

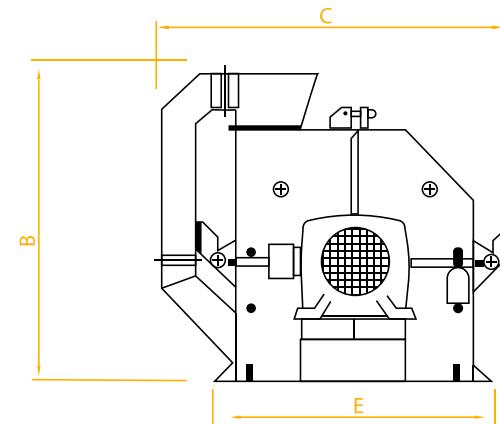
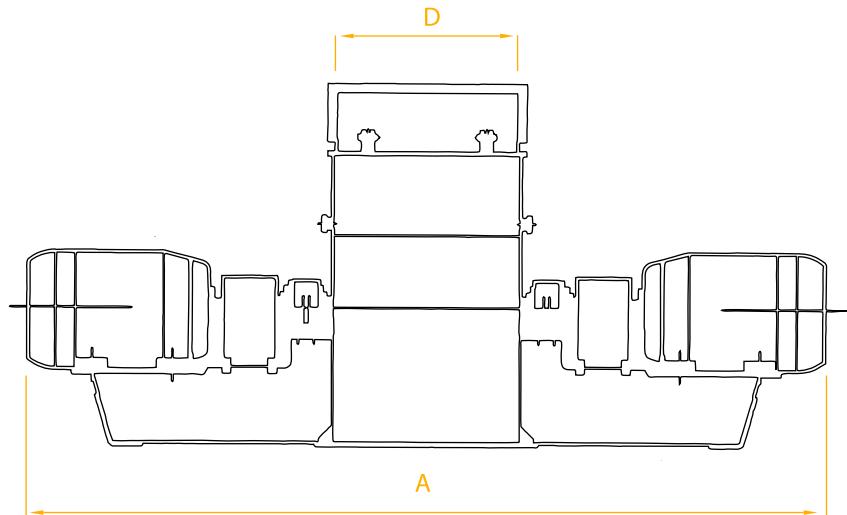


MOINHOS DE MARTELO LINHA MM | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelos	Potência (cv)	Rotação (rpm)	Alimentação (mm)	Martelos (qtd.)	Peso (Kg)
MM 150 F A	2 de 200				8150
MM 150 F B	1 de 350	1185	até 90	8	6750
MM 80 F1 A	2 de 150				5920
MM 80 F1 B	1 de 150				4920

Dimensões (mm)

Modelos	A	B	C	D	E
MM 150 F A	4285				1800
MM 150 F B	3820	2010		1135	
MM 80 F1 A	4030		2045		
MM 80 F1 B	2780	1845		880	1585



Capacidade de produção: t/h (toneladas/hora) e m³/h (metros cúbicos/hora)

Modelos	Abertura das grelhas (mm)							
	1,5	2	3	4,5	6	10	15	20
MM 150 F A	29 - 39 18 - 24	33 - 42 21 - 26	39 - 47 24 - 29	41 - 50 26 - 31	46 - 56 29 - 35	53 - 62 33 - 39	59 - 67 37 - 42	65 - 77 41 - 48
MM 150 F B	25 - 35 16 - 22	29 - 38 18 - 24	34 - 43 21 - 27	37 - 46 23 - 29	42 - 51 26 - 32	49 - 58 31 - 36	55 - 63 34 - 39	61 - 73 38 - 46
MM 80 F1 A	20 - 30 13 - 19	24 - 33 15 - 21	29 - 38 18 - 24	32 - 41 20 - 26	37 - 46 23 - 29	44 - 53 28 - 33	48 - 58 30 - 36	56 - 68 35 - 43
MM 80 F1 B	10 - 15 6 - 9,5	15 - 22 9,5 - 14	21 - 28 13 - 18	27 - 32 17 - 20	32 - 37 20 - 23	37 - 43 23 - 27	42 - 48 26 - 30	46 - 57 29 - 36



Curvas granulométricas

Minérios	Abertura das grelhas (mm)	% Passante nas malhas em mm										
		11,1 (7/16")	6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (# 8)	1,7 (# 10)	1,2 (# 14)	0,84 (#20)	0,3 (#50)	0,15 (#100)	0,076 (# 200)
Calcário de baixa e média dureza	1,5						100	98	88	76	70	65
	2					100	95	89	80	72	68	54
	3				100	94	86	75	66	58	53	48
	4,5			100	92	84	72	62	53	46	39	35
	6		100	92	85	75	64	51	42	33	26	22
	10	100	75	64	53	45	40	36	30	24	18	16
Carvão	1,5						100	94	82	71	60	52
	2					100	96	85	72	59	44	36
	3				100	94	86	75	66	51	40	28
	4,5			100	92	84	70	61	52	40	32	20
	6		100	85	79	68	60	49	38	28	20	16
	10	100	68	55	48	40	36	30	26	20	16	12
Dolomito	1,5											
	2											
	3											
	4,5											
	6											
	10											
Calcário de alta dureza	1,5											
	2											
	3											
	4,5											
	6											
	10											
Basalto	1,5											
	2											
	3											
	4,5											
	6											
	10											



MOINHOS DE MARTELO LINHA MM | ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Furlan

Denominações	Unidade de medida	Modelos	
		MM 16 F	MM 60 F
Diâmetro útil do moinho	mm	600	
Largura útil do moinho	mm	425	625
Quantidade de martelos	pç	16	8
Rotação dos martelos	rpm	1650	
Rotação do motor	rpm	1775	
Potência do motor	cv	40	75/100
Abertura das grelhas	mm	2 a 25	
Boca de alimentação (máxima)	mm	125 x 460	125 x 660
Tamanho nominal de alimentação	mm	75	
Dimensões aproximada do moinho			
A	mm	1290	
B	mm	1120	1320
C	mm	1070	
D	mm	1130	
Peso aproximado do moinho	kg	1200	1350

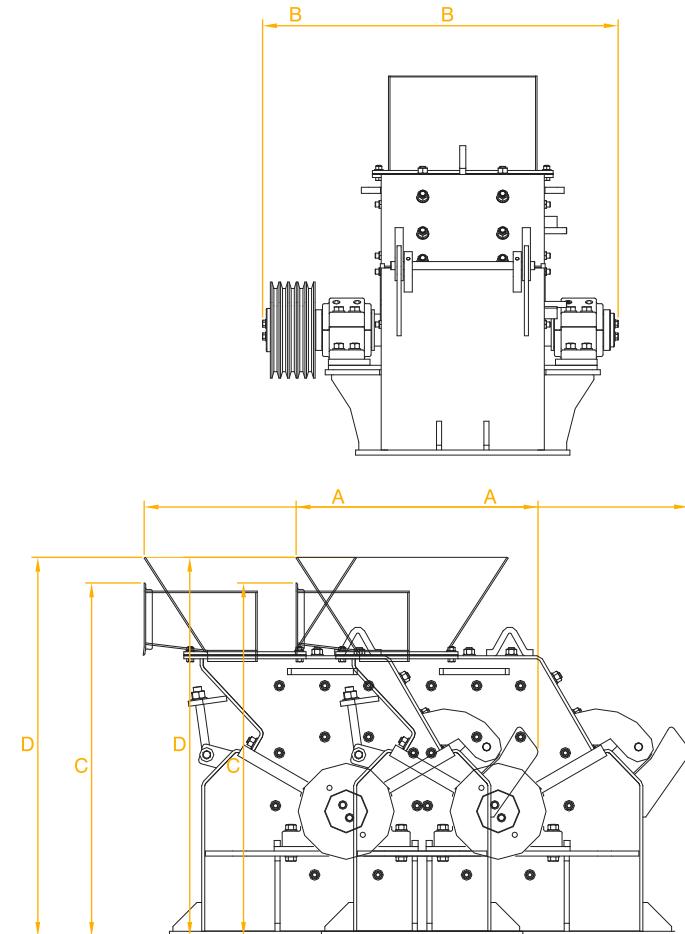


Tabela de produção média em t/h e m³/h

Modelos	Abertura das grelhas (mm)										
	1	1,5	2	3	4	5	6	10	15	20	25
MM 16 F	2,2 - 3,2	3,2 - 4,5	4,5 - 6	7,2 - 10	10 - 13	12 - 14	13 - 16	16 - 19	19 - 22	21 - 24	22 - 26
	1,4 - 2	2 - 3	3 - 4	4,5 - 6	6,5 - 8	7,5 - 9	8 - 10	10 - 12	12 - 14	13 - 15	14 - 16
MM 60 F	3,2 - 4,5	4,5 - 7	7 - 10	13 - 16	16 - 19	18 - 21	21 - 23	27 - 32	32 - 37	37 - 42	40 - 45
	2 - 3	3 - 4,5	4,5 - 6	8 - 10	10 - 12	11 - 13	13 - 15	17 - 20	20 - 23	23 - 26	25 - 28



Tabela da distribuição granulométrica (%) de produto.

Minérios	Abertura das grelhas (vmm)	% Passante nas malhas em mm											
		6,3 (1/4")	4,7 (3/16")	3,35 (# 6)	2,38 (#8)	1,7 (#10)	1,2 (#14)	0,84 (#20)	0,6 (#28)	0,3 (#50)	0,15 (#100)	0,1 (#150)	0,076 (# 200)
Calcário de baixa e média dureza	1					100	97	90	78	65	54	46	
	2				100	95	91	85	72	60	50	43	40
	3			100	95	90	84	79	66	56	48	41	37
	4		100	94	90	84	78	73	62	52	45	38	33
Carvão	5	100	98	90	81	76	69	63	54	44	39	33	30
	6	100	92	81	75	69	62	55	48	38	31	26	22
Dolomito	1					100	96	82	69	51	34	21	
	2				100	93	88	79	66	50	38	24	19
Calcário de alta dureza	3			100	93	81	72	60	51	41	28	18	16
	4		100	92	79	66	55	48	40	28	22	19	15
Basalto	5	100	96	80	69	57	45	35	26	18	15	13	10
	6	100	83	72	60	46	35	30	23	16	13	11	8

Obs: A produção pode variar de acordo com a densidade, umidade, tamanho de alimentação e abrasividade do material.

As produções acima estão considerando produto seco e alimentação com materiais graduados abaixo de 2,5".