos.

Para consolidar esa conquista, el sistema de Gestión de Máquinas Furlan está certificado por la norma ISO 9001.



Máquinas Furlan Ltda.

Rodovia Engº João Tosello SP 147, km 104

(Rodovia Mogi Mirim/Limeira)

Limeira-SP, Brasil - 13486-264



+55 (19) 3404 3600



+55 (19) 99205 9097



vendas@furlan.com.br



www.furlan.com.br



/furlanmq



@maq_furlan



Máquinas Furlan Ltda



/blog.furlan.com.br



Máquinas Furlan

Visite
nuestro sitio

