

The Furlan logo is displayed in a white, italicized serif font against a red background. The background features a stylized graphic of overlapping red shapes, possibly representing a mechanical component or a stylized letter 'F'.

Furlan

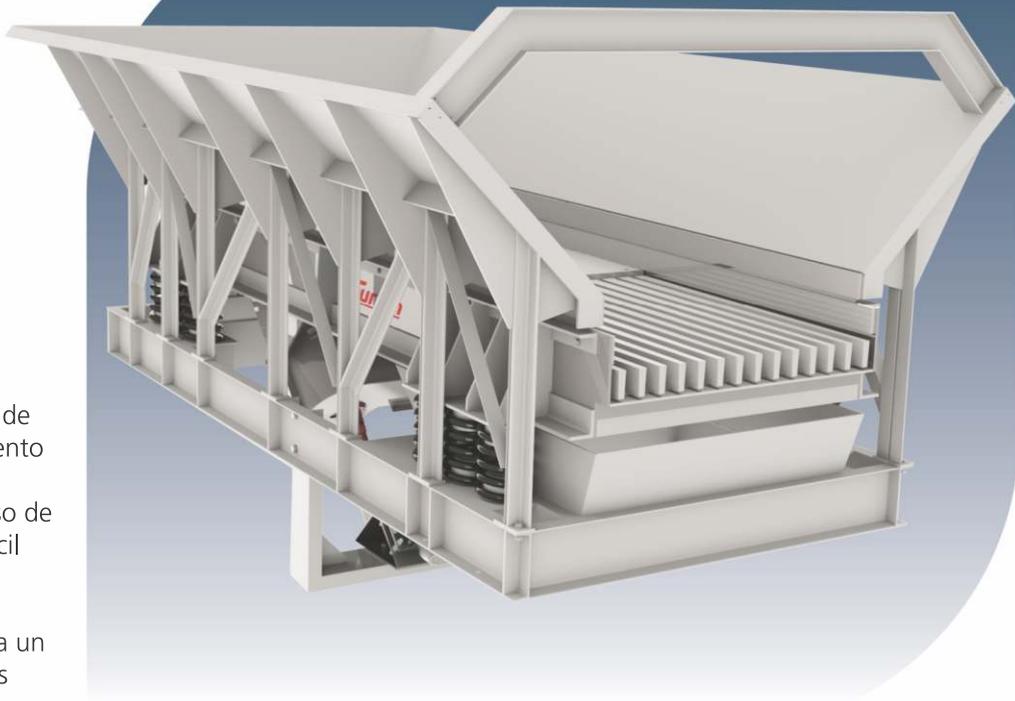
A close-up photograph of a white industrial vibratory feeder and chute system. The device consists of several parallel, slanted bars supported by a metal frame. A hopper is visible at the top left, and a collection bin is at the bottom. The entire unit is mounted on a sturdy metal structure.

Alimentadores
y Canaletas
Vibratorias

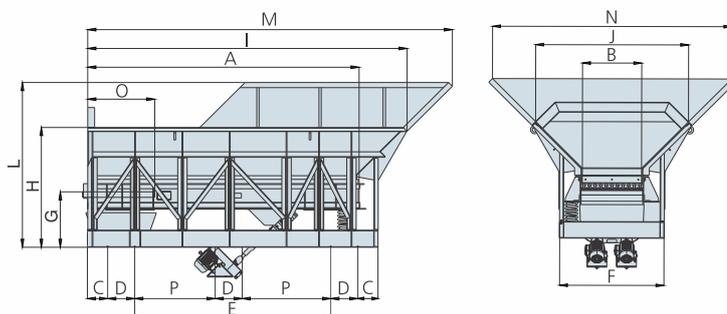
Alimentadores Vibrantes

Los alimentadores vibrantes Furlan modelos AVS son diseñados y fabricados de acuerdo con especificaciones técnicas que permiten soportar con seguridad las duras condiciones de trabajo a que son sometidas.

- Flujo regulable constante de hasta 450m³/ hora
- Instalación y operación simples
- Mantenimiento fácil y económico
- Resistente a las más pesadas cargas de impacto, permitiendo el abastecimiento directo por camiones
- Rejillas fundidas en acero manganeso de alta resistencia a la abrasión, con fácil ajuste para la separación previa de las piedras
- Amplitud de vibración ajustable para un perfecto flujo de alimentación de los trituradores



Estas son algunas ventajas presentadas por los alimentadores Furlan, garantizando así, mayor economía y confiabilidad en la producción. Furlan ofrece en su línea una serie de modelos de alimentadores, visando atender las necesidades de sus clientes.



Modelo	Utilizable en trituradores	Potencia del motor 4 polos	Rotación de la máquina (rpm)	Abertura de las rejillas	Capacidad (m ³ / h)	Capacidad aproximada sobre la tolva (m ³)	Peso sobre la tolva (kg)
		cv					
AVS 27060	BM 6040 JC 800	2 x 5	1180	2" a 4"	30 - 150	7,5	3.100
AVS 40090	JC 800 JC 900	2 x 7,5	880	2" a 4"	80 - 250	12	7.700
AVS 400120	JC 900 JC 1200	2 x 15	880	2" a 5"	120 - 350	16,5	9.000
AVS 600120	JC 1200 JC 1300	2 x 20	880	2" a 7"	150 - 450	23	16.300

Modelo	Dimensiones (mm)															
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M	N	O	P	
AVS 27060	2720	600	150	400	1950	1270	764	1610	3400	1984	2320	4100	3390	900	-	
AVS 40090	4000	900	300	400	2900	1530	880	1780	4650	2258	2480	5535	3628	1050	-	
AVS 400120	4000	1200	300	400	2900	1830	880	1780	4650	2650	2550	5535	4050	1500	-	
AVS 600120	6000	1200	400	400	4800	2100	980	2550	6700	2650	3325	7350	4050	1500	2200	

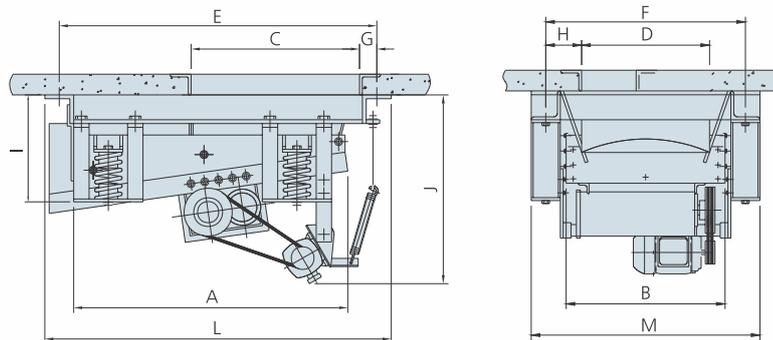
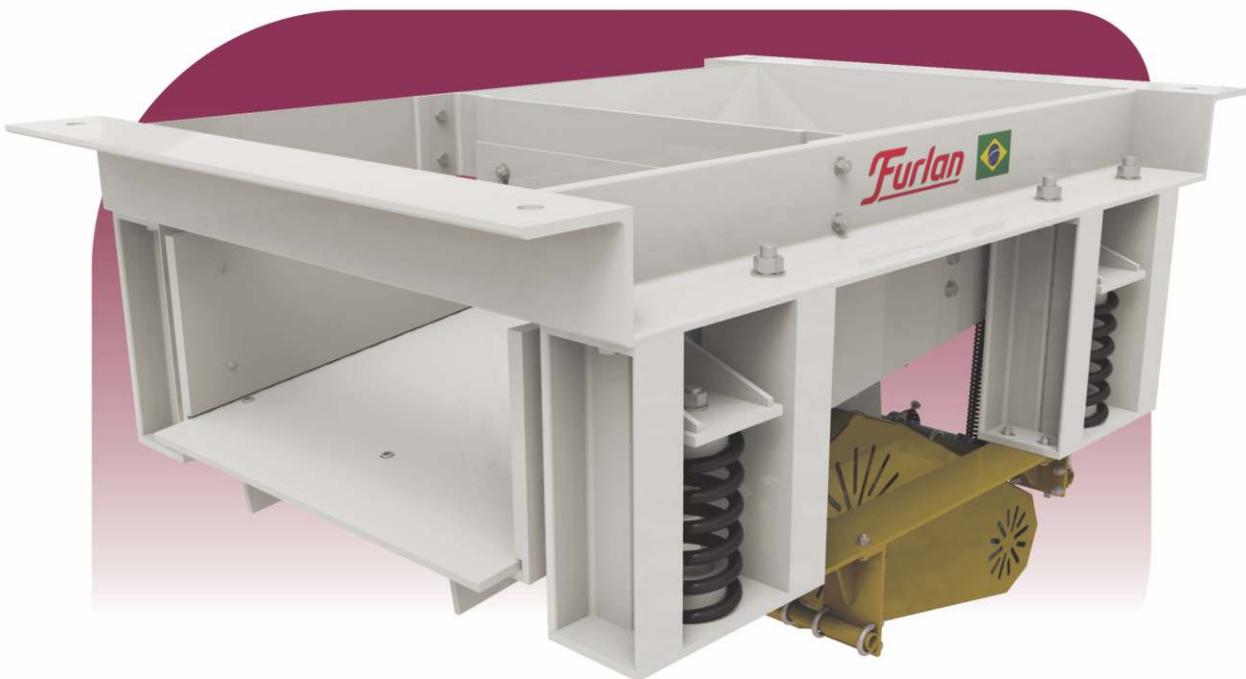
Canaletas Vibratorias

Las canaletas vibratorias Furlan fueron diseñadas y fabricadas para resistir a las más duras condiciones de trabajo. Normalmente se ponen bajo pilas de piedras (pulgón). Son generalmente aplicados en etapas secundarias de trituración y pilas de producto final, permitiendo un flujo constante y ajustable de material hasta los rebritadores.

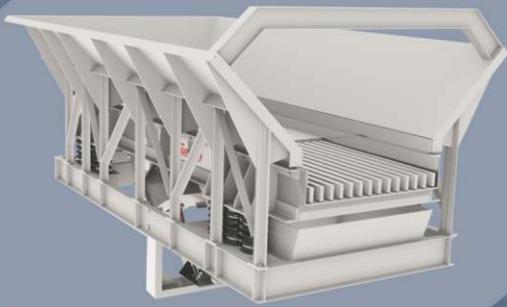
Equipo compacto de fácil instalación, operación, ajuste y mantenimiento.

Tienen recubrimiento interno en placas de acero y son accionados por motor fijado en una base metálica con resorte, que permite aliviar esfuerzo en el eje del motor.

La Furlan ofrece en su línea una serie de modelos de canaletas con variación de tamaño y capacidad, para mayor opción de elección para nuestros clientes.



Modelo	Capac. (m ³ /h)	Tam. máx. de alim.	Pot. motor 4 polos (cv)	Diám. poleas (mm)		Rot. de la máq. (rpm)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)											
				Mot.	Mov.			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	M
CV 10050	30 a 80	4"	3	120	210	970	510	1000	485	570	540	1182	720	86	90	500	855	1335	870
CV 14080	75 a 150	8"	5	125	246	870	1000	1400	785	830	800	1600	1030	90	115	558	905	1756	1180
CV 180100	120 a 260	12"	10	143	265	925	1220	1800	985	1060	1060	1985	1230	90	85	558	925	2135	1380
CV 200120	130 a 300	16"	12,5	143	265	930	1630	2000	1185	1125	1250	2190	1400	90	75	764	1200	2345	1574



Alimentadores y canaletas vibratorias

Sistema de motorización de fácil acceso, localizado en la parte inferior o lateral de ambas las máquinas. Son proporcionados con convertor de frecuencia.

Caja vibratoria compuesta de dos ejes excéntricos que proporcionan la vibración al equipo, esa vibración puede ser ajustada a través de la introducción de un contrapeso en el eje, para aumentar o disminuir la alimentación.

Los ejes excéntricos son montados en rodamientos compensadores y protegidos por tapas y retenedores para total exención de polvo, con lubricación a aceite garantizando un funcionamiento perfecto y larga vida útil.



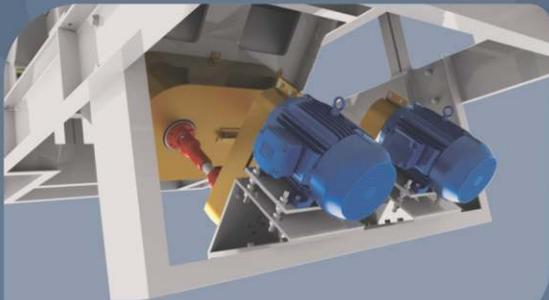
Fabricación

Carcasa fabricada en placa de acero carbono, montada sobre resortes de acero especial, dimensionadas para garantizar una excelente performance al movimiento vibratorio, apoyado sobre una base construida en perfiles metálicos. Fuerza motriz ligada al eje excéntrico con trasmisión a través de cintas "V" o eje cardán, para garantizar al motor total exención de frecuencias vibratorias.

Sistema de auto sincronismo

El auto sincronismo se obtiene con vibradores girando en sentidos opuestos, aliado a su posición de instalación en relación al cuerpo del alimentador.

Tienen facilidad de ajuste a través de contrapesos tipo "abanico" y la lubricación se hace con grasa.



Para más información,
puedes llamar al telefono

+55 19 3404.3610
vendas@furlan.com.br



Tel.: +55 19 3404.3600
Fax: +55 19 3441.1673
www.furlan.com.br

Máquinas Furlan Ltda.
Rodovia Mogi Mirim/
Limeira, km 104
Limeira, SP 13480-970
Caixa Postal 305

Furlan

■ EQUIPOS PARA MINERÍA
■ ACEROS FUNDIDOS