

Grouser Bars Barras de Acero para Recalzar Zapatas



XXX METISA

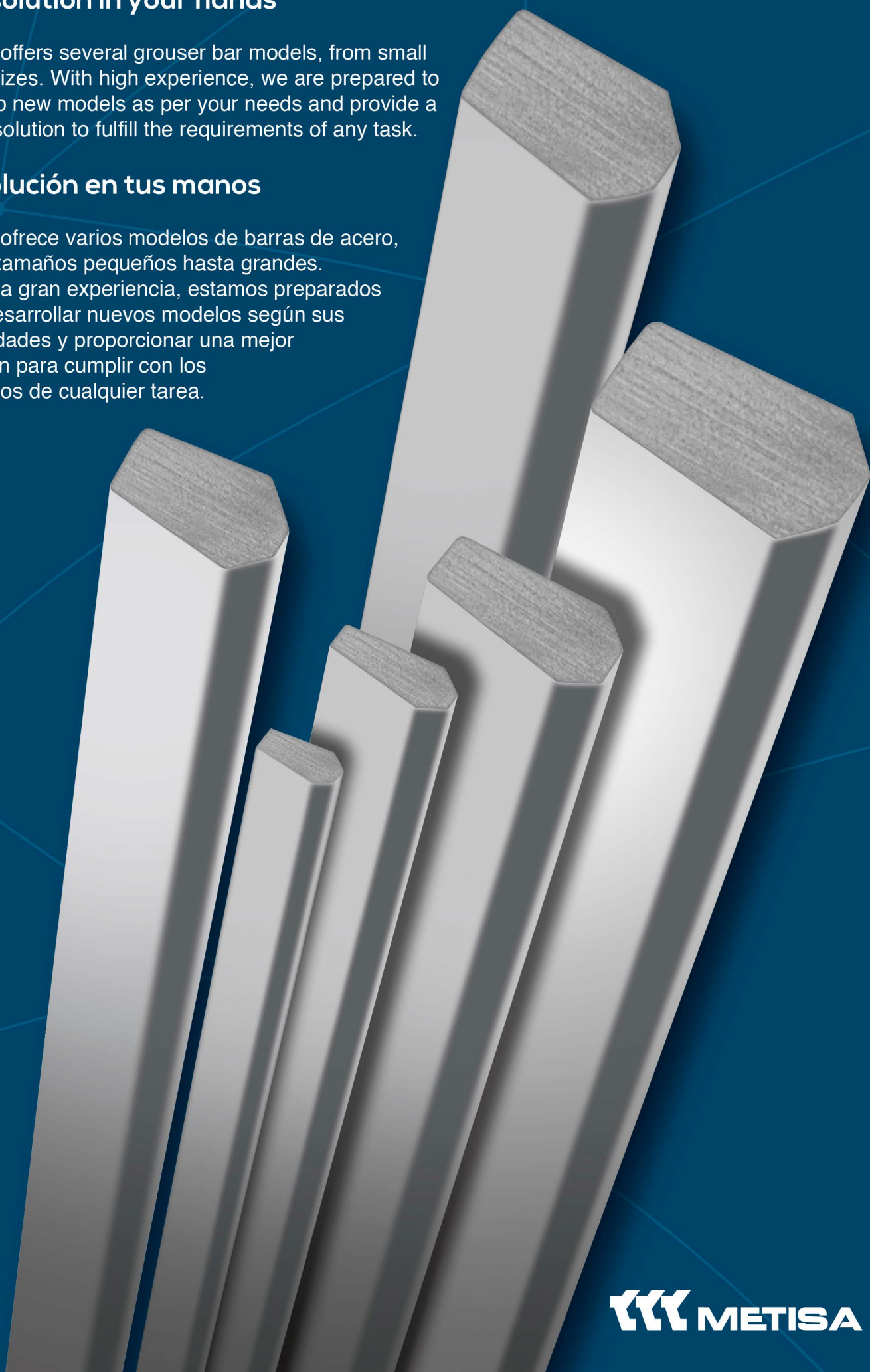
Beside the development
Junto con el desarrollo

The solution in your hands

Metisa offers several grouser bar models, from small to big sizes. With high experience, we are prepared to develop new models as per your needs and provide a better solution to fulfill the requirements of any task.

La solución en tus manos

Metisa ofrece varios modelos de barras de acero, desde tamaños pequeños hasta grandes. Con una gran experiencia, estamos preparados para desarrollar nuevos modelos según sus necesidades y proporcionar una mejor solución para cumplir con los requisitos de cualquier tarea.



METISA'S Grouser Bars

Available Lengths

Profiles from 198 up to 1877:

- Maximum length 5m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

Profile 2085:

- Maximum length 4.6m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

Profiles 2110 & 2130:

- Maximum length 4.5m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

Profile 2370:

- Maximum length 4.0m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

Profile 2624:

- Maximum length 3.6m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

Profiles 3225:

- Maximum length 3.048m w/out heat treatment;
- Maximum length 3.048m with heat treatment.

- Have high hardness and resistance to abrasion.
- Are straightened with special equipment, thus assuring excellent working and use conditions.
- Are conveniently packed, making handling easier.
- Laboratory tests assure the standard quality of the steel used.
- The material has good welding properties.
- Special lengths available upon request.

Can be supplied in the following options:

Material	Hardness
CARBON	As Rolled
	260-300 HB
BORON	With Heat Treatment
	440-500 HB

When a tractor is working with worn out grouser bars on its track shoes, it loses traction which results in waste of time and fuel.

The replacement with METISA grouser bars will restore the tractor to its original yield. With its special design and shape, it assures a quick and economic welding process, with a perfect finish and consequent money saving.

Barras de Acero Para Recalzar Zapatas METISA

Larguras Disponibles

Perfil de 198 hasta 2110:

- Largura máxima 5m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

Perfil 2085:

- Largura máxima 4.6m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

Perfil 2110 & 2130:

- Largura máxima 4.5m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

Perfil 2370:

- Largura máxima 4.0m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

Perfil 2624:

- Largura máxima 3.6m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

Perfil 3225:

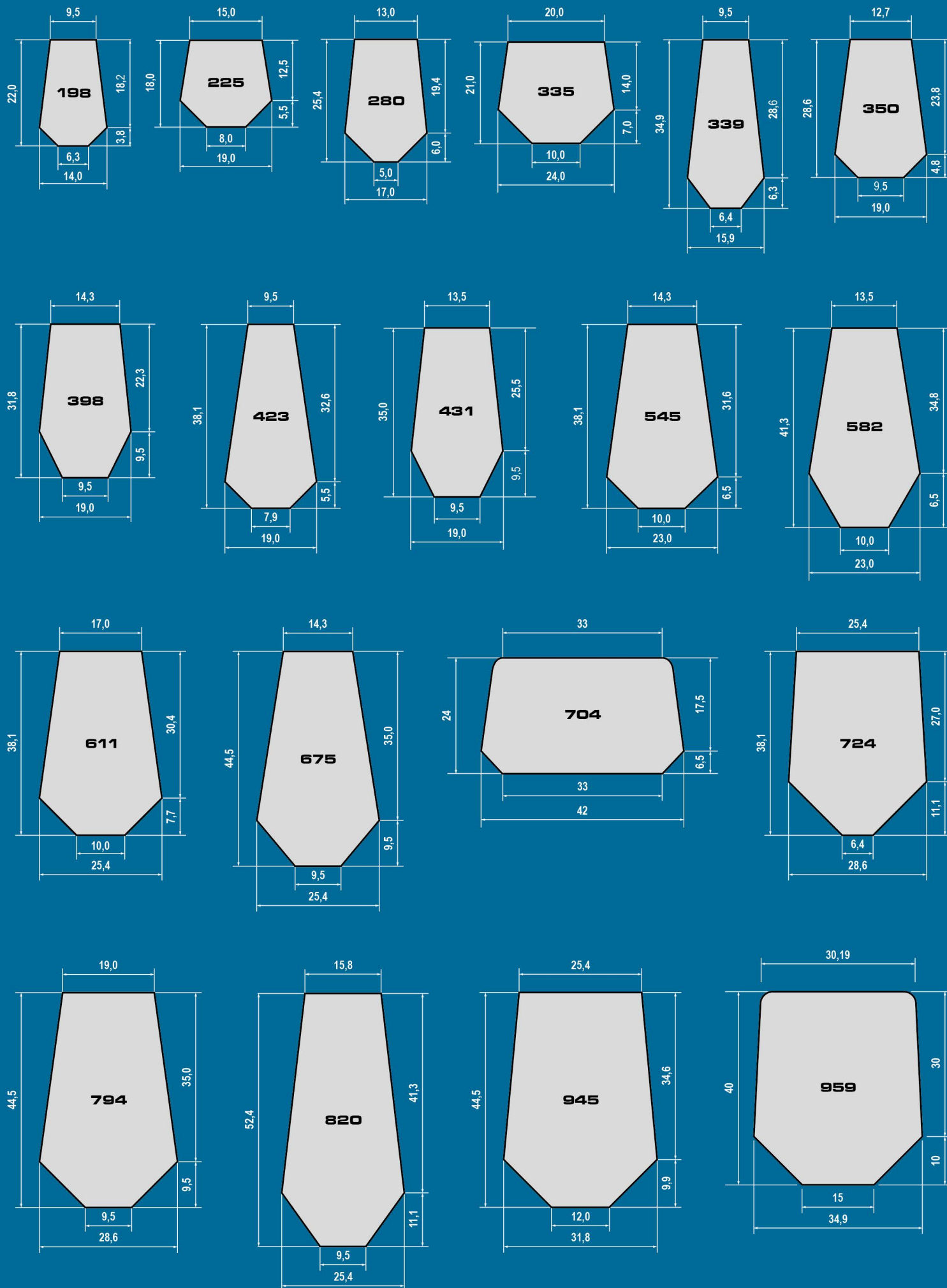
- Largura máxima 3.048m sin tratamiento térmico;
- Largura máxima 3.048m con tratamiento térmico.

- Tiene alta dureza y resistencia a la abrasión.
- Se enderezan con un equipo especial, asegurando así excelentes condiciones de trabajo y uso.
- Están convenientemente empaquetados, lo que facilita el manejo.
- Las pruebas de laboratorio cumplen con la calidad estándar del acero utilizado.
- El material tiene buenas propiedades para soldadura.
- Larguras especiales disponibles a pedido.

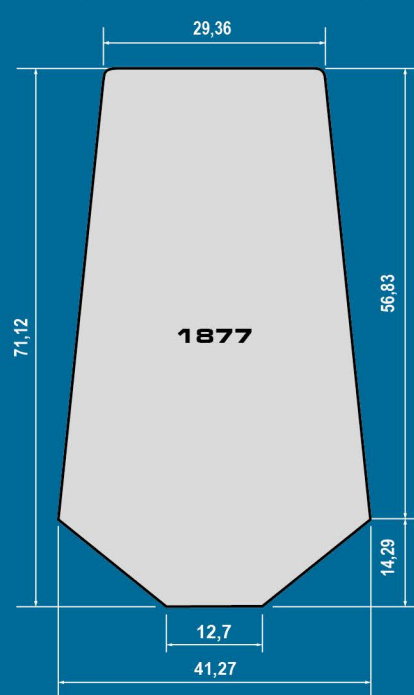
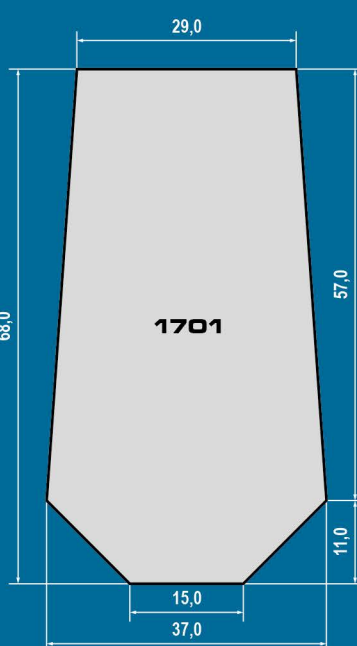
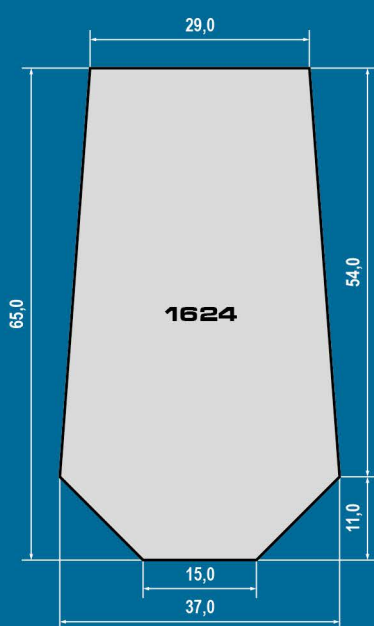
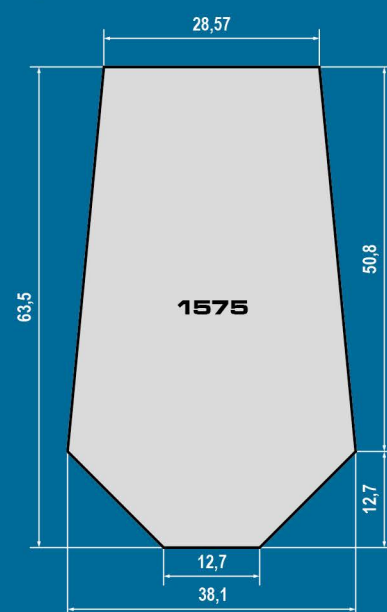
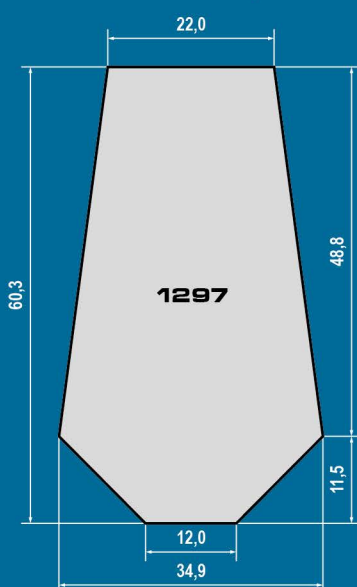
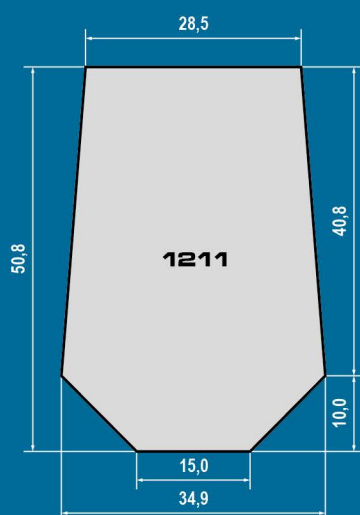
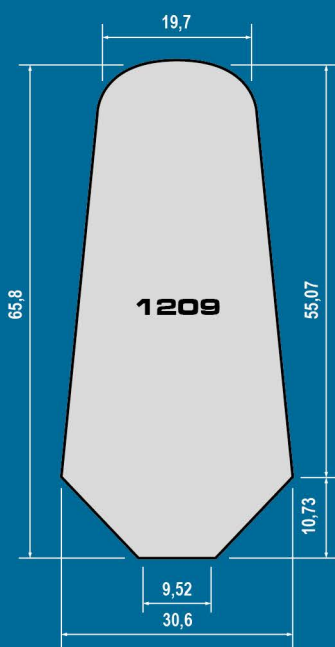
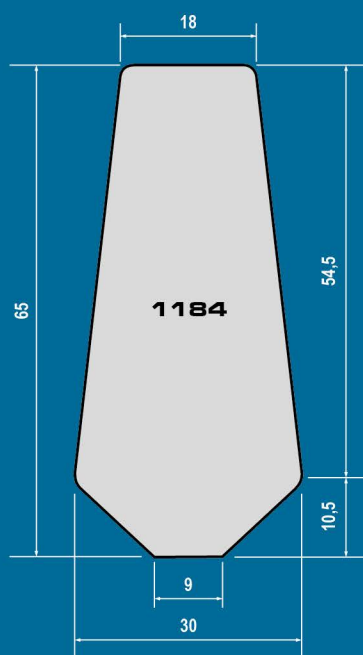
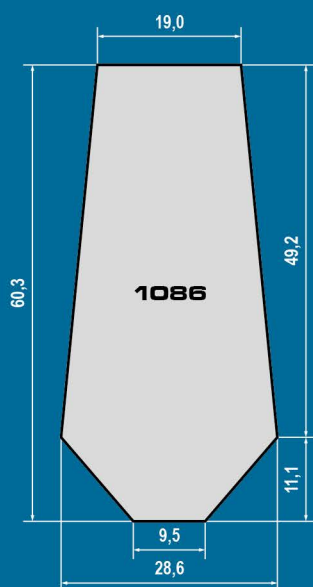
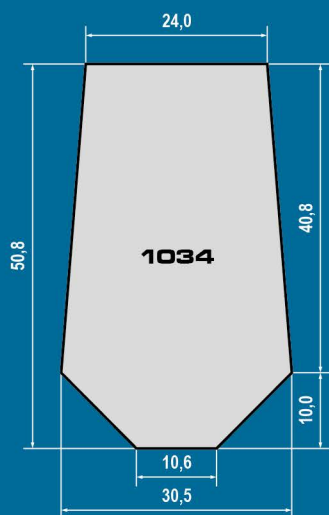
Si puede suministrar en las siguientes opciones:

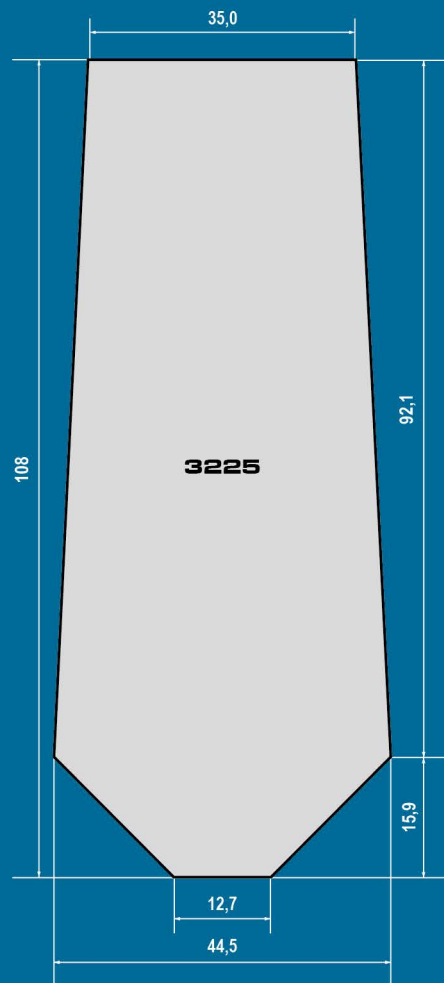
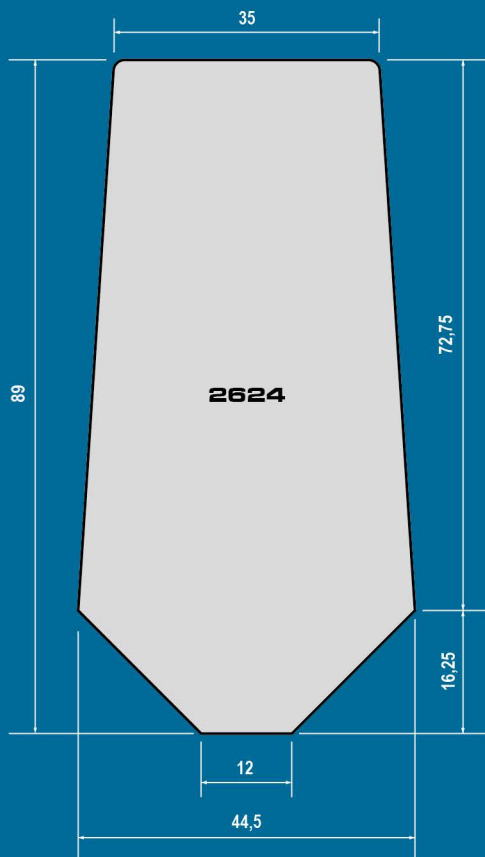
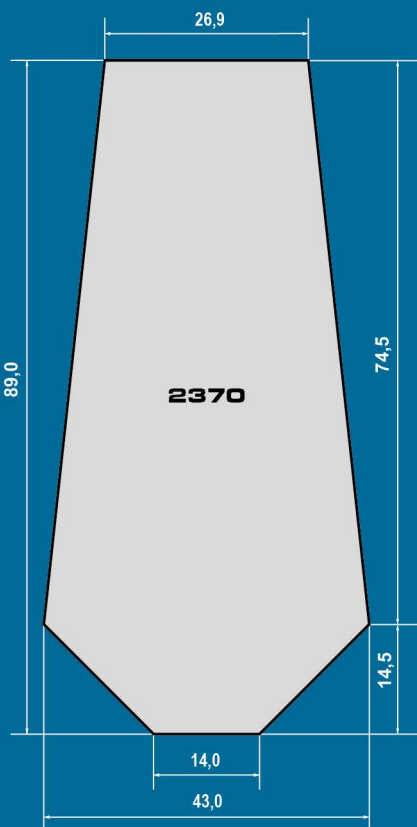
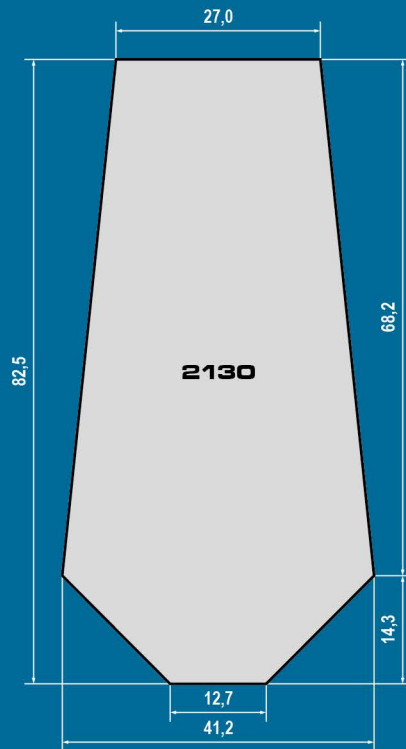
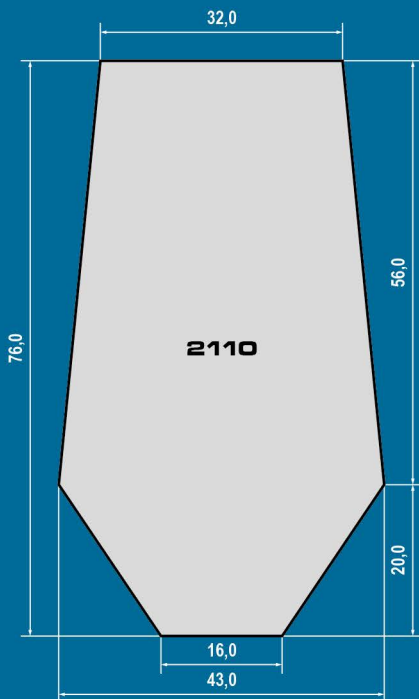
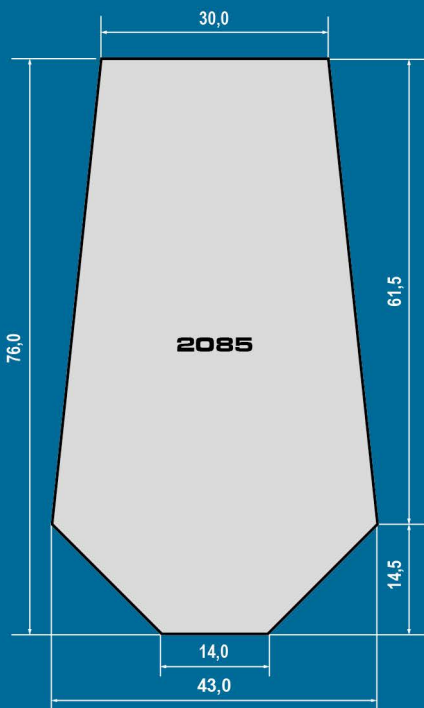
Material	Dureza
CARBON	Laminación
	260-300 HB
BORON	Con Tratamiento Térmico
	440-500 HB

Cuando un tractor está trabajando con barras desgastadas en sus zapatas de oruga, pierde tracción, lo que resulta en pérdida de tiempo y combustible. El reemplazo con barras Metisa restaurará el rendimiento original del tractor. Con su diseño y forma especiales, asegura un proceso de soldadura rápido y económico, con un acabado perfecto y el consecuente ahorro de dinero.



Dimensional Tolerances: $\pm 0,8\text{mm}$
Tolerancias Dimensionales: $\pm 0,8\text{mm}$





Nominal Weights and Areas / Pesos Nominales y Áreas

Grouser Barras	Area		Weight / Peso		Height / Altura		Width / Ancho		Meters Per Tonne Metros Por Ton	Weight/Kg P/ 10' Bar Peso/Kg P/ 10' Barra
	SQ.mm.	SQ.ins.	Kg/m	Lb/FT	mm	ins	mm	ins		
198	252,00	0,391	1,98	1,33	22,0	7/8	14,0	9/16	505,00	6,03
225	287,00	0,445	2,25	1,51	18,0	23/32	19,0	3/4	444,00	6,85
280	357,00	0,553	2,80	1,88	25,4	1	17,0	43/64	357,00	8,53
335	427,00	0,662	3,35	2,25	21,0	13/16	24,0	15/16	299,00	10,20
339	432,00	0,670	3,39	2,27	34,9	1.3/8	15,9	5/8	295,00	10,32
350	446,00	0,691	3,50	2,35	28,6	1.1/8	19,0	3/4	286,00	10,66
398	507,00	0,786	3,98	2,67	31,8	1.1/4	19,0	3/4	251,00	12,12
423	539,00	0,835	4,23	2,84	38,1	1.1/2	19,0	3/4	236,00	12,88
431	549,00	0,851	4,31	2,89	35,0	1.3/8	19,0	3/4	232,00	13,12
545	694,00	1,076	5,45	3,66	38,1	1.1/2	23,0	29/32	183,00	16,60
582	742,00	1,150	5,82	3,91	41,2	1.5/8	23,0	29/32	172,00	17,72
611	778,00	1,206	6,11	4,10	38,1	1.1/2	25,4	1	164,00	18,60
675	860,00	1,333	6,75	4,53	44,5	1.3/4	25,4	1	148,00	20,55
704	899,07	1,394	7,04	4,72	24,0	61/64	42,0	1.21/32	142,00	21,44
724	922,00	1,429	7,24	4,86	38,1	1.1/2	28,6	1.1/8	138,00	22,05
794	1011,00	1,567	7,94	5,33	44,5	1.3/4	28,6	1.1/8	126,00	24,18
820	1045,00	1,620	8,20	5,50	52,4	2.1/16	25,4	1	122,00	24,97
945	1204,00	1,866	9,45	6,34	44,5	1.3/4	31,8	1.1/4	106,00	28,78
959	1224,42	1,898	9,59	6,44	40,0	1.37/64	34,9	1.3/8	104,00	29,20
1034	1317,00	2,041	10,34	6,94	50,8	2	30,5	1.13/64	97,00	31,49
1086	1383,00	2,144	10,86	7,29	60,3	2.3/8	28,6	1.1/8	92,00	33,07
1184	1511,00	2,342	11,84	7,95	65,0	2.9/16	30,0	1.3/16	84,00	36,05
1209	1543,57	2,393	12,09	8,11	30,6	1.3/16	65,8	2.45/64	83,00	36,81
1211	1543,00	2,392	12,11	8,13	50,8	2	34,9	1.3/8	83,00	36,87
1297	1652,00	2,561	12,97	8,70	60,3	2.3/8	34,9	1.3/8	77,00	39,49
1575	2014,62	3,123	15,75	10,57	38,1	1.1/2	63,5	2.1/2	63,00	47,96
1624	2069,00	3,207	16,24	10,90	65,0	2.9/16	37,0	1.29/64	62,00	49,45
1701	2167,00	3,359	17,01	11,42	68,0	2.11/16	37,0	1.29/64	59,00	51,80
1877	2391,36	3,707	18,77	12,60	71,1	2.3/16	41,3	1.5/8	53,00	57,15
2085	2656,60	4,118	20,85	13,99	76,0	3	43,0	1.11/16	48,00	63,49
2110	2688,00	4,166	21,10	14,16	76,0	3	43,0	1.1/16	47,00	64,25
2130	2713,60	4,206	21,30	14,29	82,5	3.1/4	41,2	1.5/8	47,00	64,86
2370	3019,00	4,679	23,70	15,90	89,0	3.1/2	43,0	1.11/16	42,00	72,17
2624	3349,40	5,192	26,24	17,61	89,0	3.1/2	44,5	1.1/4	38,00	79,90
3225	4117,00	6,381	32,25	21,64	108,0	4.1/4	44,5	1.3/4	31,00	98,20



A Solid Firm

METISA, Metalurgica Timboense S.A., installed in an area of 240.000 m² of which 37.250 SQM is the industrial plant itself, guarantees the production of 80.000 tons per year of hot rolled steel products. METISA has seven lines of products:

- Agricultural Implements and Disc Blades
- Sugarcane Harvest Blades
- Hand Tools
- Granite Saw Blades
- Railroad Accessories
- Washers
- Parts for Truck Bodies and Articulated Buses

METISA Services

METISA exports products to more than 40 countries In the 5 continents and is able to give pre and post-sales service by qualified professionals.



Head office
Rua Fritz Lorenz, 2442 Distrito Industrial
P.O. Box 11- 89120-000 - Timbó - SC - Brazil
Phone: 0055 47 3281-2220 - Fax: 0055 47 3281-2223
www.metisa.com.br - E-mail: export@metisa.com.br
 /MetisaOficial

Una Empresa Sólida

METISA - Metalúrgica Timboense S.A., está instalada en un área de 240.000 m² de los cuales 37.250 m² corresponden a su planta industrial, con capacidad de fabricación de 80.000 toneladas al año en productos de acero laminados. METISA tiene sete líneas de productos:

- Discos y Implementos Agrícolas
- Cuchillas de Corte para Cosechadoras de Caña de Azúcar
- Herramientas Manuales
- Láminas para Corte de Granito
- Accesorios Ferroviários
- Arandelas
- Repuestos para Equipos Camineros

Servicios METISA

METISA exporta sus productos para más de 40 países de los 5 continentes y ofrece servicios de pre y post ventas con profesionales cualificados.

