

# LONAX<sup>®</sup>

## SILO BOLSA

### Solución inteligente para el almacenamiento agrícola

El Silo Bolsa Lonax es un sistema de almacenamiento tubular flexible de polietileno de alto desempeño, desarrollado para conservar granos y productos agrícolas en un ambiente hermético, protegiéndolos de agentes externos y preservando su calidad por largos períodos.

Es la alternativa ideal para productores que buscan practicidad, menor pérdida y mayor libertad comercial, permitiendo almacenar la producción directamente en el campo y vender en el momento más conveniente.

## BENEFICIOS DEL SILO BOLSA

### 1. BAJO COSTO OPERATIVO

Inversión accesible y costos de mantenimiento reducidos.

### 2. MENORES PÉRDIDAS POSCOSECHA

Protección eficiente que reduce mermas y mantiene la calidad del grano.

### 3. LOGÍSTICA SIMPLIFICADA

Almacenamiento directo en el campo, sin necesidad de estructuras fijas.

### 4. MAYOR CONTROL Y RENTABILIDAD

Menor costo por tonelada y flexibilidad para comercializar en el mejor momento.



## ¿QUÉ SE PUEDE ALMACENAR?



### COMMODITIES

Trigo, maíz, soja, sorgo, girasol, cebada y otros granos tradicionales.



### GRANOS ESPECIALES

Granos orgánicos, maíz pisingallo, poroto, arroz y otros cultivos diferenciados.



### SEMILLAS

Trigo, cebada, soja y otras semillas para siembra.



### FORRAJES

Silaje de maíz y sorgo, granos húmedos y material en planta entera.



### SUBPRODUCTOS Y FERTILIZANTES

WDGS, pellets, fertilizantes y otros subproductos agrícolas.

| SILO BOLSA | LARGO M | CAPACIDAD APROXIMADA TON. |
|------------|---------|---------------------------|
| 9 PIES     | 60      | 180-200                   |
|            | 75      | 200-250                   |
|            | 100     | 310-340                   |
| 10 PIES    | 60      | 200-230                   |
|            | 75      | 280-310                   |
|            | 100     | 370-400                   |



## DIFERENCIALES QUE MARCAN LA DIFERENCIA

- Polietileno 100% virgen, desarrollado específicamente para silo bolsa.
- Protección anti-UV, mayor resistencia y durabilidad a la exposición solar.
- Garantía de 24 meses, reforzando la confiabilidad y calidad Lonax.
- Producción automatizada y estandarizada, con estricto control de calidad.
- Embalaje práctico y seguro, que facilita el transporte, manejo y almacenamiento.



### CONFIANZA, EXCELENCIA Y COMPROMISO

Lonax está certificada ISO 9001, reconocida en todo Brasil por la calidad de sus productos, compromiso con el cliente y responsabilidad ambiental.



SANTA RITA, PARAGUAY

**595 993 574444**  
**595 991 210124**

E-mail: [dtorres@pampeiro.com.py](mailto:dtorres@pampeiro.com.py)  
Ruta VI, Barrio Alexandrino,  
Curva de La Potência, Santa Rita, Paraguay.

Seguinos en

